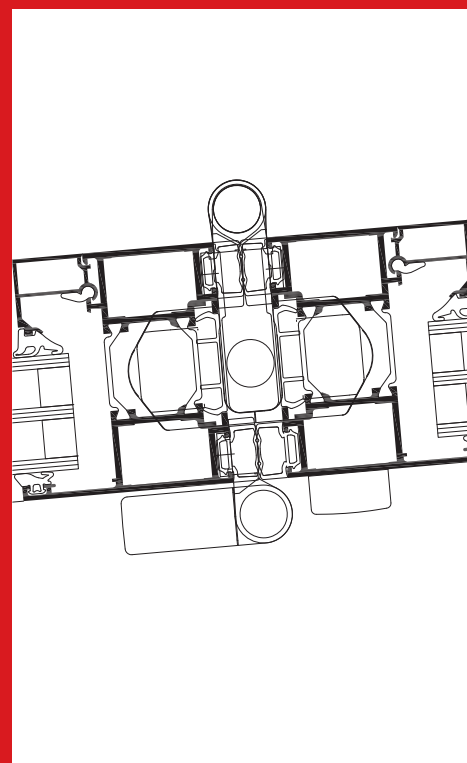


# WICSLIDE 75FD

## Falt-/Schiebesysteme

*Folding/sliding systems*



Programm / Verarbeitungsrichtlinien 01.2018  
*Product range / Workshop manual*



Die in dieser Dokumentation enthaltenen Daten und Hinweise entsprechen den uns bekannten Informationen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Eine Haftung für die hier enthaltenen Informationen ist ausgeschlossen, es sei denn, die Fehler beruhen auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit seitens unseres Unternehmens.

**Die in den Unterlagen dargestellten und beschriebenen Produkte und Anwendungen sind für Fachunternehmen ausgelegt. Sämtliche Beschreibungen erfolgen als Serviceleistung ohne Anerkennung von Rechtspflichten und entbinden nicht von eigener Prüfung bei der Verwendung für Zwecke des Anwenders. Branchenübliche Fachkenntnisse sowie Kenntnis des aktuellen gültigen Standes der Technik werden als bekannt vorausgesetzt und daher nicht gesondert beschrieben oder erläutert.**

Die Benutzung des Markenzeichens WICONA® ist nur zulässig, sofern ausschließlich die in den jeweils gültigen WICONA-Profilprogrammen aufgenommenen Konstruktionsteile (Profile, Zubehör und Beschläge) verwendet werden. Die Echtheit der Artikel bzw. Teile und die Einheit der Konstruktion ist erkennbar durch die entsprechende Kennzeichnung bei diesen Teilen. Von Sapa Building Systems entwickelte und geprüfte WICONA-Systeme für Fassaden, Fenster und Türen erhalten mit entsprechenden Prüfungen und Prüfzeugnissen durch anerkannte Institute ihre endgültige Bestätigung. Für jeden verarbeitenden Fachbetrieb sind diese Prüfzeugnisse und Dokumentationen verpflichtende Arbeitsrichtlinien. Bei festgestellten Mängeln, die an WICONA Fassaden, -Fenstern und -Türen sichtbar werden, weil systemfremde Teile verwendet wurden, wird in diesen Fällen jede Haftung durch Sapa Building Systems ausgeschlossen. Desweiteren verlieren die attestierte Prüfzeugnisse für diese Elemente ihre Gültigkeit.

Bitte beachten Sie auch die „Wichtigen Hinweise“ im Vorspann unserer Profilprogramme und Verarbeitungsrichtlinien.

Sapa Building Systems

® = eingetragene Markenzeichen  
Sapa Building Systems

*The data and instructions contained in this documentation correspond to the information known to us at the time of printing. There is no liability on our part for the information contained herein, unless the errors are deliberate on our part or attributable to gross negligence by our company.*

***The products and applications shown and described in these documents are designed for specialist companies. All descriptions are provided as a service, without admitting legal responsibility, and do not release the user from the need to check that a product or application is suitable for the particular purpose envisaged. Specialist knowledge customary in this branch of business and awareness of the latest technology are assumed and consequently are not separately described or explained.***

*Use of the trademark WICONA® is permitted only if the structural parts included in the applicable WICONA profile programmes (profiles, accessories and fittings) are exclusively used. The genuineness of the items or parts and the uniformity of the design is identifiable by the corresponding markings on these parts. WICONA systems developed and tested by Sapa Building Systems for facades, windows and doors are ultimately qualified by the appropriate tests and test certificates from recognised institutes. Each processing company is subject to these test certificates and documentation as mandatory work guideline specifications. Sapa Building Systems is not liable for any defects visible on WICONA facades, windows and doors and attributable to the use of parts not belonging to the system or to a lack of maintenance of these products. The corresponding test certificates also lose their validity for these items.*

*Please also note the "Important indications" in the opening sections of our profile programmes and processing guideline specifications.*

Sapa Building Systems

® = registered trademarks  
Sapa Building Systems



# 1 Technischer Vorspann / *Technical Prefix*

**Nummernverzeichnis, Wichtige Hinweise, Wichtige Hinweise zum Beschlag, Öffnungsarten, Symbole und Hinweise, Technische Informationen**  
*Numerical index, Important indications, Important indications on hardware, Opening types, Symbols and indications, Technical Information*

---

## 2 WICSLIDE 75FD

**Serienbeschreibung, Profilübersicht, Profile, Anwendungsbeispiele, Glasleistenprofile - Auswahltabellen, Zulässige Flügelgrößen**  
*Description of series, Survey of profiles, Profiles, Examples of application, Glazing bead profiles - Selection tables, Admissible sash sizes*

---

## 3 Profile universell / *Profiles universal*

**Glasleistenprofile**  
*Glazing bead profiles*

---

## 4 Zubehör / *Accessories*

**Zubehörübersicht, Dichtungen Meterware, Bürstendichtung, Dichtungen Stückware, Kunststoffprofile / Formstücke, Eckwinkel / Blechteile, Verbinder, Verbindungselemente / Schrauben, Verschiedenes**  
*Survey of accessories, Gaskets metre ware, Weather strip, Gaskets single parts, Plastic profiles / moulded pieces, Corner angles / Metal sheet parts, Butt joint connectors, Connecting components / screws, Miscellaneous*

---

## 5 Beschläge / *Hardware*

**Beschläge für falt-Schiebetüren**  
*Hardware for folding doors*

---

## 6 Werkzeuge / *Tools*

**Sägebeilagen, Schablonen, Stanzwerkzeuge, Presstawerkzeuge, Verschiedenes**  
*Sawing shims, Templates, Punching tools, Crimping tools, Miscellaneous*

---

## 7 Kompendium / *Comprisal*

**Statikseiten, Statische Werte, Sprossenstoßverbindungen, Zertifikate**  
*Static pages, Statical values, Glazing bar butt-joint connection, Certificates*



# Technischer Vorspann

## Technical Prefix

Inhalt  
Content

Vorspann  
Prefix

	Seite Page
<b>Nummernverzeichnis</b> <i>Numerical index</i>	<b>N1</b>
<b>Wichtige Hinweise</b> <i>Important indications</i>	<b>1/3</b>
<b>Wichtige Hinweise zum Beschlag</b> <i>Important indications on hardware</i>	<b>1/11</b>
<b>Öffnungsarten</b> <i>Opening types</i>	<b>1/12</b>
<b>Symbole / Hinweise</b> <i>Symbols / Indications</i>	<b>1/13</b>
<b>Abkürzungsverzeichnis</b> <i>List of abbreviations</i>	<b>1/15</b>





Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>
1020516	2/7								
1020517	2/7								
1020520	2/7								
1020521	2/8								
1020522	2/8								
1020523	2/8								
1020524	2/13								
1020525	2/10								
1020526	2/11								
1020528	2/13								
1020531	2/9								
1917203	2/12								
3020182	2/13								
3020183	2/13								
3020184	2/14								
3020185	2/14								
3020186	2/14								
3020192	2/14								
3020204	2/14								
3020205	2/14								
3120025	2/14								
3991001	3/3								
3991002	3/3								
3991003	3/3								
3991004	3/3								
3991005	3/3								
3991006	3/3								
3991007	3/3								
3991008	3/3								
3991009	3/3								
3991010	3/3								
3991011	3/3								
3991012	3/4								
3991013	3/4								
3991014	3/4								
3991015	3/4								
3991016	3/4								
3991017	3/4								

Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>
186131	4/20	4070041	4/22	4070170	4/22	4970074	4/30		
188413	4/15	4070042	4/23	4070175	4/22	4970077	4/20		
4010003	4/7	4070043	4/22	4070176	4/22	4970081	4/30		
4010015	4/6	4070044	4/22	4070177	4/23	4970082	4/30		
4010016	4/6	4070045	4/22	4070178	4/23	4970086	4/30		
4010017	4/7	4070046	4/22	4070179	4/23	4970087	4/30		
4010018	4/7	4070047	4/22	4070180	4/26	4970706	4/22		
4010047	4/7	4070048	4/22	4070221	4/26	4990003	4/8		
4010166	4/10	4070049	4/22	4070222	4/26	4990009	4/9		
4010498	4/7	4070050	4/22	4070223	4/26	6041190	4/20		
4010509	4/10	4070051	4/22	4070224	4/26				
4010536	4/8	4070052	4/23	4070225	4/22				
4010539	4/8	4070053	4/23	4070226	4/25				
4010553	4/8	4070054	4/23	4070227	4/25				
4020006	4/11	4070055	4/23	4070228	4/25				
4020049	4/12	4070056	4/23	4070229	4/23				
4030019	4/15	4070057	4/23	4070230	4/25				
4030155	4/12	4070058	4/23	4070231	4/22				
4030156	4/12	4070059	4/22	4070232	4/24				
4030157	4/12	4070060	4/22	4070233	4/24				
4040012	4/13	4070061	4/23	4070234	4/24				
4040026	4/15	4070062	4/22	4070240	4/28				
4040027	4/15	4070063	4/23	4070242	4/29				
4040028	4/16	4070066	4/23	4070243	4/29				
4040098	4/13	4070067	4/23	4070244	4/27				
4040099	4/12	4070070	4/23	4070245	4/27				
4040109	4/17	4070071	4/23	4070246	4/27				
4040610	4/15	4070080	4/22	4070247	4/27				
4040775	4/13	4070081	4/22	4070248	4/27				
4040777	4/13	4070082	4/22	4070249	4/27				
4040778	4/13	4070083	4/22	4070443	4/23				
4040779	4/13	4070084	4/22	4070451	4/23				
4040780	4/14	4070085	4/22	4070480	4/23				
4040782	4/14	4070086	4/22	4070481	4/23				
4040783	4/14	4070087	4/22	4070482	4/23				
4040784	4/14	4070088	4/22	4070488	4/23				
4040785	4/14	4070089	4/28	4070512	4/28				
4040786	4/17	4070090	4/28	4070513	4/28				
4040833	4/17	4070091	4/28	4070516	4/23				
4050150	4/18	4070092	4/28	4070518	4/29				
4050592	4/18	4070093	4/28	4070525	4/22				
4050593	4/18	4070094	4/28	4110010	4/8				
4060439	4/19	4070095	4/28	4910002	4/6				
4070000	4/20	4070096	4/28	4910004	4/6				
4070002	4/20	4070097	4/28	4930085	4/16				
4070025	4/22	4070110	4/23	4940079	4/21				
4070026	4/22	4070115	4/23	4940171	4/16				
4070027	4/22	4070161	4/22	4940187	4/16				
4070028	4/22	4070162	4/23	4950008	4/18				
4070029	4/22	4070163	4/23	4960004	4/19				
4070030	4/16	4070164	4/23	4960054	4/19				
4070037	4/20	4070165	4/23	4970022	4/29				
4070040	4/22	4070169	4/22	4970072	4/29				

Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>
6010138	5/3								
6010140	5/3								
6010141	5/3								
6010142	5/3								
6010143	5/4								
6010144	5/3								
6020633	5/5								
6020744	5/5								
6020745	5/7								
6020748	5/7								
6031003	5/10								
6031076	5/11								
6091051	5/6								
6091052	5/11								
6091053	5/5								
6091055	5/11								
6120117	5/5								
6120174	5/5								
6161100	5/9								
6161102	5/9								
6920071	5/7								
6920241	5/7								
6930007	5/10								
6930008	5/9								
6930010	5/10								
6930036	5/9								
6930054	5/10								
6930086	5/8								
6930087	5/10								
6930088	5/9								
6930094	5/10								
6930096	5/8								

Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>	Artikel-Nr. <i>Article-no.</i>	Seite <i>Page</i>
5010045	6/4	5060107	6/17	5970008	6/26				
5010640	6/4	5060369	6/14						
5010649	6/4	5060373	6/15						
5030100	6/11	5060374	6/16						
5030101	6/11	5060379	6/18						
5030102	6/11	5060422	6/19						
5030103	6/11	5060424	6/18						
5040000	6/6	5060425	6/18						
5040003	6/6	5060426	6/18						
5040004	6/6	5060440	6/17						
5040005	6/6	5070001	6/22						
5040034	6/7	5070002	6/22						
5040045	6/7	5070003	6/22						
5040064	6/7	5070004	6/23						
5040066	6/7	5070006	6/21						
5040067	6/7	5070012	6/23						
5040070	6/7	5070015	6/23						
5040090	6/9	5070016	6/23						
5040101	6/6	5070024	6/25						
5040150	6/9	5070025	6/25						
5040151	6/10	5070043	6/25						
5040152	6/9	5070044	6/24						
5040154	6/9	5070067	6/18						
5040166	6/10	5070224	6/22						
5040440	6/9	5070225	6/22						
5040442	6/8	5070227	6/21						
5060002	6/12	5070228	6/21						
5060003	6/12	5070229	6/26						
5060004	6/12	5070231	6/21						
5060012	6/14	5160012	6/12						
5060013	6/13	5370004	6/23						
5060014	6/13	5370005	6/23						
5060015	6/13	5910006	6/4						
5060016	6/13	5910013	6/4						
5060017	6/14	5910109	6/5						
5060024	6/13	5930003	6/11						
5060031	6/14	5940001	6/8						
5060032	6/15	5940040	6/8						
5060051	6/15	5940075	6/8						
5060053	6/15	5940101	6/9						
5060055	6/16	5950004	6/3						
5060056	6/15	5950021	6/3						
5060060	6/19	5960006	6/16						
5060061	6/19	5960007	6/14						
5060073	6/19	5960009	6/12						
5060075	6/19	5960010	6/12						
5060076	6/20	5960012	6/13						
5060077	6/20	5960013	6/14						
5060080	6/16	5960020	6/17						
5060089	6/16	5970003	6/24						
5060101	6/17	5970004	6/25						
5060102	6/17	5970006	6/24						
5060105	6/20	5970007	6/26						



## 1. Werkstoff, Maßtoleranzen

WICONA-Profile werden im Strangpressverfahren aus der Aluminium-Legierung EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22) warm ausgehärtet nach DIN EN 573-3, DIN EN 573-4 und DIN EN 755-2 hergestellt. Diese Legierung ist sehr korrosionsbeständig, gut anodisierbar und von hoher Festigkeit. Die Technischen Lieferbedingungen und Maßtoleranzen sind in DIN EN 12020-1 und DIN EN 12020-2 festgelegt.

## 2. Auswahl der Profile, Zubehörteile und Beschläge

Die Auswahl von Profilen, Zubehör und Beschlägen erfolgt eigenverantwortlich durch den Verarbeiter, abhängig von den baulichen Gegebenheiten, den statischen Erfordernissen, den architektonischen Vorstellungen und den Kundenwünschen, sowie unter Beachtung unserer Verarbeitungsrichtlinien. Bei der Festlegung von Elementgrößen müssen zur Aufnahme von Wärmedehnungen und Bauwerksbewegungen Fugen in der Rahmenkonstruktion und gegebenenfalls auch im Bauanschluss vorgesehen werden. Die in unseren Unterlagen dargestellten Bauanschlüsse müssen vom Verarbeiter den jeweiligen baulichen Bedingungen angepasst werden.

Zu beachten sind unsere Angaben über zulässige Flügelgrößen, -gewichte und -formate sowie Normen, Hinweise und Vorschriften von Fachverbänden und behördliche Verordnungen.

## 3. Bestellung

Alle Artikel der Profilprogramme können bei den eingerichteten Verkaufsbüros von WICONA und bei unseren anderen Vertriebspartnern bestellt werden. Pressblanke Profile, Zubehörteile und Beschläge werden aus Lagervorrat geliefert. Zwischenverkauf bleibt vorbehalten.

Bis auf wenige Ausnahmen sind die Profile dieser Liste objektbezogen nach Terminvereinbarung auch oberflächenveredelt lieferbar. Die Verkaufsbedingungen sind der WICONA-Preisliste zu entnehmen.

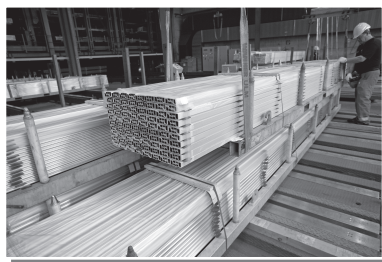
Lieferlängen sind in den Datenblöcken und der Preisliste der Profile angegeben. Die dort angegebenen Außenabwicklungen enthalten bei Verbundprofilen die gesamte sichtbare Abwicklung ohne Dämmleisten.

## 4. Transport

WICONA-Profile werden werkseitig mit äußerster Sorgfalt behandelt um Korrosion und mechanische Beschädigungen beim Transport und in den WICONA-Lagern auszuschließen. Diesem Zweck dient die Portionsverpackung in PE-Folie, gegebenenfalls unter Anwendung von Schutzöl.

Der Transport erfolgt durch WICONA oder durch Vertragsspediteure ausschließlich auf Fahrzeugen mit gedeckter Ladefläche und unter Beachtung unserer Verpackungs-, Verlade- und Transportvorschriften. Damit ist die größtmögliche Sicherheit gegeben, dass WICONA-Profile unbeschädigt beim Empfänger ankommen.

Mit der Übergabe der Ware an einen Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit verlassen des Lagers oder des Lieferwerks, geht die Gefahr auf den Käufer über. Wird beim Eingang der Ware festgestellt, dass Verpackungen nass oder beschädigt sind, so muss dies beim Fahrer reklamiert werden; die Beanstandung muss mit Gegenzeichnung des Fahrers auf dem Lieferschein vermerkt werden. Zusätzlich muss dies dem Lieferer innerhalb von 7 Tagen schriftlich mitgeteilt werden. Nicht transportbedingte Sachmängel müssen, soweit durch zumutbare Untersuchungen feststellbar, unverzüglich, spätestens 7 Tage nach Warenanlieferung schriftlich mitgeteilt werden. Bei der ersten Untersuchung nicht erkennbare Mängel sind unverzüglich nach Feststellung unter sofortiger Einstellung laufender Be- oder Verarbeitung schriftlich anzuzeigen. Schadensmeldungen, die diese Fristen überschreiten, können wir nicht anerkennen. Zum Abladen am besten geeignet ist ein Kran mit Traverse und zwei Gurten mit mindestens 80 mm Breite. Wird mit Stapler abgeladen und transportiert, so nur mit breiten, auf großen Abstand eingestellten Gabelzinken. Die Auslieferungsfahrer sind angewiesen, unsachgemäßes Abladen zu melden.



## 1. Material, Dimensional tolerances

WICONA profiles are manufactured in extrusion process from aluminium alloy EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22) and age hardened according to DIN EN 573-3, DIN EN 573-4 and DIN EN 755-2. This alloy is highly corrosion-resistant, good for anodic treatment and is of high strength. The technical delivery terms and dimensional tolerances are predetermined in DIN EN 12020-1 and DIN EN 12020-2.

## 2. Selection of profiles, accessories and hardware

Selection of profiles, accessories and hardware is the fabricator's own responsibility, dependent on the structural conditions, the static requirements, the architectural conceptions and customer wishes whilst observing the guidelines of our Workshop Manual. Gaps in the frame construction and if necessary, also in the junctions to structure should be provided with regard to thermal expansions and structural movements when determining unit sizes. The junctions to structure, represented in our documents, must be adapted to the respective structural conditions by the fabricator.

Please follow our specifications concerning admissible sash/leaf sizes, weights and formats as well as standards, hints and instructions of professional associations and regulations of public authorities.

## 3. Ordering

All articles of our Profile Programme can be ordered from the established WICONA sales offices and other sales partners. Extruded profiles, accessories and hardware are delivered ex stock and are subject to prior (intermediate) sale.

Apart from few exceptions, the profiles included in this Programme List are also deliverable project based and surface treated according to the stipulated delivery time. Please refer to the current WICONA price list for sales conditions.

The delivery lengths are indicated in the data blocks and price list of profiles. The outer perimeter listed therein includes the total visible perimeter of composite profiles without the perimeter of thermal break strips.

## 4. Transport

WICONA profiles are treated with utmost care in the factory in order to prevent corrosion and avoid mechanical damages during transport and at the WICONA stocks. For this purpose, the profiles are bundled in portion packs in polyethylene foil and, when necessary, with application of a protective oil film.

The transport takes place through WICONA or contract forwarding agents, exclusively on vehicles with covered loading area considering our packaging, loading and transport prescriptions. This provides maximum safety for WICONA profiles to reach the addressee undamaged.

With the transfer of goods to a forwarding agent or freight carrier, the responsibility goes over to the purchaser, at the latest however on leaving the warehouse or supplying factory. If on receipt, the goods are found to be damaged or the packages are wet, complaint should be noted in the delivery receipt with countersignature of the driver. In addition, written notice should be sent to the supplier within 7 days. Quality defects other than transport damages, as far as identifiable through reasonable inspections, should be reported through written notice immediately, at the latest 7 days after delivery of goods. Not identifiable defects at the initial stage of inspection should be reported immediately by written notification after the identification while stopping the running processing. We cannot accept damage reports received after this time limit. A crane with traverse and two belts with minimum 80 mm width is best suited for unloading. If a fork lift truck is used for unloading and transport, then only with wide and widely spaced fork prongs. The truck drivers have instructions to report improper unloading procedures.

## 5. Lagerung beim Verarbeiter

Jede Einwirkung von Feuchtigkeit, auch durch Handschweiß oder durch Tauwasserbildung, kann bei pressblanken Aluminiumprofilen Korrosion auslösen. Auch eloxierte Oberflächen können durch alkalische Stoffe, z. B. Zement, Kalk, Mörtel oder durch Flugrost, Stahlspäne und dergleichen angegriffen werden. Wichtig ist daher eine trockene Lagerung in einem gedeckten Raum und die Vermeidung starker Temperaturschwankungen im Lager. Ein optimaler Schutz pressblanker Aluminiumprofile wird dadurch erreicht, dass sie erst unmittelbar vor der Weiterverarbeitung aus der werkseitigen PE-Folienverpackung entnommen werden.

