

alba

Persiane



- Veneta
- Scuroni
- Mantovana
- Piacentina

domal 
l'alluminio è di casa

Part of
sapa:

Indice

1 - VENETA

- I.I - Introduzione tecnica
- I.A.I - Accessori
- I.B.I - Guarnizioni
- I.C.I - Altrezzature
- I.D.I - Profilati - p
- I.E.I - Profilati I:I
- I.F.I - Distinte
- I.G.I - Sezioni
- I.H.I - Lavorazioni

2 - SCURONI

- 2.I - Introduzione tecnica
- 2.A.I - Accessori
- 2.B.I - Guarnizioni
- 2.C.I - Altrezzature
- 2.D.I - Profilati - p
- 2.E.I - Profilati I:I
- 2.F.I - Distinte
- 2.G.I - Sezioni

3 - MANTOVANA

- 3.I - Introduzione tecnica
- 3.A.I - Accessori
- 3.B.I - Guarnizioni
- 3.C.I - Altrezzature
- 3.D.I - Profilati - p
- 3.E.I - Profilati I:I
- 3.F.I - Distinte
- 3.G.I - Sezioni
- 3.H.I - Lavorazioni

4 - PIACENTINA

- 3.I - Introduzione tecnica
- 3.A.I - Accessori
- 3.B.I - Guarnizioni
- 3.C.I - Altrezzature
- 3.D.I - Profilati - p
- 3.E.I - Profilati I:I
- 3.F.I - Distinte
- 3.G.I - Sezioni

5 - Condizioni generali di vendita

alba

Persiana Veneta



domal 
l'alluminio è di casa

Part of
sapa:

CONSIGLI PRATICI PER:

- LAVORAZIONE
- PROTEZIONE
- PULIZIA
- MANUTENZIONE

DELL' ALLUMINIO VERNICIATO ED OSSIDATO

1. **IMBALLAGGIO.** Impiegare la giusta protezione, evitando di esporre il profilo protetto direttamente ai raggi solari. In ogni caso il prodotto impiegato per eventuali reimpballi deve essere compatibile con la verniciatura o con l'ossidazione ed occorre seguire le istruzioni del fornitore.
2. **LAVORAZIONE.** Durante tutte le fasi di lavorazione manovrare i profilati con estrema delicatezza ed accertarsi che l'ambiente di lavoro sia pulito. Usare la massima cura nella movimentazione dei pezzi. Evitare il contatto con scorie o residui di limature delle lavorazioni precedenti.
3. **ATTREZZATURE.** Accertarsi che i macchinari e gli utensili siano sempre efficienti ed adatti al compito da svolgere, in particolare le lame e le troncatrici. Per il raffreddamento degli utensili evitare prodotti che possono intaccare la colorazione dei profilati e pregiudicarne la qualità.
4. **ACCESSORI.** Utilizzare esclusivamente accessoristica di ottima qualità. La viteria deve sempre essere in materiale adatto e, possibilmente, isolato. Ricordare sempre che tutto ciò che non è alluminio, ma è in contatto con quest'ultimo, può creare problemi di corrosione. Evitare l'uso delle squadrette in ferro non opportunamente trattate.
5. **LUBRIFICANTI.** Eseguire con particolare attenzione ed appositi olii la lubrificazione dell'accessoristica.
6. **POSA IN OPERA.** La buona norma richiede sempre di installare per ultimo il serramento in alluminio, evitando in questo modo possibili inconvenienti dovuti al contatto con sostanze presenti in cantiere che possono danneggiare le superfici verniciate o anodizzate.
7. **MANUTENZIONE E PULIZIA.** Per mantenere il più possibile inalterate nel tempo le superfici anodizzate o verniciate, è necessario che le stesse vengano opportunamente pulite con prodotti appositi.

In ogni caso si raccomanda vivamente di:

- Pulire le superfici quando non sono esposte a fonti di calore diretto, ad esempio i raggi solari.
- Usare per la pulizia una spugna o un panno bagnato con l'apposito detergente.
- Il detergente deve essere: neutro, non abrasivo, non a base di ammoniaca, non a base di cloro (ad esempio candeggina).
- Le parti meccaniche debbono essere: pulite ed oliate tramite spray al silicone oppure al teflon e controllate anche a livello di usura.

HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.P.A. fornisce prodotti con finiture garantite dai marchi QUALANOD e QUALICOAT

PESO PROFILATI E GUARNIZIONI

Il peso riportato sul catalogo per i profilati e le guarnizioni è quello teorico quindi potrà variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore regolamentate dalle norme.

(Norma EN 12020/2 per i profilati e norma UNI EN 12365-1 per le guarnizioni).

Lega di estrusione:

I profilati sono estrusi in lega EN AW 6060 – conformi alla norma UNI EN 573/3 con stato di fornitura T66 – EN 515.

Lunghezza delle barre:

La lunghezza commerciale delle barre dei profilati è di mm 6500.
Per eventuali dimensioni differenti contattare i servizi commerciali.

Dimensione dei profilati:

Le dimensioni riportate per i profilati sono quelle teoriche quindi potranno variare, a causa delle tolleranze di estrusione (Norma EN12020/2).

Detta variabilità può risultare più evidente nelle cavità previste per l'inserimento di accessori e guarnizioni.

Anche gli accoppiamenti possono risentire di queste variazioni dimensionali.

Le cave piccole, in particolare quelle delle guarnizioni, possono essere sensibilmente ridotte, nel caso di profilati verniciati, dello spessore della vernice stessa.

Dimensioni di taglio:

Nel presente catalogo sono riportate le distinte di taglio.

Le dimensioni teoriche riportate sono esatte, ma nella pratica dovranno essere considerati gli arrotondamenti che la tecnica e l'attrezzatura della propria officina consigliano.

Schemi, sezioni e collegamenti al muro:

Gli schemi, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul catalogo, non hanno valore limitativo, ma sono soluzioni consigliate ed esemplificazioni di alcune situazioni più comunemente riscontrate nelle realtà.

Verniciatura:

Al fine di limitare il processo di corrosione filiforme si devono seguire alcune importanti regole: sigillare le parti tagliate, evitare ristagni di condensa e prestare la massima attenzione alla posa in opera.

Tutti i dati riportati nel presente catalogo sono indicativi e non impegnano HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A.

HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento, le modifiche che riterrà opportune.

Quanto riportato in questo catalogo è di proprietà esclusiva di HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. e, a termini di legge, ne è vietata la vendita e la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

Per la realizzazione dei serramenti si invita ad attenersi alla tecnologia costruttiva ed applicativa riportata sul catalogo tecnico e di utilizzare le guarnizioni e gli accessori consigliati.

La responsabilità di HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. è in ogni caso limitata alla sola sostituzione di quei prodotti che risultassero difettosi all'origine, prima di qualsiasi lavorazione.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA PERSIANA

Profilati estrusi in lega: EN AW-6060 secondo norma EN573/3

Trattamento termico: T66 secondo norma EN 515

Tolleranze dimensionali e spessori: EN 12020/2

Tipo di oscuramento :

- Doghe fisse

Dimensioni base :

- Telaio : profondità - 40 mm
 - 53 mm
 - 55 mm

- Doga : - 60 x 30 mm
 - 70 x 30 mm
 - 80 x 30 mm
 - 68,5 x 30 mm
 - 151 x 30 mm
 - 160 x 30 mm
 - 240 x 30 mm
 - 271 x 30 mm

Impiego :

E possibile realizzare scuroni (finestre o porte) a battente con 1, 2 o più ante

LA MARCATURA CE DEI SISTEMI OSCURANTI

Il marchio CE, apposto sui prodotti da costruzione, attesta la loro conformità ai requisiti di base definiti dal Regolamento Europeo Prodotti da Costruzione (CPR) n. 305/2011.

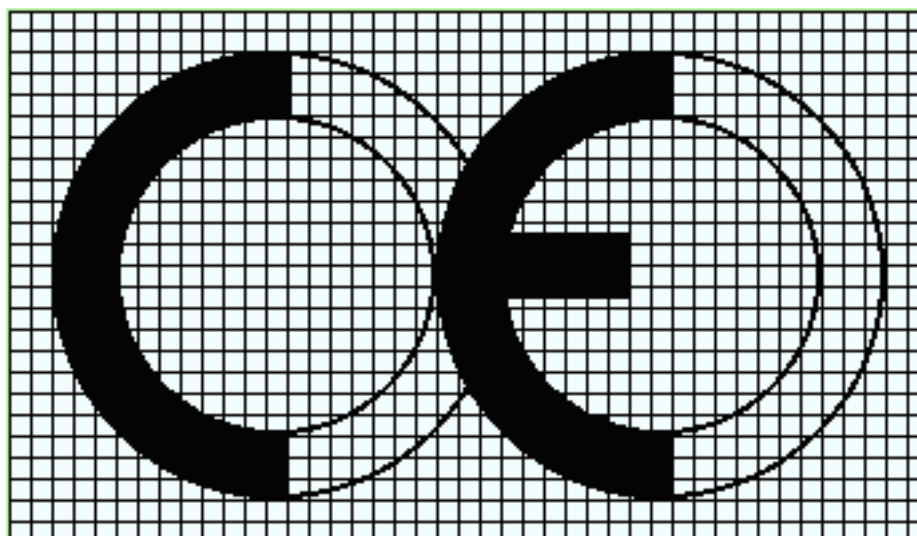
La marcatura CE di uno specifico prodotto da costruzione diviene obbligatoria, al fine di immettere il prodotto in un mercato della Comunità Europea, allorché sia stata emessa dal CEN, su mandato della Comunità Europea, una “specificazione tecnica” (norma oppure benessere tecnico) che regolamenti la sua applicazione.

La responsabilità per la verifica dei requisiti del prodotto e per l'apposizione della marcatura CE spetta al suo fabbricante.

Al fine di garantire i requisiti richiesti dalle relative norme, il fabbricante è tenuto a:

1. Predisporre un piano di controllo della produzione (FPC). E' un sistema di procedure e controlli da eseguire durante le fasi di produzione;
2. Effettuare delle “prove iniziali di tipo” (ITT) sul prodotto al fine di determinare le prestazioni. Le modalità di prova dei requisiti del prodotto sono definite dalle norme richiamate dalla specifica “norma prodotto”.

Il fabbricante può procedere in più modi: eseguire autonomamente i test sui propri prodotti, diventando quindi titolare degli ITT oppure far riferimento ai risultati di prove effettuate dal detentore del sistema oscurante, purché quest'ultimo abbia espresso il proprio consenso per mezzo di un contratto di licenza d'uso stipulato fra le parti.











CONFORMAZIONE DEL MARCHIO CE

NOTE



ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D4250057	SQUADRETTA PRESSOFUSA A SCATTO CON TIRAGGIO ESTERNO PER SERIE D40 H = 13,9 mm L = 35,9 mm PULSANTE Ø10,5mm	ALLUMINIO
	D0091E01	ESPANSORE CON GRANO M12 L=20mm	ZAMA
	D0091E02	ESPANSORE CON GRANO M12 L=30mm	ZAMA
	D030D100	TAPPO TERMINALE D3260074	NYLON
	D030D101	TAPPO CENTRALE Dx-Sx PER D3260075 - D3260080 - D3260059	NYLON ALLUMINIO
	D030D102	TAPPO PER DOGA 60mm D3260071	NYLON
	D030D103	TAPPO PER DOGA 70mm D3260072	NYLON
	D030D104	TAPPO PER DOGA 80mm D3260073	NYLON

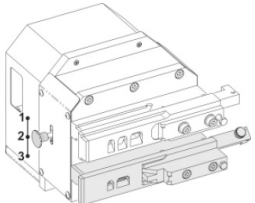
ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D030D106	TAPPO PER D3260075 - D3260080 - D3260059 SOLUZIONE CON D3260077	NYLON
	D030D107	TAPPO PER D3260075 - D3260080 CON PIOLO	NYLON
	D4240005	TAPPO CHIUDI TUBOLARITA' D3260083	NYLON
	D0030B80	CERNIERA A PETTINE	ALLUMINIO
	D033B116	CERNIERA FISSA 16X15 A FILO PER BANDELLE ORIZZONTALI	ALLUMINIO
	D6210063	CARDINE 85mm REGOLABILE FISSAGGIO A TASSELLO	ACCIAIO
	D6210064	CARDINE 125mm REGOLABILE FISSAGGIO A TASSELLO	ACCIAIO
	D6210073	BANDELLA VERTICALE PER CERNIERA	ACCIAIO


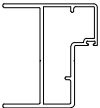
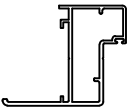





ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6210081	CARDINE 125mm NON REGOLABILE FISSAGGIO A TASSELLO	ACCIAIO
	D6210088	CARDINE FISSO CON PIASTRINA DA 24mm PER D033B116	ACCIAIO
	D033B097	CARDINE 145mm REGOLARE FISSAGGIO A TASSELLO	ACCIAIO
	D033B117	BANDELLA ORIZZONTALE DA 160mm	ACCIAIO
	D6210089	ROSETTA COPRIFORO CARDINE	ABS
	D4280030	TASSELLO IN NYLON 100mm	NYLON
	D6290021	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA GRANDE 2 ANTE	ZAMA
	D6290022	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA PICCOLA 2 ANTE	ZAMA



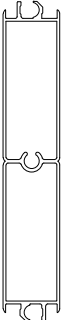




ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6290023	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA PICCOLA 1 ANTA	ZAMA
	D6290024	SPAGNOLETTA A SCATTO 1 ANTA	ZAMA
	D6290025	PERNO DI CHIUSURA DIRITTO	ACCIAIO
	D6290026	PIASTRA DI CHIUSURA AD ANGOLO	ACCIAIO
	D6290027	GUIDA PASSA ASTE	ZAMA
	D030C110	FERMO SUPERIORE PER SPAGNOLETTA TELAI D3260076 - D3260088 - D3260081	ACCIAIO ZINCATO
	D6290036	ASTA DI CHIUSURA 1800mm	ACCIAIO
	D6290037	ASTA DI CHIUSURA 2400mm	ACCIAIO






ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6290038	ASTA DI CHIUSURA 3200mm	ACCIAIO
	D6290034	FERMOIMPOSTA AUTOMATICO A MURO	ZAMA
	D6290035	BUSSOLE FILETTATE PER D4270007	ZAMA
	D0030V00	VITE M6 TESTA A CROCE PER TASSELLO FISSAGGIO DOGHE	ACCIAIO INOX
	D0030V01	TASSELLO FISSAGGIO DOGHE	OTTONE
	D0030V05	GRANO M6 X 25mm	ACCIAIO INOX

GUARNIZIONI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D4210018	GUARNIZIONE DI BATTUTA INTERNA PALLONCINO	ELAPRENE
	D4210019	GUARNIZIONE PER BATTUTA INTERNA	EPDM
	D4210009	GUARNIZIONE PER BATTUTA	EPDM
	D4210062	GUARNIZIONE PER BATTUTA A BASE RIGIDA	PVC
	D4210084	SPAZZOLINO DI TENUTA PERIMETRALE 4,8x9mm	

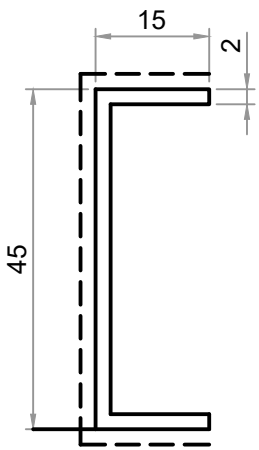
ATTREZZATURE	CODICE	DESCRIZIONE
	D0040W06	PUNZONATRICE PER SQUADRETTA D4250057

SEZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	PESO Kg/m	SQUADRETTE	TAPPI	ALTRO
	D3260076	PROFILATO TELAIO	0,618	D4250057		D0030B80 D0091E01 D4210009 D4210062 D4210019 D4210018
	D3260081	PROFILATO TELAIO	1,015	D4250057		D0030B80 D4210009 D4210062 D4210019 D4210018
	D3260088	PROFILATO TELAIO CON ALETTA 30mm	1,039	D4250057		
	D3260064	PROFILATO DOGA 271mm	3,375		D030D100 D030D101 D030D104 D030D106 D030D107	D0030B80 D0030V00 D0030V01 D0030V05 D030D105 D4210009 D4210019 D4210018 D4210062 D4210084
	D3260071	PROFILATO DOGA 60mm	0,864		D030D102	D0030V00 D0030V01 D0030V05
	D3260072	PROFILATO DOGA 70mm	0,940		D030D103	D0030V00 D0030V01 D0030V05
	D3260073	PROFILATO DOGA 80mm	1,015		D030D104	D0030V00 D0030V01 D0030V05
	D3260082	PROFILATO DOGA DI PARTENZA DA 68,5mm	0,972		D030D100 D030D101 D030D102 D030D106 D030D107	D0030B80 D0030V00 D0030V01 D0030V05 D4210009 D4210018 D4210019 D4210062 D4210084

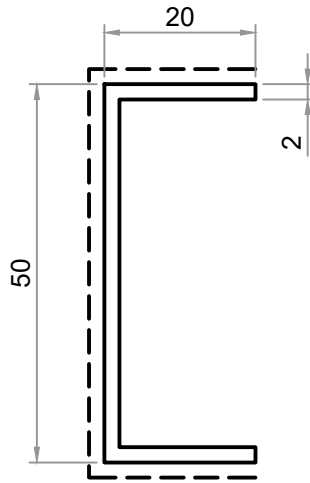
SEZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	PESO Kg/m	SQUADRETTE	TAPPI	ALTRO
	D3260083	PROFILATO CHIUDI TUBOLARITA'	0,292		D4240005	
	D3260084	PROFILATO DOGA DI PARTENZA DA 147mm	2,014		D030D100 D030D101 D030D102 D030D106 D030D107	D0030B80 D0030V00 D0030V01 D0030V05 D4210009 D4210018 D4210019 D4210062 D4210084
	D3260086	PROFILATO DOGA DI PARTENZA DA 160mm	1,904		D030D104	D0030V00 D0030V01 D0030V05
	D3260087	PROFILATO DOGA INTERMEDIA DA 249mm	2,884		D030D104	D0030V00 D0030V01 D0030V05
	D3260065	PROFILATO TERMINALE	0,462			D0030V00 D030D105 D4210084
	D3260074	PROFILATO TERMINALE	0,343		D030D100	D0030V00 D0030V01 D0030V05 D4210084
	D3260075	PROFILATO TERMINALE DOGA PER NODO CENTRALE PIANO	0,548		D030D101 D030D106 D030D107	D0030V00 D0030V01 D0030V05 D4210009 D4210018 D4210019 D4210062

SEZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	PESO Kg/m	SQUADRETTE	TAPPI	ALTRO
	D3260089	PROFILATO TERMINALE CON BATTUTA	0,618		D030D101 D030D106 D030D107	D0030B80 D0030V00 D0030V01 D0030V05 D4210009 D4210018 D4210019 D4210062
	D3260080	PROFILATO TERMINALE DOGA NODO CENTRALE PIANO	0,555		D030D101 D030D106 D030D107	D0030B80 D0030V00 D0030V01 D0030V05 D4210009 D4210018 D4210019 D4210062
	D3260077	PROFILATO CHIUDI TUBOLARITA'	0,567			D030D105 D030D106 D0030V00 D4210084
	XU15452	PROFILATO 45x15x2	0,383			
	XU20502	PROFILATO 50x20x2	0,464			

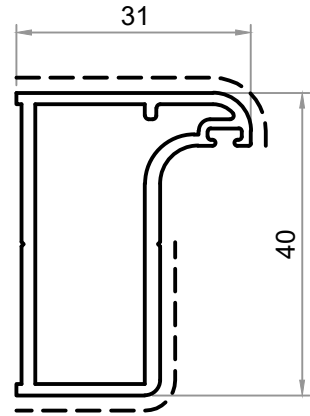
NOTE



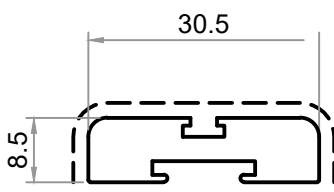
XU15452
Kg/m. 0,383
sup.in vista 79



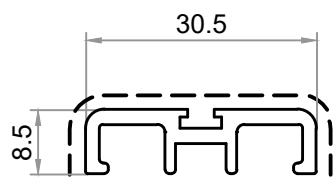
XU20502
Kg/m. 0,464
sup.in vista 90



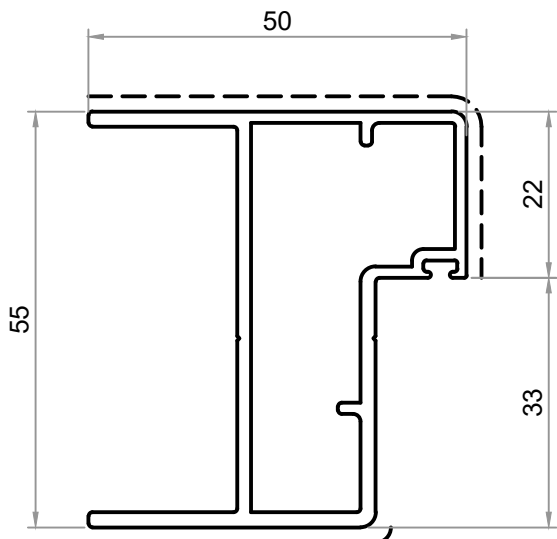
D3260076
Kg/m. 0,618
sup.in vista 74



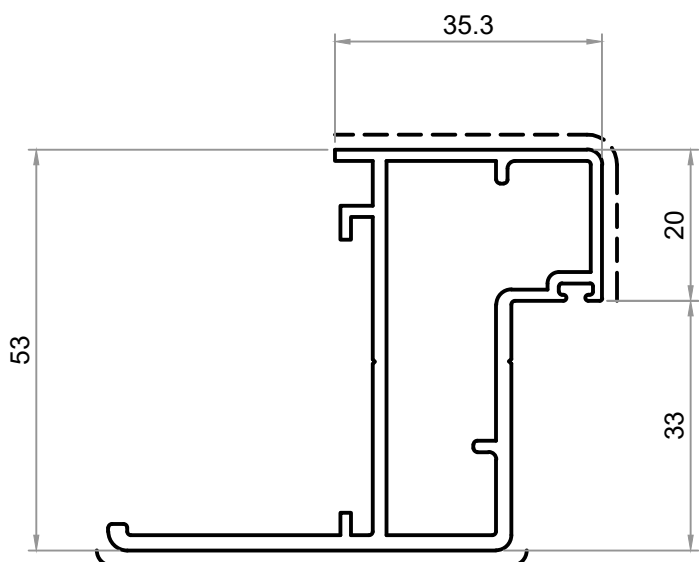
D3260077
Kg/m. 0,567
sup.in vista 42



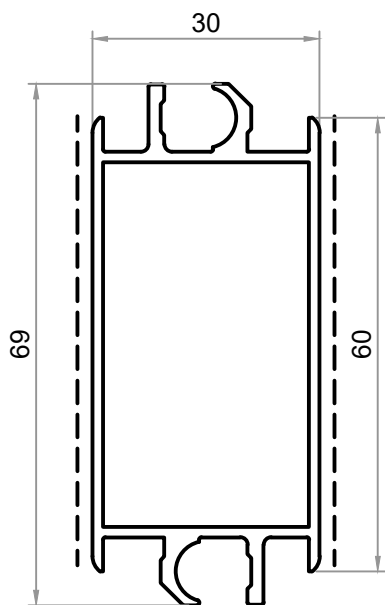
D3260083
Kg/m. 0,292
sup.in vista 42



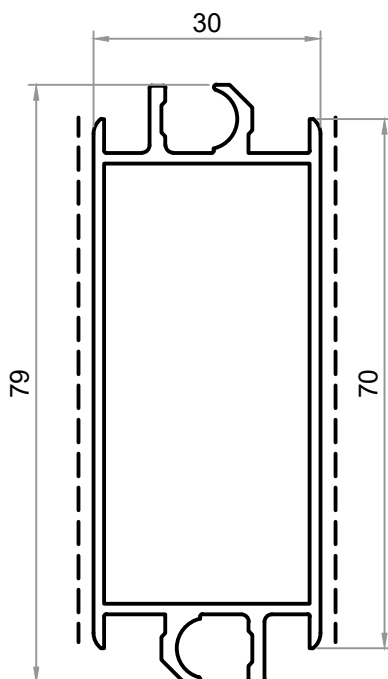
D3260081
Kg/m. 1,015
sup.in vista 164



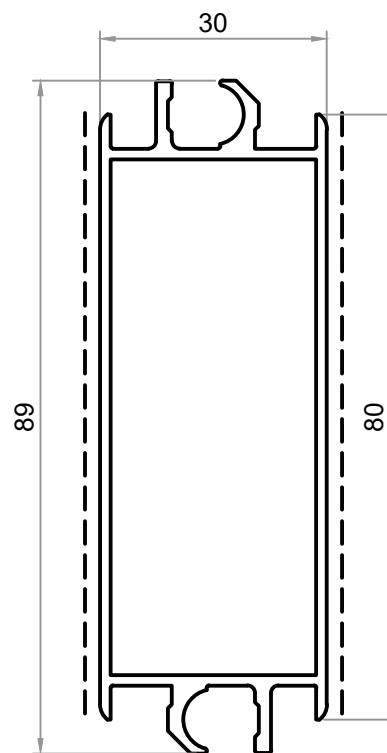
D3260088
Kg/m. 1,039
sup.in vista 111



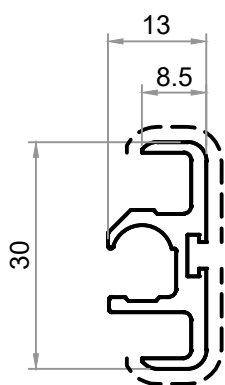
D3260071
kg/m. 0,864
sup.in vista 120



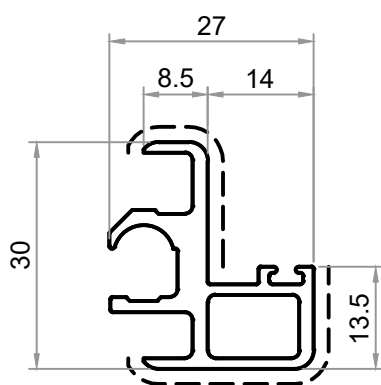
D3260072
kg/m. 0,940
sup.in vista 140



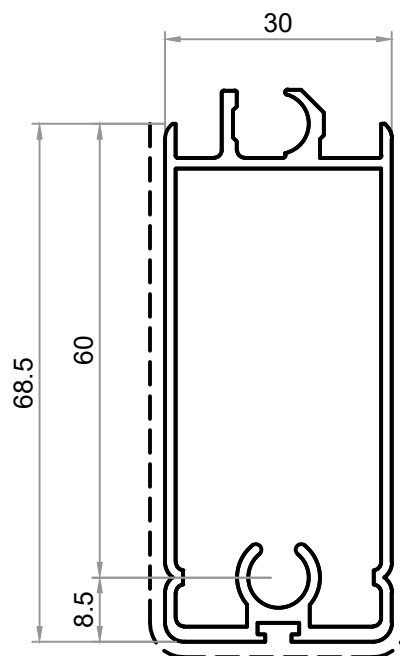
D3260073
kg/m. 1,015
sup.in vista 160



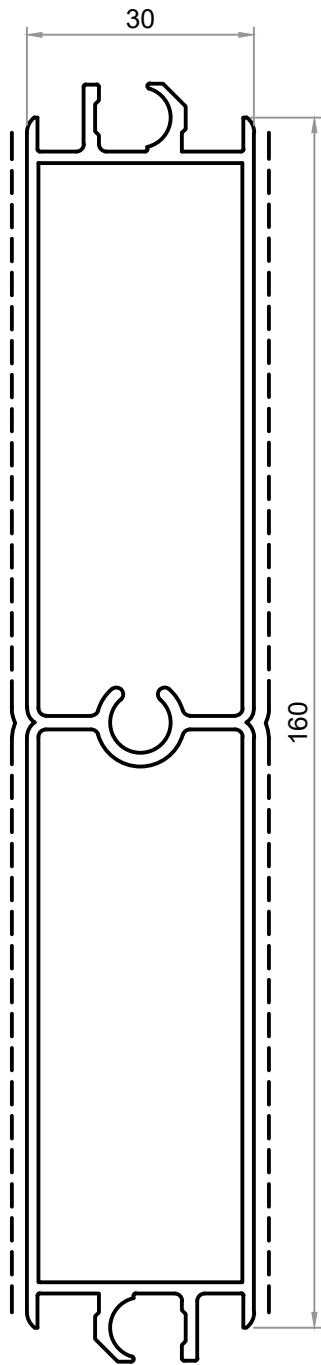
D3260074
kg/m. 0,343
sup.in vista 42



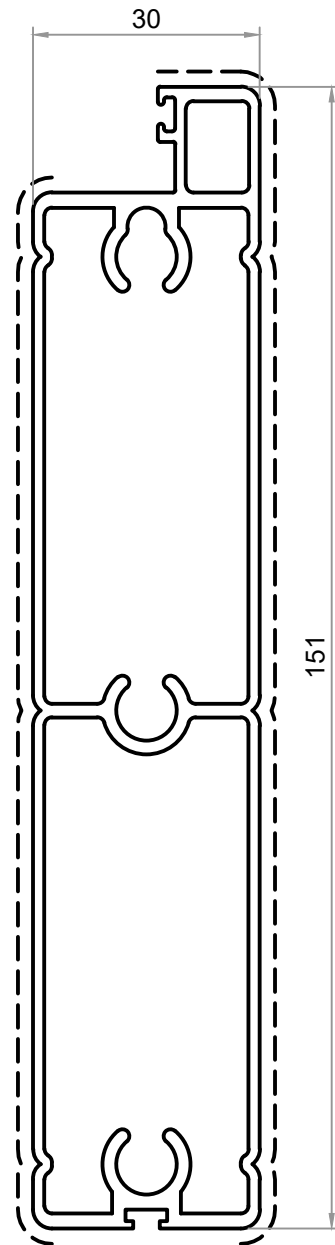
D3260075
kg/m. 0,548
sup.in vista 62



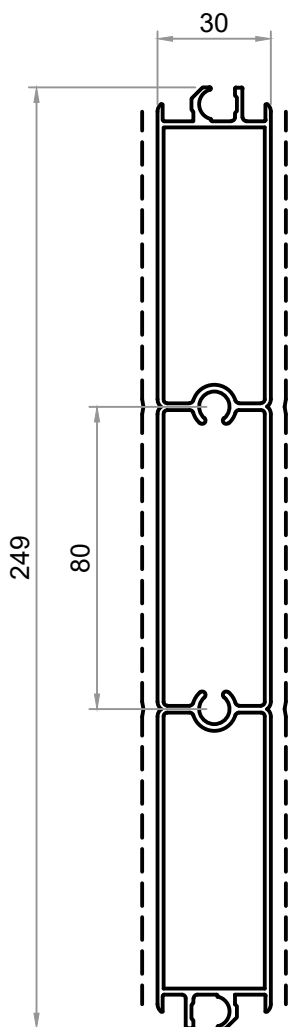
D3260082
Kg/m. 0,972
sup.in vista 164



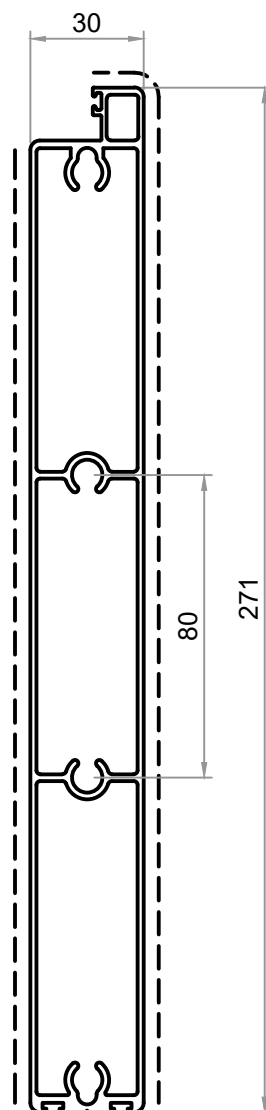
D3260086
 kg/m. 1,904
 sup.in vista 322



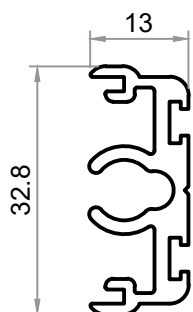
D3260084
 kg/m. 2,014
 sup.in vista 356



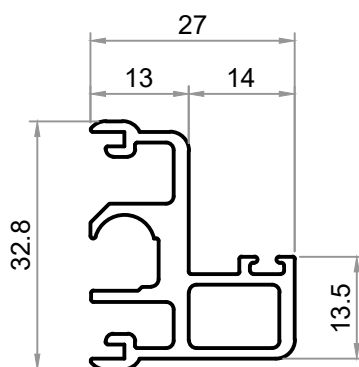
D3260087*
kg/m. 2,884
sup.in vista 485



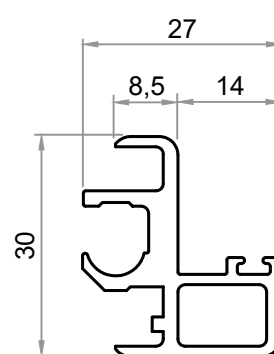
D3260064*
kg/m. 3,375
sup.in vista 595



D3260065
kg/m. 0,462
sup.in vista 64



D3260089
kg/m. 0,618
sup.in vista 79



D3260080
kg/m. 0,555
sup.in vista 62

NOTE

VENETA

PROSPETTO ESTERNO



PROFILATI

Nr. Pezzi	Pr	Descrizione	Taglio
1	D3260076	Montante telaio	H
2	D3260076	Traverso telaio	L-14
2	XU15452	Montante compensatore	H
* 10	D3260071	Montante telo anta	H-50
2	D3260082	Montante laterale anta	H-50
5	D3260075	Montante battuta anta	H-50
1	D3260080	Montante battuta anta	H-50
4	D3260063	Profilato chiudi tubolarità anta laterale	L/4 - 44,75
4	D3260063	Profilato chiudi tubolarità anta centrale	L/4 - 49,25

* VARIABILE

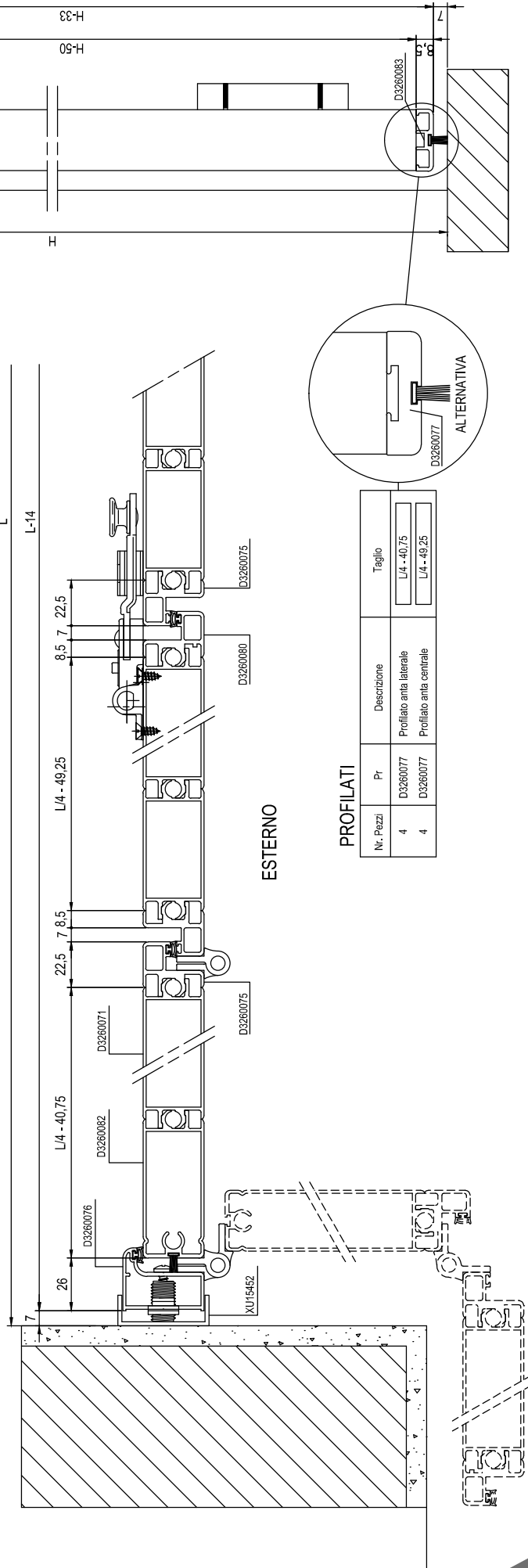
ACCESSORI

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
2	D4230057	Squadretta in alluminio per telaio
* 8	D0030D80	Cerniera a pettine
1	D6290022	Spagnoletta 2 ante
2	D6290027	Guida passa aste
1	D6290036	Asta di chiusura 1800 mm
1	D6290025	Perno di chiusura dritto
1	D330C110	Fermo superiore per spagnoletta
1	D6290026	Piastra di chiusura
6 Coppie	D030D106	Tappo terminale D3260075-D3260080-D3260059
2 Coppie	D4240005	Tappo chiudi tubolarità D3260083
6	D0091E01	Espansore con grano
32	D0030V00	Tasselli fissaggio doghe
32	D0030V01	Vite per tassello

* VARIABILE

GUARNIZIONI

Codici	Descrizione	Taglio
D4210009	Guarnizione di battuta	5 H + 1L
D4210024	Spazzolino di tenuta perimetrale	2 H + 2L

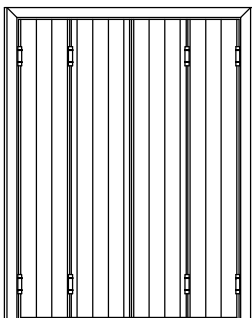


ESTERNO

PROFILATI

Nr. Pezzi	Pr	Descrizione	Taglio
4	D3260077	Profilato anta laterale	L/4 - 40,75
4	D3260077	Profilato anta centrale	L/4 - 49,25

PROSPETTO ESTERNO



PROFILATI

Nr. Pezzi	Pr	Descrizione	Taglio
1Dx-1Sx	D3260081	Montante telaio	H
1	D3260081	Traverso telaio	L-14
2	XU20502	Montante compensatore	H
* 10	D3260071	Montante telo anta	H-69
2	D3260082	Montante laterale anta	H-69
5	D3260075	Montante battuta anta	H-69
1	D3260080	Montante battuta anta	H-69
4	D3260083	Profilato chiudi tubolarità anta laterale	L/4 - 54,25
4	D3260083	Profilato chiudi tubolarità anta centrale	L/4 - 58,75

* VARIABILE

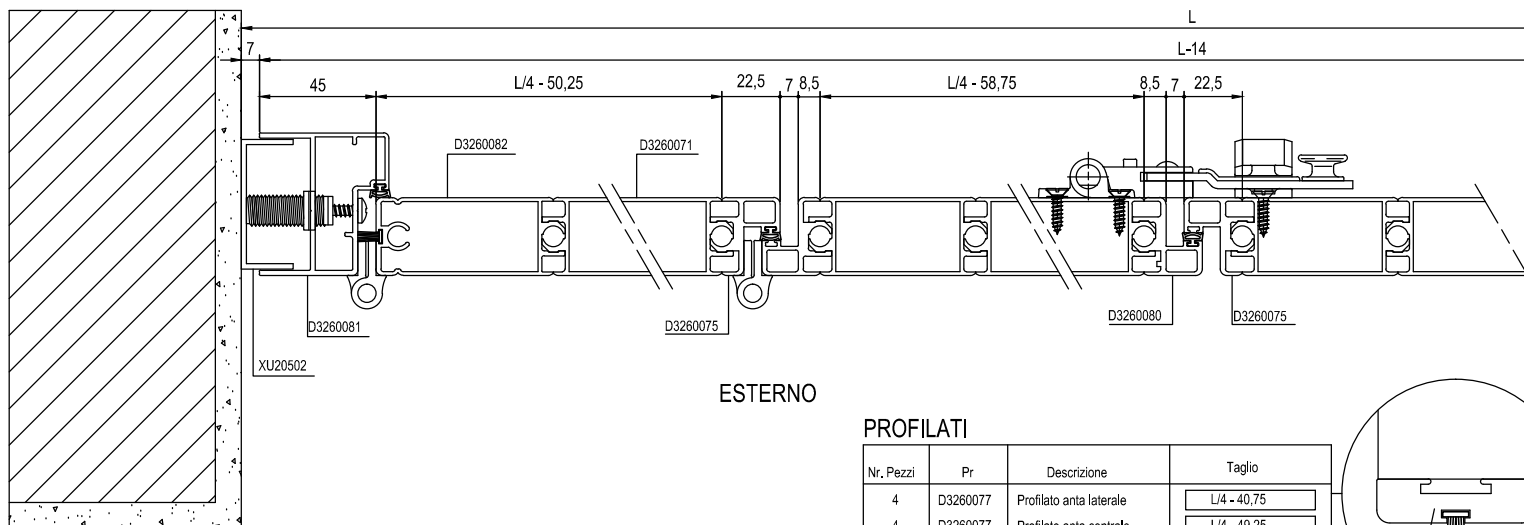
ACCESSORI

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
2	D4250057	Squadretta in alluminio per telaio
* 8	D0030D80	Cerniera a pettine
1	D6290022	Spagnoletta 2 ante
2	D6290027	Guida passa aste
1	D6290036	Asta di chiusura 1800 mm
1	D6290025	Perno di chiusura dritto
1	D030C110	Fermo superiore per spagnoletta
1	D6290026	Piastra di chiusura
6 Coppie	D030D106	Tappo terminale D3260075-D3260080-D3260059
2 Coppie	D4240005	Tappo chiudi tubolarità D3260083
6	D0091E01	Espansore con grano
32	D0030V00	Tassello fissaggio doghe
32	D0030V01	Vite per tassello

* VARIABILE

GUARNIZIONI

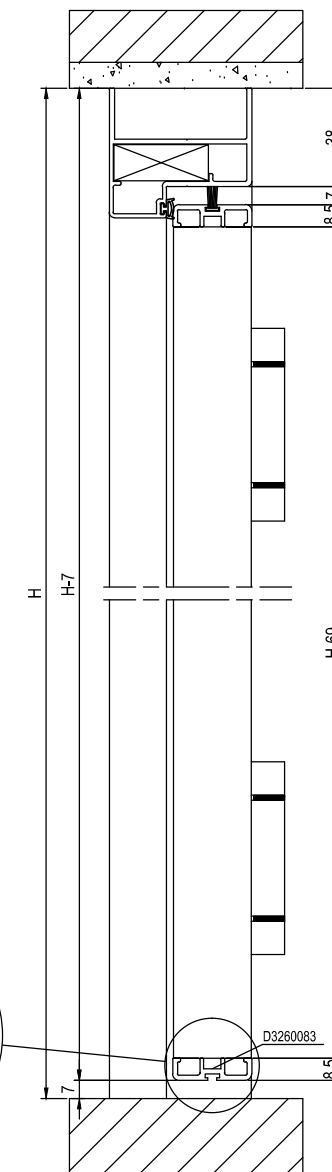
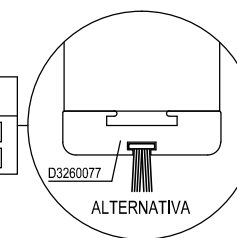
Codici	Descrizione	Taglio
D4210009	Guarnizione di battuta	5 H + 1L
D4210024	Spazzolino di tenuta perimetrale	2 H + 2L



ESTERNO

PROFILATI

Nr. Pezzi	Pr	Descrizione	Taglio
4	D3260077	Profilato anta laterale	L/4 - 40,75
4	D3260077	Profilato anta centrale	L/4 - 49,25



PROSPETTO ESTERNO



PROFILATI

Nr. Pezzi	Pr	Descrizione	Taglio
1Dx+1Sx	D3260088	Montante telaio	H
1	D3260088	Traverso telaio	L
* 12	D3260071	Montante rebò anita	H-67.3
2	D3260082	Montante laterale anita	H-67.3
2	D3260080	Montante battuta anita	H-67.3
4	D3260083	Profilato chiudi tubolarità anita	L/2-83.3

* VARIABILE

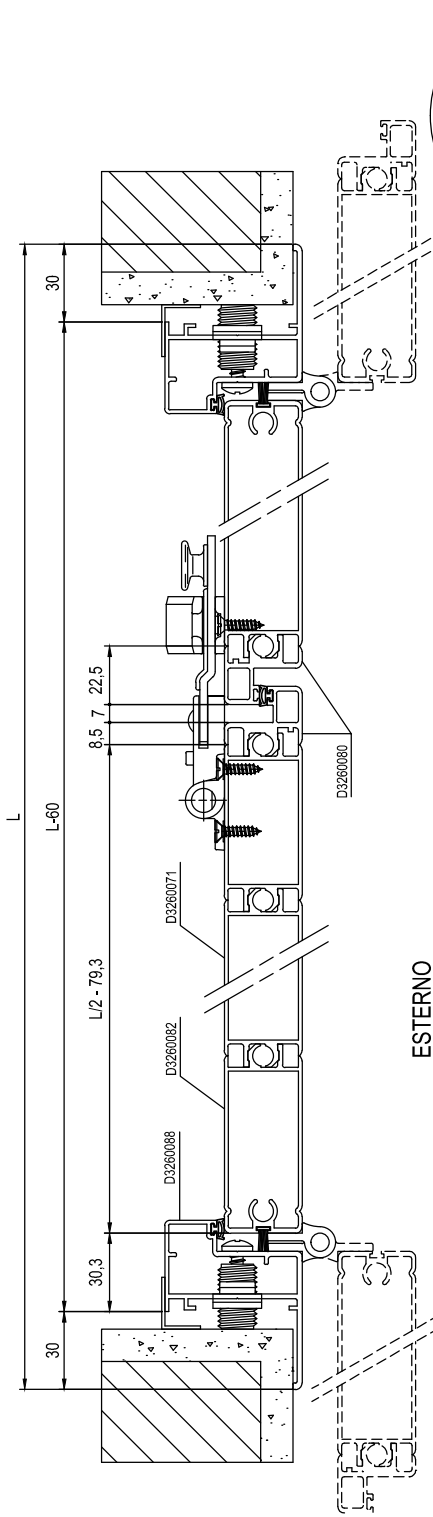
ACCESSORI

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
2	D4250057	Squadretta in alluminio per telaio
* 4	D0030C80	Cerniera a pettine
1	D6290022	Spagnoletta 2 ante
2	D6290027	Guida passa asse
1	D6290036	Asia di chiusura 1600 mm
1	D6290025	Perno di chiusura dritto
1	D030C110	Fermo superiore per spagnoletta
1	D6290026	Piastra di chiusura
2 Coppie	D030D106	Tappo terminale D3260075-D3260080-D3260059
2 Coppie	D4240005	Tappo chiudi tubolarità D3260083
6	D0091E01	Espansore con grano
32	D0030V00	Tassello fissaggio doghe
32	D0030V01	Vite per tassello

GUARNIZIONI

Codici	Descrizione	Taglio
D4210009	Guarnizione di battuta	3 H + 1L
D4210024	Spazzolino di tenuta perimetrale	2 H + 2L

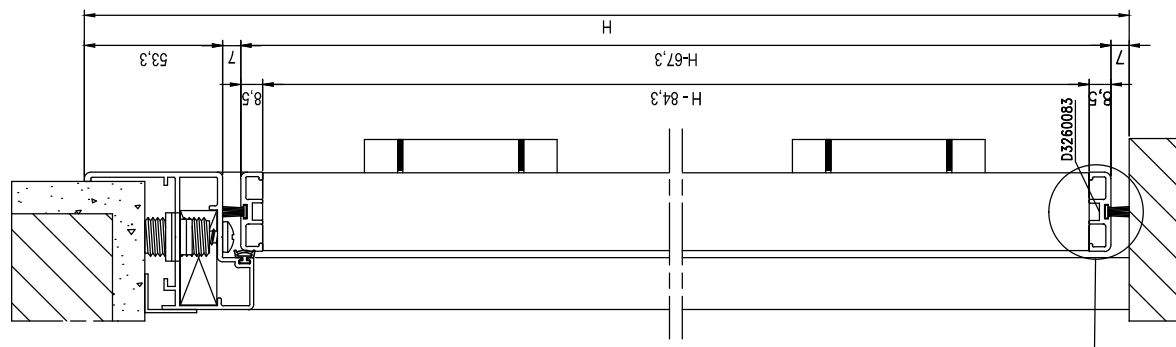
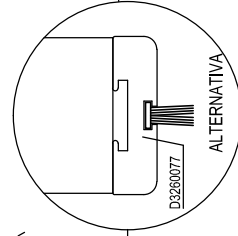
* VARIABILE



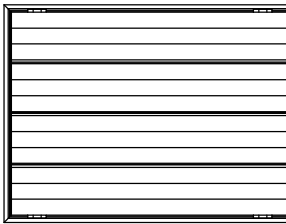
ESTERNO

PROFILATI

Nr. Pezzi	Pr	Descrizione	Taglio
4	D3260077	Profilato anita	L/2-79.3



PROSPETTO ESTERNO



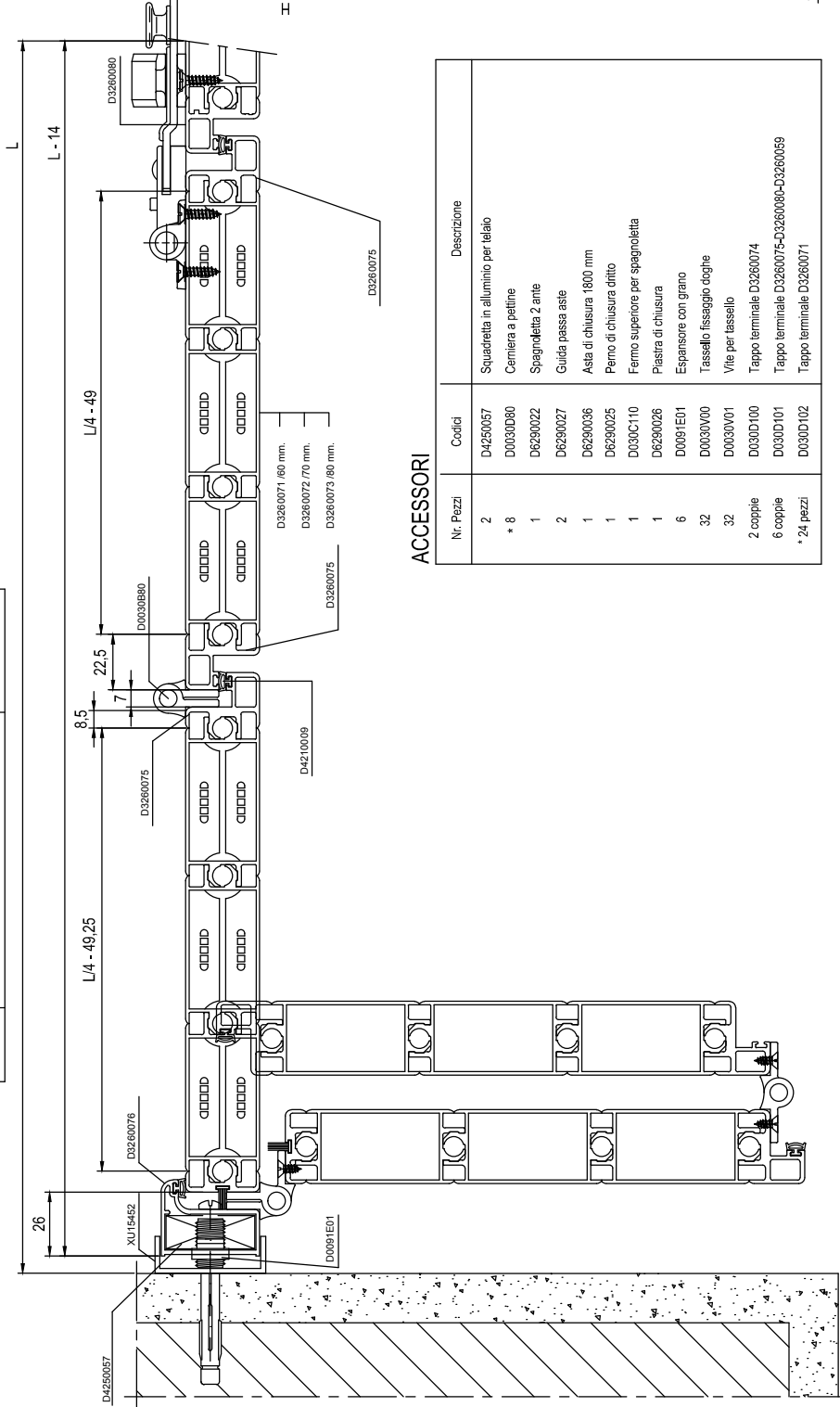
PROFILI

Nr. Pezzi	Pr	Descrizione	Taglio
2	D3260076	Montante telaio	H
1	D3260076	Traverso superiore telaio	L-14
2	XU15462	Montante compensatore	H
* 12	D3260071	Montante telo anta	H-35
2	D3260074	Montante laterale anta	H-35
5	D3260075	Montante battuta anta	H-35
1	D3260080	Montante battuta anta	H-35

* VARIABILE

GUARNIZIONI

Codici	Descrizione	Taglio
D4210009	Guarnizione di battuta	5 H + 1 L
D4210084	Spazzolino di tenuta perimetrale	2 H

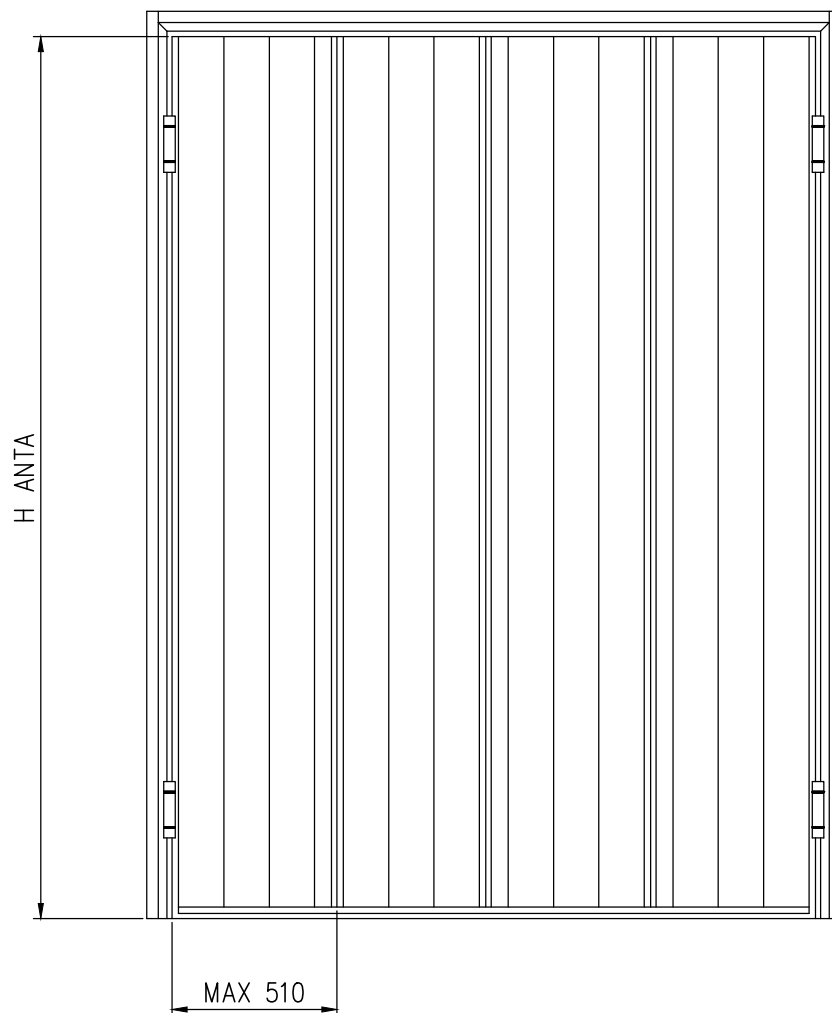


ACCESSORI

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
2	D4250057	Squadretta in alluminio per telaio
* 8	D0030D80	Cerniera a pettine
1	D6290022	Spagnoletta 2 ante
2	D6290027	Guida passa aste
1	D6290036	Asta di chiusura 1800 mm
1	D6290025	Perno di chiusura dritto
1	D033C110	Fermo superiore per spagnoletta
1	D6290026	Piastra di chiusura
6	D0091E01	Espansore con grano
32	D0030V00	Tassello fissaggio doghe
32	D0030V01	Vite per tassello
2 coppie	D0330D100	Tappe terminale D3260074
6 coppie	D0330D101	Tappe terminale D3260075-D3260080-D3260059
* 24 pezzi	D0330D102	Tappe terminale D3260071



INDICAZIONE PER CERNIERE D0030B80

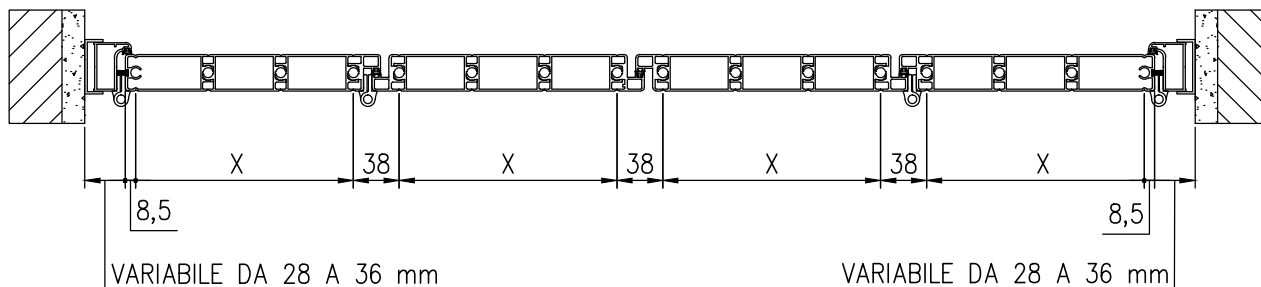


H ANTA mm.	Nr. CERNIERE
FINO A 1300	2
DA 1301 A 2300	3
DA 2301 A 3000	4

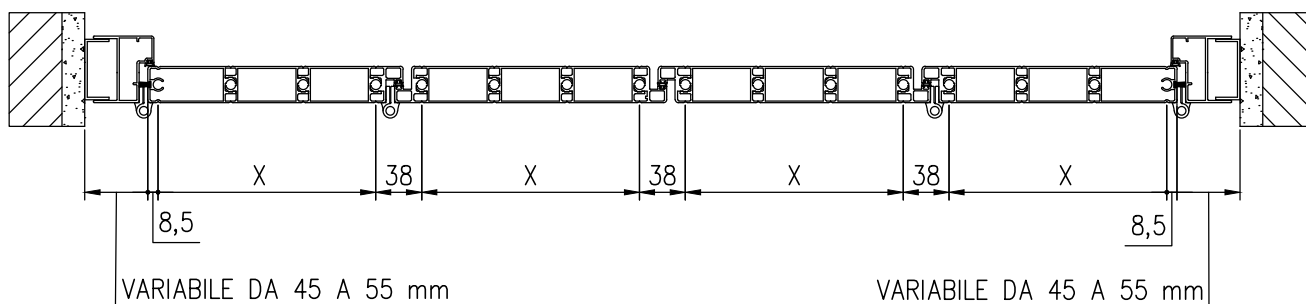
DIMENSIONE MAX TELO CONSIGLIATA 510 mm

SCHEMI DI RAPIDA CONSULTAZIONE

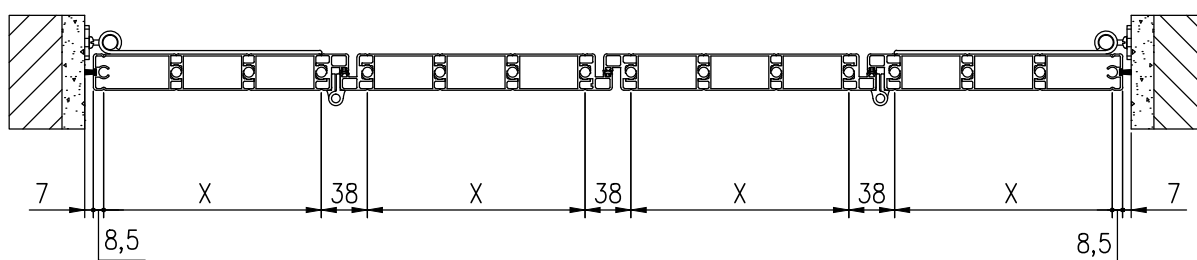
TELAIO D3260076



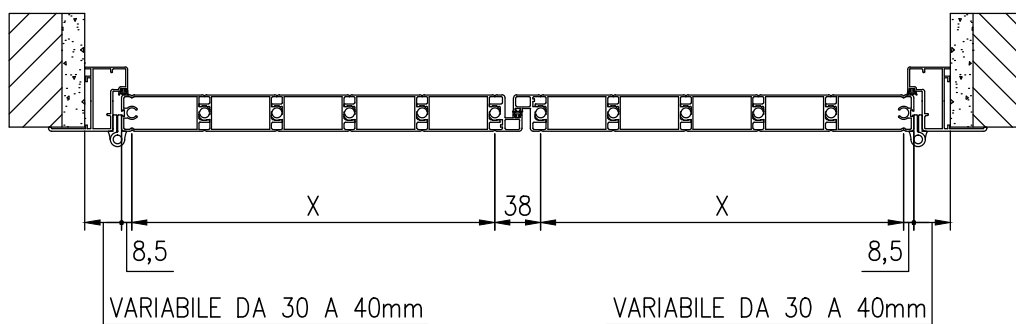
TELAIO D3260081



SENZA TELAIIO



TELAIO D3260088



DISTINTE

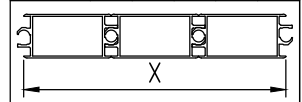
COMPOSIZIONE PANNELLI CON DOGHE SENZA TERMINALI

DIM. DOGHE	60	70	80	160	240
60	1				
70		1			
80			1		
120	2				
130	1	1			
140		2			
150		1	1		
160			2		
180	3				
190	2	1			
200	1	2			
210	1	1	1		
220	1		2		
230		2	1		
240	4				
250	3	1			
260	2	2			
270	1	3			
280	2			1	
290	1	1		1	
300	1		3		
310	4	1			
320	3	2			