Eine starke Aufheizung der verpackten Profile durch direkte Sonneneinstrahlung muss vermieden werden.

Auflageflächen und seitliche Anlagen von Lagergestellen müssen aus nicht aggressivem Holz oder Kunststoff bestehen. Beim Entnehmen werden die Profile nur herausgehoben, keinesfalls aus dem Stapel herausgezogen. Bei jedem Handling von pressblanken Profilen sollten trockene, saubere Handschuhe getragen werden. Oberflächenbehandelte Profile sind gegen Korrosionsangriff durch Bewitterung und normale atmosphärische Einflüsse bestens und dauerhaft geschützt. Stoß-, Druck- und Biegebeanspruchungen können zu Beschädigungen von Eloxal und Beschichtung führen. Solche Schäden können in der Regel durch Nachbehandlung nicht beseitigt werden.

## 6. Verarbeitung

Genauere, vollständige und verbindliche Angaben zur Profilbearbeitung, Profilverbindung und zum Einbau von Beschlägen und Zubehör sind in unseren Verarbeitungsunterlagen enthalten.

Zur spanenden Bearbeitung von Aluminium sind Werkzeuge mit spezieller Schneidengeometrie über den Fachhandel lieferbar. Für saubere Schnitte ist das regelmäßige Nachschärfen der Werkzeuge und die Verwendung geeigneter Kühlschmiermittel wichtig. Für die wirtschaftliche Verarbeitung aller WICONA-Systeme bieten wir ein umfassendes Sortiment von Bearbeitungs- und Einbauschablonen, Montagehilfsmitteln, systembezogenen Spezialwerkzeugen, Stanzwerkzeugen und kompletten Stanzeinheiten an. Auch bei der Verarbeitung ist größte Sorgfalt geboten, um Schäden an veredelten Oberflächen zu vermeiden. Eckverbindung mit Hülse: bei erhöhten optischen Anforderungen, oder sehr empfindlichen Sichtflächen, welche die in den Merkblättern VFF\* Al.02 und VFF Al.03 dargestellten Mindestanforderungen unter Punkt "Fertigungsbedingte mechanische Beschädigungen" überschreiten, sollte an Stelle der vorgegebenen Hülse mit Bund (4070000), die Hülse ohne Bund (4070008) verwendet werden. Damit lassen sich bei Verbolzungsstellen, die sehr dicht an der Sichtfläche liegen, Abzeichnungen vermeiden.

Bei der Verwendung der Hülse ohne Bund (4070008) ist bei der Verarbeitung auf eine flächenbündige Setztiefe zu achten.

Spannbacken und Auflagen von Arbeitstischen sollten aus Holz oder Kunststoff bestehen und regelmäßig von darauf haftenden Spänen gereinigt werden; Stahlhämmer dürfen zur Profilbearbeitung nicht verwendet werden. Die meisten WICONA-Beschläge sind werkseitig gefettet; hingegen müssen Treibstangenkanäle, Drehkippscheren und Riegelschieber, Verriegelungsgarnituren und die zugänglichen beweglichen Teile von Fenstergetrieben, Handhebeln und Oberlichtöffnern beim Einbau leicht gefettet werden. Für die Reinigung fertiger Elemente liefert WICONA geeignete Mittel, die bei vorschriftsmäßiger Anwendung mit eloxierten bzw. beschichteten Oberflächen verträglich sind. Wir weisen besonders darauf hin, dass manche im Handel erhältlichen Produkte farbbeschichtete Oberflächen angreifen können.

## 5. Storage at the fabricator

Any influence of moisture, also through hand perspiration or formation of condensation water, can cause corrosion of extruded aluminium profiles. Even anodized surfaces can be attacked by alkaline substances, e.g. cement, lime, mortar or volatile rust, steel chips or similar. Hence, it is important to store profiles in a dry and covered room and avoid higher temperature fluctuations in the warehouse. Optimum protection of extruded aluminium profiles is achieved by unpacking from the factory packed Polyethylene foil just before further machining.

Strong heating through direct solar radiation of packaged profiles should be avoided.

The bearing surfaces and lateral supports of storage racks must be made of non-aggressive wood or plastic.

Only remove the profiles from the storage rack by lifting, never by pulling them out of stacks. Always wear dry and clean gloves whenever handling mill finished extruded profiles.

Surface treated profiles are well and durably protected against corrosive attacks through weathering and normal atmospheric influences. Impact, compressive and bending stress can lead to damages of anodized and coated surfaces of profiles.

Usually, such damages cannot be eliminated through after-treatment.

## 6. Processing

Our Workshop Manual provides precise, complete and binding specifications for processing and connecting profiles as well as for the assembly of hardware and accessories.

Tools with special cutting edge geometry for machining aluminium can be obtained from specialized dealers. Regular re-sharpening of tools and application of appropriate cooling lubricants is important for obtaining clean cuts. We offer a comprehensive range of processing and assembly templates, assembly auxiliary means, system specific special tools, punching tools and complete punching units for most efficient and economical processing of all WICONA systems.

The machining should also be done with utmost care to avoid damages on surface treated aluminium profiles. Corner junction with bush: for increased optical requirements or for very delicate visible surfaces which exceed the minimum requirements set out by the VFF\* Al.02

and VFF Al.03 leaflets under point "Manufacturing-related mechanical damages", the bush without collar (4070008) should be used instead of the specified bush with collar (4070000). That way, for bolting areas which are very close to the visible surface of the profile, slight surface deformations can be avoided.

When using the bush without collar (4070008), it is important to pay attention during manufacture that the seating depth is flush with the surrounding profile area.

Clamping jaws and supports of work benches should be made of wood or plastic and must be cleaned regularly from chips adhering to them. Steel hammers should not be used for processing profiles. Most of WICONA hardware are delivered greased ex factory, however drive rod channels, turn/tilt retainer arms, lock slide rod, locking sets and the accessible movable parts of window gears, hand levers and fanlight openers must be slightly greased while assembling.

WICONA provides appropriate cleaning agents for fabricated units which are compatible with the anodized and coated surfaces when used according to prescriptions. Particularly, we would like to point out that some products offered on the market could attack colour coated profile surfaces.





## 7. Oberflächenbeschaffenheit und -behandlung

Auf den Sichtflächen der pressblanken Aluminiumprofile sind nach EN 12020-1 leichte Riefen und andere leichte Aufrauungen, z.B. Scheuerstellen, zulässig. Inwieweit diese bei der nachfolgenden Oberflächenbehandlung beseitigt werden, hängt von der Art der Behandlung ab.

Die **Eloxalbehandlung** ist nach DIN EN ISO 7599 und den Bestimmungen der GÜTEGEMEINSCHAFT ANODISIERTES ALUMINIUM E.V. (GAA), bzw. den Bestimmungen für das Gütezeichen für anodisch erzeugte Oxidschichten auf Aluminium Halbzeug (Ausgabe Sept. 2004) der Qualanod-Zürich, CH-8027 Zürich oder vergleichbaren lokalen Vorschriften und Bestimmungen auszuführen.

Bei einer Vorbehandlung ohne wesentlichen Oberflächenabtrag nach E0 bleibt die durch Herstellung und Bearbeitung bedingte Oberflächenbeschaffenheit erhalten. Auch bei einer chemischen Vorbehandlung in Spezialbeizen nach E6 werden leichte Riefen und Aufrauungen nicht beseitigt, sondern höchstens ausgeglichen und bei beiden Vorbehandlungen können Korrosionserscheinungen, die in pressblankem Zustand nicht oder kaum wahrgenommen wurden, sichtbar werden. Gefügeunregelmäßigkeiten und Strangpressnähte können insbesondere bei E6 hervorgehoben werden. Bei höheren Ansprüchen an das dekorative Aussehen muss eine mechanische Vorbehandlung nach einem der in DIN EN ISO 7599 aufgeführten Verfahren E1...E5 vorgenommen werden.

Zulässige Abweichungen in Aussehen und Farbe müssen zwischen den Vertragspartnern vereinbart werden, am besten mit Hilfe von Grenzmustern. DIN EN ISO 7599 enthält Kriterien für die Beurteilung des dekorativen Oberflächenaussehens.

Die **Beschichtung** von Aluminiumprofilen ist nach den Güte- und Prüfbestimmungen der GSB INTERNATIONAL Gütegemeinschaft bzw. den Vorschriften zur Erlangung eines Gütezeichens für Beschichtungen auf Aluminium durch Nass- und Pulverlackierung bei Architekturanwendungen (Ausgabe 2003) der Qualicoat Gütegemeinschaft, Zürich, oder vergleichbaren lokalen Vorschriften und Bestimmungen auszuführen. Auch diese Richtlinien enthalten Angaben zur Beurteilung der Oberflächen. Bei Pulverlacken beträgt die Schichtdicke auf Sichtflächen bei Außenanwendung 50...120 µm.

Zu vermeiden sind örtliche Lackanhäufungen bei Einschub-, Schnapp-, Klips- oder Drehverbindungen oder in den Aufnahme- und Dichtungen. Derartige Profilpassungen sind von uns auf die normalen Wanddickenveränderungen durch Oberflächenbehandlung ausgelegt; übermäßiger Lackauftrag kann Funktion und Verbindungsmöglichkeit beeinträchtigen. Schieberstangen sollten möglichst nur eloxiert werden; eine Beschichtung, falls unumgänglich, sollte auf eine Schichtdicke von 30 µm beschränkt werden. Der Verarbeiter muss dafür Sorge tragen, dass die in seinem Auftrag arbeitende Eloxal- bzw. Beschichtungsanstalt angelieferte pressblanken Profile mit erkennbaren Oberflächenschäden (auch Korrosion) oder mit starken Verwindungen nicht bearbeitet, wenn absehbar ist, dass diese Profile nach der Oberflächenbehandlung verworfen werden.

WICONA übernimmt keine Kosten, die aus der Nichtbeachtung dieser Auflage entstehen.

## 8. Verhütung von Korrosions- und Oberflächenschäden am Bau

Aluminium kann beim Zusammenbau mit anderen metallischen Werkstoffen, ausgenommen rostfreier Stahl der Werkstoffgruppe 1.4301 (A2) und 1.4401 (A4) nach EN 10088-1, durch Bildung von Kontaktelementen angegriffen werden. Dies gilt besonders für die Verbindung mit Kupfer und Kupferlegierungen. Abhilfe ist möglich durch Vermeiden von direktem metallischem Kontakt, z.B. mittels geeigneten Schutzanstrichen oder Kunststoff-Zwischenlagen.