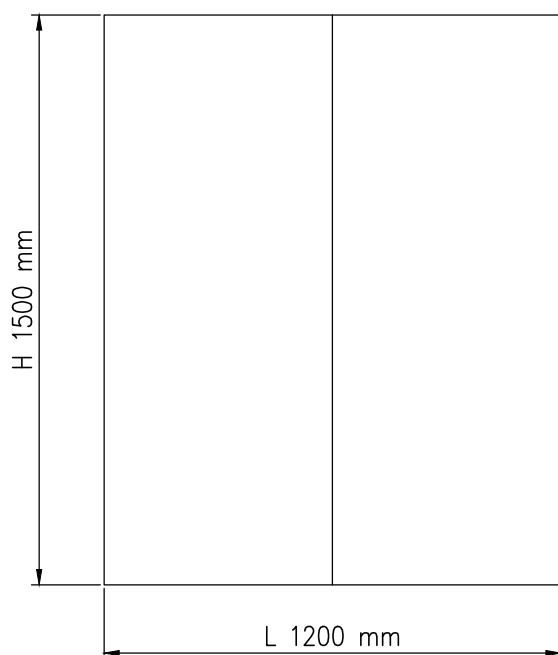
DIM. DOGHE	60	70	80	160	240
330	2	3			
340	1	4			
350	1	3	1		
360	1	2	2		
370	1	1	3		
380	1		1	1	
390	1	4			
400	2	4			
410	1	5			
420	2	2	2		

DIM. DOGHE	60	70	80	160	240
420	2	2		1	
430	1	3	2		
440	1	2	1	1	
450	1	1	1		1
460	1		2	1	
470	2	5			

DIM. DOGHE	60	70	80	160	240
470	1	2			
480	1	6			
490	1	5			
500	1	4		1	
510	1	3	1	1	

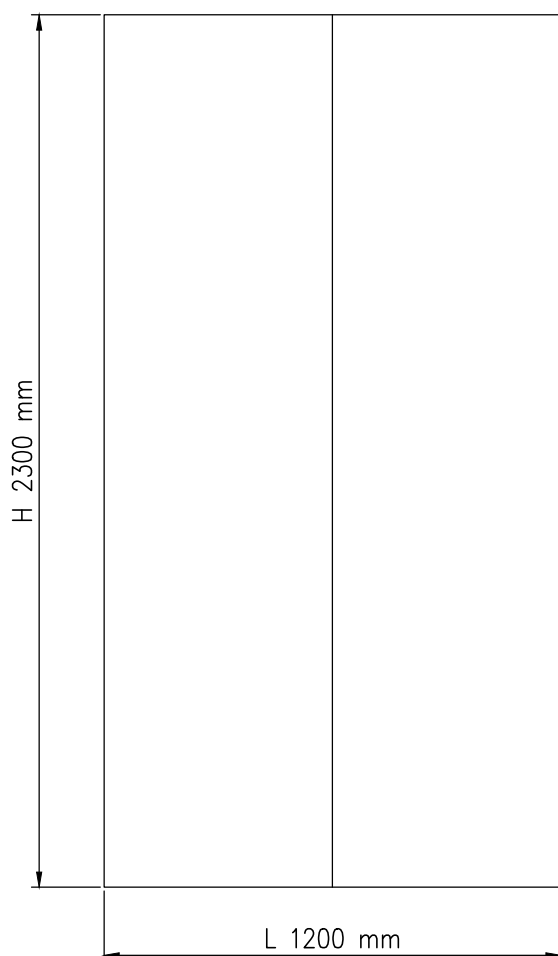


PROSPETTO ESTERNO



Sagoma	PESO TEORICO DIMENSIONI mm 1200x1500		
	N° Pezzi	Profilati	Peso Kg
	2	XU15452	1,15
	2	D3260076	1,85
	1	D3260076	0,74
	2	D3260071	2,59
	2	D3260075	1,64
	2	D4240005	0,70
	2	D3260085	6,05
	4	D3260086	11,42
Peso totale			26,14

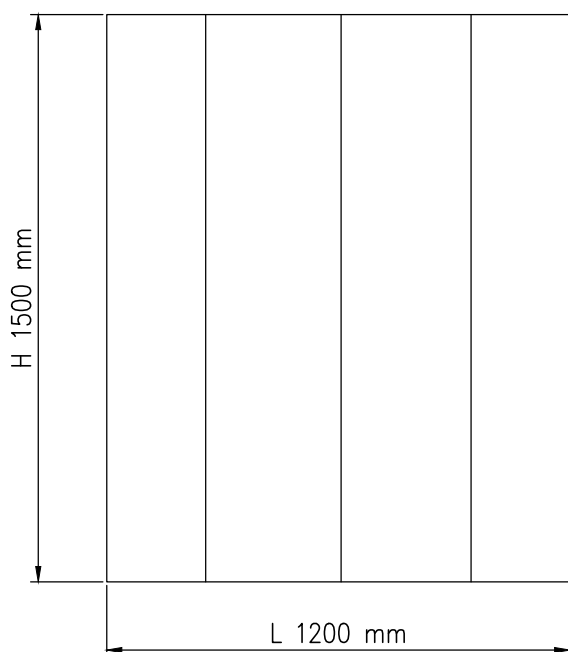
PROSPETTO ESTERNO



Sagoma	PESO TEORICO DIMENSIONI mm 1200x2300		
	N° Pezzi	Profilati	Peso Kg
	2	XU15452	1,76
	2	D3260076	2,84
	1	D3260076	0,74
	2	D3260071	3,97
	2	D3260075	2,52
	2	D4240005	0,70
	2	D3260085	9,28
	4	D3260086	17,52
Peso totale			39,33

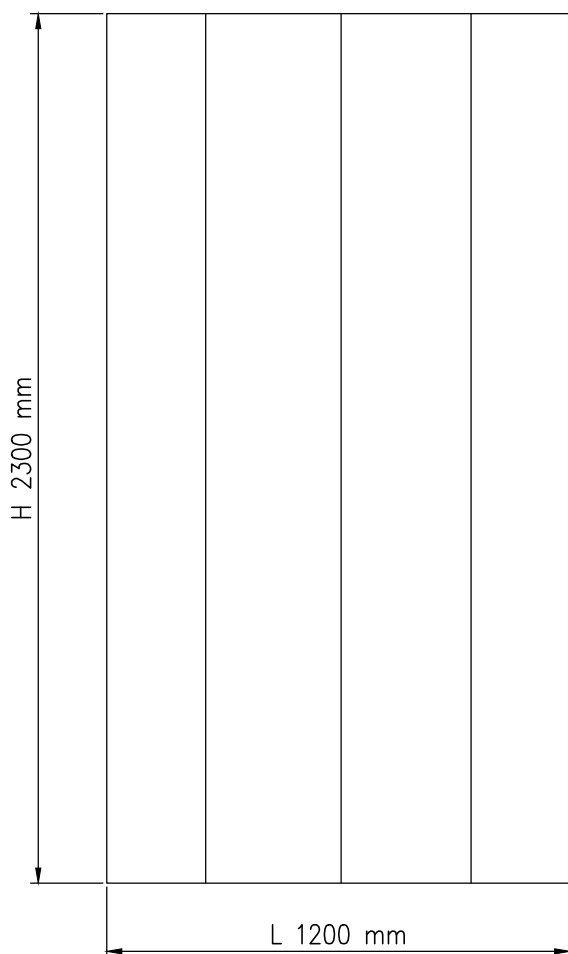
DISTINTE

PROSPETTO ESTERNO



PESO TEORICO DIMENSIONI mm 1200x1500			
Sagoma	N° Pezzi	Profilati	Peso Kg
	2	D3260071	2,59
	5	D3260075	4,11
	1	D3260080	0,83
	2	D3260083	0,70
	2	D3260085	6,05
	4	D3260086	11,42
Peso totale			25,70

PROSPETTO ESTERNO

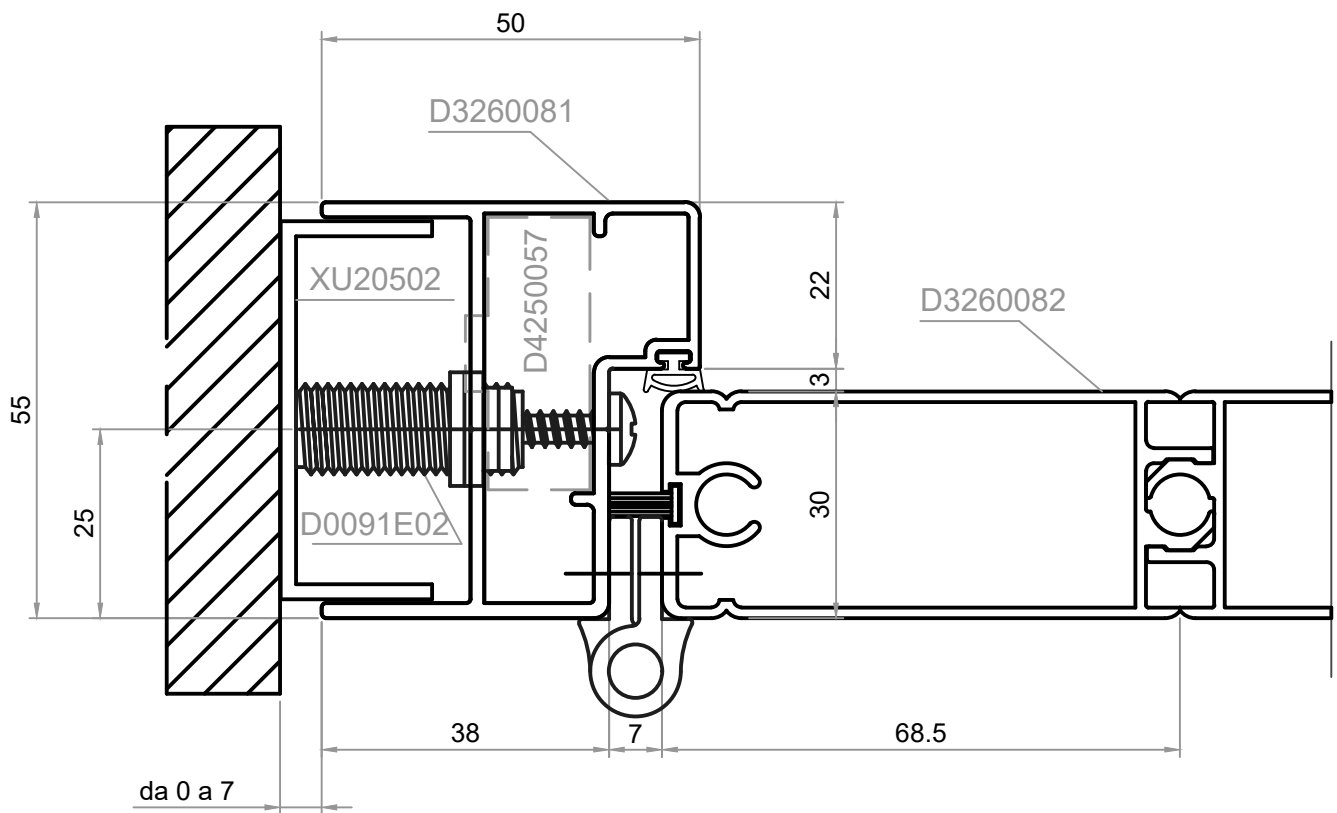
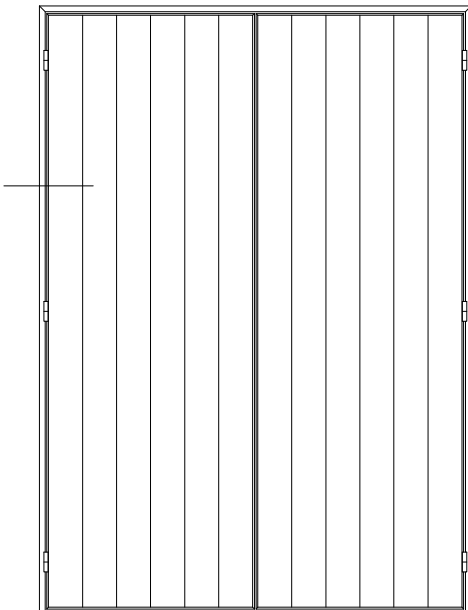


PESO TEORICO DIMENSIONI mm 1200x2300			
Sagoma	N° Pezzi	Profilati	Peso Kg
	2	D3260071	3,97
	5	D3260075	6,30
	1	D3260080	1,28
	2	D3260083	0,70
	2	D3260085	9,28
	4	D3260086	17,52
Peso totale			39,05

NOTE



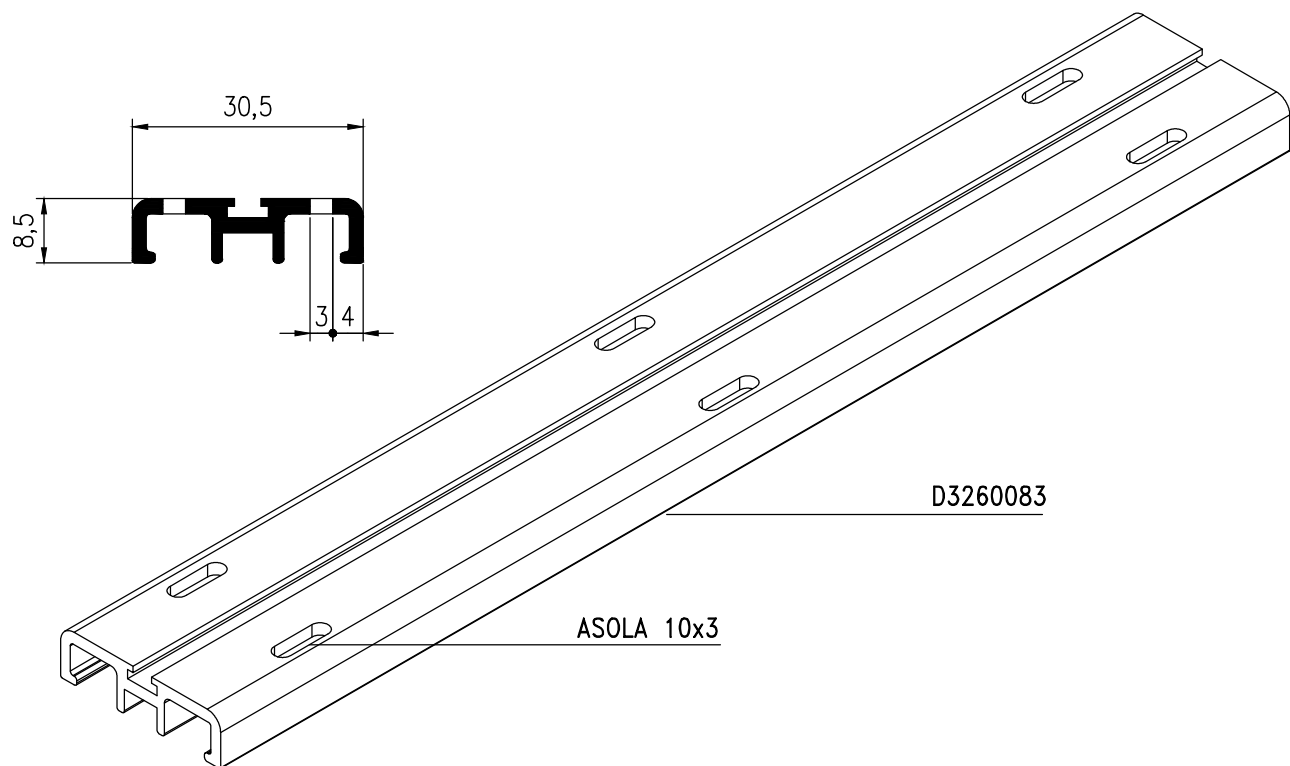
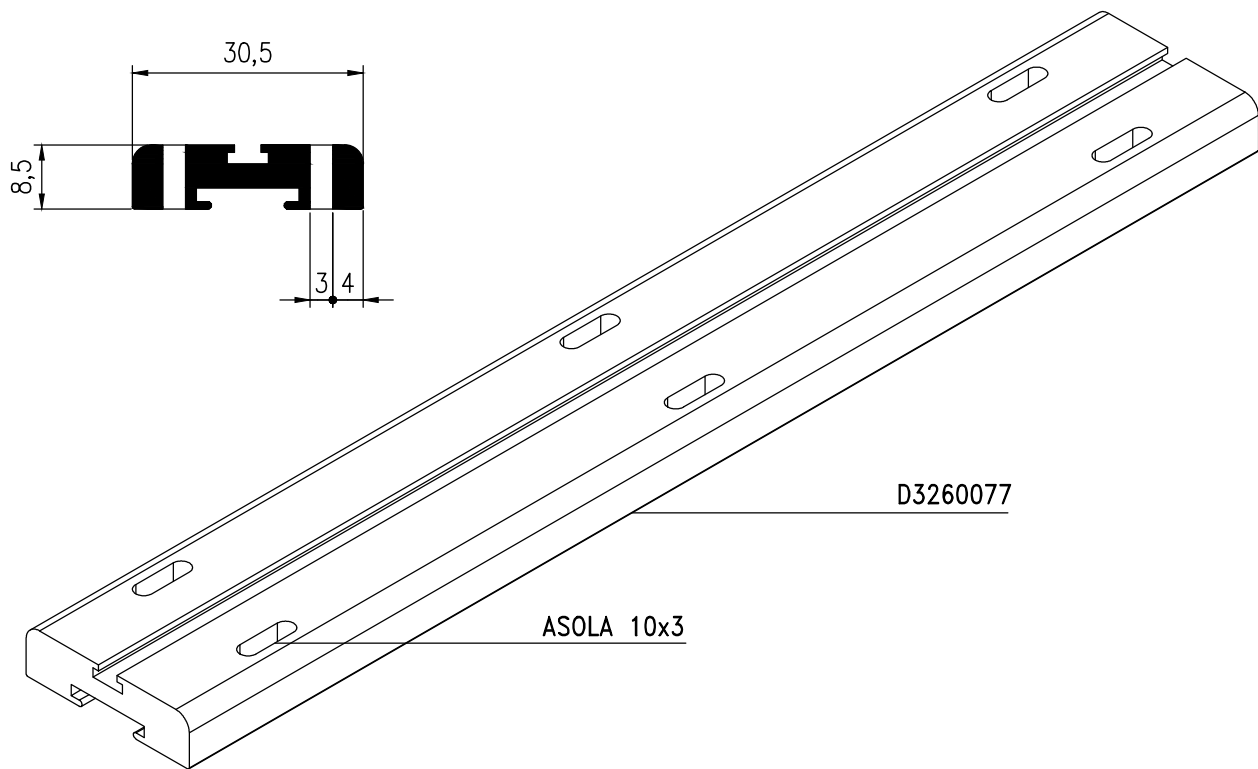
PROSPETTO ESTERNO



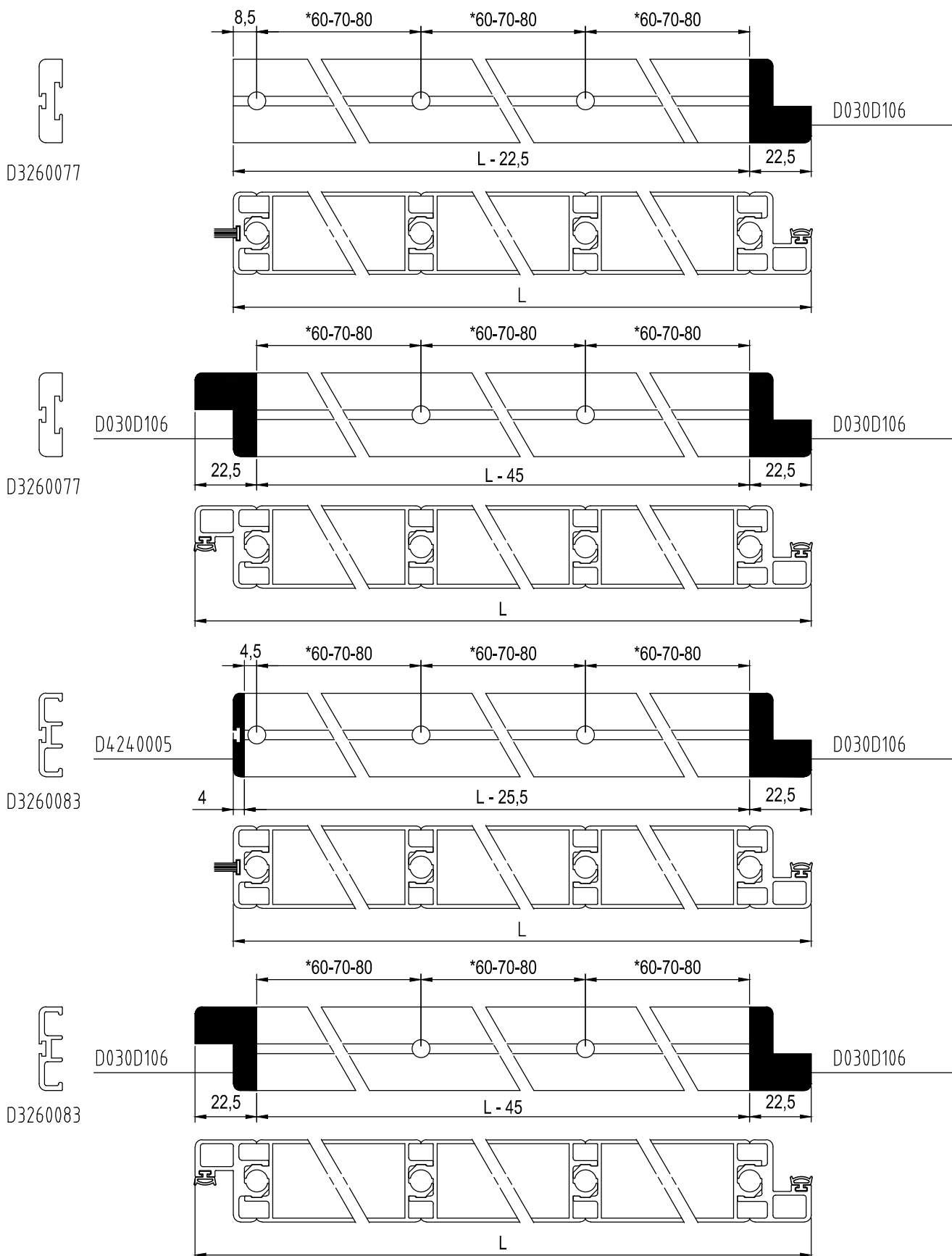
NOTE



LAVORAZIONE PER VENTILAZIONE CON PANTOGRAFO



LAVORAZIONE PER TRAVERSI INFERIORI E SUPERIORI



x VARIABILE A SECONDA DELLE DOGHE IMPIEGATE

alba

Scuroni



domal 
l'alluminio è di casa

Part of
sapa:

CONSIGLI PRATICI PER:

- LAVORAZIONE
- PROTEZIONE
- PULIZIA
- MANUTENZIONE

DELL' ALLUMINIO VERNICIATO ED OSSIDATO

1. **IMBALLAGGIO.** Impiegare la giusta protezione, evitando di esporre il profilo protetto direttamente ai raggi solari. In ogni caso il prodotto impiegato per eventuali reimpballi deve essere compatibile con la verniciatura o con l'ossidazione ed occorre seguire le istruzioni del fornitore.
2. **LAVORAZIONE.** Durante tutte le fasi di lavorazione manovrare i profilati con estrema delicatezza ed accertarsi che l'ambiente di lavoro sia pulito. Usare la massima cura nella movimentazione dei pezzi. Evitare il contatto con scorie o residui di limature delle lavorazioni precedenti.
3. **ATTREZZATURE.** Accertarsi che i macchinari e gli utensili siano sempre efficienti ed adatti al compito da svolgere, in particolare le lame e le troncatrici. Per il raffreddamento degli utensili evitare prodotti che possono intaccare la colorazione dei profilati e pregiudicarne la qualità.
4. **ACCESSORI.** Utilizzare esclusivamente accessoristica di ottima qualità. La viteria deve sempre essere in materiale adatto e, possibilmente, isolato. Ricordare sempre che tutto ciò che non è alluminio, ma è in contatto con quest'ultimo, può creare problemi di corrosione. Evitare l'uso delle squadrette in ferro non opportunamente trattate.
5. **LUBRIFICANTI.** Eseguire con particolare attenzione ed appositi olii la lubrificazione dell'accessoristica.
6. **POSA IN OPERA.** La buona norma richiede sempre di installare per ultimo il serramento in alluminio, evitando in questo modo possibili inconvenienti dovuti al contatto con sostanze presenti in cantiere che possono danneggiare le superfici verniciate o anodizzate.
7. **MANUTENZIONE E PULIZIA.** Per mantenere il più possibile inalterate nel tempo le superfici anodizzate o verniciate, è necessario che le stesse vengano opportunamente pulite con prodotti appositi.

In ogni caso si raccomanda vivamente di:

- Pulire le superfici quando non sono esposte a fonti di calore diretto, ad esempio i raggi solari.
- Usare per la pulizia una spugna o un panno bagnato con l'apposito detergente.
- Il detergente deve essere: neutro, non abrasivo, non a base di ammoniaca, non a base di cloro (ad esempio candeggina).
- Le parti meccaniche debbono essere: pulite ed oliate tramite spray al silicone oppure al teflon e controllate anche a livello di usura.

HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.P.A. fornisce prodotti con finiture garantite dai marchi QUALANOD e QUALICOAT

PESO PROFILATI E GUARNIZIONI

Il peso riportato sul catalogo per i profilati e le guarnizioni è quello teorico quindi potrà variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore regolamentate dalle norme.

(Norma EN 12020/2 per i profilati e norma UNI EN 12365-1 per le guarnizioni).

Lega di estrusione:

I profilati sono estrusi in lega EN AW 6060 – conformi alla norma UNI EN 573/3 con stato di fornitura T66 – EN 515.

Lunghezza delle barre:

La lunghezza commerciale delle barre dei profilati è di mm 6500.
Per eventuali dimensioni differenti contattare i servizi commerciali.

Dimensione dei profilati:

Le dimensioni riportate per i profilati sono quelle teoriche quindi potranno variare, a causa delle tolleranze di estrusione (Norma EN12020/2).

Detta variabilità può risultare più evidente nelle cavità previste per l'inserimento di accessori e guarnizioni.

Anche gli accoppiamenti possono risentire di queste variazioni dimensionali.

Le cave piccole, in particolare quelle delle guarnizioni, possono essere sensibilmente ridotte, nel caso di profilati verniciati, dello spessore della vernice stessa.

Dimensioni di taglio:

Nel presente catalogo sono riportate le distinte di taglio.

Le dimensioni teoriche riportate sono esatte, ma nella pratica dovranno essere considerati gli arrotondamenti che la tecnica e l'attrezzatura della propria officina consigliano.

Schemi, sezioni e collegamenti al muro:

Gli schemi, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul catalogo, non hanno valore limitativo, ma sono soluzioni consigliate ed esemplificazioni di alcune situazioni più comunemente riscontrate nelle realtà.

Verniciatura:

Al fine di limitare il processo di corrosione filiforme si devono seguire alcune importanti regole: sigillare le parti tagliate, evitare ristagni di condensa e prestare la massima attenzione alla posa in opera.

Tutti i dati riportati nel presente catalogo sono indicativi e non impegnano HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A.

HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento, le modifiche che riterrà opportune.

Quanto riportato in questo catalogo è di proprietà esclusiva di HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. e, a termini di legge, ne è vietata la vendita e la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

Per la realizzazione dei serramenti si invita ad attenersi alla tecnologia costruttiva ed applicativa riportata sul catalogo tecnico e di utilizzare le guarnizioni e gli accessori consigliati.

La responsabilità di HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. è in ogni caso limitata alla sola sostituzione di quei prodotti che risultassero difettosi all'origine, prima di qualsiasi lavorazione.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA PERSIANA

Profilati estrusi in lega: EN AW-6060 secondo norma EN573/3

Trattamento termico: T66 secondo norma EN 515

Tolleranze dimensionali e spessori: EN 12020/2

Tipo di oscuramento :

- Doghe fisse

Dimensioni base :

- Anta : profondità - 44,5 mm
 - 47 mm
 - 52,5 mm
 - 56 mm

- Doga : - 90 x 16 mm
 - 120 x 9 mm
 - 70 x 20 mm
 - 80 x 20 mm
 - 90 x 20 mm
 - 110 x 23,5 mm
 - 113 x 24 mm
 - 75 x 20,5 mm

Impiego :

E' possibile realizzare scuroni (finestre o porte) a battente con 1, 2 o più ante

N.B. :

I certificati di collaudo sono necessari per la marcatura CE secondo la norma di prodotto UNI EN 13653 (prova di resistenza al carico di vento per soluzione scurone (rapporto di prova n° 2014/03)

LA MARCATURA CE DEI SISTEMI OSCURANTI

Il marchio CE, apposto sui prodotti da costruzione, attesta la loro conformità ai requisiti di base definiti dal Regolamento Europeo Prodotti da Costruzione (CPR) n. 305/2011.

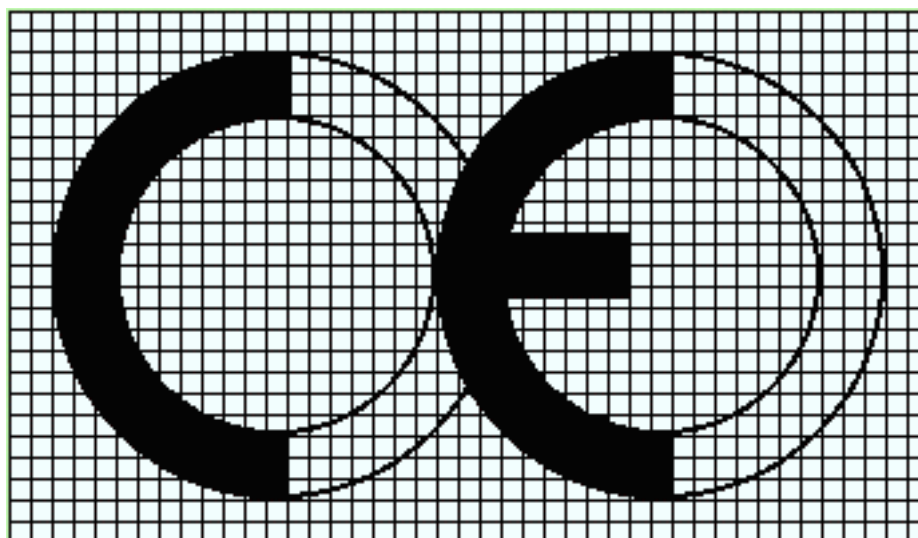
La marcatura CE di uno specifico prodotto da costruzione diviene obbligatoria, al fine di immettere il prodotto in un mercato della Comunità Europea, allorché sia stata emessa dal CEN, su mandato della Comunità Europea, una “specificazione tecnica” (norma oppure benessere tecnico) che regolamenti la sua applicazione.

La responsabilità per la verifica dei requisiti del prodotto e per l’apposizione della marcatura CE spetta al suo fabbricante.

Al fine di garantire i requisiti richiesti dalle relative norme, il fabbricante è tenuto a:

1. Predisporre un piano di controllo della produzione (FPC). E’ un sistema di procedure e controlli da eseguire durante le fasi di produzione;
2. Effettuare delle “prove iniziali di tipo” (ITT) sul prodotto al fine di determinare le prestazioni. Le modalità di prova dei requisiti del prodotto sono definite dalle norme richiamate dalla specifica “norma prodotto”.