Ein optimaler Schutz von Aluminiumbauteilen während der Bauarbeiten wird durch Verwendung von Einputz-Zargen erreicht, in welche die Bauteile erst nach Abschluss der Maurer- und Putzarbeiten eingesetzt werden. Bei Anwendung anderer Schutzverfahren

## 7. Surface finish and treatment

*Slight score marks and other slight roughness such as chafe marks on visible surfaces of extruded aluminium profiles are admissible according to EN 12020-1. The extent of removal of these defects depends on the kind of subsequent surface treatment.*

*The anodic treatment has to be performed according to the European Standard DIN EN ISO 7599 and the regulations of GÜTEGEMEINSCHAFT ANODISIERTES ALUMINIUM E. V. (GAA) (Association for quality mark of anodic oxide layer on semi finished aluminium, September 2004 Edition) of Qualanod-Zürich, CH-8027 Zürich, Switzerland or comparable local rules and regulations.*

*In case of a pretreatment without significant surface abrasion, the consistency of profile surface at the stage of extrusion and processing remains preserved even after the anodic treatment E0. Even after a chemical pretreatment of special pickling and anodic treatment of E6, the slight score marks and roughness are not eliminated but at the most counterbalanced and in both cases of pretreatment, the signs of corrosion, hardly perceived in extruded condition, may become visible. Structural irregularities and extrusion seams can be visible especially after the anodic treatment of E6. For higher requirements on decorative appearance, a mechanical pretreatment should be carried out according to one of the procedures of E1 up to E5 described in DIN EN ISO 7599. Admissible deviations in appearance and colour must be stipulated between the contracting partners, preferably with the help of limiting samples. The European Standard DIN EN ISO 7599 includes criteria for evaluation of decorative appearance of the surface.*



*The coating of aluminium profiles has to be carried out according to quality and test regulations of GSB INTERNATIONAL (Quality association for coating of construction parts) and according to regulations for attainment of quality mark for wet and powder coatings on aluminium in architectural applications (Edition of 2003) of Qualicoat Gütegemeinschaft, Zürich or comparable local rules and regulations. Also these guidelines include specifications for evaluation of surfaces. The powder coat thickness for outer application is 50 up to 120 µm.*

*Local lacquer accumulation in areas of sliding, snapping, turning connections and in retaining grooves of gaskets should be avoided. Such profile hardware is designed for normal changes of profile wall thickness through surface treatment; excessive coating can impair the function and connecting possibility. As far as possible, slide rods should only be anodized. If a coating is unavoidable, then the coating thickness should be limited up to 30 µm. The processor should ensure that the anodizing or coating factory working for him do not process extruded profiles with visible surface damages (also corrosion) if it is predictable that these profiles cannot be used for fabrication after the surface treatment.*

*WICONA cannot be held responsible for resulting damages and costs.*

*WICONA cannot be held responsible for resulting damages and costs.*

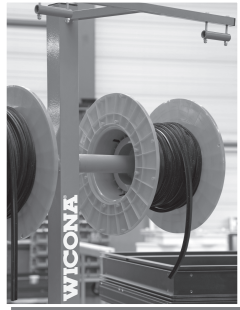
## 8. Prevention of corrosion and surface damages of profiles at site

*Aluminium can be attacked due to assembly with other metallic materials except stainless steel of material group 1.4301 (A2) and 1.4401 (A4) corresponding to EN 10088-1. Especially, this applies to connection with copper and copper alloys. Direct metallic contact can be avoided with the help of e.g. plastic inter layers or protective coating.*

*Optimum protection of aluminium construction parts is achieved during the construction works by using plastering frames, in which the structural components are mounted after the completion of masonry and plastering works. For application of other protection procedures (strip lacquer or clear lacquer, self-adhesive plastic foils) the user is*

(Abzieh- oder Klarlacke, selbstklebende Kunststoff-Folien) ist ausschließlich der Anwender dafür verantwortlich, dass die verwendeten Produkte uneingeschränkt mit eloxierten oder farbbeschichteten Aluminiumbauteilen verträglich sind. Um Regressansprüchen für von Dritten verursachte Schäden vorzubeugen, empfiehlt sich bei größeren Objekten die Zwischenabnahme von Bauabschnitten sofort nach deren Fertigstellung. Die üblichen Hinweisschilder, mit denen andere Gewerke zur sorgfältigen Behandlung von Aluminium-Bauteilen aufgefordert werden, reichen nicht aus, um den Verarbeiter von möglichen Schadenersatzansprüchen zu entlasten. Korrosionsschutz für Stahlteile, Anschlüsse und Verstärkungen nach DIN 55928.

**Bei der Oberflächenbehandlung von WICONA-Verbundprofilen müssen die Hinweise im nachfolgenden Anhang beachtet werden.**



*solely responsible with regard to the absolute compatibility of used products with the anodized or colour coated aluminium structural parts. In order to obviate rights of recourse for damages caused by third party, it is recommended to have intermediate inspection of construction stages of major projects immediately after completion. The usual information signs for careful treatment of aluminium construction parts are not sufficient to relieve the processor from possible indemnity claims.*

*Corrosion protection for steel parts, junctions and reinforcements according to DIN 55928 (German Industrial Standard).*

**Indications in the following appendix should be observed for surface treatment of WICONA composite profiles.**

## 9. Verglasung, Fugenabdichtung

Glasmaße werden mit den Formeln unserer Stücklisten-Beispiele bzw. mit den Angaben unserer sonstigen Planunterlagen errechnet. Die Verglasung erfolgt entsprechend DIN 18361, den Verklotzungsvorschriften des Glaserhandwerks und den Richtlinien der Isolierglas-Hersteller. Besonders zu beachten sind die Vorschriften hinsichtlich des Dampfdruckausgleichs (zugleich Entwässerung) aus freien Falzräumen. Alle WICONA-Systeme sind für die Verglasung zwischen Elastomer-Dichtprofilen eingerichtet. Diese bestehen bis auf wenige Ausnahmen aus EPDM nach DIN 7863; zur Erleichterung des Einbaus sind sie mit Gleitpolymer beschichtet. Die Zuordnung von Füllungsstärke (einschließlich Dickentoleranz), Glasleiste und Dichtungsprofil ist in den Auswahltabellen dieser Lagerliste dargestellt. Dichtungsprofile dürfen nicht unter Zug eingebaut werden, sondern sind bei rund umlaufenden Dichtungen in den Ecken zu stauchen und oben zu stoßen. Hilfswerkzeuge hierfür sind lieferbar. Vulkanisierte Dichtungsrahmen werden von den Rahmenecken ausgehend zur Feldmitte hin verlegt. Andere Verglasungssysteme mit ein- oder beidseitiger Anwendung von Dichtstoffen setzen die Verwendung spezieller Glasleisten voraus.

**Bei Füllungen aus Acrylglas (PMMA) und Polycarbonat (PC) kann im Kontakt mit unseren EPDM-Dichtungen die Gefahr von Spannungsrissen in diesen Platten nicht ausgeschlossen werden. Das Risiko der Unverträglichkeit liegt außerhalb unserer Kontrolle und ist vom Verarbeiter mit den Herstellern solcher Füllungen abzuklären.**

Für die Abdichtung von Bauanschluss- und Konstruktionsfugen bieten wir in unserem Programm geeignete Dichtstoffe, bei denen Adhäsion und Verträglichkeit auch mit farbbeschichteten Aluminiumflächen gesichert sind. Die Verarbeitungsmerkmale und die Sicherheitsdatenblätter dieser Stoffe sind zu beachten. Bei anderweitig beschafften Dichtstoffen obliegt dem Verarbeiter die Verantwortung für deren Auswahl.

## 10. Reinigung von WICONA-Bauteilen

Außenwandelemente sind neben der Beanspruchung durch Sonne und Regen aggressiven Luftbestandteilen ausgesetzt und unterliegen damit unvermeidlich einer Verschmutzung. Diese beeinträchtigt nicht nur das Aussehen der Fassade, sondern stellt durch die ständige Einwirkung der Schmutzablagerungen auch ein Korrosionsrisiko dar. Die Bauteile müssen daher in Intervallen, die je nach Standort unterschiedlich sind, gereinigt werden.

Ausführliche Hinweise zur Reinigung von Aluminiumbauteilen sind in unserem WICONA-Bedienungs- und Wartungshandbuch, sowie im technischen Merkblatt: A05 Reinigen von Aluminium im Bauwesen bei der Aluminium-Zentrale e. V., Am Bonnheshof 5, 40474 Düsseldorf enthalten.



## 9. Glazing, Joint sealing

*Glass dimensions are calculated with the help of formulas of our material schedule examples and specifications in other planning documents. Glazing follows according to DIN 18361 and the shimming regulations of glazier trade and guidelines of insulation glass manufacturers. Pay attention especially to the regulations with regard to air pressure equalization (drainage at the same time) of open rebate areas. All WICONA systems are designed for glazing between Elastomer gasket profiles. Apart from few exceptions, these gaskets are made of EPDM according to DIN 7863 (German Industrial Standard). They are coated with Polymer (glide-polymerized) to facilitate assembly. The assignment of infill thickness (including thickness tolerance), glazing bead and gasket profile is shown in the selection tables of this profile programme catalogue. The gasket profiles should not be stretched during installation, but continuous gaskets must be compressed in the corners and butt-joined at the top. Auxiliary tools for this purpose are available. Vulcanized gasket frames are mounted starting from the frame corners to field centre. Other glazing systems with single or both sided use of sealants imply the use of specifically designed glazing beads.*

**The danger of tension cracks caused by contact with our EPDM gaskets while using infill plates made of acrylic glass (PMMA) or Polymethyl methacrylate (PMMP) and Polycarbonate (PC) cannot be ruled out. The risk of incompatibility lies beyond our control and the fabricator should clarify this with manufacturers of such infills.**

*We offer in our programme suitable sealants for sealing junctions to structure and construction joints, ensuring adhesion and compatibility also with colour coated aluminium surfaces. The processing and security data leaflets of these sealants should be considered. The fabricator (processor) bears the responsibility for choice and procurement of sealants elsewhere.*

## 10. Cleaning WICONA construction units

*Besides stress from sun radiation and rain, the outer wall units are exposed to aggressive air constituents and thus soiling is unavoidable. This impairs not only the appearance of façade, but also constitutes the risk of corrosion through constant effect of dirt accumulations. Hence, the components must be cleaned at regular intervals, the length of which being dependent on the different locations and respective environmental loads.*

*Detailed indications for cleaning aluminium structural components are included in our WICONA operating and maintenance handbook and the technical leaflet:*

*A05 Cleaning of Aluminium in civil engineering available at the Aluminium-Zentrale e.V., Am Bonnheshof 5, 40474 Düsseldorf.*



Diese stellt auch eine Liste geeigneter neutral reagierender Reinigungsmittel zur Verfügung. Speziell zur Reinigung von Fassadenobjekten verweisen wir auf die GÜTEGEMEINSCHAFT FÜR DIE REINIGUNG VON METALL-FASSADEN E.V. (GRM), deren Mitglieder eine RAL gütegesicherte Reinigung von Fassaden anbieten.

Wir beschränken uns nachfolgend auf einige wesentliche Hinweise:

- Leichte Verschmutzungen mit Wasser unter Zusatz eines neutralen Reinigungsmittels (keine Seifenlauge!) mit Schwamm und Tuch entfernen. Danach mit klarem Wasser gründlich spülen.
- Stärkere Verschmutzungen erfordern schwach abrasiv wirkende Reiniger, diese dürfen jedoch nicht auf Glas angewandt werden.
- Bei beschichteten Oberflächen sollte zuvor durch eine Probenanwendung auf einer verdecktliegenden Fläche sichergestellt werden, dass der Lack weder mechanisch noch chemisch angegriffen wird.
- Auszuschließen sind in jedem Fall Reinigungsmittel mit pH-Werten unter 5 oder über 8 sowie scheuernd oder schmirgelnd wirkende Mittel ebenso Stahlwolle oder Drahtbürsten.