Il fabbricante può procedere in più modi: eseguire autonomamente i test sui propri prodotti, diventando quindi titolare degli ITT oppure far riferimento ai risultati di prove effettuate dal detentore del sistema oscurante, purché quest’ultimo abbia espresso il proprio consenso per mezzo di un contratto di licenza d’uso stipulato fra le parti.



CONFORMAZIONE DEL MARCHIO CE

NOTE

SCURONI



NOTE

ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D4250011	SQUADRETTA PER D3260238 H = 8,5 mm L = 15 mm PULSANTE Ø10,5 mm	ALLUMINIO
	D4250012	SQUADRETTA PRESSOFUSA A SCATTO H = 14,5 mm L = 28,5 mm PULSANTE Ø10,5 mm	ALLUMINIO
	D4250015	SQUADRETTA PER D3260238 H = 1,5 mm L = 33,5 mm	ALLUMINIO
	D015A21S	SQUADRETTA PER ANTA D3280020 H = 14 mm L = 23 mm PULSANTE Ø10,5 mm	ALLUMINIO
	D0030D89	COPPIA DI TAPPI PER D3260243	NYLON
	D0030D90	COPPIA DI TAPPI PER D3260202	NYLON
	D030B097	CARDINE 145mm REGOLABILE FISSAGGIO A TASSELLO	ACCIAIO
	D6210047	CARDINE DX ANTA STORICA FISSAGGIO INTERNO CON PERNO REGOLABILE	ALLUMINIO

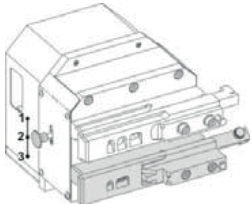
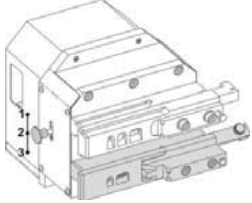

ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6210048	CARDINE SX ANTA STORICA FISSAGGIO INTERNO CON PERNO REGOLABILE	ALLUMINIO
	D6210055	CARDINI SX PER TERZA ANTA STORICA FISSAGGIO ESTERNO	ALLUMINIO
	D6210056	CARDINI DX-SX A SQUADRO PER ANTA STORICA FISSAGGIO ESTERNO CON PERNO REGOLABILE	ALLUMINIO
	D6210063	CARDINE 85mm REGOLABILE FISSAGGIO A TASSELLO	ACCIAIO
	D6210064	CARDINE 125mm REGOLABILE FISSAGGIO A TASSELLO	ACCIAIO
	D6210081	CARDINE 125mm NON REGOLABILE FISSAGGIO A TASSELLO	ACCIAIO
	D6210083	CARDINI DX-SX PER ANTA STORICA FISSAGGIO INTERNO CON PERNO REGOLABILE	ALLUMINIO
	D6210051	KIT FISSAGGIO CARDINI D6210083	ALLUMINIO

ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6210052	TAPPO DI SICUREZZA PER CARDINE D6210083	OTTONE - INOX
	D6210071	CERNIERA REGOLABILE 19X8mm DX COLLO 19X26mm	ZAMA
	D6210072	CERNIERA REGOLABILE 19X8mm SX COLLO 19X26mm	ZAMA
	D33B093D	CERNIERA REGOLABILE 19X8mm DX COLLO 19X34mm	ZAMA
	D33B093S	CERNIERA REGOLABILE 19X8mm SX COLLO 19X35mm	ZAMA
	D6210073	BANDELLA VERTICALE PER CERNIERA	ACCIAIO
	D6210089	ROSETTA COPRIFORO CARDINE	ABS
	D4280030	TASSELLO IN NYLON 100mm	NYLON

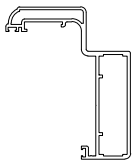

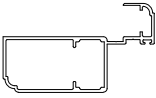
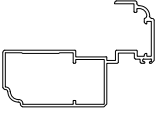
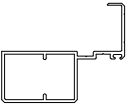
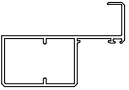



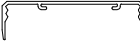
ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6290021	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA GRANDE 2 ANTE	ZAMA
	D6290022	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA PICCOLA 2 ANTE	ZAMA
	D6290023	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA PICCOLA 1 ANTA	ZAMA
	D6290024	SPAGNOLETTA A SCATTO 1 ANTA	ZAMA
	D6290025	PERNO DI CHIUSURA DIRITTO	ACCIAIO
	D6290026	PIASTRA DI CHIUSURA AD ANGOLO	ACCIAIO
	D6290027	GUIDA PASSA ASTE	ZAMA
	D6290034	FERMOIMPOSTA AUTOMATICO A MURO	ZAMA

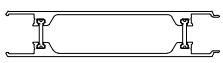


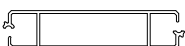


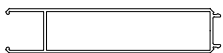
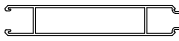


ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6290036	ASTA DI CHIUSURA 1800mm	ACCIAIO
	D6290037	ASTA DI CHIUSURA 2400mm	ACCIAIO
	D6290038	ASTA DI CHIUSURA 3200mm	ACCIAIO

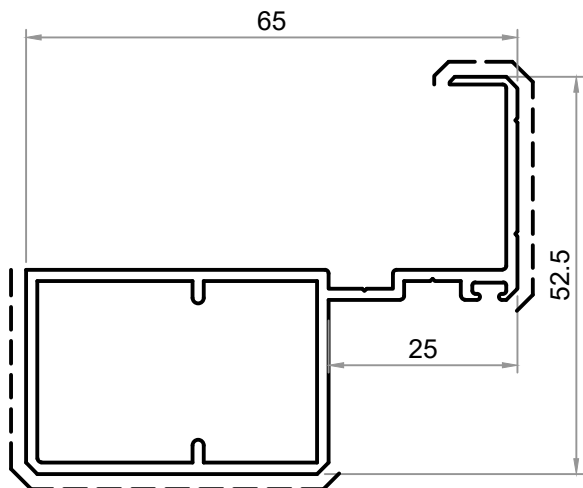
ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D4210009	GUARNIZIONE DI BATTUTA	EPDM
	D4210010	GUARNIZIONE DI BATTUTA CON PINNA	EPDM
	D090G123	GUARNIZIONE DI BATTUTA 6.7mm	ELAPRENE
	D4210012	SPAZZOLINO DA 5X11mm	NYLON

ATTREZZATURE	CODICE	DESCRIZIONE
	D0013W76	PUNZONATRICE PER SQUADRETTA D4250011
	D0013W83	PUNZONATRICE PER SQUADRETTA D4250022
	D5210007	KIT DIME PER IMPOSTE A MURARE

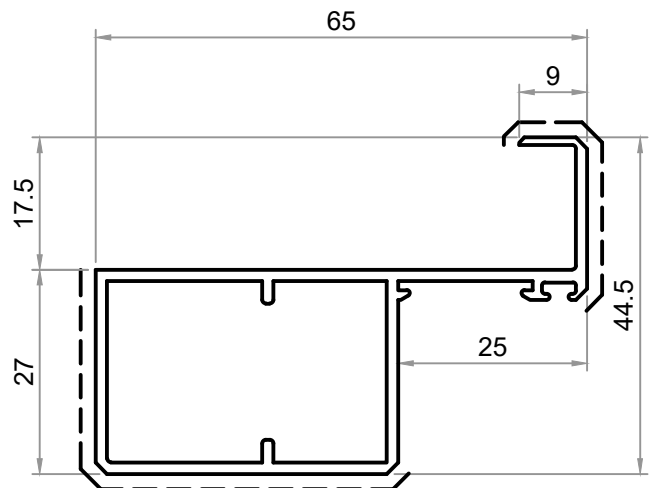
NOTE

SEZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	PESO Kg/m	SQUADRETTE	TAPPI	ALTRO
	D3260268	PROFILATO TELAIO	1,337	D0015A21S D4250025		D4210010 D4210009 D090G123 D4280013 D4240050
	D3210109	PROFILATO ANTA SCURETTO	0,412	D4250011		D6240134 Kit di chiusura senza squadrette
	D3260044	PROFILATO ANTA PER DOGA	0,972	D015A21S		D4210010 D4210009 D090G123
	D3260172	PROFILATO ANTA PER DOGA	0,988	D015A21S		D4210010 D4210009 D090G123
	D3260234	PROFILATO ANTA PER PANNELLATURA ISOLATA	0,791	D015A21S		D4210010 D4210009 D090G123
	D3260235	PROFILATO ANTA	0,756	D015A21S		D4210010 D4210009 D090G123
	D3260202	PROFILATO RIPORTO CENTRALE	0,526		D0030D90	
	D3260243	PROFILATO DI RIPORTO INFERIORE	0,375		D0030D89	D4210012
	D3260238	PROFILATO FASCIA	0,724	D4250011 D4250015		
	D3260248	PROFILATO COPERTINA PER D3260238	0,527			

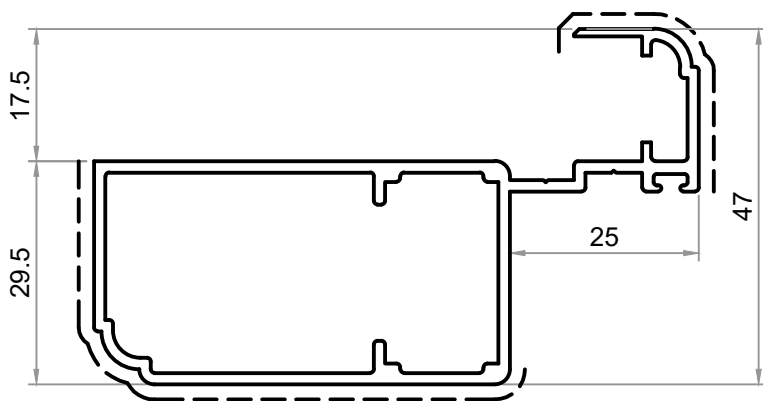
SEZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	PESO Kg/m	SQUADRETTE	TAPPI	ALTRO
	D1290003	PROFILATO DOGA TAGLIO TERMICO 113mm	1,604			
	D3260244	PROFILATO DOGA TERMINALE 80X20mm	0,876			
	D3260245	PROFILATO DOGA TERMINALE 80X20mm	0,910			
	D3260246	PROFILATO DOGA TERMINALE 90X20mm	0,991			
	D3260247	PROFILATO DOGA TERMINALE 70X20mm	0,829			
	D3290080	PROFILATO DOGA 120mm	0,973			
	D3290130	PROFILATO DOGA 110mm	1,084			
	D3290131	PROFILATO DOGA 90mm	0,718			
	D3260237	PROFILATO CHIUDI TUBOLARITA'	0,138			
	D3565000	DOGA INTERMEDIA SCANDOLA ALLEGGERITA	1,232			



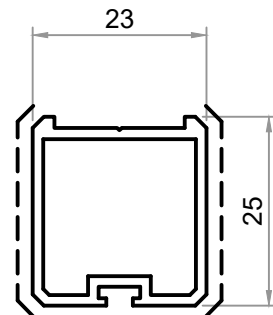
D3260234
kg/m. 0.791
sup. in vista mm. 112



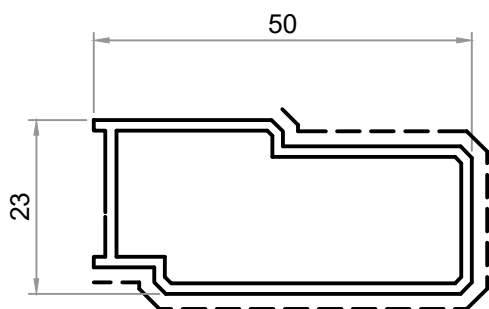
D3260235
kg/m. 0.756
sup. in vista mm. 93



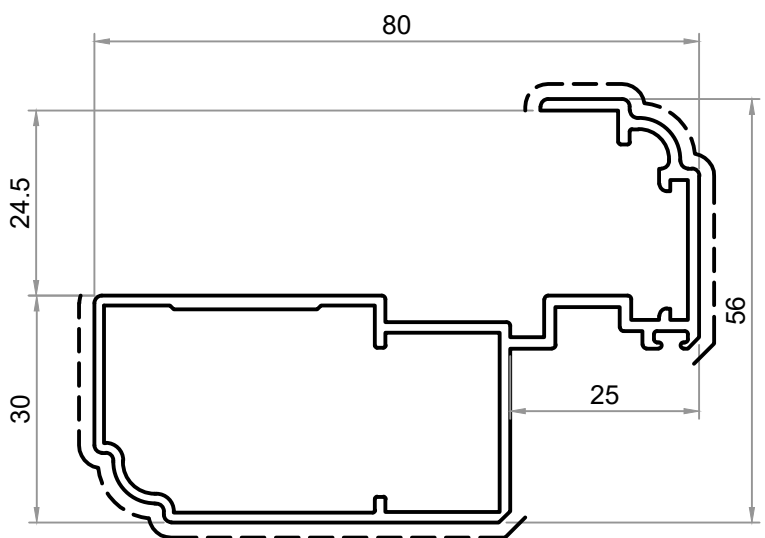
D3260044
kg/m. 0.972
sup. in vista mm. 110



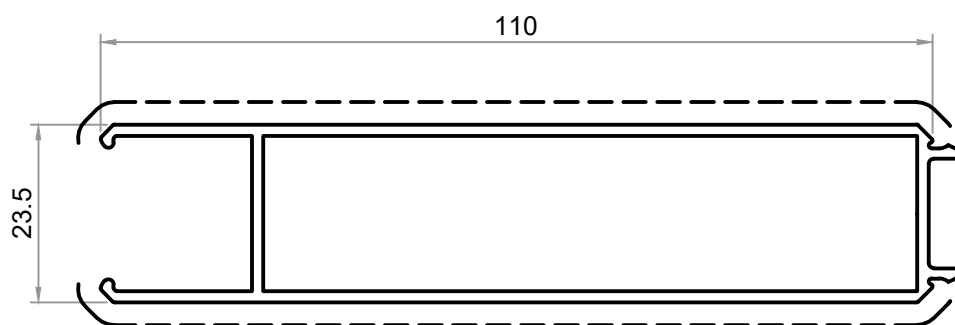
D3260243
kg/m. 0.375
sup. in vista mm. 58



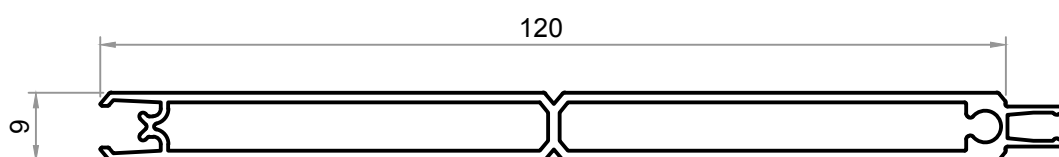
D3260202
kg/m. 0.526
sup. in vista mm. 85



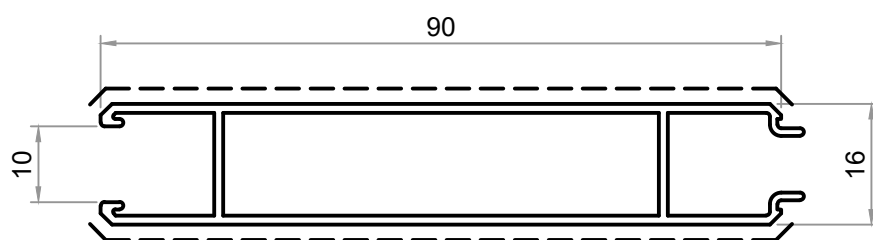
D3260172
kg/m. 0.988
sup. in vista mm. 115



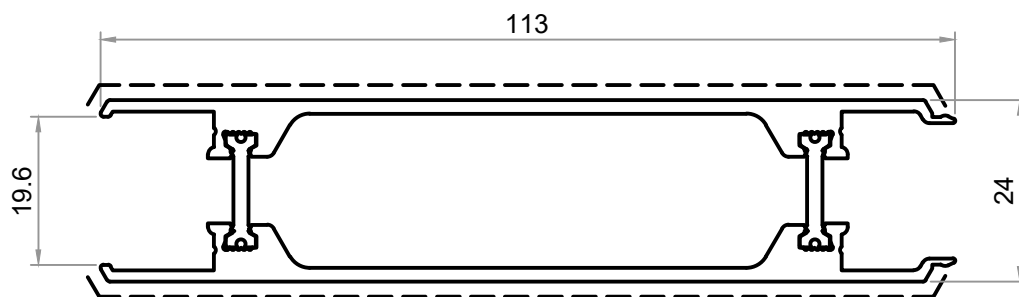
D3290130
 kg/m. 1.084
 sup. in vista mm. 224



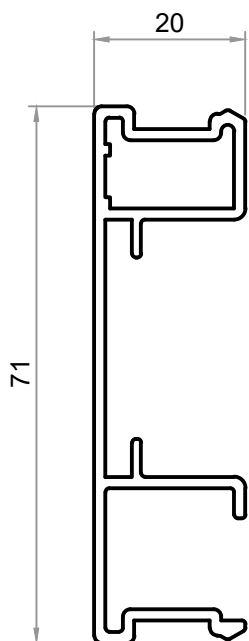
D3290080
 kg/m. 0.973
 sup. in vista mm. 245



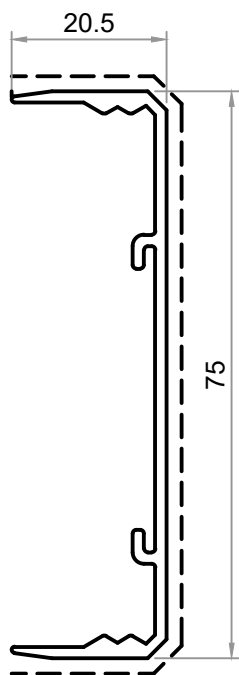
D3290131
 kg/m. 0.718
 sup. in vista mm. 184



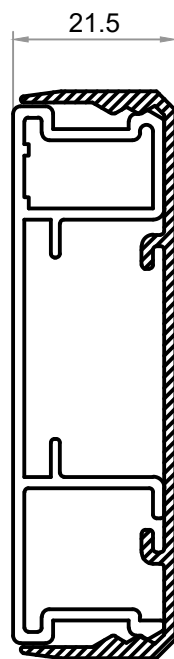
D1290003
 kg/m. 1.604
 sup. in vista mm. 232



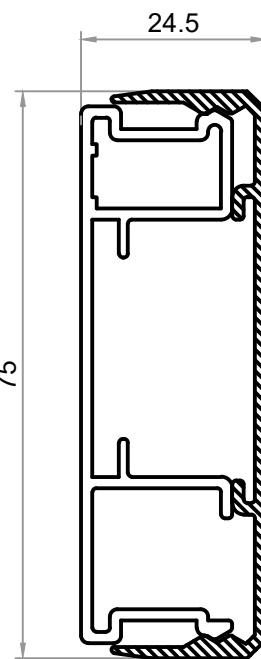
D3260238
kg/m. 0.724
sup. in vista mm. ---



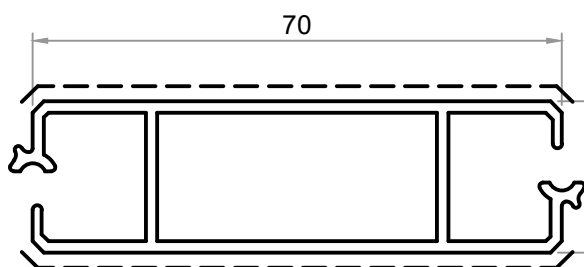
D3260248
kg/m. 0.527
sup. in vista mm. 107



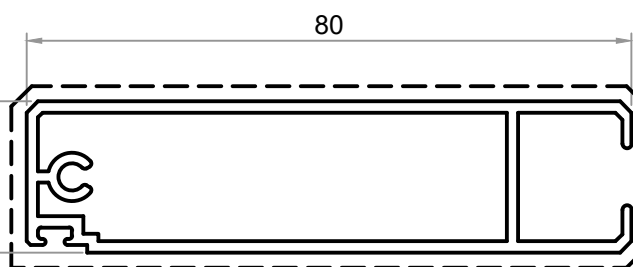
D3260247
kg/m. 0.829
sup. in vista mm. 140



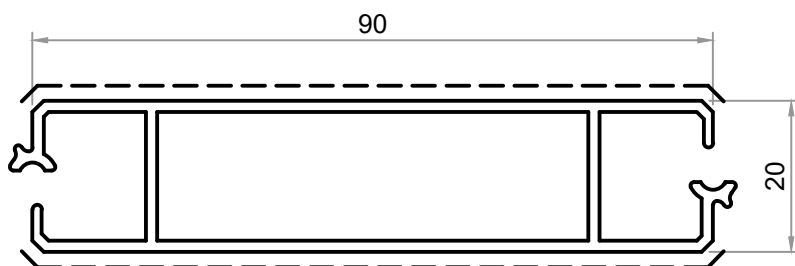
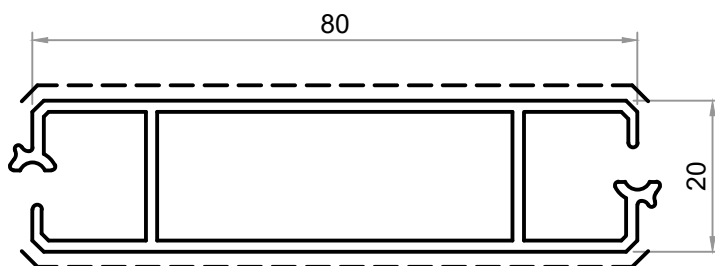
D3260244
kg/m. 0.876
sup. in vista mm. 181

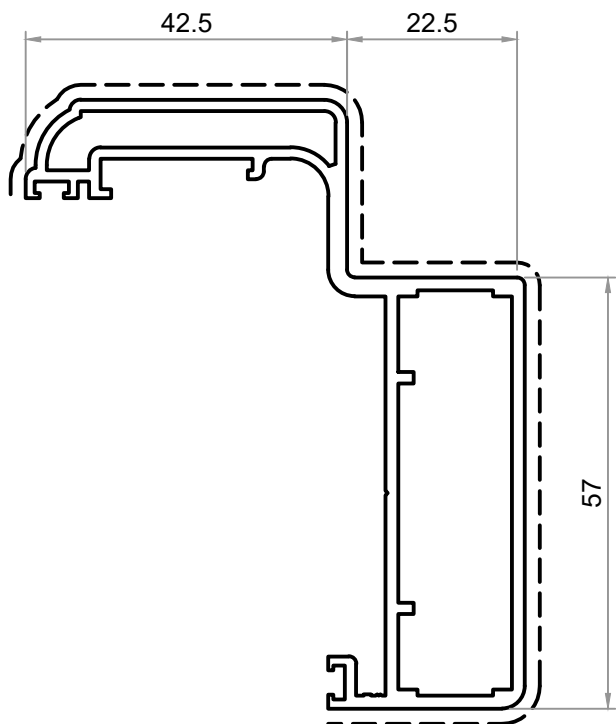


D3260245
kg/m. 0.910
sup. in vista mm. 160

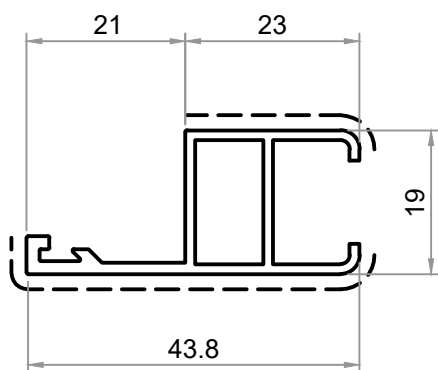


D3260246
kg/m. 0.991
sup. in vista mm. 180

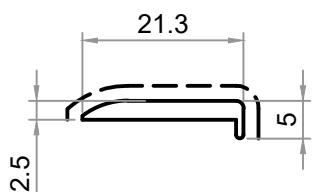




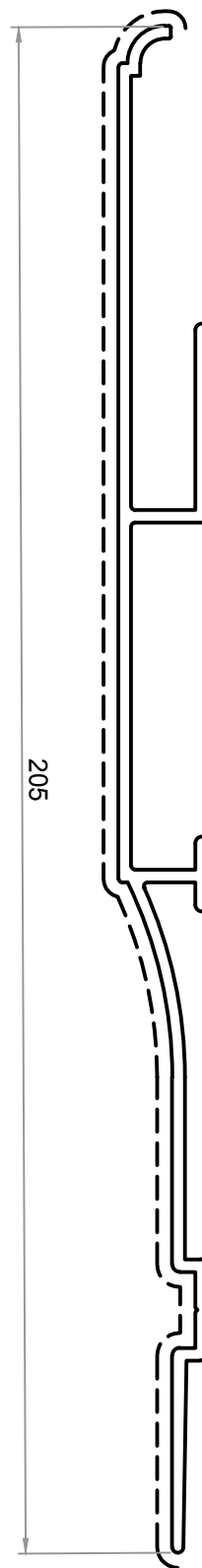
D3260268
kg/m. 1.337
sup. in vista mm. 178



D3210109
kg/m. 0.412
sup. in vista mm. 78



D3260237
kg/m. 0.138
sup. in vista mm. ---

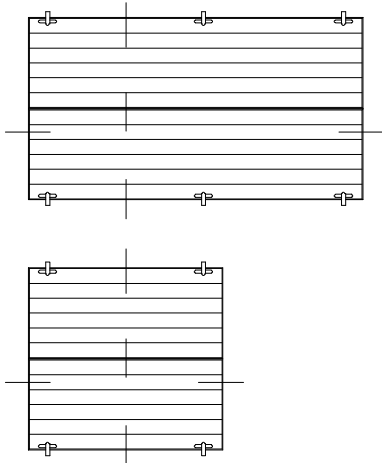


D3565000
kg/m. 1.232
sup. in vista mm. 218

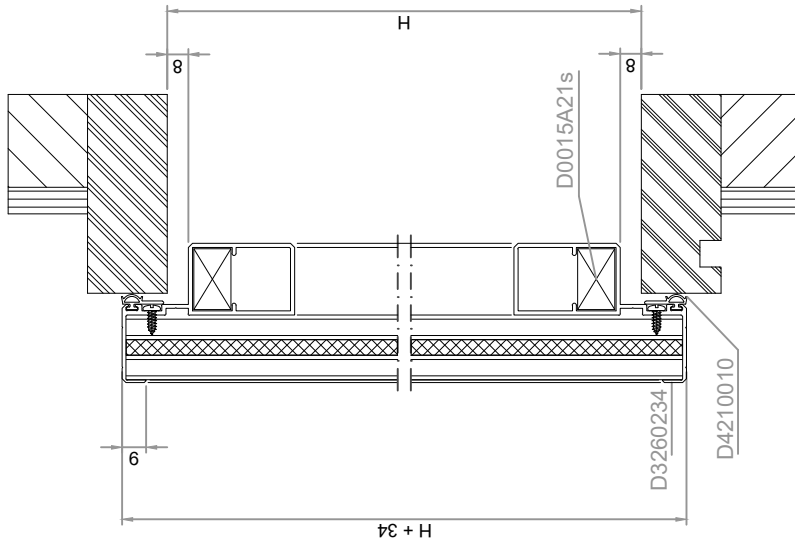


NOTE

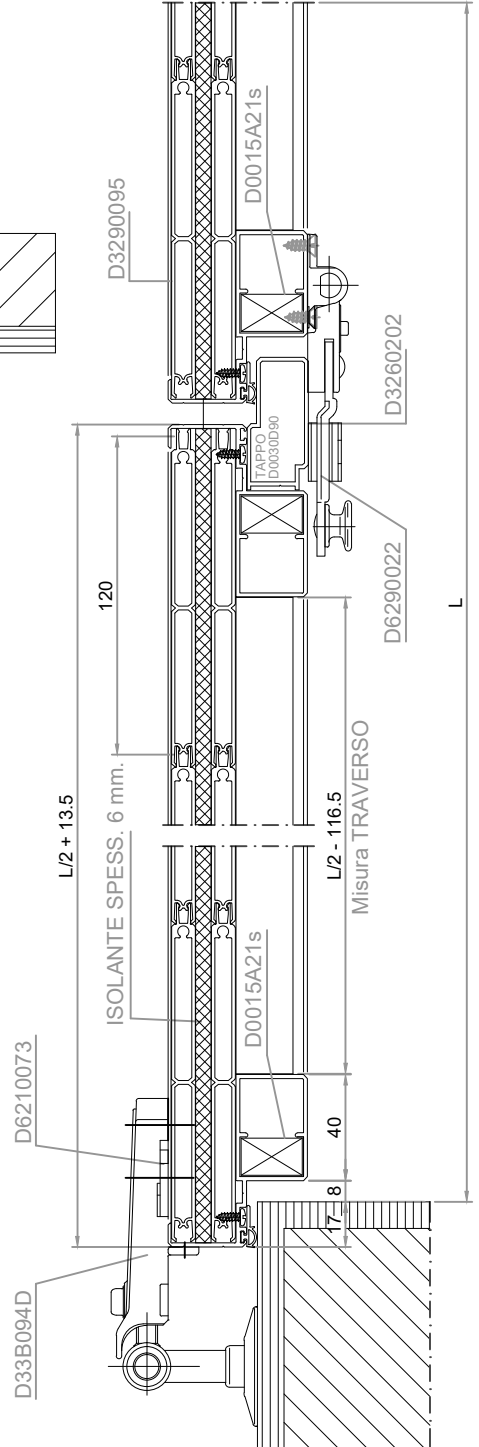
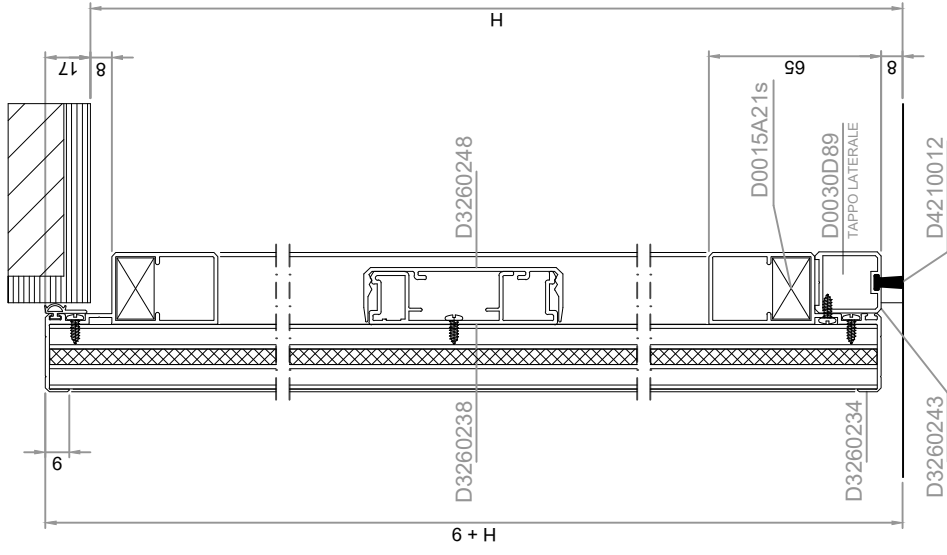
PROSPETTO ESTERNO