## 11. Wartung von WICONA-Bauteilen

Sofern keine Funktionsstörungen oder durch unsachgemäßen Umgang verursachte Schäden vorliegen, kann die Wartung durch den privaten Hausbesitzer sich darauf beschränken, zugängliche gleitende Beschlagteile in größeren Zeitabständen leicht zu ölen oder zu fetten. Wartungsarbeiten bei größeren Objekten und bei öffentlichen Gebäuden gehören in die Hand des Fachmanns, zumal wenn sie mit weitergehenden Erhaltungsmaßnahmen verbunden sind.

Hier kann der Verarbeiter durch den Abschluss eines Wartungsvertrags mit der Bauherrschaft sicherstellen, dass die Qualität seiner Arbeit über einen langen Nutzungszeitraum zur Zufriedenheit seines Kunden erhalten bleibt.

## 12. Funktionsfähigkeit

WICONA-Fenster erfüllen die Anforderungen hinsichtlich der Fugendurchlässigkeit, (EN 12207), Schlagregendichtheit (EN 12208), Widerstandsfähigkeit bei Windlast (EN 12210) und den Richtlinien der Gütegemeinschaft Aluminiumfenster. Systemprüfberichte stehen zur Verfügung, ebenso Prüfzeugnisse über Sonderprüfungen bezüglich Schallschutz, Angriffshemmung und Rauchdichtigkeit bei Türen. Die Dichtungs- und Entwässerungssysteme der dargestellten Serien funktionieren in der Regel nur bei lotrechtem Einbau.

Im Zweifelsfall bitten wir um Rückfrage.

WICONA-Fenster und -Fenster Türen entsprechen bei Kombination mit geeigneten Isoliergläsern, insbesondere Wärmeschutzgläsern den Anforderungen der Energieeinsparverordnung von 2009.

Über die Einstufung unserer wärmegeämmten WICONA-Systeme nach EN ISO 10077-1(2) geben entsprechende Unterlagen Auskunft.

Mit dieser Einstufung und den von den Glasherstellern angegebenen  $U_g$ -Werten lassen sich die  $U_w$ -Rechenwerte für verglaste Fenster und Fenstertüren ermitteln.

### Allgemeiner Hinweis:

Unter dem Einfluss von Wärme dehnen sich Materialien aufgrund Ihrer spezifischen Eigenschaften aus. So auch bei Aluminium, dem Grundbestandteil unserer Konstruktionen.

Diese Eigenschaft muss bei der Planung, Fertigung und Montage konstruktiv berücksichtigt werden, um Spannungen innerhalb der Konstruktion zu vermeiden, bzw. planmäßig abzubauen.

Hierzu sind die einschlägigen Regelwerke, Richtlinien und Verarbeitungsrichtlinien zu beachten.

*They also provide a list of appropriate and neutral cleaning agents. Especially for cleaning of façade projects, we refer you to the GÜTEGEMEINSCHAFT FÜR DIE REINIGUNG VON METALL-FASSADEN E.V. (GRM), whose members offer a RAL quality assured cleaning procedure of façades.*

*In the following, we confine ourselves to some essential hints:*

- *Remove slight soiling with water containing a neutral cleaning agent (no soapsuds!) using sponge and cloth, thereafter rinse thoroughly with clear water.*
- *Stronger soiling requires slightly abrasive acting cleaning agents which, however, should not be used on glass.*
- *For coated surfaces, we recommend to test the agents on a concealed surface to make sure that the agents do not attack lacquer either mechanically or chemically.*
- *By no means use cleaning agents with pH-values below 5 and above 8 as well as abrasive or sanding agents or steel wool and wire brushes.*

## 11. Maintenance of WICONA structural components

*As far as there are no malfunctions or damages caused by improper handlings, the maintenance by the private house owner can be restricted to slightly oiling or greasing accessible gliding hardware parts at larger intervals. Maintenance works on larger projects and public buildings should be carried out by professionals, especially when they are connected with further preservation measures.*

*In this case, the fabricator can assure the quality of his work over a long period of time and the satisfaction of his client by concluding a maintenance contract with the building owner.*

## 12. Functional capability

*WICONA windows fulfil the requirements with regard to air permeability (EN 12207), water tightness (EN 12208), resistance to wind load (EN 12210) and the guidelines of Gütegemeinschaft Aluminiumfenster (Association for quality mark of aluminium windows). System test reports are available, as well as test certificates for sound insulation, assault resistance and smoke tightness of doors.*

*As a rule, the sealing and drainage systems of the represented series will work correctly only when installed vertically.*

*Please revert in case of doubt.*

*In combination with appropriate insulation glazing, especially heat protecting glass, WICONA windows and casement doors comply with the requirements of the energy saving ordinance 2009.*

*The classification of our thermally insulated WICONA systems according to EN ISO 10077-1(2) can be found in our documentation.*

*Based on this classification and the  $U_g$ -values supplied by the glass manufacturers, the  $U_w$  values for glazed windows and casement doors can be calculated.*



### General remark:

*Materials expand according to their specific characteristics under the influence of temperature rise. This also applies to aluminium, the basic material of our constructions.*

*This characteristic must be considered when planning, manufacturing and installing in order to avoid, resp. eliminate stress within the construction.*

*Therefore, the relevant regulations, guidelines and fabrication instructions should be applied.*

### 13. Technische Service-Leistungen

Unsere Planungs- und Zeichnungsunterlagen, Verarbeitungsrichtlinien und Beschlagseinbaupläne erleichtern Ihnen die Verarbeitung unserer Systeme. Darüber hinaus stehen Ihnen die Beratungsdienste von WICONA und unseren Vertriebspartnern zur Verfügung. Unterlagen und Beratungen entsprechen unserem besten Wissen. Eine Gewähr für Fehlerfreiheit kann jedoch nicht übernommen werden, es sei denn, die Fehler beruhen auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unsererseits.

Unsere Verarbeiter bieten wir Schulungen vor Ort oder Seminare in unserem Technologie-Zentrum mit mehrtägiger intensiver Unterweisung in Theorie und Praxis des Metallbaus. Unser PC-Softwarepaket WICTOP/WICPLOT eröffnet die vielseitigen Möglichkeiten moderner Datenverarbeitung bei Angebotskalkulation, Arbeitsvorbereitung, Zuschnittoptimierung, Zeichnungserstellung bis hin zur Steuerung der Profilsäge. Auch auf diesem Gebiet werden unsere Verarbeiter in die Anwendung eingeführt. Durch aktuelle Infos halten wir unsere Kunden in Technik und Normung auf dem laufenden.

### 14. Werksgarantie

Den Verarbeitern unserer wärmegeämmten Fenstersysteme bieten wir eine Garantie über die Einhaltung einer Reihe der in dieser Liste gemachten Angaben. Die Garantieerklärung stellen wir dem Verarbeiter auf Anforderung gern zur Verfügung. Wir weisen darauf hin, dass die Garantie erlischt, sofern andere als die im jeweils gültigen WICONA-Lieferprogramm aufgeführten Profile, Zubehörteile und Beschläge verwendet werden. Der gleiche Vorbehalt gilt als Haftungsausschluss sinngemäß auch für unsere nicht wärmegeämmten Systeme.

### 15. Warenzeichen WICONA

Verschiedene Profile und Konstruktionen des WICONA-Programms sind patentrechtlich geschützt. In unseren Technischen WICONA-Unterlagen sind die Ergebnisse unserer Entwicklungsarbeit, unsere Erfahrungen und unser Fachwissen als Systemhersteller eingebracht. Die Wiedergabe des Inhalts dieser Liste wie auch des Inhalts unserer anderen Unterlagen ist deshalb nur mit unserer schriftlichen Genehmigung und unter Benutzung unseres Warenzeichens WICONA mit dem Hinweis gestattet:

® = eingetragenes Warenzeichen der Sapa Building Systems GmbH, Ulm.

Die Benutzung dieses Warenzeichens zu Werbezwecken oder als Produktbezeichnung ist nur zulässig, sofern ausschließlich Profile, Zubehörteile und Beschläge des jeweils gültigen WICONA-Lieferprogramms vorgesehen oder verwendet worden sind. Wer also WICONA-Konstruktionsteile ganz oder teilweise mit fremden Konstruktionsteilen verarbeitet, ist nicht zur Benutzung unseres Warenzeichens berechtigt. Insbesondere dürfen mit fremden Konstruktionsteilen hergestellte Bauteile nicht gegenüber Architekten, Bauherren usw. als „WICONA-Fenster, -Türen“ oder ähnlich bezeichnet werden. Änderungen von Profilen, Zubehörteilen, Beschlägen und Konstruktionen bleiben vorbehalten. Angegebene DIN-Normen werden sinngemäß von den WICONA-Landesorganisationen in landesübliche Normen und Richtlinien übertragen.

### 13. Technical service performances

*Our planning documents and technical drawings, workshop manuals and hardware installation plans facilitate processing of our systems. Furthermore, the support services of WICONA and of our distribution partner are at your disposal. Our documents and services are provided to the best of our knowledge. However, we cannot assume liability for correctness except for errors based on intent or gross negligence on our part.*

*We offer trainings for our system fabricators on site or seminars of several days' intensive theoretical and practical instructions in metal construction at our Technology Centre. Our PC-Software packet WICTOP/WICPLOT offers a variety of possibilities of modern data processing for tender estimating, work scheduling, optimization of profile cutting, drafting and even control of profile saw. Our fabricators are also introduced into this field of application. We keep our customers updated with regard to the latest technique and standards through continuous informations.*

### 14. Factory guarantee

*We offer the fabricators of our thermally insulated window systems a guarantee with regard to the compliance with the sequence of specifications made in this programme list.*

*This guarantee declaration is provided to fabricators on request. We would like to point out that the guarantee becomes void if other profiles, accessory parts and hardware than the ones listed in the valid WICONA product range are used. The same conditions also apply to our non thermally broken systems.*

### 15. WICONA Trademark

*Several profiles and constructions of the WICONA Programme are protected by patent rights.*

*Our technical WICONA documents include results of our development work, our experiences and our specialized knowledge as system producer. Hence, reproduction of contents of this list as well as contents of our other documents is only allowed with our written permission and using our trade mark WICONA with the indication:*

® = Registered trade mark of Sapa Building Systems GmbH, Ulm.

*The use of this trade mark for advertising purposes or as product name is only admissible provided that profiles, accessories and hardware exclusively out of the respective, valid WICONA product range are used or intended to be used. Fabricators using WICONA components partially or exclusively in conjunction with foreign components is not entitled to use our trade mark. Particularly, structural components fabricated with external constructions parts should not be designated as „WICONA windows and doors“ or similar towards Architects, Building owners etc. We reserve the right to alter profiles, accessory parts, hardware and constructions. The specified DIN standards are transferred by the local WICONA organizations into local customary standards and guidelines.*

## 16. Beschläge

Beschläge und vergleichbare Bauteile sind gemäß den zu erwartenden Belastungen und unseren Angaben dimensioniert und durch Nanosil-Qualität verstärkt gegen Korrosion geschützt (Schutzklasse 5 nach EN 1670:2007). Der Verarbeitungsbetrieb wählt nach zulässigen Beanspruchungen unsere Beschläge aus. Wartung beweglicher Beschlagteile gegen Verschleiß und Korrosionsanfälligkeit sowie Häufigkeit der Reinigung und Pflege sind entsprechend den Anforderungen mechanischer und chemischer Belastungen aus der Umgebung durchzuführen. Alle Abbildungen sind DIN R dargestellt.