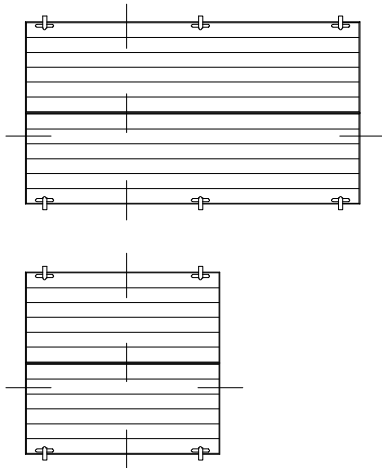
FINESTRA



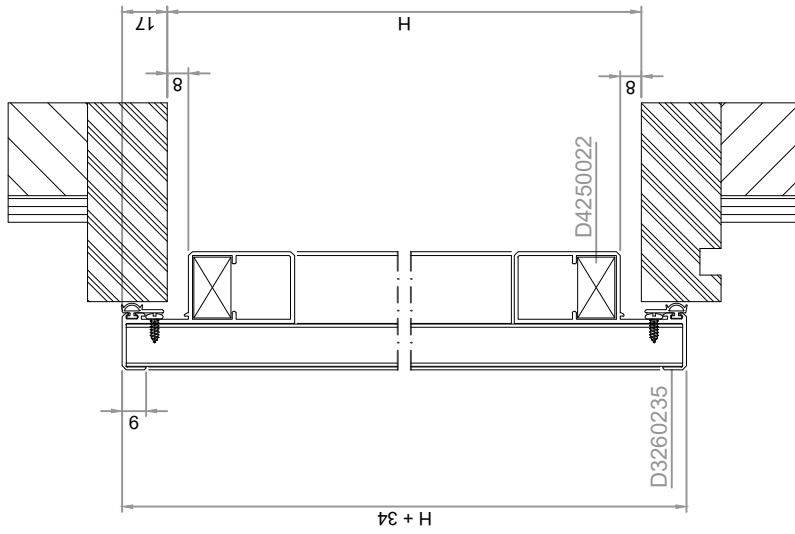
PORTA



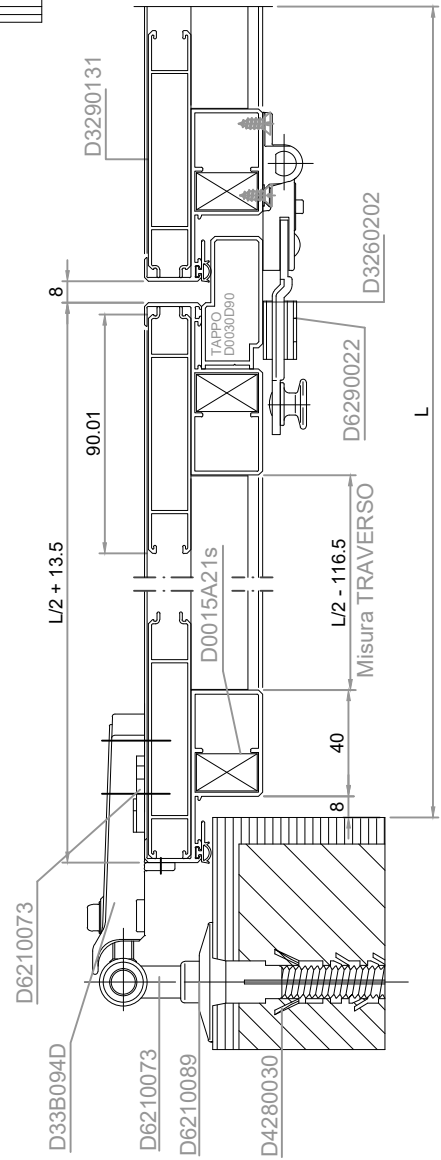
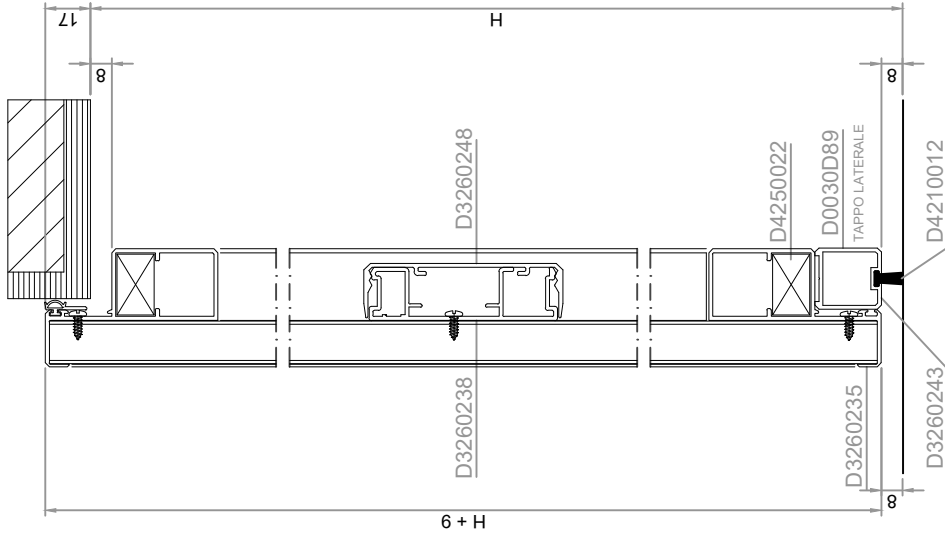
PROSPETTO ESTERNO



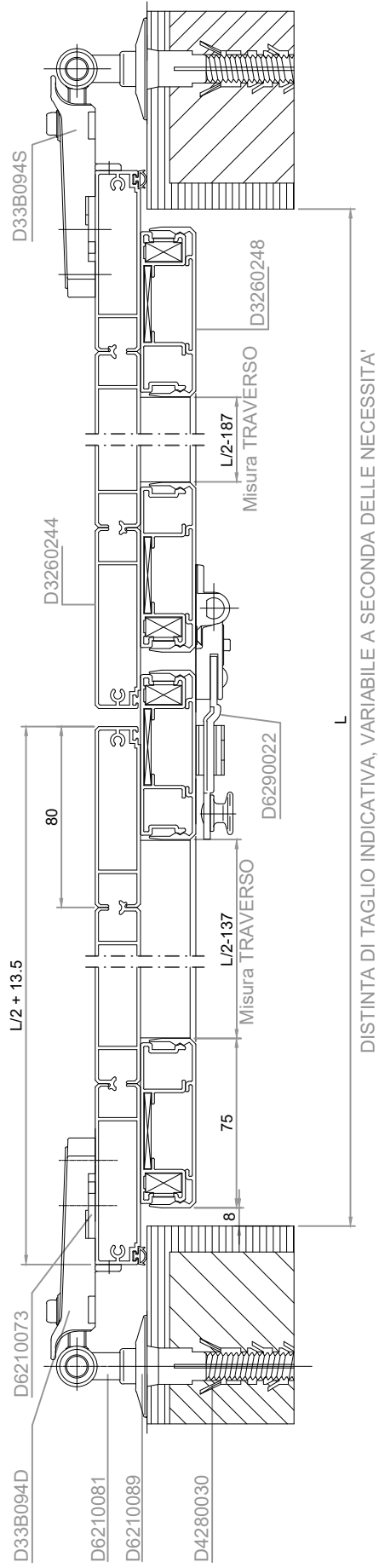
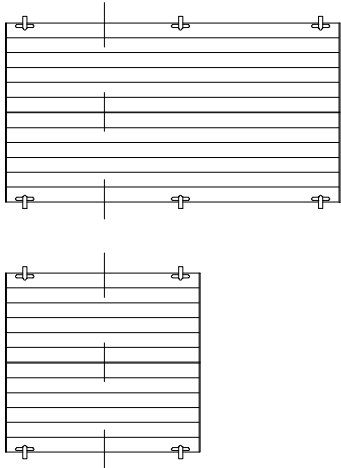
FINESTRA



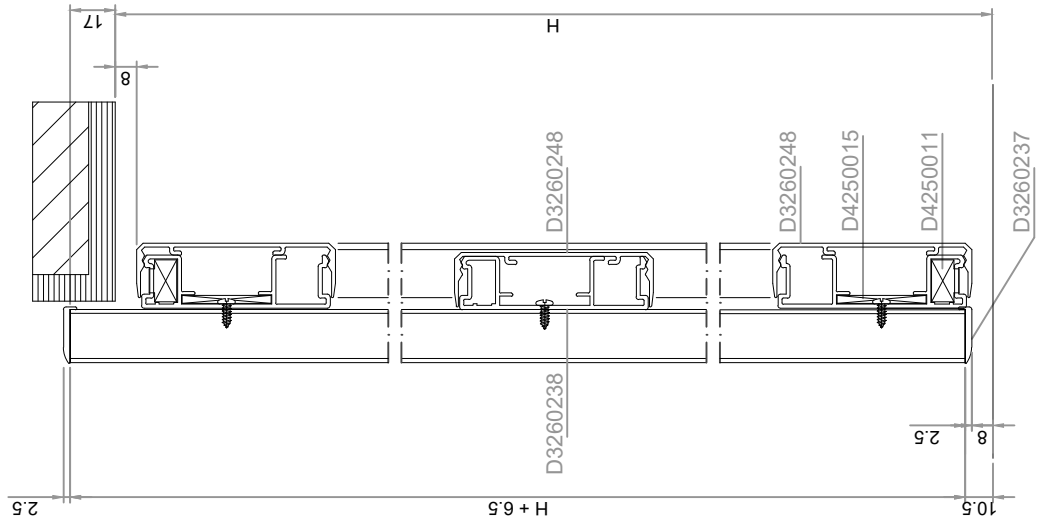
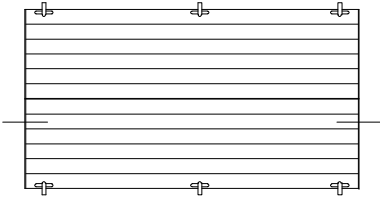
PORTA



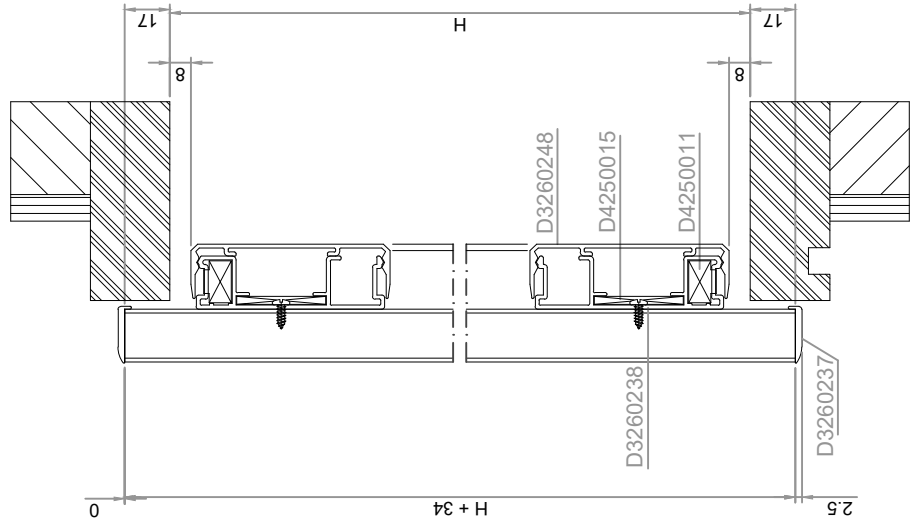
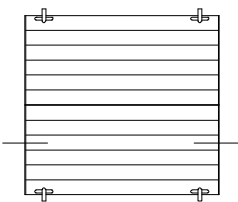
PROSPETTO ESTERNO



PROSPETTO ESTERNO
PORTA

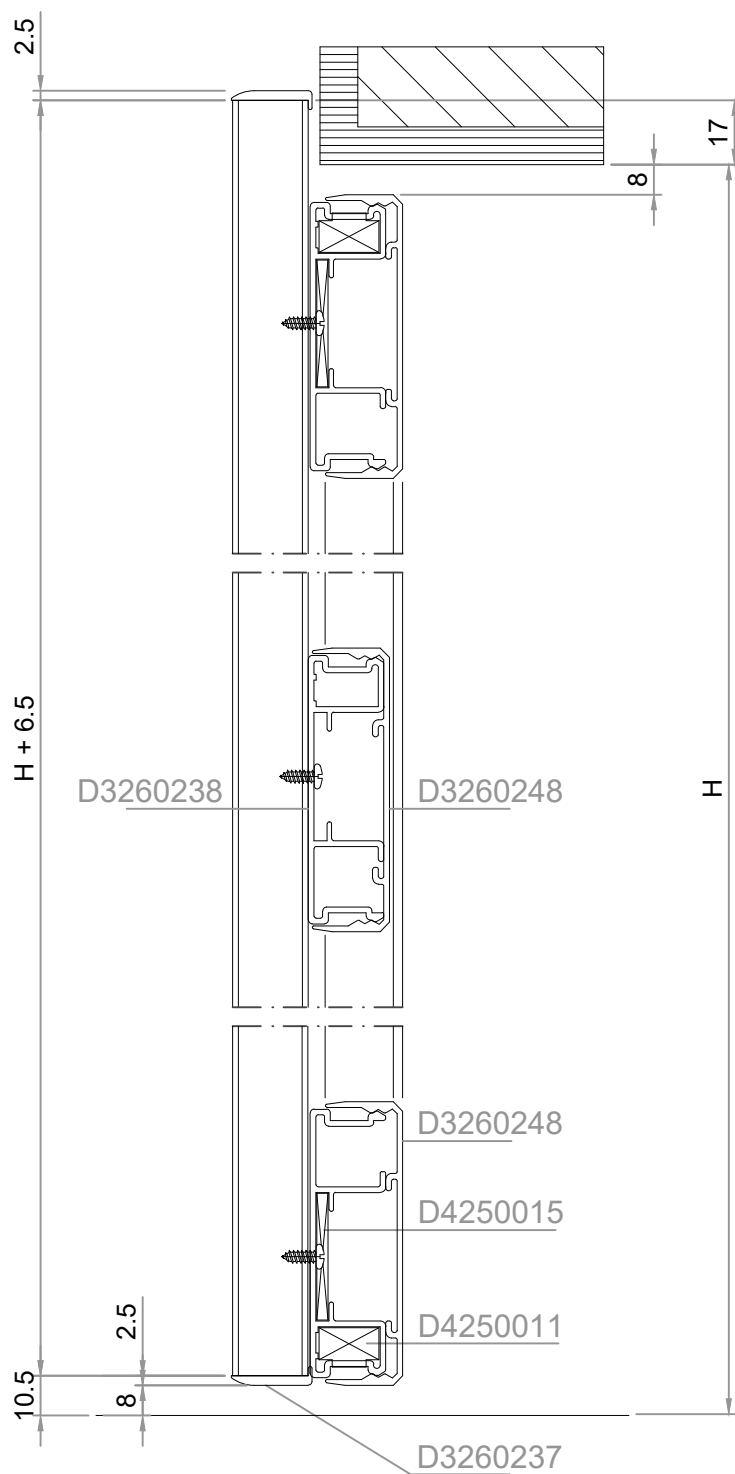
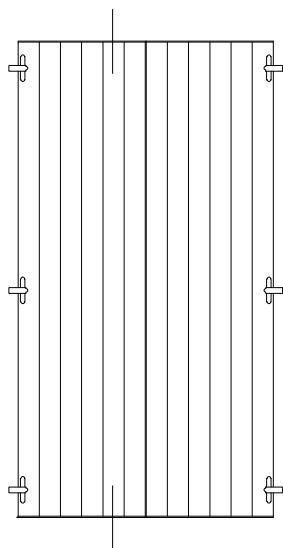


PROSPETTO ESTERNO
FINESTRA



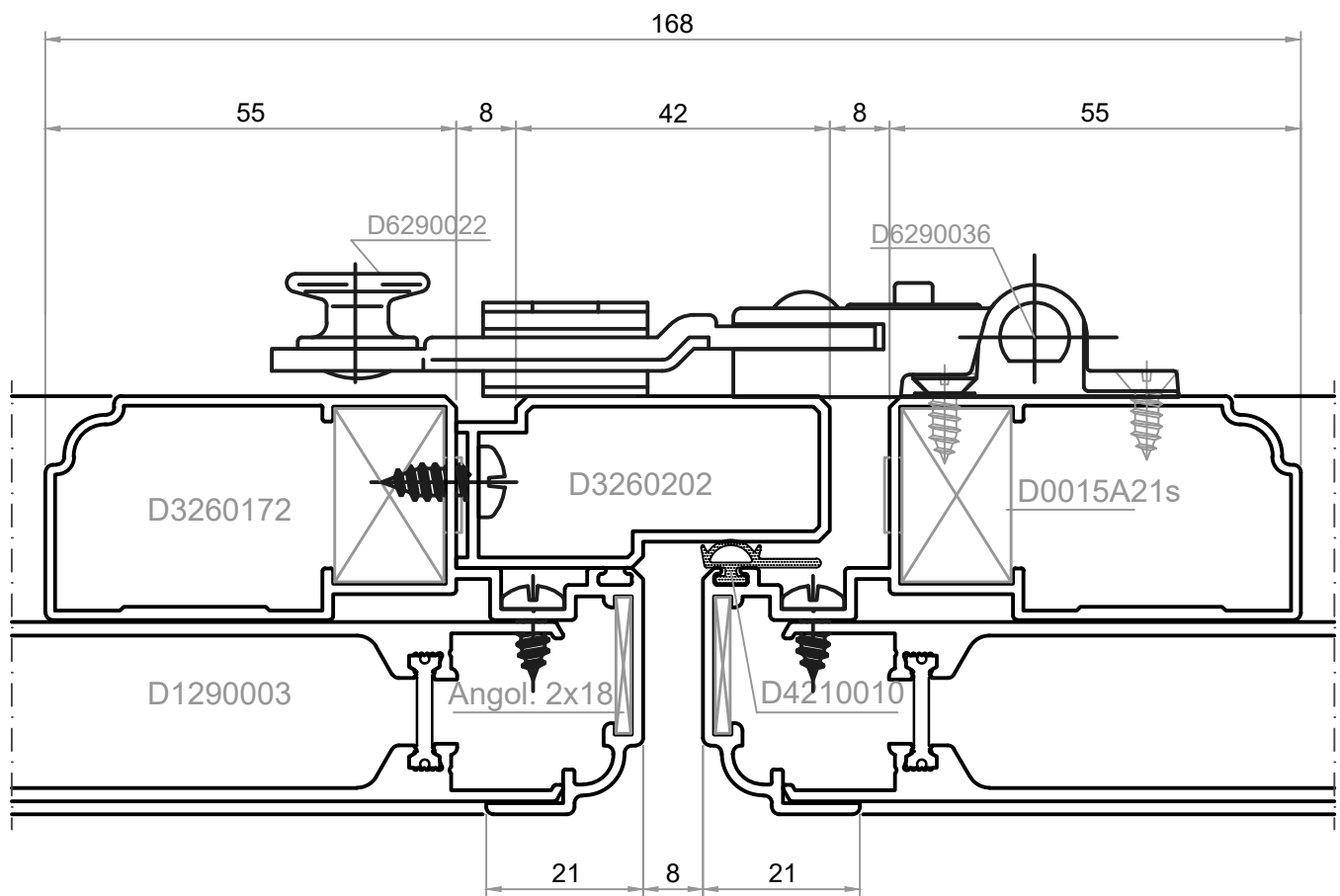
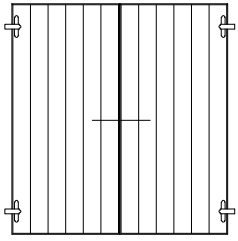
PROSPETTO ESTERNO

PORTA



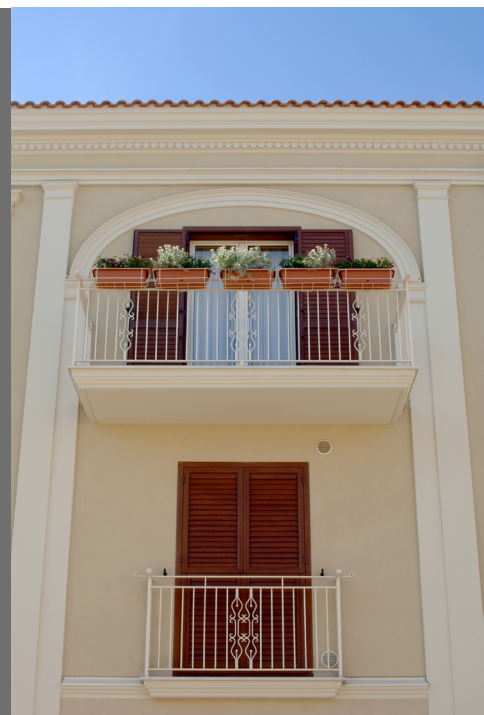
NOTE





alba

Mantovana



domal 
l'alluminio è di casa

Part of
sapa:

CONSIGLI PRATICI PER:

- LAVORAZIONE
- PROTEZIONE
- PULIZIA
- MANUTENZIONE

DELL' ALLUMINIO VERNICIATO ED OSSIDATO

1. **IMBALLAGGIO.** Impiegare la giusta protezione, evitando di esporre il profilo protetto direttamente ai raggi solari. In ogni caso il prodotto impiegato per eventuali reimpballi deve essere compatibile con la verniciatura o con l'ossidazione ed occorre seguire le istruzioni del fornitore.
2. **LAVORAZIONE.** Durante tutte le fasi di lavorazione manovrare i profilati con estrema delicatezza ed accertarsi che l'ambiente di lavoro sia pulito. Usare la massima cura nella movimentazione dei pezzi. Evitare il contatto con scorie o residui di limature delle lavorazioni precedenti.
3. **ATTREZZATURE.** Accertarsi che i macchinari e gli utensili siano sempre efficienti ed adatti al compito da svolgere, in particolare le lame e le troncatrici. Per il raffreddamento degli utensili evitare prodotti che possono intaccare la colorazione dei profilati e pregiudicarne la qualità.
4. **ACCESSORI.** Utilizzare esclusivamente accessoristica di ottima qualità. La viteria deve sempre essere in materiale adatto e, possibilmente, isolato. Ricordare sempre che tutto ciò che non è alluminio, ma è in contatto con quest'ultimo, può creare problemi di corrosione. Evitare l'uso delle squadrette in ferro non opportunamente trattate.
5. **LUBRIFICANTI.** Eseguire con particolare attenzione ed appositi olii la lubrificazione dell'accessoristica.
6. **POSA IN OPERA.** La buona norma richiede sempre di installare per ultimo il serramento in alluminio, evitando in questo modo possibili inconvenienti dovuti al contatto con sostanze presenti in cantiere che possono danneggiare le superfici verniciate o anodizzate.
7. **MANUTENZIONE E PULIZIA.** Per mantenere il più possibile inalterate nel tempo le superfici anodizzate o verniciate, è necessario che le stesse vengano opportunamente pulite con prodotti appositi.

In ogni caso si raccomanda vivamente di:

- Pulire le superfici quando non sono esposte a fonti di calore diretto, ad esempio i raggi solari.
- Usare per la pulizia una spugna o un panno bagnato con l'apposito detergente.
- Il detergente deve essere: neutro, non abrasivo, non a base di ammoniaca, non a base di cloro (ad esempio candeggina).
- Le parti meccaniche debbono essere: pulite ed oliate tramite spray al silicone oppure al teflon e controllate anche a livello di usura.

HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.P.A. fornisce prodotti con finiture garantite dai marchi QUALANOD e QUALICOAT

PESO PROFILATI E GUARNIZIONI

Il peso riportato sul catalogo per i profilati e le guarnizioni è quello teorico quindi potrà variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore regolamentate dalle norme.

(Norma EN 12020/2 per i profilati e norma UNI EN 12365-1 per le guarnizioni).

Lega di estrusione:

I profilati sono estrusi in lega EN AW 6060 – conformi alla norma UNI EN 573/3 con stato di fornitura T66 – EN 515.

Lunghezza delle barre:

La lunghezza commerciale delle barre dei profilati è di mm 6500.
Per eventuali dimensioni differenti contattare i servizi commerciali.

Dimensione dei profilati:

Le dimensioni riportate per i profilati sono quelle teoriche quindi potranno variare, a causa delle tolleranze di estrusione (Norma EN12020/2).

Detta variabilità può risultare più evidente nelle cavità previste per l'inserimento di accessori e guarnizioni.

Anche gli accoppiamenti possono risentire di queste variazioni dimensionali.

Le cave piccole, in particolare quelle delle guarnizioni, possono essere sensibilmente ridotte, nel caso di profilati verniciati, dello spessore della vernice stessa.

Dimensioni di taglio:

Nel presente catalogo sono riportate le distinte di taglio.

Le dimensioni teoriche riportate sono esatte, ma nella pratica dovranno essere considerati gli arrotondamenti che la tecnica e l'attrezzatura della propria officina consigliano.

Schemi, sezioni e collegamenti al muro:

Gli schemi, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul catalogo, non hanno valore limitativo, ma sono soluzioni consigliate ed esemplificazioni di alcune situazioni più comunemente riscontrate nelle realtà.

Verniciatura:

Al fine di limitare il processo di corrosione filiforme si devono seguire alcune importanti regole: sigillare le parti tagliate, evitare ristagni di condensa e prestare la massima attenzione alla posa in opera.

Tutti i dati riportati nel presente catalogo sono indicativi e non impegnano HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A.

HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento, le modifiche che riterrà opportune.

Quanto riportato in questo catalogo è di proprietà esclusiva di HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. e, a termini di legge, ne è vietata la vendita e la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

Per la realizzazione dei serramenti si invita ad attenersi alla tecnologia costruttiva ed applicativa riportata sul catalogo tecnico e di utilizzare le guarnizioni e gli accessori consigliati.

La responsabilità di HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. è in ogni caso limitata alla sola sostituzione di quei prodotti che risultassero difettosi all'origine, prima di qualsiasi lavorazione.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA PERSIANA

Profilati estrusi in lega: EN AW-6060 secondo norma EN573/3

Trattamento termico: T66 secondo norma EN 515

Tolleranze dimensionali e spessori: EN 12020/2

Tipo di oscuramento :

- Doghe fisse

Dimensioni base :

- Anta : profondità - 44,5 mm

- Telaio : profondità - 80,5 mm

- Doga :
- 90 x 16 mm
- 160 x 12 mm
- 205 x 12 mm

Impiego :

E' possibile realizzare scuroni (finestre o porte) a battente con 1, 2 o più ante

LA MARCATURA CE DEI SISTEMI OSCURANTI

Il marchio CE, apposto sui prodotti da costruzione, attesta la loro conformità ai requisiti di base definiti dal Regolamento Europeo Prodotti da Costruzione (CPR) n. 305/2011.

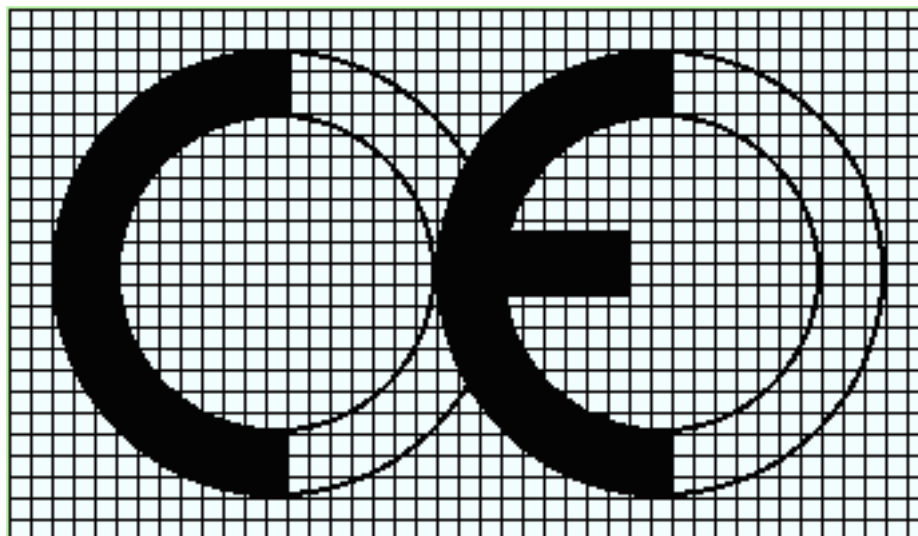
La marcatura CE di uno specifico prodotto da costruzione diviene obbligatoria, al fine di immettere il prodotto in un mercato della Comunità Europea, allorché sia stata emessa dal CEN, su mandato della Comunità Europea, una “specificazione tecnica” (norma oppure benessere tecnico) che regolamenti la sua applicazione.

La responsabilità per la verifica dei requisiti del prodotto e per l’apposizione della marcatura CE spetta al suo fabbricante.

Al fine di garantire i requisiti richiesti dalle relative norme, il fabbricante è tenuto a:

1. Predisporre un piano di controllo della produzione (FPC). E’ un sistema di procedure e controlli da eseguire durante le fasi di produzione;
2. Effettuare delle “prove iniziali di tipo” (ITT) sul prodotto al fine di determinare le prestazioni. Le modalità di prova dei requisiti del prodotto sono definite dalle norme richiamate dalla specifica “norma prodotto”.

Il fabbricante può procedere in più modi: eseguire autonomamente i test sui propri prodotti, diventando quindi titolare degli ITT oppure far riferimento ai risultati di prove effettuate dal detentore del sistema oscurante, purché quest’ultimo abbia espresso il proprio consenso per mezzo di un contratto di licenza d’uso stipulato fra le parti.