### Gütesicherung der Beschläge:

Notwendige Güteeigenschaften für

- Fenster und Fenstertüren nach RAL-RG 636/1 und RAL-RG 716/1 bewertet. Dauerfunktionstüchtigkeit, Korrosionsschutz, Leibungstest, Bedienbarkeit usw. von Dreh- Kipp-Beschlägen nach europäischer Norm EN 13126-8 beurteilt.
- Türen- und Spezial-Beschläge nach Anforderungen der VOB-Teil C, DIN 18357 und den jeweiligen EN-Prüfungen.

Für die Vielzahl von Tür-Beschlag-Einzelteilen gelten eine Reihe von Normen wie die RAL-RG 607/8-3 ausweist.

Geltende Regelwerke sind mit dem ÜZ (Übereinstimmungsnachweis) belegt. Genannte Normen in der Bauregelliste, wie DIN EN 1627 für einbruchhemmende Türen, bestimmen die Qualität der jeweiligen Bauprodukte. Für die Sicherheitstechnik wie Rauch- und Feuerschutzelemente gelten neben den Normen die aktuellen Zulassungen und Prüfberichte.

### Oberflächenschutz der Beschläge:

- Teile aus rostfreiem Stahl nach EN 10088-1, ohne Oberflächen-Behandlung.
- Teile aus Stahl mit Spezialverfahren oder nach EN 1403 verzinkt, chromatiert und zusätzlich mit verstärktem Korrosionsschutz beschichtet.
- Nichteisenmetalle:  
Alle sichtbaren Teile nach vereinbartem Farbmuster eloxiert bzw. beschichtet.

Die Oberflächenschutz-Vorschriften der Gütegemeinschaften werden eingehalten.

## Anhang:

### Oberflächenbehandlung bei WICONA-Verbundprofilen

Bei unseren wärmegeprägten Verbundprofilen erfolgt die Verbindung der Aluminiumprofilschalen durch glasfaserverstärkte Polyamideleisten. Der Werkstoff dieser Leisten und das Verbindungsverfahren erlauben eine nachträgliche Oberflächenbehandlung der Profile nach dem heutigen Stand der Technik entsprechenden Eloxal- und Beschichtungsverfahren unter Einhaltung bestimmter Bearbeitungsbedingungen.

#### 1. Aufrüsten

Die Wärmedämmzone darf nicht auf Druck, Zug, Biegung oder Torsion beansprucht werden. Ein Durchhängen der Profile muss gegebenenfalls durch zusätzliche Unterstützung abgefangen werden. Die Kontaktierung beim Beschichten muss an beiden Profilschalen und an beiden Stabenden, also insgesamt vierfach, erfolgen.

#### 2. Vorbehandlung

Die in der Praxis gebräuchlichen Vorbehandlungen beim Eloxieren nach DIN EN ISO 7599 bzw. das dem Farbbeschichten vorausgehende Chromatieren nach DIN EN 12487 schädigen unsere Verbundprofile nicht.

## 16. Hardware

Hardware and comparable structural components are dimensioned according to the expected loads and our specifications and are highly protected against corrosion through Nanosil quality coating (protection class 5 to EN 1670:2007). The fabricating company selects our hardware according to the admissible loads. Maintenance of movable hardware parts against wear and corrosion as well as frequency of cleaning and maintenance should be performed depending on the requirements regarding mechanical stress and chemical attacks from the surroundings. All displayed pictures are DIN R.

### Quality assurance of hardware:

Necessary qualitative properties for:

- windows and casement doors according to RAL\*-RG 636/1 and RAL\*-RG 716/1. Evaluation of long term functionality, corrosion protection, soffit test, operability etc. of turn/tilt hardware according to European Standard EN 13126-8.
- Doors and special hardware according to requirements of VOB (German construction contract procedures), Part C, DIN 18357 and the respective EN tests.

Number of Standards included in RAL-RG 607/8-3 are valid for a variety of door hardware components.

The prevailing regulations are covered by ÜZ (conformity evidence mark). The Standards listed in the list of building rules, such as DIN EN 1627 for burglary resistant doors determine the quality of respective building products. For the safety technique such as smoke control and fire protection units, besides the standards, the current approvals and test reports are valid.

### Surface protection of hardware:

- Parts made of stainless steel according to EN 10088-1 without surface treatment.
- Parts made of steel with special procedure or galvanized, chromated and additionally corrosion protection coated according to EN 1403.
- Nonferrous metals:  
All visible parts anodized or coated according to stipulated colour sample.

The surface protection regulations of Association for quality mark are complied with.

\*: German Institut for Quality Assurance and Certification

## Appendix:

### Surface treatment of WICONA composite profiles

The aluminium profile shells of our thermally insulated composite profiles are connected with glass fibre reinforced polyamide strips. The material of these strips and connecting procedure allow a subsequent surface treatment of profiles corresponding to the latest technologically developed procedures of anodizing and coating, complying with certain processing conditions.

#### 1. Equipment

The thermal insulation zone should not be stressed by pressure, traction, deflection or torsion. When necessary, sagging of profiles must be intercepted by additional support. For coating, electrodes must be placed on both profile shells and on both profile bar ends, i.e. totally fourfold contacts.

#### 2. Pretreatment

The customary pre-treatment for anodizing according to DIN EN ISO 7599 or the preceding chromating according to DIN EN 12487 for colour coating in the practice does not damage our composite profiles.

Auf folgende Punkte weisen wir besonders hin:

- Überbeizen muss wegen seiner Auswirkungen auf den Verbund vermieden werden.
- Zwischen den einzelnen Behandlungsstufen muss gründlich gespült werden, um Korrosion durch Badrückstände in den Verbindungszonen und in den Profilhohlkammern auszuschließen.
- Die Objekttemperatur bei Haftwassertrocknung darf 100 °C nicht überschreiten.

### 3. Grenzbedingungen bei Pulverbeschichtung

Bei der Aushärtung darf die am Profil im Ofen zu messende Objekttemperatur 200 °C über 15 Minuten nicht überschreiten. Die Einhaltung dieser Bedingungen ist durch Aufzeichnungen regelmäßig zu dokumentieren.

### 4. Entlacken/Wiederbeschichten von Verbundprofilen

Auf Grund bisheriger Erfahrungen mit Polyamidleisten halten wir eine einmalige Entlackung und Wiederbeschichtung für möglich. Für Isolierleisten aus anderen speziellen Kunststoffen gilt diese Aussage nicht. Bei Isolierleisten aus speziellen Kunststoffen ist vor dem Entlacken die Verträglichkeit der Entlackungsmittel vom Entlackungsbetrieb zu prüfen. Die Verantwortung für eine ordnungsgemäße Entlackung und Wiederbeschichtung liegt ausschließlich beim Entlackungsbetrieb. Sie sollte sich jedoch auf Ausnahmefälle beschränken. Folgendes ist dabei zu beachten:

Zum Entlacken dürfen nur solche Chemikalien verwendet werden, die nachweislich Polyamid nicht angreifen. Mittel, die z.B. Ameisensäure enthalten, sind daher auszuschließen. Tragglieder nach DIN 18056 (Rahmen, Riegel, Pfosten) sollten nicht wieder beschichtet werden. Vor dem erneuten Beschichten muss das Verbundprofil mindestens 24 Stunden bei Raumtemperatur zwischengelagert werden. Unsere WICONA-Werksgarantie gilt nicht für solchermaßen mehrmals oberflächenbehandelte Profile.

Refer particularly to the following points:

- Due to its effect on composite zone, the over pickling should be avoided.
- Rinse thoroughly between individual treatment stages to avoid corrosion through bath residues in connecting zones and in profile hollow chambers.
- The object temperature during the drying period of adhered water should not exceed 100 °C.

### 3. Marginal conditions for powder coating

The maximum hardening temperature of profile in the furnace should not exceed 200 °C during 15 minutes. Compliance with these conditions should be documented regularly through records.

### 4. Stripping and recoating composite profiles

Based on our past experiences with polyamide strip, we consider the possibility of stripping and re-coating only once. This predication does not apply to thermal break strips made of other special plastic materials. The compatibility for lacquer stripping agents should be checked by the stripping company for insulation strips made of special plastic prior to stripping lacquer. The stripping company is wholly responsible for proper stripping and re-coating. However, it should be limited to exceptional cases.

Thereby, following has to be considered:

Only approved chemicals which do demonstrably not attack polyamide should be used for stripping. Agents containing formic acid for instance should not be used. Load bearing elements (frame, transom, mullion profiles) according to DIN 18056 should not be re-coated again. The stripped composite profile must be stored at room temperature for at least 24 hours prior to re-coating.

Our WICONA factory guarantee is not valid for profile surface treated several times in such a way.

## Werkstoff-Kenndaten / Material data specifications

Aluminium EN AW-6060 T66 (AlMgSi<sub>0,5</sub>F22)  
DIN EN 573, DIN EN 755

Dichte / Density	$\rho$	2,7 g/cm <sup>3</sup>	(2700 kg/m <sup>3</sup> )
Zugfestigkeit / Tensile strength	$R_m$	21,5 kN/cm <sup>2</sup>	(215 MPa)
Mindeststreckgrenze / Minimum yield strength	$R_e$	16,0 kN/cm <sup>2</sup>	(160 MPa)
Längenausdehnungskoeffizient / Linear expansion coefficient	$\alpha$	23,5 x10 <sup>-6</sup> /K	
E-Modul / Modulus of elasticity	E	7000 kN/cm <sup>2</sup>	(70000 MPa)
Wärmeleitfähigkeit / Thermal conductivity	$\lambda$	160 W/mK	
- $\sigma$ : im Lastfall H / for load combination H		8,8 kN/cm <sup>2</sup>	(88 MPa)
- $\sigma$ : im Lastfall HZ / for load combination HZ		10,0 kN/cm <sup>2</sup>	(100 MPa)
- $\tau$ : im Lastfall H / for load combination H		5,0 kN/cm <sup>2</sup>	(50 MPa)
- $\tau$ : im Lastfall HZ / for load combination HZ		5,8 kN/cm <sup>2</sup>	(58 MPa)



# WICSLIDE

## Auswahl der Beschläge und Zubehörteile

*Selection of hardware and accessory parts*

### Hinweis

#### **Gewährleistung und Oberflächenschutz**

Der Oberflächenschutz entspricht den Vorgaben der EN 1670. Eine Gewährleistung für die Oberflächenqualität wird dann übernommen, wenn keine aggressiven Stoffe den Beschlag angreifen (z.B. in Molkereien und an der Meeresküste), säurevernetzende Dichtstoffe, Kalk usw. Die Gewährleistung beginnt mit dem Tag, an dem der Beschlag eingebaut wird. Im Gewährleistungsfall leisten wir kostenlosen Ersatz der defekten Teile. Weitere Kostenerstattungen unsererseits sind ausgeschlossen.

#### **Oberflächenbehandlung**

Sichtbare Beschlagsteile werden in den Standard-Beschichtungen Farbe silber eloxiert bzw. RAL 9016 oder RAL 9005 (schwarz) beschichtet oder blank angeboten.