CONFORMAZIONE DEL MARCHIO CE

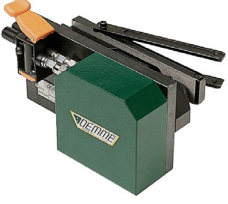
NOTE

ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D015A21S	SQUADRETTA PER ANTA D3280020 H=14 mm L=23 mm PULSANTE Ø10,5 mm	ALLUMINIO
	D4250012	SQUADRETTA PRESSOFUSA A SCATTO H=14.5 mm L=28.5 mm PULSANTE Ø10,5 mm	ALLUMINIO
	D4250022	SQUADRETTA PER ANTA D3280020 H=14 mm L=28 mm PULSANTE Ø10,5 mm	ALLUMINIO
	D0030D89	COPPIA DI TAPPI PER D3260243	NYLON
	D0030D90	COPPIA DI TAPPI PER D3260202	NYLON
	D6210064	CARDINE 125mm REGOLABILE FISSAGGIO A TASSELLO	ACCIAIO
	D6210071	CERNIERA REGOLABILE 19X8mm DX COLLO 19X26mm	ZAMA
	D6210072	CERNIERA REGOLABILE 19X8mm SX COLLO 19X26mm	ZAMA

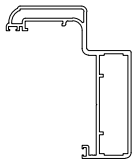
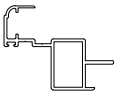




ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6210089	ROSETTA COPRIFORO CARDINE	ABS
	D4280030	TASSELLO IN NYLON 100mm	NYLON
	D6290021	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA GRANDE 2 ANTE	ZAMA
	D6290022	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA PICCOLA 2 ANTE	ZAMA
	D6290023	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA PICCOLA 1 ANTA	ZAMA
	D6290025	PERNO DI CHIUSURA VERTICALE	ACCIAIO
	D6290026	PIASTRA DI CHIUSURA AD ANGOLO	ACCIAIO
	D6290027	GUIDA PASSA ASTE	ZAMA

ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6290034	FERMOIMPOSTA AUTOMATICO A MURO	ZAMA
	D6290036	ASTA DI CHIUSURA 1800mm	ACCIAIO
	D6290037	ASTA DI CHIUSURA 2400mm	ACCIAIO
	D6290038	ASTA DI CHIUSURA 3200mm	ACCIAIO

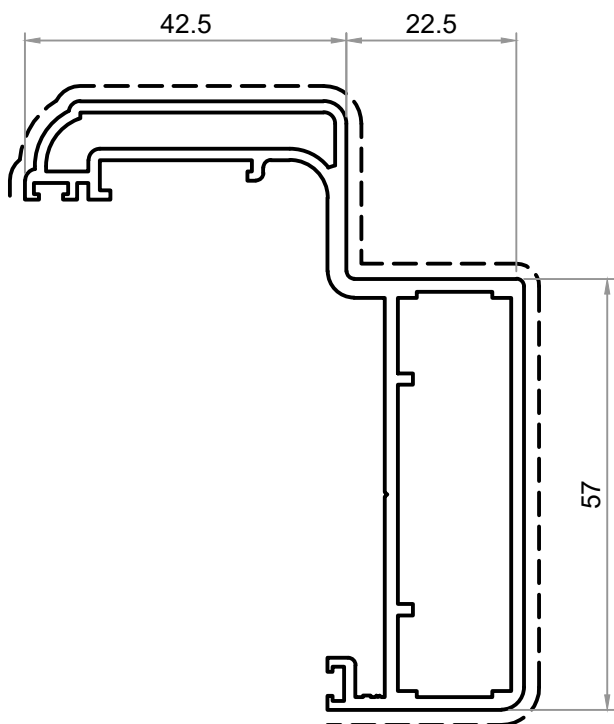
GUARNIZIONI	CODICE	COLORE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D4210010	NERO	GUARNIZIONE DI BATTUTA	EPDM
	D4210012	NERO	SPAZZOLINO 5x11mm PER D3260243	POLIPROPILENE

ATTREZZATURE	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D0013W83	PUNZONATRICE PER SQUADRETTA D4250022	

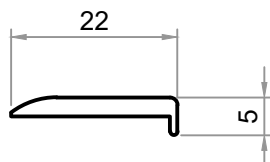
NOTE

SEZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	PESO Kg/m	SQUADRETTE	TAPPI	ALTRO
	D3260268	PROFILATO TELAIO	1,337	D4250012 D4250022		D3280020 D4210010 D4210009 D090G123 D4280013 D4240050
	D3280020	PROFILATO ANTA	0,689	D015A21S		D3260268 D3290131 D3280021 D3280022 D3260202 D4210010 D4210009 D090G123
	D3260202	PROFILATO RIPORTO CENTRALE	0,526		D0030D90	D3280020
	D3260243	PROFILATO CHIUSURA INFERIORE	0,373		D0030D89	D3280020 D4210012
	D3565000	PROFILATO DOGA INTERMEDIA ALLEGGERITA L=205mm	1,232			D3280020
	D3280022	PROFILATO DOGA TERMINALE L=160mm	1,104			D3280020

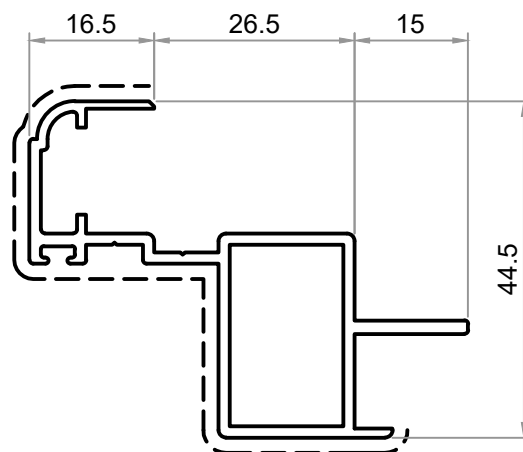
SEZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	PESO Kg/m	SQUADRETTE	TAPPI	ALTRO
	D3290131	PROFILATO DOGA L=90mm	0,712			D3280020
	D3260237	PROFILATO CHIUDI TUBOLARITA'	0,143			



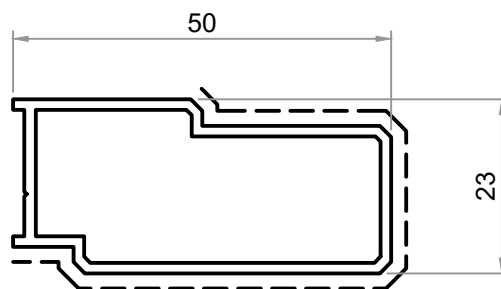
D3260268
kg/m. 1.337
sup. in vista mm. 178



D3260237
kg/m. 0.143
sup. in vista mm. 28



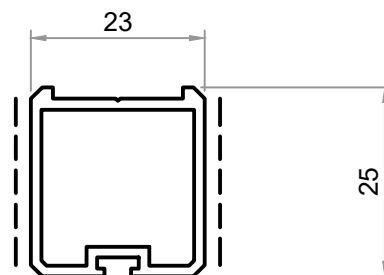
D3280020
kg/m. 0.689
sup. in vista mm. 111



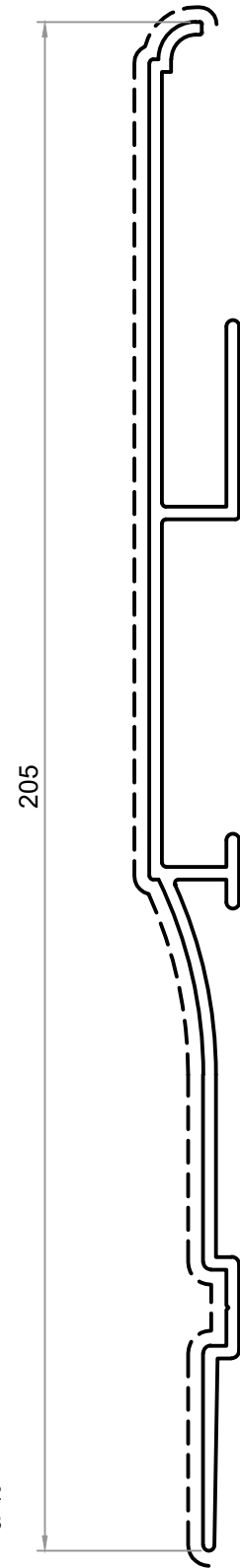
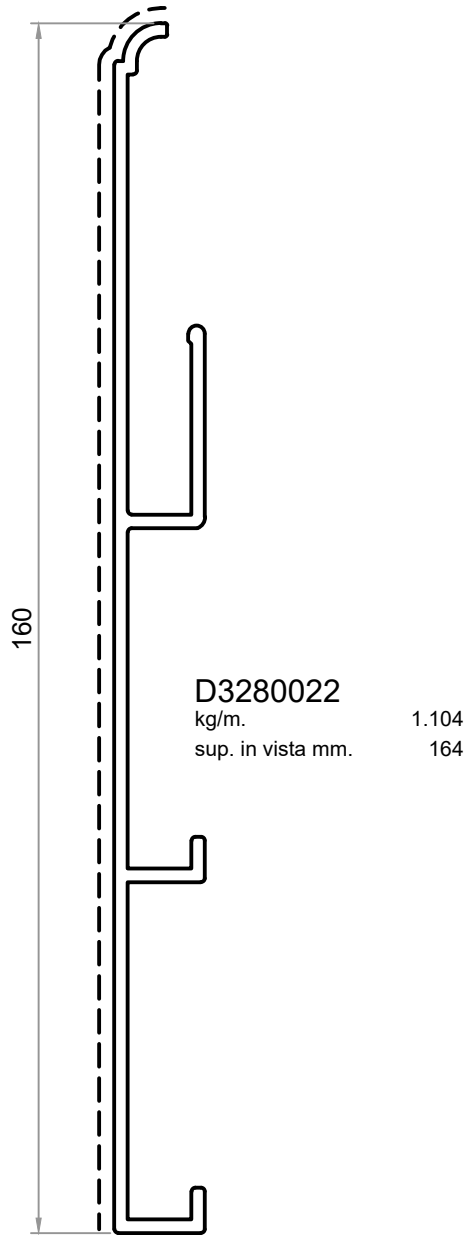
D3260202
kg/m. 0.526
sup. in vista mm. 99



D3290131
kg/m. 0.712
sup. in vista mm. 182



D3260243
kg/m. 0.373
sup. in vista mm. 160



NOTE

NOTE

PROSPETTO ESTERNO

PERSIANA 1 ANTA

PROFILATI

Nr. Pezzi	Pr	Descrizione	Taglio
2	D3280020	Montante anta	H+9
2	D3280020	Traverso anta	L+34
(L+25):90	D3290131	Profilato doga esterna	H+6
* (H-234):150	D3280021	Profilato doga intermedia	L-53
1	D3280022	Profilato doga terminale	L-53
1	D3260243	Riparto inferiore	L-19

* valore da verificare con pagina compensazione

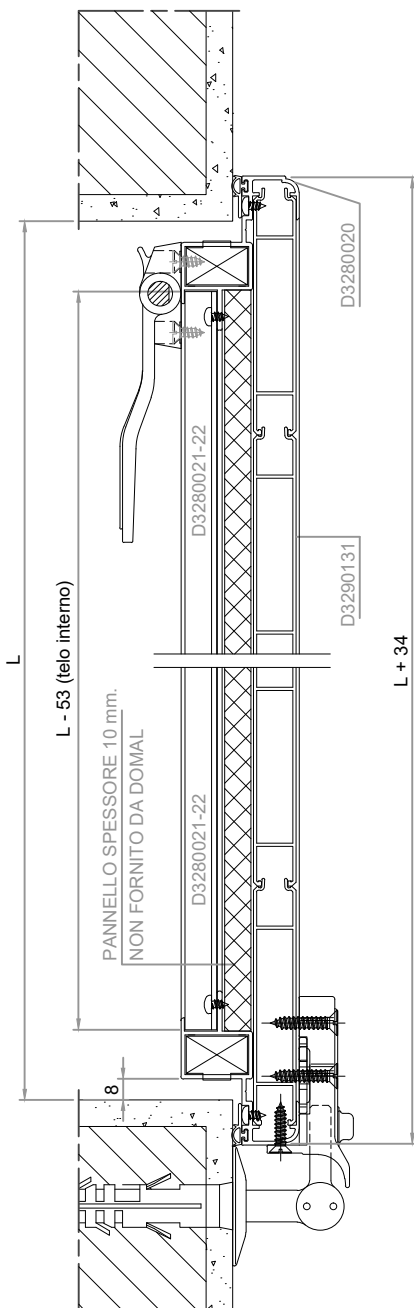
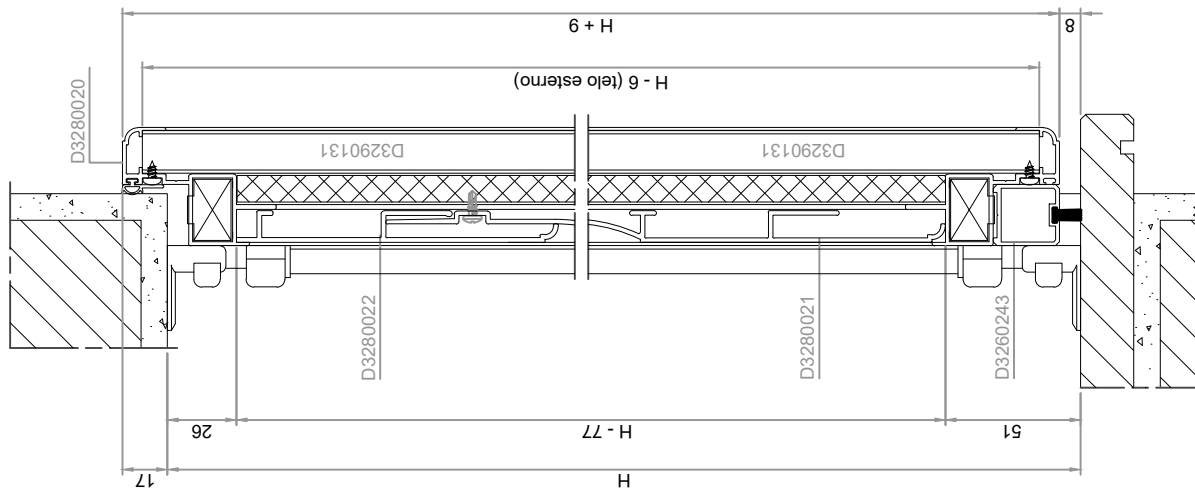
ACCESSORI

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D4250022	Squadretta anta
2	D6210072	Cerniera Sx
2	D6210064	Cardine 125mm regolabile fissaggio a tassello
1	D6290024	Confezione base spagnoletta a scatto
2	D6290025	Perno di chiusura diritto
1*	D6290036	Asta di chiusura L=1800mm
1*	D6290037	Asta di chiusura L=2400mm
1*	D6290038	Asta di chiusura L=3200mm
1 coppia	D0030D89	Tappo per D3260243
2	D030D100	Rosetta copriforo cardine
2	D4280031	Tassello 135mm

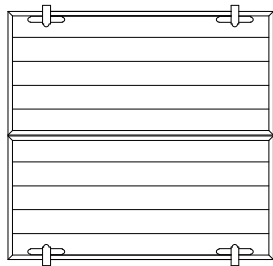
* alternative in base all'altezza anta

GUARNIZIONI

Codici	Descrizione	Taglio
D4210010	Guarnizione di battuta	2H + 2L
D4210012	Spazzolino da 5 x 11 per D3260243	L



PROSPETTO ESTERNO



PERSIANA 2 ANTE

PROFILATI

Nr. Pezzi	Pr	Descrizione	Taglio
4	D3280020	Montante anta	H+9
4	D3280020	Traverso anta	L/2+13
(L+25):90	D3290131	Profilato doga esterna	H-6
* $\frac{(H-234)}{150} \times 2$	D3280021	Profilato doga intermedia	L/2-74
2	D3280022	Profilato doga terminale	L/2-74
1	D3260243	Ripporto inferiore prima anta	L/2-39
1	D3260243	Ripporto inferiore seconda anta	L/2+18
1	D3260202	Ripporto centrale	H-

* valore da verificare con pagina compensazione

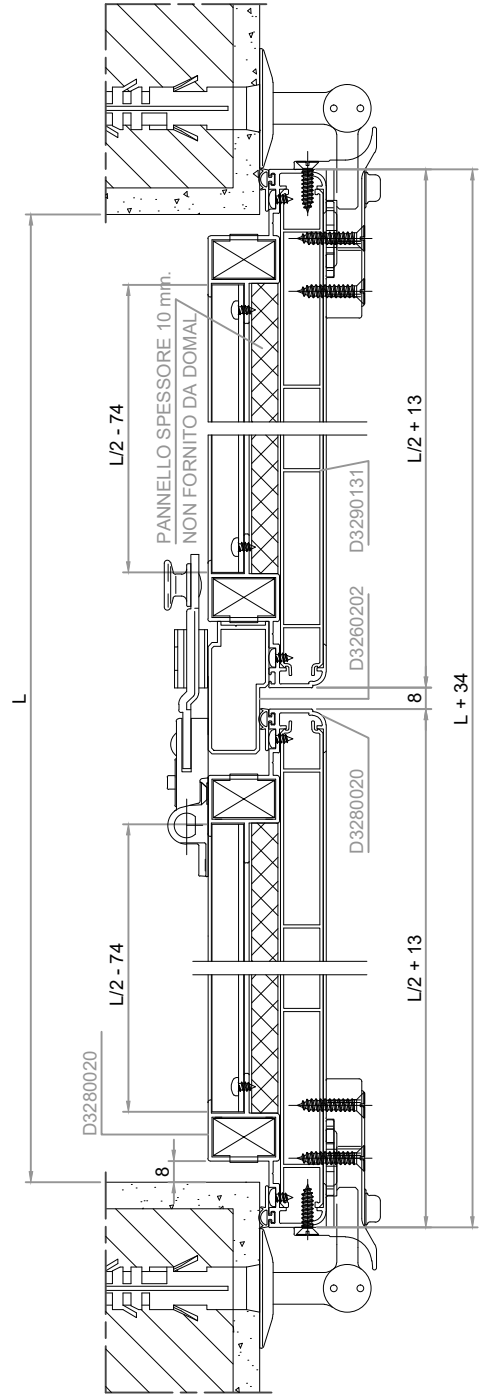
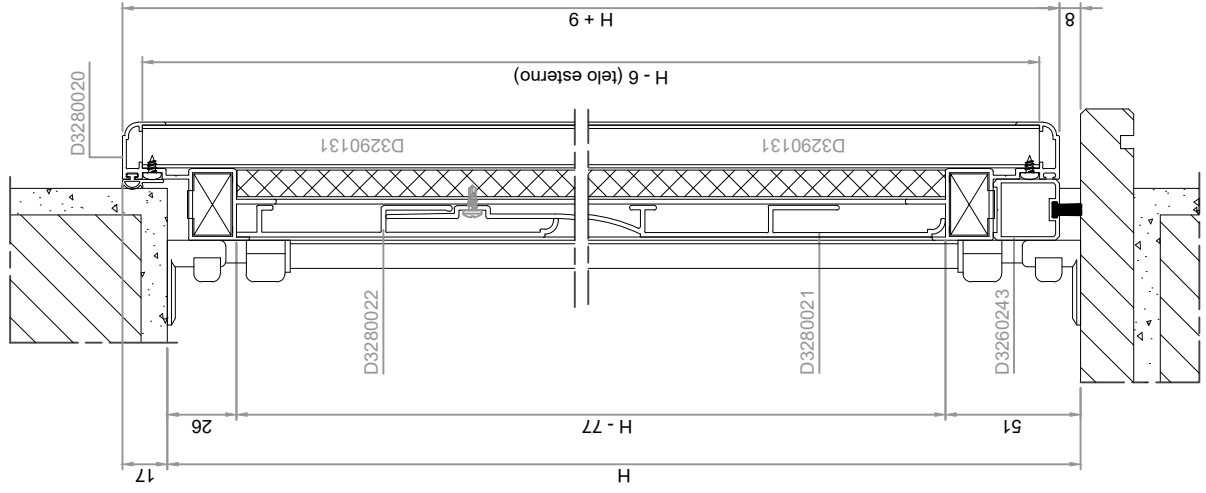
ACCESSORI

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
8	D4250022	Squadretta anta
2	D6210072	Cerniera SX
2	D6210071	Cerniera DX
4	D6210064	Cardine 125mm regolabile fissaggio a tassello
1	D6290021	Confezione base spagnoletta grande 2 ante
2	D6290026	Plastrina di chiusura ad angolo
1*	D6290036	Asta di chiusura L=1800mm
1*	D6290037	Asta di chiusura L=2400mm
1*	D6290038	Asta di chiusura L=3200mm
2 coppie	D0030D89	Tappo per D3260243
1	D0030D90	Tappo per D3260202
4	D030D100	Rosetta copriforo cardine

* alternative in base all'altezza anta

GUARNIZIONI

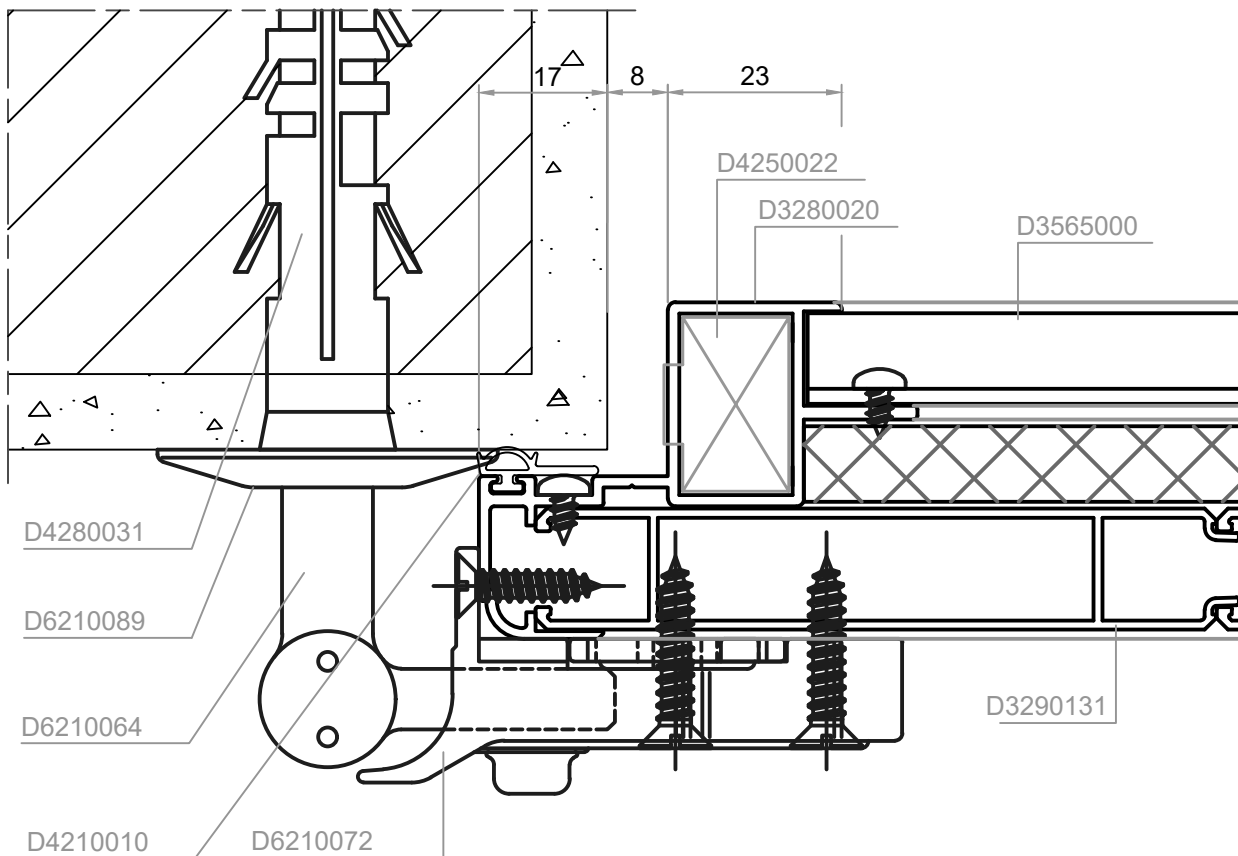
Codici	Descrizione	Taglio
D4210010	Guarnizione di battuta	3H + 2L
D4210012	Spazzolino da 5 x 11 per D3260243	L



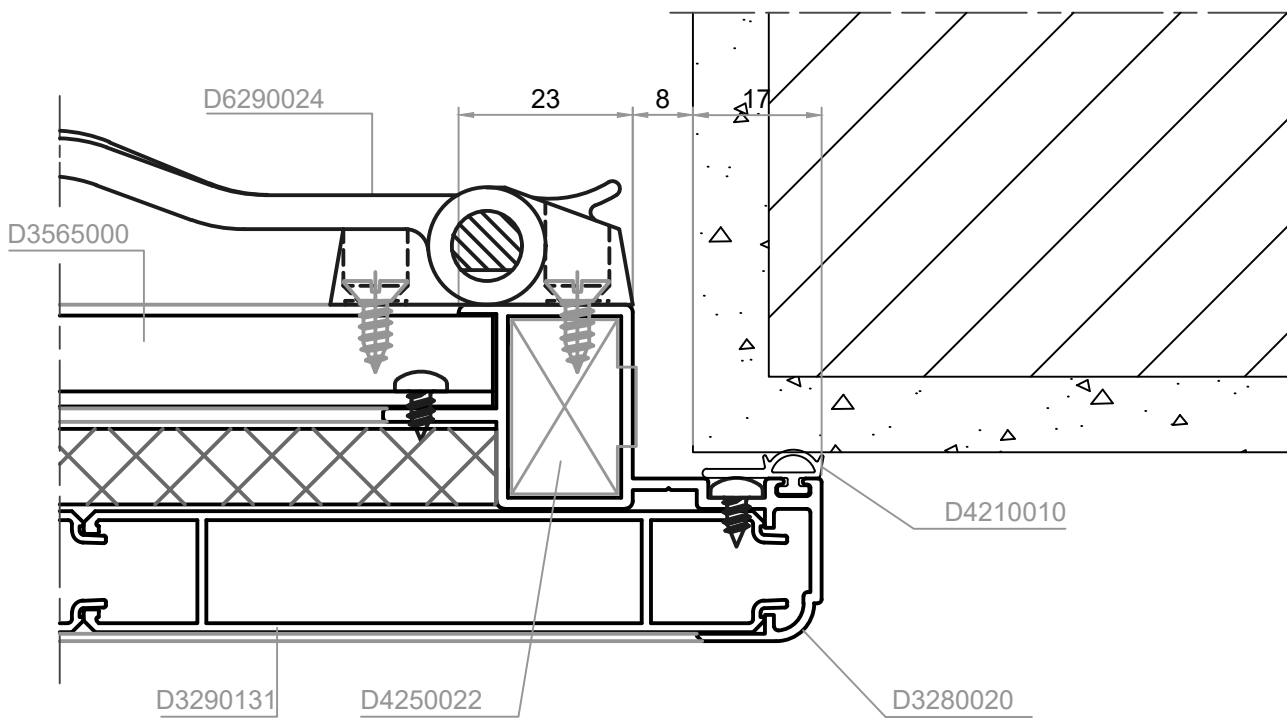
NOTE

NOTE

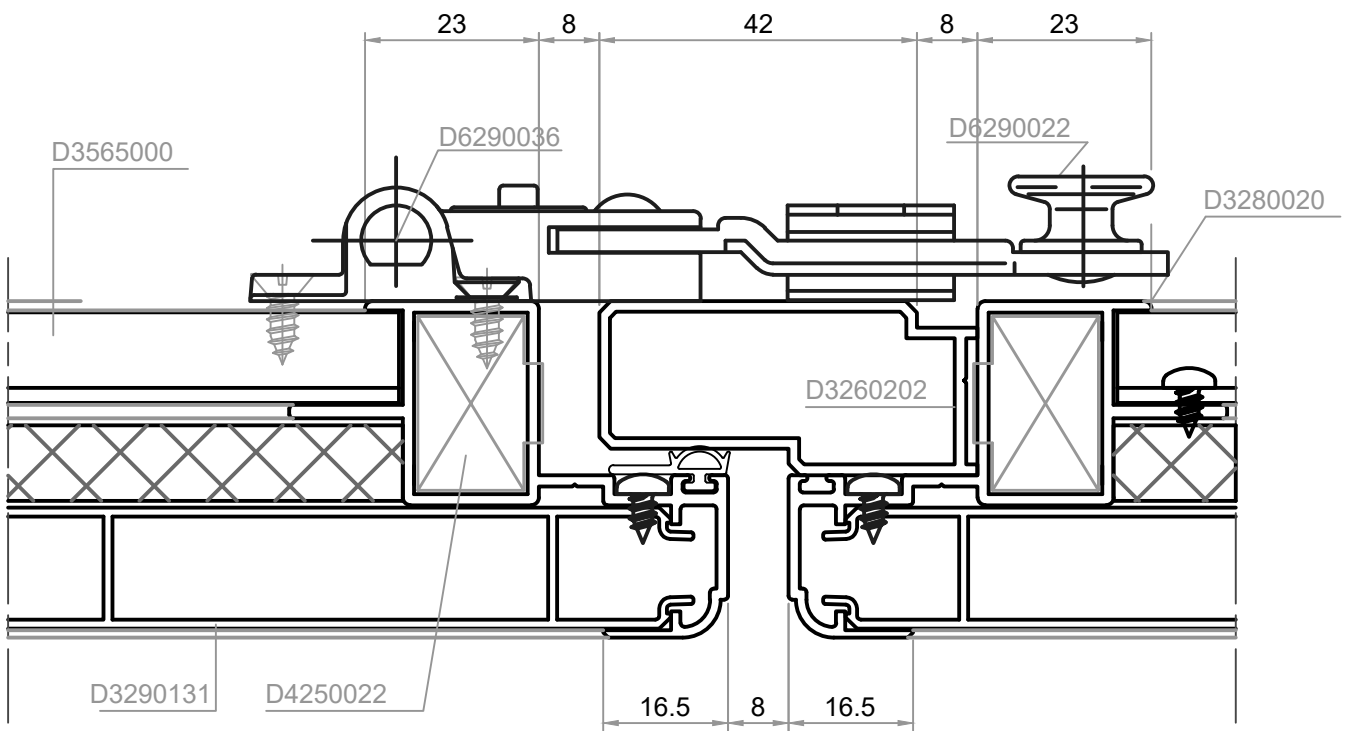


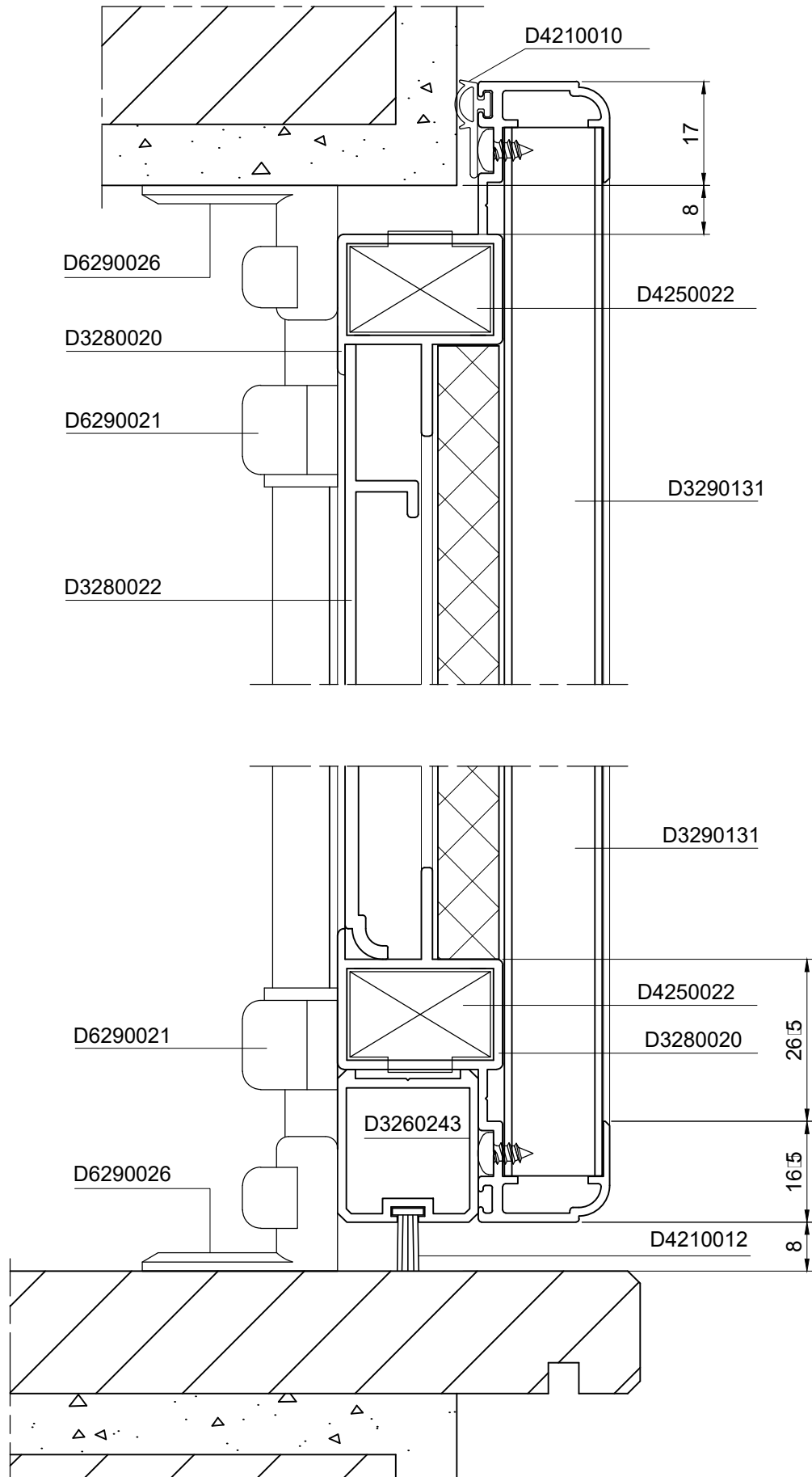


MANTOVANA



SEZIONI





NOTE



L'INSERIMENTO SI DEVE ESEGUIRE DAL BASSO

D3280022
DA RIFILARE

D3280022
DA RIFILARE

QUOTA MASSIMA
DI COMPENSAZIONE

25

Nota: è possibile fissare le doghe anche dal lato interno prima di mettere le doghe esterne, utilizzando le viti appropriate.



VITE AUTOPERFORANTE
3,5x9,5mm

QUOTA VARIABILE PER EVENTUALE DIMA

NOTE



alba

Persiana Piacentina



domal 
l'alluminio è di casa

Part of
sapa:

CONSIGLI PRATICI PER:

- LAVORAZIONE
- PROTEZIONE
- PULIZIA
- MANUTENZIONE

DELL' ALLUMINIO VERNICIATO ED OSSIDATO

1. **IMBALLAGGIO.** Impiegare la giusta protezione, evitando di esporre il profilo protetto direttamente ai raggi solari. In ogni caso il prodotto impiegato per eventuali reimpballi deve essere compatibile con la verniciatura o con l'ossidazione ed occorre seguire le istruzioni del fornitore.
2. **LAVORAZIONE.** Durante tutte le fasi di lavorazione manovrare i profilati con estrema delicatezza ed accertarsi che l'ambiente di lavoro sia pulito. Usare la massima cura nella movimentazione dei pezzi. Evitare il contatto con scorie o residui di limature delle lavorazioni precedenti.
3. **ATTREZZATURE.** Accertarsi che i macchinari e gli utensili siano sempre efficienti ed adatti al compito da svolgere, in particolare le lame e le troncatrici. Per il raffreddamento degli utensili evitare prodotti che possono intaccare la colorazione dei profilati e pregiudicarne la qualità.
4. **ACCESSORI.** Utilizzare esclusivamente accessoristica di ottima qualità. La viteria deve sempre essere in materiale adatto e, possibilmente, isolato. Ricordare sempre che tutto ciò che non è alluminio, ma è in contatto con quest'ultimo, può creare problemi di corrosione. Evitare l'uso delle squadrette in ferro non opportunamente trattate.
5. **LUBRIFICANTI.** Eseguire con particolare attenzione ed appositi olii la lubrificazione dell'accessoristica.
6. **POSA IN OPERA.** La buona norma richiede sempre di installare per ultimo il serramento in alluminio, evitando in questo modo possibili inconvenienti dovuti al contatto con sostanze presenti in cantiere che possono danneggiare le superfici verniciate o anodizzate.
7. **MANUTENZIONE E PULIZIA.** Per mantenere il più possibile inalterate nel tempo le superfici anodizzate o verniciate, è necessario che le stesse vengano opportunamente pulite con prodotti appositi.

In ogni caso si raccomanda vivamente di:

- Pulire le superfici quando non sono esposte a fonti di calore diretto, ad esempio i raggi solari.
- Usare per la pulizia una spugna o un panno bagnato con l'apposito detergente.
- Il detergente deve essere: neutro, non abrasivo, non a base di ammoniaca, non a base di cloro (ad esempio candeggina).
- Le parti meccaniche debbono essere: pulite ed oliate tramite spray al silicone oppure al teflon e controllate anche a livello di usura.

HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.P.A. fornisce prodotti con finiture garantite dai marchi QUALANOD e QUALICOAT

PESO PROFILATI E GUARNIZIONI

Il peso riportato sul catalogo per i profilati e le guarnizioni è quello teorico quindi potrà variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore regolamentate dalle norme.
(Norma EN 12020/2 per i profilati e norma UNI EN 12365-1 per le guarnizioni).

Lega di estrusione:

I profilati sono estrusi in lega EN AW 6060 – conformi alla norma UNI EN 573/3 con stato di fornitura T66 – EN 515.

Lunghezza delle barre:

La lunghezza commerciale delle barre dei profilati è di mm 6500.
Per eventuali dimensioni differenti contattare i servizi commerciali.

Dimensione dei profilati:

Le dimensioni riportate per i profilati sono quelle teoriche quindi potranno variare, a causa delle tolleranze di estrusione (Norma EN12020/2).

Detta variabilità può risultare più evidente nelle cavità previste per l'inserimento di accessori e guarnizioni.

Anche gli accoppiamenti possono risentire di queste variazioni dimensionali.

Le cave piccole, in particolare quelle delle guarnizioni, possono essere sensibilmente ridotte, nel caso di profilati verniciati, dello spessore della vernice stessa.

Dimensioni di taglio:

Nel presente catalogo sono riportate le distinte di taglio.

Le dimensioni teoriche riportate sono esatte, ma nella pratica dovranno essere considerati gli arrotondamenti che la tecnica e l'attrezzatura della propria officina consigliano.

Schemi, sezioni e collegamenti al muro:

Gli schemi, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul catalogo, non hanno valore limitativo, ma sono soluzioni consigliate ed esemplificazioni di alcune situazioni più comunemente riscontrate nelle realtà.

Verniciatura:

Al fine di limitare il processo di corrosione filiforme si devono seguire alcune importanti regole: sigillare le parti tagliate, evitare ristagni di condensa e prestare la massima attenzione alla posa in opera.

Tutti i dati riportati nel presente catalogo sono indicativi e non impegnano HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A.

HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento, le modifiche che riterrà opportune.

Quanto riportato in questo catalogo è di proprietà esclusiva di HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. e, a termini di legge, ne è vietata la vendita e la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

Per la realizzazione dei serramenti si invita ad attenersi alla tecnologia costruttiva ed applicativa riportata sul catalogo tecnico e di utilizzare le guarnizioni e gli accessori consigliati.

La responsabilità di HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. è in ogni caso limitata alla sola sostituzione di quei prodotti che risultassero difettosi all'origine, prima di qualsiasi lavorazione.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA PERSIANA

Profilati estrusi in lega: EN AW-6060 secondo norma EN573/3

Trattamento termico: T66 secondo norma EN 515

Tolleranze dimensionali e spessori: EN 12020/2

Tipo di oscuramento :

- A lamelle fisse chiusa
- A lamelle fisse cieche a 30°

Tipo di lamelle :

- Ovalina liscia 50 mm x 10 mm oppure 65 mm x 10 mm

Dimensioni base :

- Ante : profondità 45 mm

Impiego :

E possibile realizzare persiane battenti (finestre o porte) con oscuramento totale (fisso cieco) o parziale (lamelle fisse inclinate)

N.B. :

I certificati di collaudo sono necessari per la marcatura CE secondo la norma di prodotto UNI EN 13653 (prova di resistenza al carico di vento per soluzione scurone (rapporto di prova n° 2014/03)

LA MARCATURA CE DEI SISTEMI OSCURANTI

Il marchio CE, apposto sui prodotti da costruzione, attesta la loro conformità ai requisiti di base definiti dal Regolamento Europeo Prodotti da Costruzione (CPR) n. 305/2011.

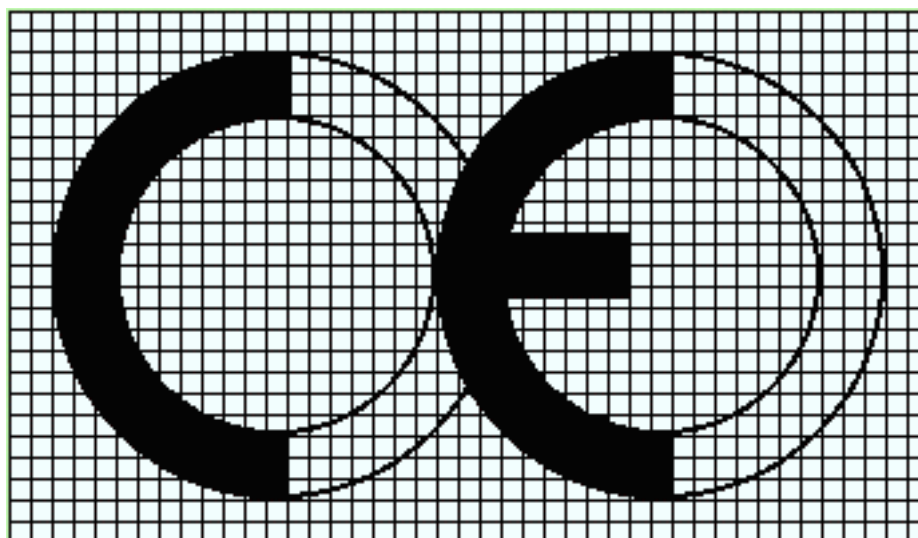
La marcatura CE di uno specifico prodotto da costruzione diviene obbligatoria, al fine di immettere il prodotto in un mercato della Comunità Europea, allorché sia stata emessa dal CEN, su mandato della Comunità Europea, una “specificazione tecnica” (norma oppure benessere tecnico) che regolamenti la sua applicazione.

La responsabilità per la verifica dei requisiti del prodotto e per l’apposizione della marcatura CE spetta al suo fabbricante.

Al fine di garantire i requisiti richiesti dalle relative norme, il fabbricante è tenuto a:

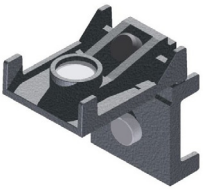


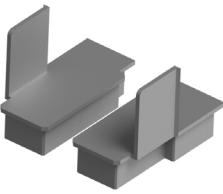
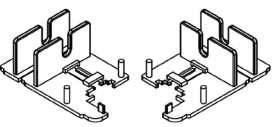



1. Predisporre un piano di controllo della produzione (FPC). E’ un sistema di procedure e controlli da eseguire durante le fasi di produzione;
2. Effettuare delle “prove iniziali di tipo” (ITT) sul prodotto al fine di determinare le prestazioni. Le modalità di prova dei requisiti del prodotto sono definiti dalle norme richiamate dalla specific “norma prodotto”.

Il fabbricante può procedere in più modi: eseguire autonomamente i test sui propri prodotti, diventando quindi titolare degli ITT oppure far riferimento ai risultati di prove effettuate dal detentore del sistema oscurante, purché quest’ultimo abbia espresso il proprio consenso per mezzo di un contratto di licenza d’uso stipulato fra le parti.











CONFORMAZIONE DEL MARCHIO CE


NOTE

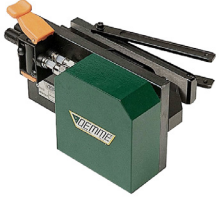
ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D4240020	SQUADRETTA PRESSOFUSA A SCATTO PER D3260055 - D3260180 E D40	ALLUMINIO
	D4240018	TAPPO DX E SX PER D3280001 LAMELLE FISSE A 30°	NYLON
	D4240019	TAPPO DX E SX PER D3280002 LAMELLE FISSE A 30°	NYLON
	D0030D90	COPPIA TAPPI PER D3260202	NYLON
	D030D150	TAPPO CHIUDI TUBOLARITA' PER D3260201	NYLON
	D4558000	TAPPO DX E SX PER SOLUZIONE LAMELLA D3280001 FISSA CHIUSA	NYLON
	D6210044	CARDINI DX ANTA STORICA FISSAGGIO INTERNO	ALLUMINIO
	D6210045	CARDINI SX ANTA STORICA FISSAGGIO INTERNO	ALLUMINIO

ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6210047	CARDINE DX ANTA STORICA FISSAGGIO INTERNO CON PERNO REGOLABILE	ALLUMINIO
	D6210048	CARDINE SX ANTA STORICA FISSAGGIO INTERNO CON PERNO REGOLABILE	ALLUMINIO
	D6210055	CARDINI SX PER TERZA ANTA STORICA FISSAGGIO ESTERNO	ALLUMINIO
	D6210056	CARDINI DX-SX A SQUADRO PER ANTA STORICA FISSAGGIO ESTERNO CON PERNO REGOLABILE	ALLUMINIO
	D6210083	CARDINI DX-SX PER ANTA STORICA FISSAGGIO INTERNO CON PERNO REGOLABILE	ALLUMINIO
	D6210051	KIT FISSAGGIO CARDINI D6210083	ALLUMINIO
	D6210052	TAPPO DI SICUREZZA PER CARDINE D6210083	OTTONE - INOX
	D6210071	CERNIERA REGOLABILE 19X8mm DX COLLO 19X26mm	ZAMA

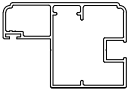


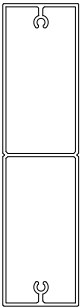



ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6210073	BANDELLA VERTICALE PER CERNIERA	ACCIAIO
	D6210081	CARDINE 125mm NON REGOLABILE FISSAGGIO A TASSELLO	ACCIAIO
	D6210089	ROSETTA COPRIFORO CARDINE	ABS
	D4280030	TASSELLO IN NYLON 100mm	NYLON
	D6290021	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA GRANDE 2 ANTE	ZAMA
	D6290022	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA PICCOLA 2 ANTE	ZAMA
	D6290023	CONFEZIONE BASE SPAGNOLETTA PICCOLA 1 ANTA	ZAMA
	D6290024	SPAGNOLETTA A SCATTO 1 ANTA	ZAMA

ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D6290025	PERNO DI CHIUSURA DIRITTO	ACCIAIO
	D6290026	PIASTRA DI CHIUSURA AD ANGOLO	ACCIAIO
	D6290027	GUIDA PASSA ASTE	ZAMA
	D6290034	FERMOIMPOSTA AUTOMATICO A MURO	ZAMA
	D6290036	ASTA DI CHIUSURA 1800mm	ACCIAIO
	D6290037	ASTA DI CHIUSURA 2400mm	ACCIAIO
	D6290038	ASTA DI CHIUSURA 3200mm	ACCIAIO

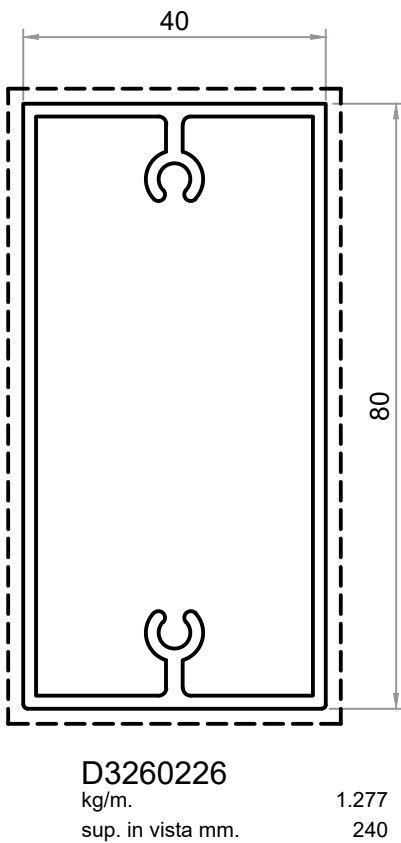
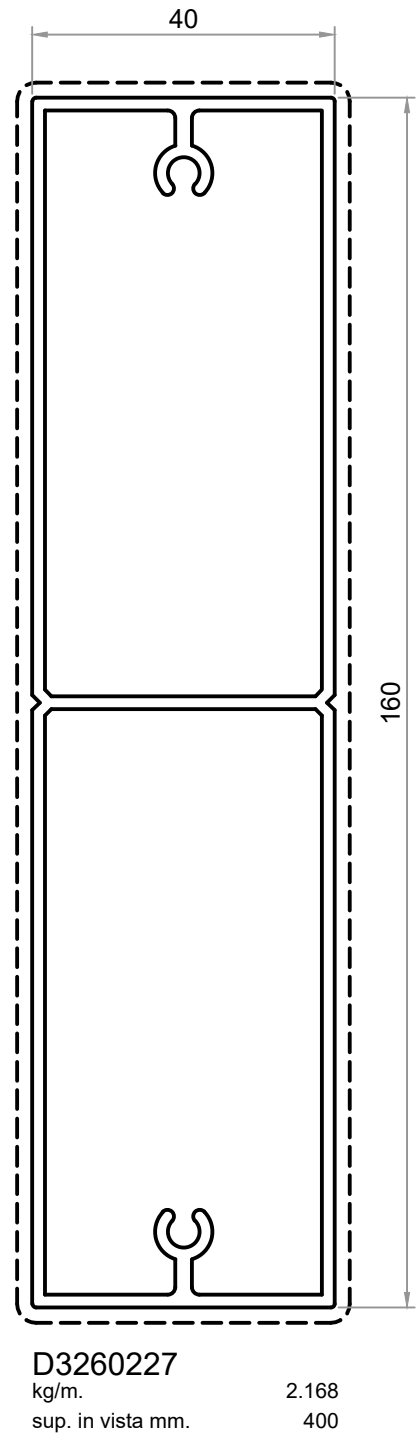
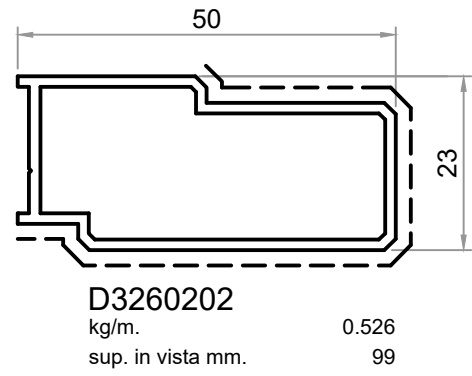
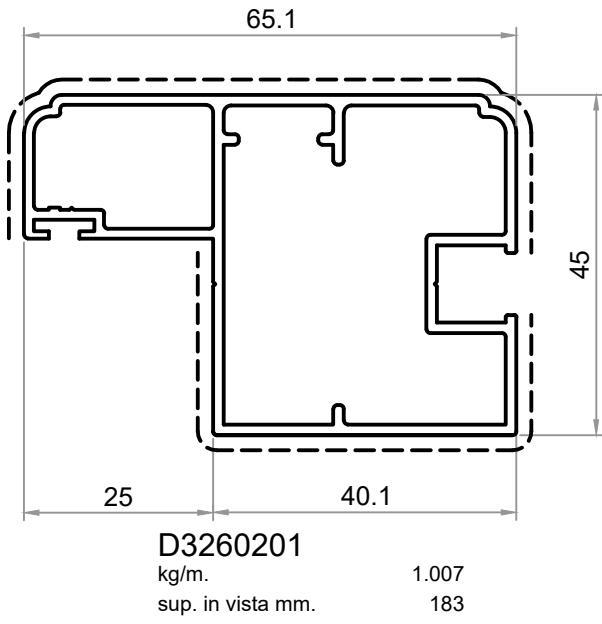
GUARNIZIONI	CODICE	COLORE	DESCRIZIONE	MATERIALE
	D4210063	NERO	GUARNIZIONE DI BATTUTA SERIE STORICA	EPDM

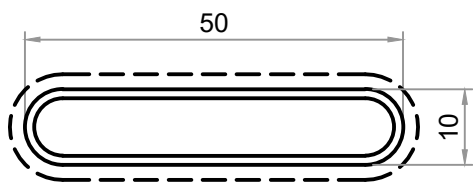
ATTREZZATURE	CODICE	DESCRIZIONE
	D0040W06	PUNZONATRICE PER SQUADRETTA D4250057

NOTE

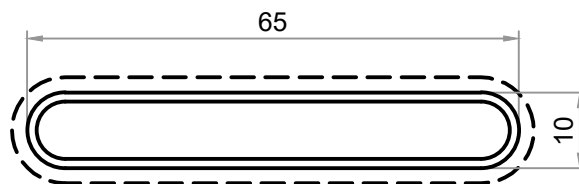
SEZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	PESO Kg/m	SQUADRETTE	TAPPI	ALTRO
	D3260201	PROFILATO ANTA "PIACENTINA"	1,007	D4240020	D030D150	
	D3260202	PROFILATO DI RIPORTO CENTRALE "PIACENTINA"	0,526		D0030D90	
	D3260226	PROFILATO FASCIA/ZOCCOLO 80mm	1,277			
	D3260227	PROFILATO ZOCCOLO 160mm	2,168			
	D3280001	PROFILO OVALINA 50mm	0,347		D4558000 D4240018	
	D3280002	PROFILO OVALINA 65mm	0,448		D4240019	
	D0050013	PROFILO OVALINA 50mm (ALLEGGERITA)	0,240		D4558000 D4240018	

NOTE

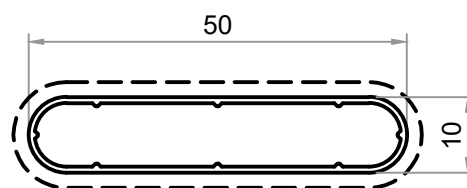




D3280001
 kg/m. 0.347
 sup. in vista mm. 111

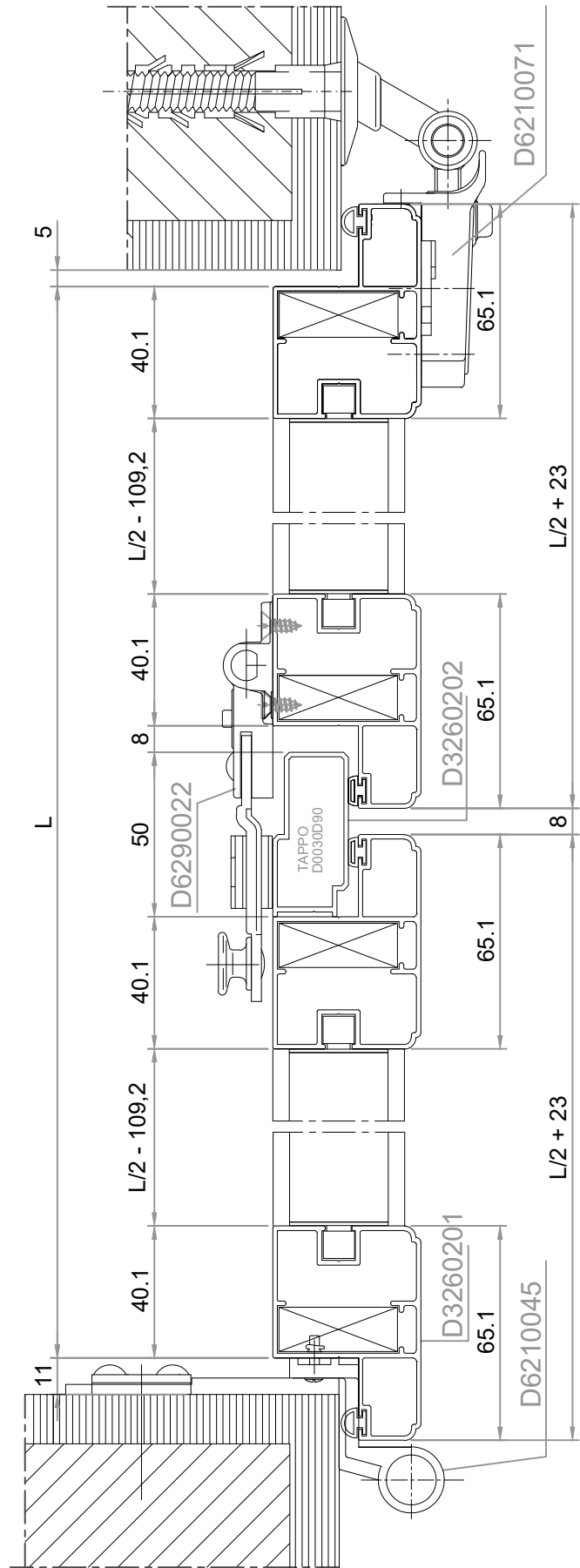
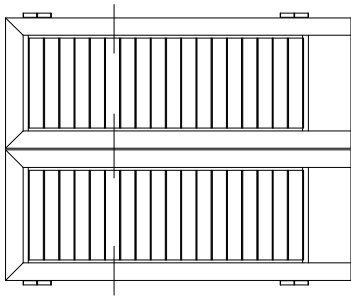


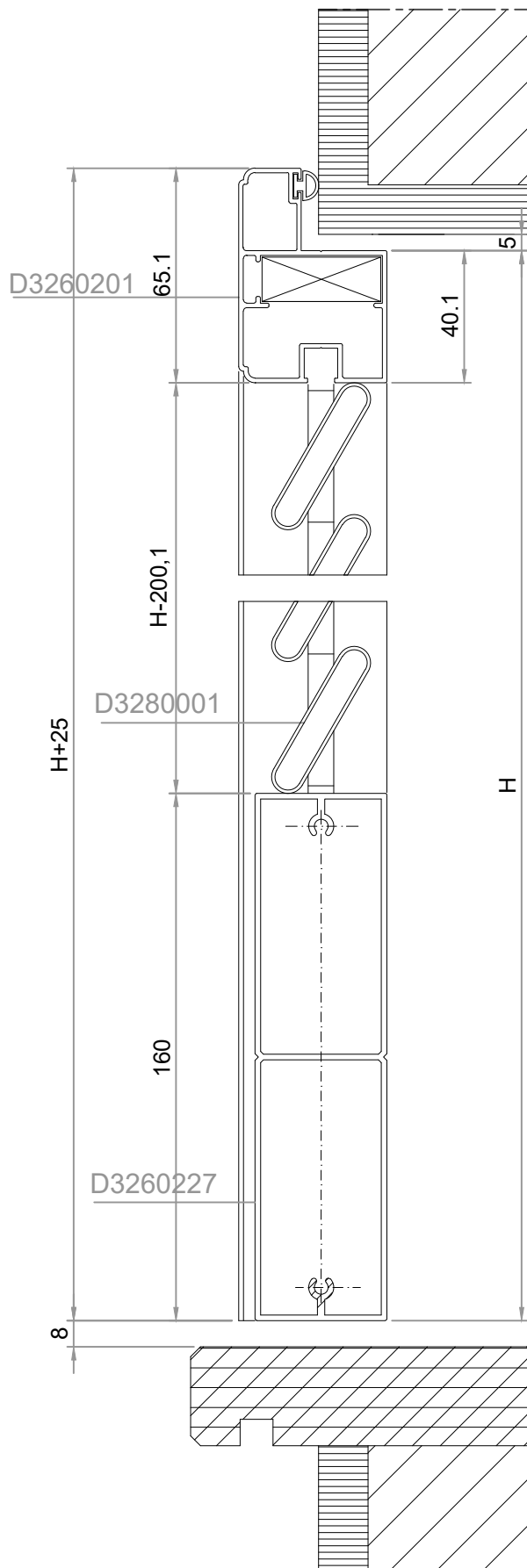
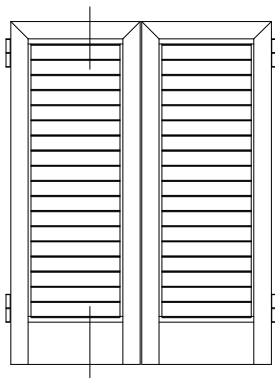
D3280002
 kg/m. 0.448
 sup. in vista mm. 141



D0050013
 kg/m. 0.240
 sup. in vista mm. 111

NOTE

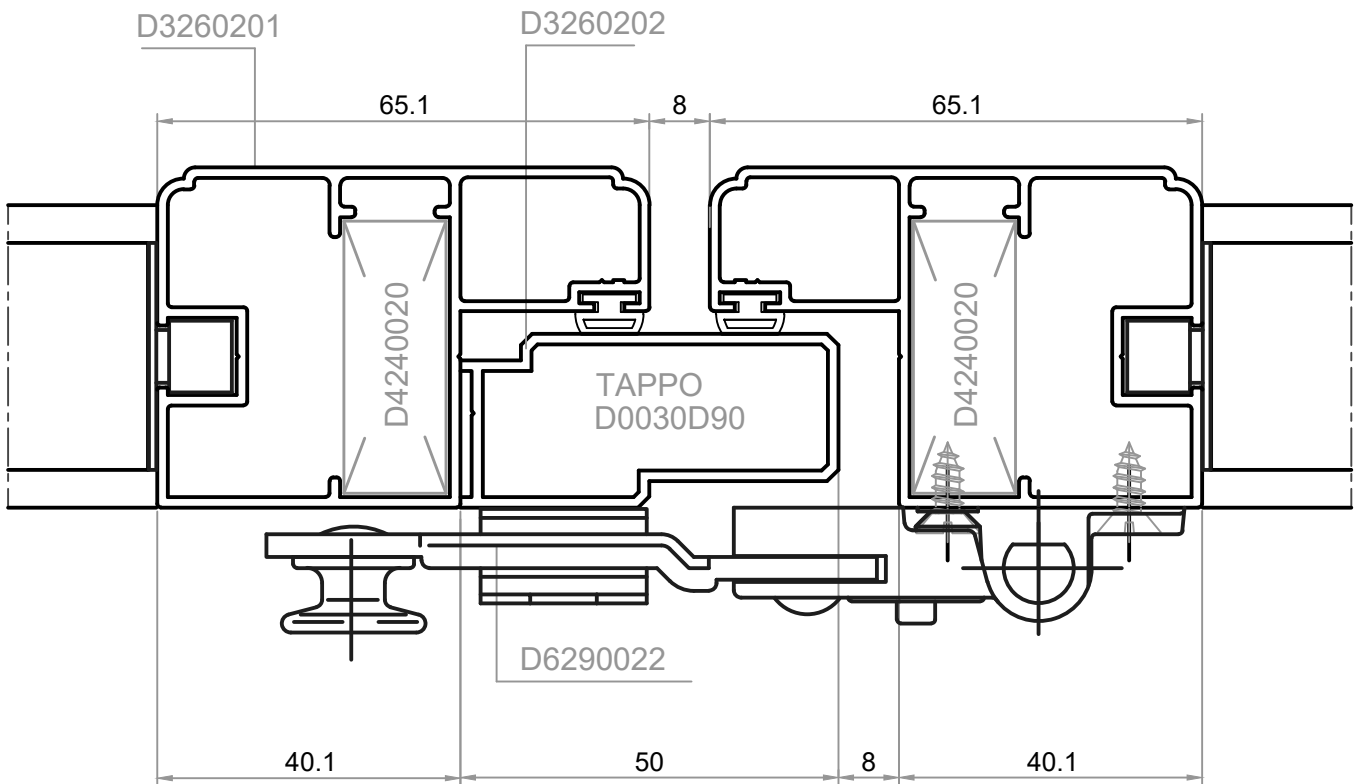
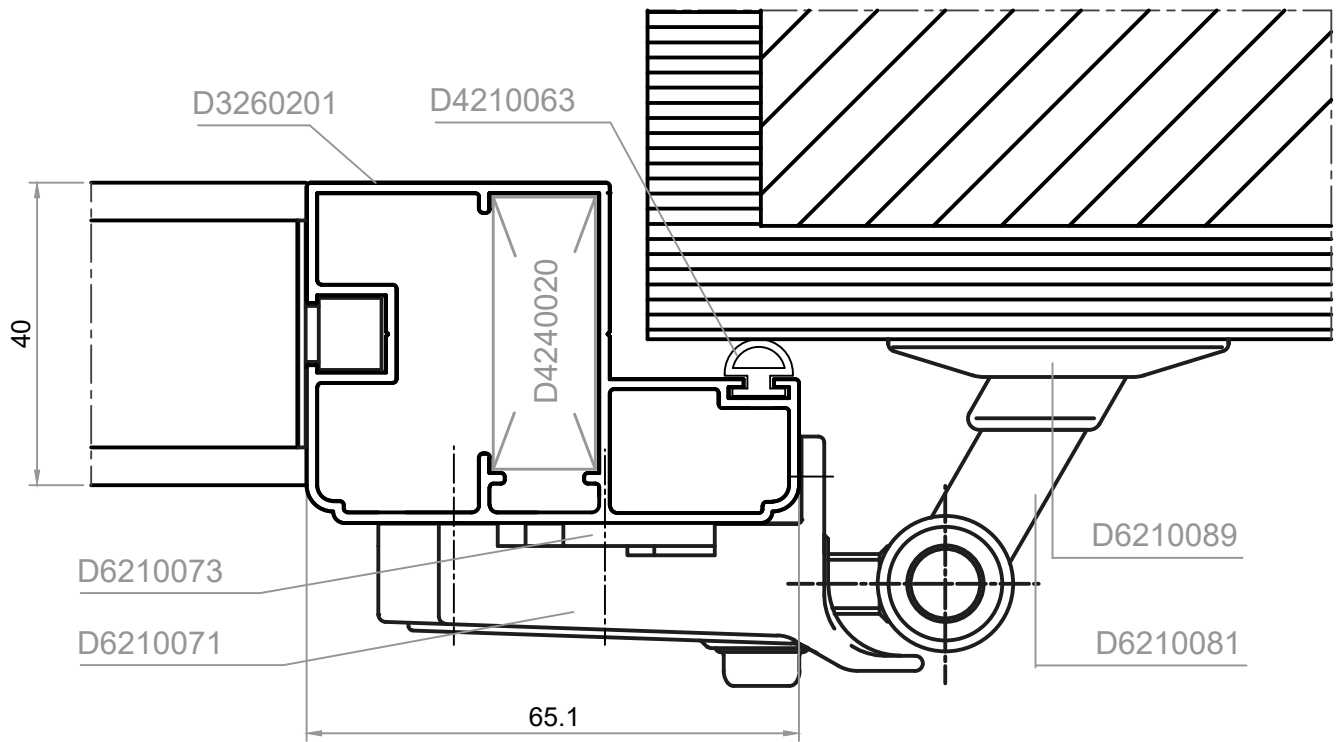