#### **Zulässige Flügelgrößen**

Die im Beschlageteil angegebenen maximalen Breiten und Höhen gelten nur für die Anwendungsbereiche der Grundbeschläge. Durch unterschiedliche Flügelprofile und der angenommenen Windlast sowie Schema-Anordnungen werden diese Flügelgrößen eingeschränkt bzw. durch den Einsatz von optional zusätzlichen Beschlagteilen, wie z.B. Mittelverriegelungen, erweitert (siehe Tabellen "Zulässige Flügelgrößen"). Die profilabhängigen maximalen Flügelgrößen können durch die beschlagsabhängigen maximalen Formatgrößen eingeschränkt werden (siehe Tabellen "Zulässige Formatgrößen"). Sondergrößen und erhöhte Flügelgewichte können im Einzelfall mit zusätzlichen Beschlagskomponenten ausgeführt werden.

Hierzu ist die Anfrage bei WICONA erforderlich.

#### **Mindestplatzbedarf**

Zum Anbringen von Beschlagteilen muss bei der Auswahl der Blendrahmen der Mindestplatzbedarf und die Bohrlage der Beschlagteile berücksichtigt werden.

#### **Hebe-Schiebe- / Schiebe-Beschlag**

Das Breiten- / Höhenverhältnis darf nicht kleiner sein als 1:2,5.

#### **Verarbeitung**

Der Beschlageinbau und die Profilbearbeitung ist aus der jeweiligen, systembezogenen Verarbeitungsrichtlinie und den entsprechenden Beschlag-Einbauplänen zu entnehmen.

#### **Ergänzende Hinweise**

siehe WICSTYLE - Türbeschläge

siehe WICLINE - Fensterbeschläge

#### **Bedienung und Wartung**

Ergänzende Hinweise:

siehe Broschüre "Bedienungs- und Wartungsanleitung für Fenster, Türen und Fassaden-Elemente aus Aluminium."

## Wichtige Hinweise zum Beschlag

### *Important indications on hardware*

### Note

#### **Warranty and surface protection**

*The surface protection corresponds to the specifications of EN 1670 (European Standard). Warranty for surface quality will only apply if no aggressive material attacks the hardware (e.g. in dairies and coastal areas), such as acid polymerizing sealing compounds, lime etc. The warranty begins with the installation day of the hardware. In warranty cases, we replace defective parts free of charge. Further reimbursements of expenses on our part are excluded.*

#### **Surface treatment**

*Visible hardware parts are being offered silver anodized, resp. RAL 9016 or RAL 9005 (black) powder coated or raw.*

#### **Admissible sash sizes**

*The maximum width and height dimensions specified in the hardware chapter are only valid for the application areas of the standard hardware. By selecting different sash profiles in combination with assumed wind loads as well as opening schemes, these could be restricted, resp. extended through the use of optionally available supplementary hardware parts such as, for example, centre locking points (see table "Admissible sash sizes").*

*The profile dependent maximum sash sizes could be restricted through the hardware depended maximum format sizes (see table "Admissible format sizes"). Special sizes and increased sash weights can be accommodated individually using additional hardware components.*

*In such a case, please consult WICONA.*

#### **Minimum space required**

*When selecting the frame profiles, please take into account the minimum space required for mounting the hardware parts as well as the drilling position of the hardware parts.*

#### **Lifting sliding / sliding hardware**

*The width to height ratio should not be less than 1:2.5.*

#### **Processing**

*Please refer to the respective system specific processing guidelines and corresponding hardware installation plan for installation of hardware and the processing of profiles.*

#### **Additional information**

see WICSTYLE - door hardware

see WICLINE - window hardware

#### **Operating and maintenance**

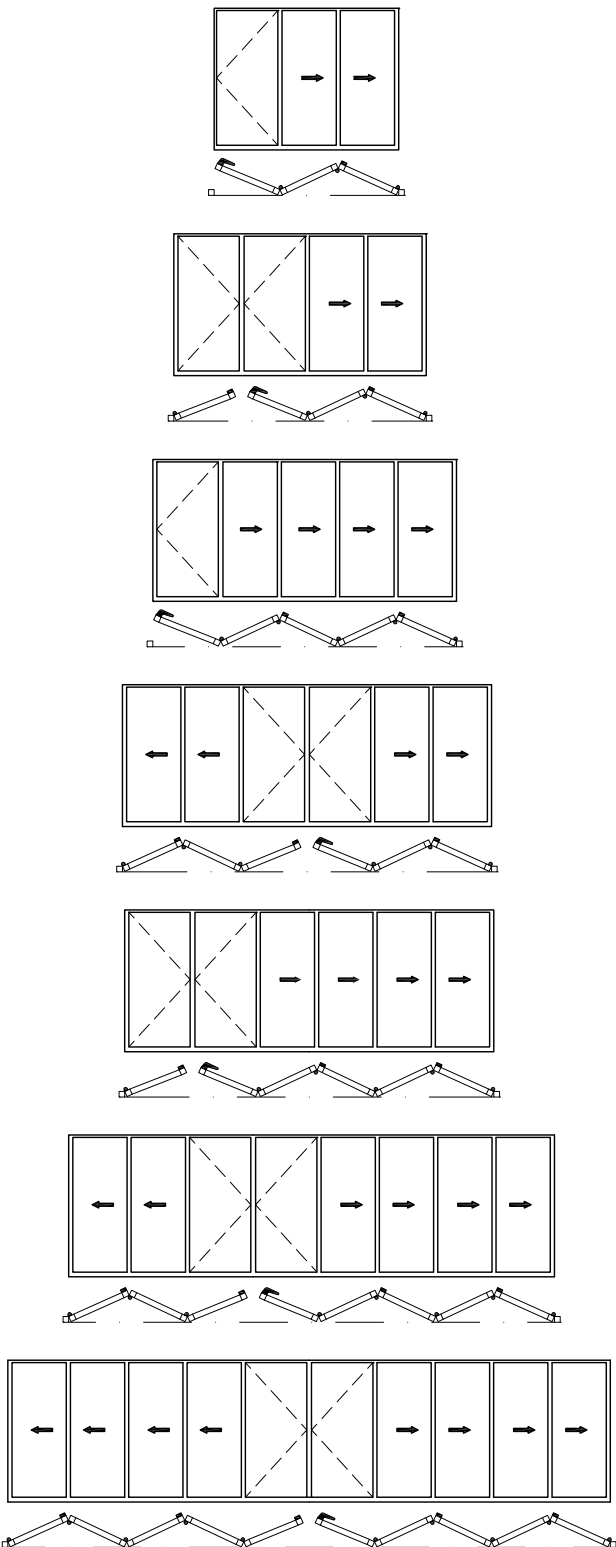
*Additional information:*

*see booklet "Operating and maintenance instructions for aluminium windows, doors and façade units"*

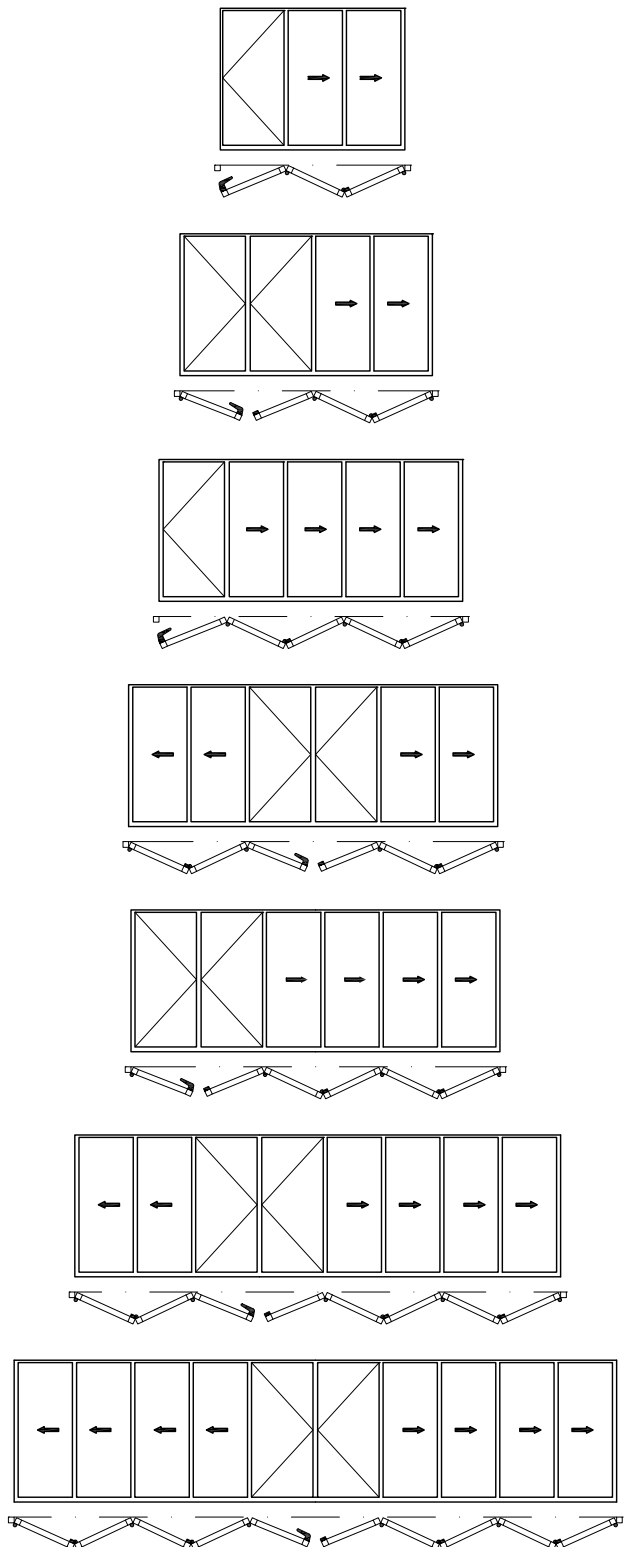
# WICSLIDE 75FD

Öffnungsarten  
nach innen und außen öffnend  
Opening types  
opening inwards and outwards











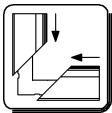

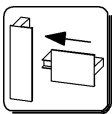

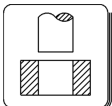

innen / inside



außen / outside



Profilseiten  
Profile pages

Symbols Symbol	Bezeichnung Designation	Symbol Symbol	Bezeichnung Designation
	Profil-Außenschale <i>Profile outer shell</i>		Eckwinkel <i>Corner angle</i>
	Profil-Innenschale <i>Profile inner shell</i>		Hülse <i>Bush</i>
	Profilstablänge <i>Profile bar length</i>		Stoßverbinder <i>Butt-joint connector</i>
	Äußerer Umfang Eloxal, ohne Wärmedämmleisten <i>External perimeter Anodic, without thermal insulation strips</i>		Leitteil <i>Guide part</i>
	Mechanisch bearbeitbare Fläche <i>Mechanically processible surface</i>		Bohrschablone <i>Drilling template</i>
	Eckverbindung <i>Corner connection</i>		Handstanzwerkzeug <i>Hand punching tool</i>
	Stoßverbindung (Blendrahmen/ Kämpfer, Kämpfer/Kämpfer) <i>Butt-joint connection (Frame/Transom, Transom/Transom)</i>		Multifunktionsstanzwerkzeug <i>Multi-function punching tool</i>
	Stanzen <i>Punching</i>		Presstawerkzeugsatz <i>Crimping tool set</i>