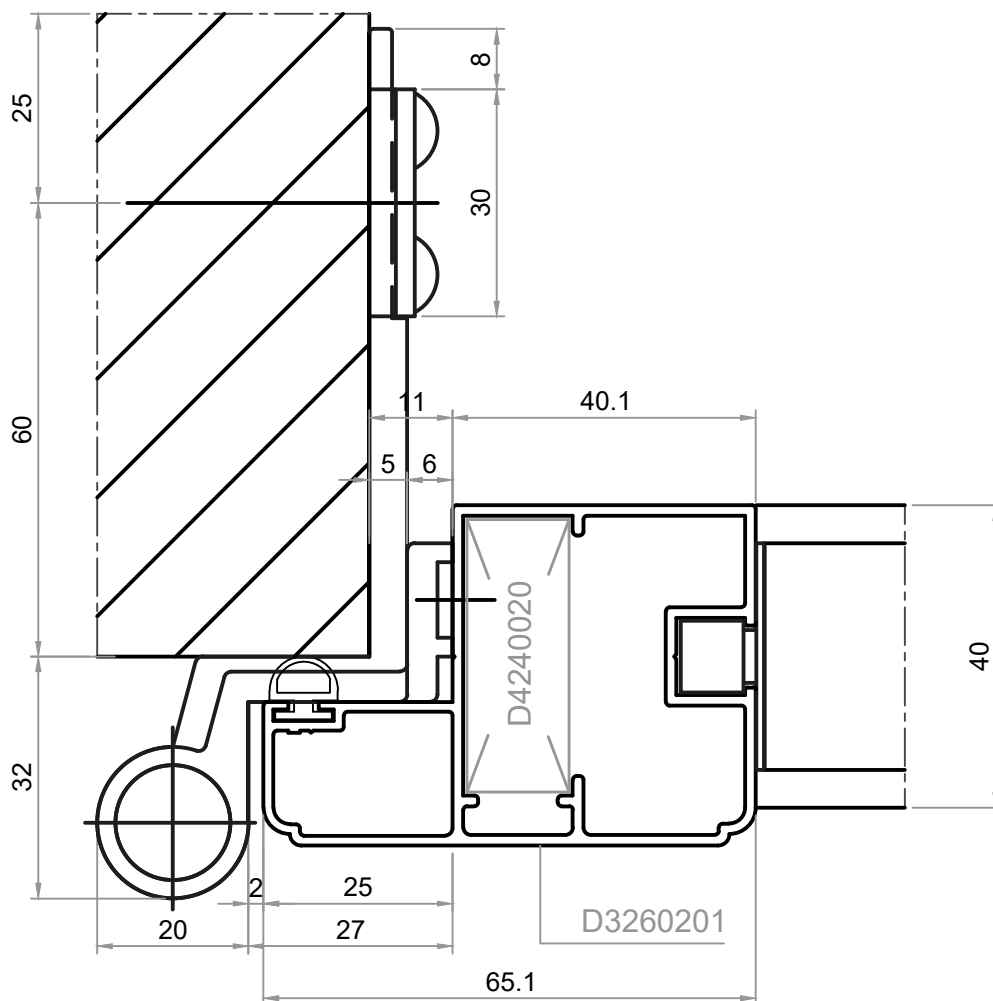


DISTINTE

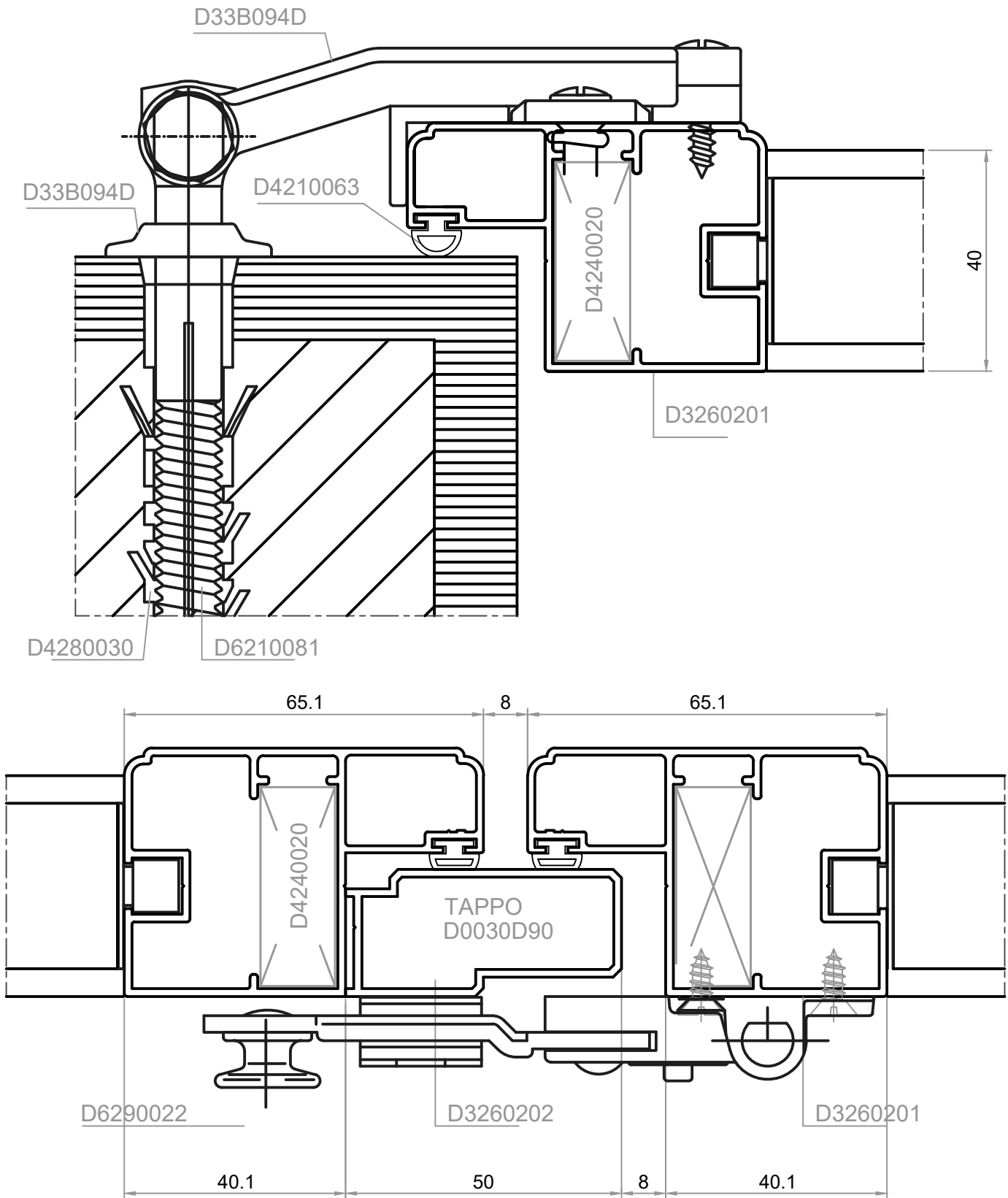
4.F.2

SEZIONI ORIZZONTALI





SEZIONE ORIZZONTALE



NOTE

PIACENTINA

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA HYDRO BUILDING SYSTEMS ITALY S.p.A. (HBS Italy)

1. PREMESSA

- Le presenti condizioni generali di vendita e la conferma scritta d'ordine di HBS Italy si applicano integralmente all'ordine di acquisto/contratto. Modificazioni o deviazioni devono essere concordate per iscritto tra le Parti.
- L'emissione dell'ordine d'acquisto dall'Acquirente implica l'accettazione integrale delle presenti condizioni generali di vendita di HBS Italy.
- Le presenti condizioni generali di vendita sono riportate in ogni modulo di conferma d'ordine, nei manuali, anche informatici, nei cataloghi e nel sito della HBS Italy e si considerano conosciute da tutti i Compratori.
- Ogni notifica scritta può essere fatta tramite documento firmato dalle Parti, o via lettera, fax, E-mail o altro mezzo di comunicazione come concordato tra le Parti.

2. OFFERTE / QUOTAZIONI

- Le offerte formulate da HBS Italy sono senza impegno e non valgono quale proposta.
- Le offerte sono subordinate alle condizioni generali di vendita di HBS Italy.
- Le presenti condizioni generali di vendita sono riportate nell'offerta di HBS Italy e si intendono accettate mediante invio o consegna dell'Ordine / Commessa.

3. ORDINI /COMMESSE

- Ogni ordine/commessa formulato dall'Acquirente è soggetto ad accettazione scritta (c.d. Conferma) da parte di HBS Italy ed implica l'accettazione delle condizioni generali di HBS Italy.
- Gli ordini devono essere completi e definiti in ogni loro parte mediante Distinta inviata a mezzo fax o e-mail.
- La trasmissione dell'ordine impegna l'Acquirente ai dati contenuti nella propria scheda commerciale consegnatagli da nostro delegato o comunque, se non diversamente specificato per iscritto, ai prezzi, alle condizioni di listino ed alle condizioni generali di vendita di HBS Italy in vigore alla data di conferma d'ordine.
- Eventuali richieste di variazioni, modifiche o cancellazioni da parte dell'Acquirente sono soggette ad approvazione da parte di HBS Italy e dovranno pervenire unicamente e inderogabilmente entro 12 ore lavorative dall'invio dell'ordine solo a mezzo e-mail o fax.
Le 12 ore verranno calcolate considerando data e ora indicate sulla e-mail/fax dell'invio ordine e sulla e-mail/fax di richiesta cancellazione/variazione/modifica.
In caso di variazioni dell'ordine HBS Italy si riserva la facoltà di ritardare i tempi di consegna e di modificare il prezzo.

4. CONFERME D'ORDINE

- La Conferma d'ordine della HBS Italy giungerà all'Acquirente a mezzo e-mail, fax, posta, o a mano.
- La Conferma d'ordine inviata dalla HBS Italy definisce e riporta tutte le condizioni e i contenuti definitivi e vincolanti del Contratto, sostituendosi integralmente all'ordine/commessa.
- La Conferma d'ordine e le presenti condizioni generali di contratto prevarranno in ogni caso su eventuali condizioni generali o particolari di acquisto predisposte dall'Acquirente.
- Qualsiasi condizione scritta o verbale inviata da parte dei nostri collaboratori, funzionari di vendita dipendenti della HBS Italy o agenti di vendita è priva di valore se non riprodotta nel testo della nostra conferma d'ordine o se non confermata per iscritto dalla HBS Italy.

5. OGGETTO DEL CONTRATTO

- Il contratto ha per oggetto la fornitura dei materiali, per i quantitativi specificati nella nostra Conferma d'ordine o in ogni eventuale successiva modifica trasmessa via fax, mail o *brevi manu* dalla HBS Italy.
- Non rientrano nell'oggetto del presente contratto con la HBS Italy i campioni di materiale e i prototipi da sottoporre a prove e/o a test, tutte le informazioni rese in qualsiasi forma o sede per le lavorazioni dei nostri prodotti, quali ad esempio proposte di calcoli, di progetti, di disegni,

informazioni relative all'assemblaggio, all'installazione, alla lavorazione, alle verifiche statiche, all'offerta per gare d'appalto; pertanto HBS Italy non si assume alcuna responsabilità per le fasi di lavorazione successive alla fornitura dei nostri prodotti, anche con riguardo alla loro interazione con altri prodotti.

- In ogni caso, le dimensioni, gli schemi di montaggio e di lavorazione, i prezzi, le prestazioni e gli altri dati figuranti nei cataloghi, nei manuali di lavorazione, nei prospetti, negli annunci pubblicitari, nelle illustrazioni, nei listini prezzi, od in altri documenti illustrativi della HBS Italy, così come le caratteristiche dei modelli e campioni inviati dalla HBS Italy all'Acquirente, hanno carattere di mere indicazioni, non saranno vincolanti e non contengono alcuna promessa di qualità in relazione ai prodotti. Tali dati non hanno valore impegnativo se non sono espressamente richiamati nelle Conferme d'ordine.
- HBS Italy si riserva di apportare in qualunque momento ai propri prodotti quelle modifiche tecniche non sostanziali, dettate da esigenze di produzione, che riterrà convenienti, senza obbligo di comunicazione.

6. PREZZI

- I prezzi delle nostre merci si intendono Carriage Insurance paid To (CIP per gli Incoterms 2010 ICC) salvo diversa pattuizione tra le parti. I pagamenti e ogni altra somma dovuta a qualsiasi titolo alla HBS Italy si intendono netti al domicilio della HBS Italy.
- Qualsiasi sia il metodo di pagamento usato, il pagamento non sarà considerato completato se il conto bancario di HBS Italy sia stato totalmente e irrevocabilmente accreditato.
- I prezzi applicati sono quelli indicati nel listino prezzi della HBS Italy valido al momento della consegna dei nostri prodotti allo spedizioniere, oltre alle rispettive imposte sul valore aggiunto, salvo diversa indicazione da provarsi per iscritto contenuta nella Conferma d'Ordine della HBS Italy o in altro documento proveniente da HBS Italy.

7. CONDIZIONI DI PAGAMENTO

- Il pagamento dovrà essere effettuato, salvo diverso accordo scritto, a fine mese dalla data della fattura o entro il diverso termine indicato nella fattura, a mezzo di ricevuta bancaria, bonifico bancario presso l'istituto bancario indicato dalla HBS Italy o tramite rimessa diretta.
- HBS Italy si riserva di chiedere degli acconti sul prezzo da versare al momento della conclusione del contratto o successivamente.

8. RITARDATI PAGAMENTI

- In caso di ritardato, mancato o parziale pagamento da parte dell'Acquirente, la HBS Italy si riserva il diritto di sospendere immediatamente la fornitura, e/o di risolvere tutti i contratti in essere con l'Acquirente, anche se non relativi al pagamento in questione, fatto salvo al risarcimento del danno.
- In caso di ritardato, mancato o parziale pagamento, su tutte le somme dovute matureranno interessi di mora calcolate ai sensi del decreto legislativo 9 novembre 2012, n. 192 ("Attuazione della direttiva 2011/7/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 febbraio 2011 relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento nelle transazioni commerciali) senza necessità di messa in mora e tutti i crediti diventeranno immediatamente esigibili con decadenza dal beneficio del termine.
- Nessuna contestazione per eventuali inadempimenti, né eccezione alcuna, né azioni legali di qualsiasi natura potrà essere sollevata o esercitata dall'Acquirente se non previo integrale pagamento del prezzo.
- Non è ammessa alcuna compensazione fra il prezzo dovuto alla HBS Italy ed eventuali crediti vantati dall'Acquirente.
- L'Acquirente è obbligato al pagamento integrale del prezzo anche in caso di contestazioni.

9. CONSEGNA

- Salvo patto contrario, la fornitura della merce si intende Carriage Insurance paid To (CIP Incoterms 2010).
- È facoltà della HBS Italy effettuare forniture parziali e/o consegne ripartite della merce.

- I termini di consegna indicati nella Conferma d'Ordine non sono termini essenziali, salvo diverso accordo. La forza maggiore o altre circostanze eccezionali o imprevedibili che si verificassero nei confronti della HBS Italy o dei suoi fornitori (quali a mero titolo di esempio scioperi, blocchi stradali, etc.) sospendono i termini per la consegna, senza alcuna responsabilità per la HBS Italy.
- Qualora vi sia un ritardo nella consegna della merce superiore ai 30 (trenta) giorni, che non dipenda da forza maggiore o da eventi imprevedibili, è fatto obbligo all'Acquirente contestare per iscritto tale ritardo alla HBS Italy, la quale avrà un termine concordato mutualmente tra le Parti per effettuare la consegna. Nessun diritto al risarcimento del danno spetterà all'Acquirente.
- In caso di consegne ripartite, valgono le precedenti disposizioni.
- HBS Italy non risponde per danni da anticipata o ritardata consegna, totale o parziale.

10. RISCHIO DI DEPERIMENTO DELLA MERCE

- Il rischio del deperimento o della rovina della merce passa in capo all'Acquirente al più tardi quando la stessa merce lascia gli stabilimenti della HBS Italy ovvero alla consegna secondo l'Incoterm scelto (Incoterms 2010 ICC). A seguito del passaggio dei rischi all'Acquirente, HBS Italy non risponde del deperimento o della rovina della merce.
- In caso di ritardo da parte dell'Acquirente della presa in consegna della merce, il rischio, qualora non sia già passato in capo all'Acquirente ai sensi del capoverso precedente, si trasmetterà allo stesso alla data di consegna prevista.
- L'acquirente è obbligato al pagamento integrale del prezzo in caso di danneggiamento o perimento della merce avvenuto dopo il passaggio allo stesso dei rischi.

11. VERIFICHE / INSPEZIONI

- È fatto obbligo all'Acquirente di verificare la conformità della merce e l'assenza di vizi immediatamente alla ricezione della merce e in ogni caso entro un termine di 30 giorni al massimo dalla ricezione della merce, e comunque prima di effettuare qualsiasi lavorazione aggiuntiva sulla stessa.
- Eventuali contestazioni saranno considerate valide solo se comunicate per iscritto mediante raccomandata a.r. entro 30 (trenta) giorni dalla ricezione della merce.
- Eventuali vizi occulti dovranno essere denunciati per iscritto mediante raccomandata a.r., entro 8 (otto) giorni dalla scoperta.
- In ogni caso nessuna denuncia per vizi, difetti o non conformità sarà valida se effettuata oltre un anno dalla consegna.
- Eventuali denunce dovranno essere dettagliate e specifiche, indicare esattamente i difetti riscontrati e, su richiesta di HBS Italy, dovranno anche comprendere la restituzione del prodotto difettoso a proprie spese, al fine di consentire le verifiche del caso. HBS Italy rimborserà all'Acquirente le spese d'invio ragionevoli e documentate dallo stesso dovute all'invio della merce difettosa a HBS Italy soltanto se il difetto sarà riferibile a difetti materiali e di lavorazione di HBS Italy.

12. GARANZIE

- La HBS Italy garantisce la conformità dei prodotti, intendendo con questo che gli stessi corrispondano per qualità e tipologia a quanto stabilito nel contratto e che siano esenti da vizi che possano impedirne l'uso. I campioni, le indicazioni contenute nei dépliant o le informazioni risultanti da altro materiale pubblicitario non sono vincolanti e non contengono alcuna promessa di qualità in relazione ai prodotti.
- HBS Italy non si assume alcuna responsabilità circa la conformità del prodotto alle normative di Paesi esteri ove sarà utilizzato o destinato il prodotto, circa eventuali usi speciali, circa gli usi abitualmente previsti nel Paese di destinazione.
- La garanzia avrà una durata di un anno dalla consegna.
- Sulle quantità l'Acquirente riconosce alla HBS Italy di accettare quantitativi di fornitura determinati nell'ordine del cliente o dalle minime quantità produttive nel caso di ordini riferiti a prodotti non disponibili a magazzino.

- La garanzia per i vizi è limitata ai soli vizi dei prodotti dipendenti da difetti di materiale o lavorazione riferibili alla HBS Italy, e non si applica in caso di difetti di installazione o non corretto uso da parte dell'Acquirente. L'onere della prova circa il corretto uso e/o la corretta installazione dei materiali venduti da HBS Italy è a carico dell'Acquirente. La garanzia non si estende a difetti che siano riconducibili a richieste dell'Acquirente, a richieste di imprese terze incaricate dello stesso, alle lavorazioni successive, all'assemblaggio, all'installazione, alle caratteristiche della struttura di destinazione dell'installazione, o ad altre cause che non sono oggetto della fornitura di HBS Italy.
- HBS Italy non risponde dei difetti di conformità dovuti all'usura normale di quelle parti che, per loro natura, sono soggette ad una rapida e continua usura.
- In generale, in nessun caso la HBS Italy risponde per difetti di conformità che abbiano la loro causa in un fatto successivo al passaggio dei rischi all'Acquirente ai sensi dell'art. 10.

13. CONTENUTO DELLA GARANZIA

- In caso di contestazione dei vizi nei termini e con le modalità di cui all'art. 11, la HBS Italy eseguirà una verifica del prodotto in contestazione non appena lo stesso verrà inviato presso lo stabilimento della HBS Italy, a spese dell'Acquirente; in caso di impossibilità di spedizione, la HBS Italy effettuerà il sopralluogo, a spese dell'Acquirente. Queste spese saranno rimborsate all'Acquirente se si dimostreranno ragionevoli e documentate e soltanto nel caso in cui i vizi risultassero dovuti a difetti di materiale o lavorazione riferibili a HBS Italy. All'esito delle verifiche la HBS Italy redigerà un verbale contenente il dettaglio degli accertamenti eseguiti. Nel caso in cui saranno accertati dalla HBS Italy i vizi o i difetti contestati, HBS Italy provvederà, gratuitamente, a sua discrezione:

- a) alla riparazione;
 - b) alla sostituzione mediante la fornitura gratuita Porto Franco dei prodotti dello stesso genere e quantità di quelli risultati non conformi o difettosi, entro un termine ragionevole. Prima della sostituzione della merce l'Acquirente dovrà restituire la merce difettosa alla HBS Italy.
- La sostituzione s'intende solo in relazione al singolo pezzo danneggiato e non all'intera partita.
 - Non è dovuto alcun risarcimento danni; in particolare l'Acquirente non potrà avanzare altre richieste di risarcimento del danno, di riduzione del prezzo o di risoluzione del contratto.
 - In nessun caso la HBS Italy risponde per danni indiretti o consequenziali, per danni da mancata o ridotta produzione, anche rispetto a già pattuiti termini di consegna, come stabilito nella sezione 24 delle presenti condizioni.

14. RISERVA DI PROPRIETA'

- La merce resta di proprietà della HBS Italy fino al completo pagamento del prezzo.
- Nel caso venga esercitata la riserva di proprietà da parte della HBS Italy, l'Acquirente presta fin da ora il consenso a consentire alla HBS Italy l'accesso presso i luoghi dove è depositata la merce e il diritto a ritirare la merce di proprietà della HBS Italy.
- Fino a quando sussiste la riserva di proprietà è fatto divieto all'Acquirente, senza il consenso scritto della HBS Italy, di costituire pegno o di vendere a terzi la merce di proprietà della HBS Italy.
- È fatto obbligo all'Acquirente di comunicare alla HBS Italy tempestivamente per iscritto eventuali pignoramenti o sequestri della merce di proprietà della HBS Italy e di dichiarare all'Ufficiale Giudiziario il diritto di proprietà della HBS Italy sulla suddetta merce, al fine di consentire alla HBS Italy di esercitare le azioni legali necessarie.
- In caso di omessa o mancata tempestiva comunicazione, le spese legali relative ai procedimenti sostenuti dalla HBS Italy saranno a carico dell'Acquirente.

15. DIVIETO DI CESSIONE

- Il presente contratto e i diritti da esso derivanti non potranno, in tutto o in parte, essere ceduti dall'Acquirente, senza il consenso scritto della HBS Italy.

16. FORMA, ESCLUSIVITA' E NULLITA'

- Qualsiasi modifica al presente contratto non sarà valida se non fatta per iscritto ed approvata da HBS Italy.
- L'eventuale nullità di una qualsiasi delle clausole previste nel presente contratto non comporterà la nullità dell'intero contratto, il quale andrà integrato ed interpretato nella sua globalità. Le parti si impegnano a sostituire la clausola nulla o inefficace con una clausola che tenga conto e consenta di realizzare lo scopo economico che le parti, il contratto e le condizioni generali si erano prefissati.

17. OBBLIGO DI RISERVATEZZA

- L'Acquirente si obbliga a mantenere riservate tutte le notizie e le informazioni di carattere tecnico (disegni, prospetti tecnici, documentazione, formule, corrispondenza etc.) ricevute dalla HBS Italy o apprese in esecuzione del presente contratto.

18. RISOLUZIONE

- HBS Italy potrà risolvere il presente contratto, senza preavviso, mediante dichiarazione della propria volontà di risoluzione, comunicata per iscritto all'Acquirente mediante raccomandata a.r., fax o mail, al verificarsi di uno dei seguenti eventi:
 - a) il mancato pagamento, parziale o totale, di quanto dovuto dall'Acquirente secondo i tempi e le modalità previste nel presente contratto, salvo che la HBS Italy non si avvalga della facoltà di chiedere l'adempimento del contratto, in ogni caso con pagamento dell'importo stabilito nel presente contratto, e previa rideterminazione dei termini delle consegne ripartite, oltre al risarcimento del danno;
 - b) In caso di dichiarazione di fallimento dell'Acquirente o nel caso in cui la stessa venga sottoposta ad una procedura concorsuale;
 - c) in tutti gli altri casi previsti dagli artt. 1453 del codice civile italiano.

19. LEGGE APPLICABILE

- Per tutto quanto non espressamente previsto dalle presenti condizioni generali si applica la legge italiana e gli artt. 1470 e seguenti del codice civile italiano, con esclusione, tuttavia, delle norme sul conflitto di leggi e della Convenzione delle Nazioni Unite sui Contratti di Vendita Internazionale di Merci.

20. FORO COMPETENTE

- Per tutte le controversie che dovessero sorgere in relazione all'esistenza, validità, interpretazione, esecuzione e risoluzione del presente contratto sarà competente in via esclusiva il Foro di Milano.

21. COMUNICAZIONI

- Tutte le comunicazioni riguardanti questo contratto devono essere fatte per iscritto, e si intenderanno validamente effettuate se inviate a mezzo raccomandata a.r. o a mezzo e-mail certificata ai seguenti indirizzi:
HYDRO Building Systems Italy S.P.A.,
Via A. Ponchielli 3, 20063 - Cernusco sul Naviglio (MI)
hydrobuildingsystemsitaly@pechydrosystems.it

22. DATA PROTECTION / PRIVACY

- Ai sensi del D. Lgs. N. 196 del 30.6.2003 entrambe le Società/Parti dichiarano di aver ricevuto informativa, ed autorizzano fin da ora ogni trattamento nonché comunicazione e diffusione dei dati, anche sensibili, necessari per la conclusione del presente contratto di fornitura.
- Entrambe le parti si impegnano altresì a provvedere a propria cura e spese ad ogni adempimento del sopra citato decreto legislativo per soggetti terzi di propria competenza che, nel corso del rapporto contrattuale di cui trattasi, dovesse rendersi necessario per l'espletamento dell'incarico ricevuto.

23. NORME TECNICHE E RESPONSABILITA' DEL PRODUTTORE

- Per ciò concerne le caratteristiche dei prodotti della HBS Italy, essi sono conformi alla legislazione, alle norme tecniche vigenti in Italia e alle norme di prodotto specifiche al momento della conclusione del contratto.
- L'Acquirente si assume per intero il rischio di un'eventuale difformità tra le norme italiane e quelle del Paese di destinazione dei prodotti, tenendo indenne la HBS Italy da ogni eventuale richiesta di risarcimento danni o sanzione o altra conseguenza economica.
- HBS Italy garantisce le prestazioni dei prodotti di sua fabbricazione solo ed esclusivamente in relazione ad usi, destinazioni, applicazioni, tolleranze da essa espressamente indicati.
- L'Acquirente non è autorizzato a disporre dei prodotti fornitigli dalla HBS Italy in modo non conforme alle indicazioni di cui al punto precedente.

24. LIMITAZIONE DELLA RESPONSABILITA' ED ESCLUSIONE DEI DANNI CONSEGUENZIALI

- Nonostante tutto ciò diversamente convenuto in qualsiasi documento contrattuale, come a titolo esemplificativo ma non esaustivo, nell'ordine d'acquisto, nella conferma d'ordine, nella documentazione tecnica, in queste condizioni generali di vendita o quelle d'acquisto dell'Acquirente, o altro, la responsabilità contrattuale complessiva di HBS Italy in base a qualsiasi e tutte le rivendicazioni per danni o perdite derivanti da o in relazione all'adempimento o inadempimento da parte di HBS Italy, è limitata a 100% del prezzo/valore totale dell'ordine d'acquisto.
- Nonostante tutto ciò diversamente convenuto in qualsiasi documento contrattuale, come a titolo esemplificativo ma non esaustivo nell'ordine d'acquisto, nella conferma d'ordine, nella documentazione tecnica, in queste condizioni generali di vendita o quelle d'acquisto dell'Acquirente, o altro, nessuna delle Parti assume alcuna responsabilità nei confronti della controparte per qualsiasi danno o perdita indiretto/a o consequenziale come ma non esclusivamente la mancata o ridotta produzione, perdita di profitti, perdita di uso, perdita di contratti o qualsiasi altro/a danno, perdita indiretto/a.



Hydro Building Systems Italy S.p.A.
Via A. Ponchielli 3, 20063
Cernusco sul Naviglio (MI)
T: + 02 92 42 91
F: 02 92 42 94 96
www.domal.it