Profilseiten  
Profile pages

Symbol Symbol	Bezeichnung Designation	Symbol Symbol	Bezeichnung Designation
	Selbstzuschnitt Self-cut		Gelenkeckwinkel, vertikal Hinged corner angle, vertical
	Presstaverbindung Crimped connection		Stift Pin
	Al-Strangpresseckwinkel Extr. aluminium corner angle		Kegelschraube Conical screw
	Breite Selbstzuschnitt Width self-cut		Gelenkeckwinkel, horizontal Hinged corner angle, horizontal
	Gelenkeckverbindung Hinged corner connection		Gelenkverbindung Hinged connection
	Bohren Drilling		Gelenkverbinder Außenschale Hinged connector outer shell
			Gelenkverbinder Innenschale Hinged connector inner shell
	Hauptsichtfläche Main visible surface		Nebensichtfläche Secondary visible surface

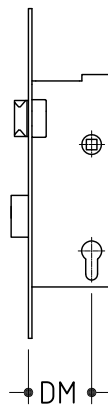
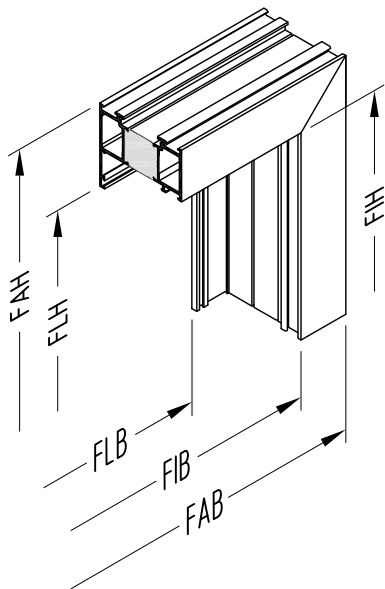
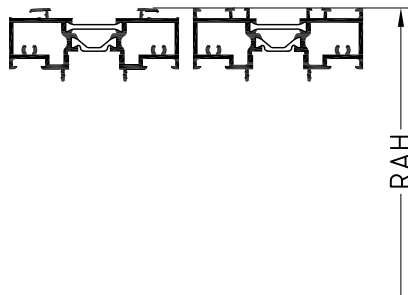
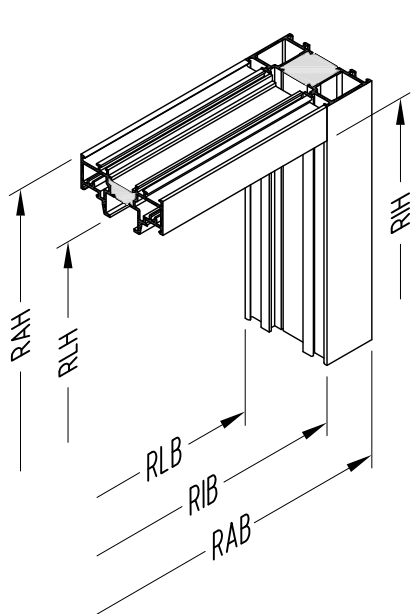
# WICSLIDE 75FD

## Abkürzungsverzeichnis

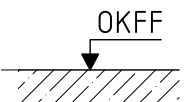
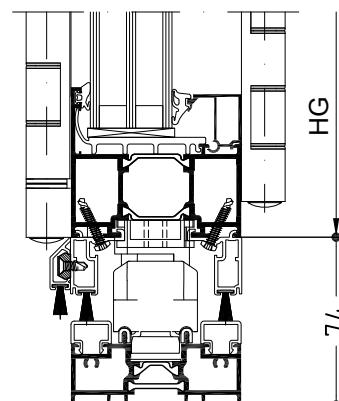
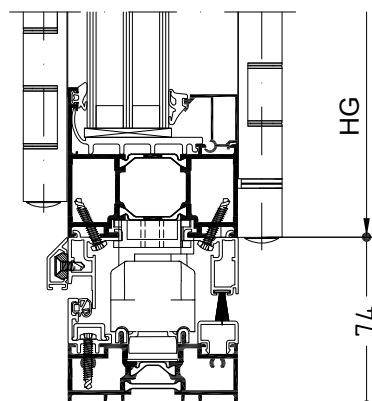
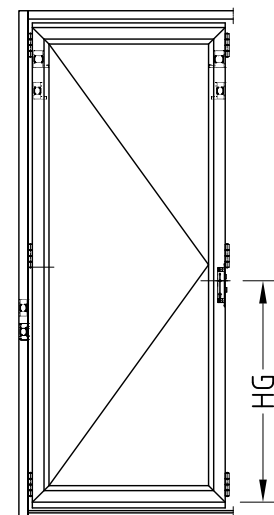
List of abbreviations

## Technische Information

Technical Information



- RAB** Rahmen - Außenmaß - Breite  
*Frame outer width dimension*
- RIB** Rahmen - Innenmaß - Breite  
*Frame inner width dimension*
- RLB** Rahmen - Lichtmaß - Breite  
*Frame width clearance dimension*
- RAH** Rahmen - Außenmaß - Höhe  
*Frame outer height dimension*
- RIH** Rahmen - Innenmaß - Höhe  
*Frame inner height dimension*
- RLH** Rahmen - Lichtmaß - Höhe  
*Frame height clearance dimension*
- DLB** Durchgangs - Lichtmaß - Breite  
*Clearance width dimension*
- FAB** Flügel - Außenmaß - Breite  
*Sash outer width dimension*
- FIB** Flügel - Innenmaß - Breite  
*Sash inner width dimension*
- FLB** Flügel - Lichtmaß - Breite  
*Sash width clearance dimension*
- FAH** Flügel - Außenmaß - Höhe  
*Sash outer height dimension*
- FIH** Flügel - Innenmaß - Höhe  
*Sash inner height dimension*
- FLH** Flügel - Lichtmaß - Höhe  
*Sash height clearance dimension*
- DM** Dornmaß  
*Backset dimension*
- GF** Gehflügel  
*Active leaf*
- SF** Standflügel  
*Inactive leaf*
- HG** Höhe Griff  
*Height of handle*
- HGSF** Höhe Griff Standflügel  
*Inactive leaf handle height*
- OKFF** Oberkante Fertigfußboden  
*Top edge of finished floor*





	Seite Page
<b>Serienbeschreibung</b> <i>Description of series</i>	2/3
<b>Profilübersichten</b> <i>Survey of profiles</i>	2/4
<b>Blendrahmenprofile</b> <i>Frame profiles</i>	2/7
<b>Flügelprofile</b> <i>Sash profiles</i>	2/10
<b>Kämpfer, Sprossenprofile</b> <i>Transom, glazing bar profiles</i>	2/12
<b>Aufsatzprofile</b> <i>Supplementary profiles</i>	2/13
<b>Anwendungsbeispiele</b> <i>Examples of application</i>	2/15
<b>Glasleistenprofile - Auswahltabellen</b> <i>Glazing bead profiles - Selection tables</i>	2/27
<b>Zulässige Flügelgrößen</b> <i>Admissible sash sizes</i>	2/29





**WICSLIDE 75FD** ist eine wärmegeämmte Systemkonstruktion für falt-schiebetüren und -fenster mit untenliegenden Edelstahlführungsschienen. Die Profilbautiefe beträgt 75 mm.

### Öffnungsarten:

Falt-Schiebeelemente mit maximal 10 Flügeln, je Seite 5 Flügel möglich. Die Hauptöffnungsflügel können seitlich (1 Flügel) oder mittig (2 Flügel) angeordnet werden.

- nach innen oder nach außen öffnend
- nach links und rechts faltbar
- Flügel flächenbündig mit Rahmen
- Kompatibel mit den Serien WICLINE 75 und WICSTYLE 75

### Profilbautiefen:

- 75 mm: Blendrahmen und Flügelprofile
- 77.4 mm: verstärkte Flügelprofile

### Profiltechnik:

- Hauptprofile im Dreikammersystem.
- Profil-Wärmeverbund kraft- und formschlüssig, qualitätsgesichert im Presswerk hergestellt.
- Außenansichtsbreiten:
  - Flügelprofile 66 mm, verstärkt: 76 mm
  - Blendrahmenprofile 27 mm, 41 mm
  - Kämpferprofile von 73 mm bis 290 mm
- Innenansichtsbreiten:
  - Flügelprofile, 41 mm, verstärkt: 51 mm
  - Flügelprofile umlaufend auf Gehrung geschnitten
  - Rahmenprofile stumpf gestoßen

Für die Schwellenausbildung stehen 2 Optionen zur Verfügung:

- mit Dichtungsanschlag in Verbindung mit einer Anschlagdichtung und einer Bürstendichtung, oder
- barrierefrei ohne Anschlag mit 2 Bürstendichtungen.

Ein optional seitlich einsetzbares Rahmenprofil ermöglicht einen Toleranzausgleich von +/- 5 mm zwischen Flügel und Rahmen.

### Wärmedämmung:

- $U_f$ -Werte von 1,8 bis 3,1 W/(m<sup>2</sup>K)
- $U_f$ -Werte von 1,8 bis 2,8 W/(m<sup>2</sup>K) (mit Spezial-Dämmprofil und Mitteldichtung)

### Beschläge:

Systemabgestimmtes effizientes Beschlagskonzept:

- Bänder im vertikalen Dichtungsbereich angeordnet, optisch einheitlich mit der Dichtung in schwarz
- Laufwagen-Sets für max. Flügelgewicht von 150 kg, Höhenverstellung +3/-1 mm
- 3-Punkt-Verriegelung am Gangflügel, verdeckt im Profil liegend, mit Verriegelung nach oben und unten
- Zwischenflügel mit Verriegelung nach oben und unten, verdeckt im Profil liegend
- Spezielle Flachgriffe an den Zwischenflügeln, optional mit Profilzylinder abschließbar
- Optionaler Ziehgriff, zur Montage an den Bändern, farb-beschichtbar.

**WICSLIDE 75FD** is a thermally broken system construction for folding-sliding doors and windows with stainless steel bottom guide rails. The profile construction depth is 75 mm.

### Opening types:

Folding-sliding elements with a maximum of 10 sashes, 5 sashes per side possible. The main opening sashes can be positioned laterally (1 sash) or centrally (2 sashes).

- opening inwards or outwards
- can be folded to the left and to the right
- sashes flush-fitting in the frame
- compatible with the series WICLINE 75 and WICSTYLE 75

### Profile construction depths:

- 75 mm: frame and sash profiles
- 77.4 mm: reinforced sash profiles

### Profil technique:

- main profiles with three cavity design.
- thermal break profile compound force and shape locking, quality-assured manufactured at the extrusion plant.
- Outer sight lines:
  - sash profiles 66 mm, reinforced: 76 mm
  - frame profiles 27 mm, 41 mm
  - transom from 73 mm to 290 mm
- Internal sight lines:
  - sash profiles, 41 mm, reinforced: 51 mm
  - perimeteric sash profiles mitre cut
  - frame profiles butt-joined

2 options are available for the threshold configuration:

- with gasket stop in combination with a stop and a woven pile gasket, or
- barrier-free without stop with 2 brush seals

An optional lateral frame profile allows for a tolerance compensation of +/- 5 mm between sash and frame.

### Thermal insulation:

- $U_f$ -Value from 1,8 to 3,1 W/(m<sup>2</sup>K)
- $U_f$ -Value from 1,8 to 2,8 W/(m<sup>2</sup>K) (with special insulation profile and centre gasket)

### Hardware:

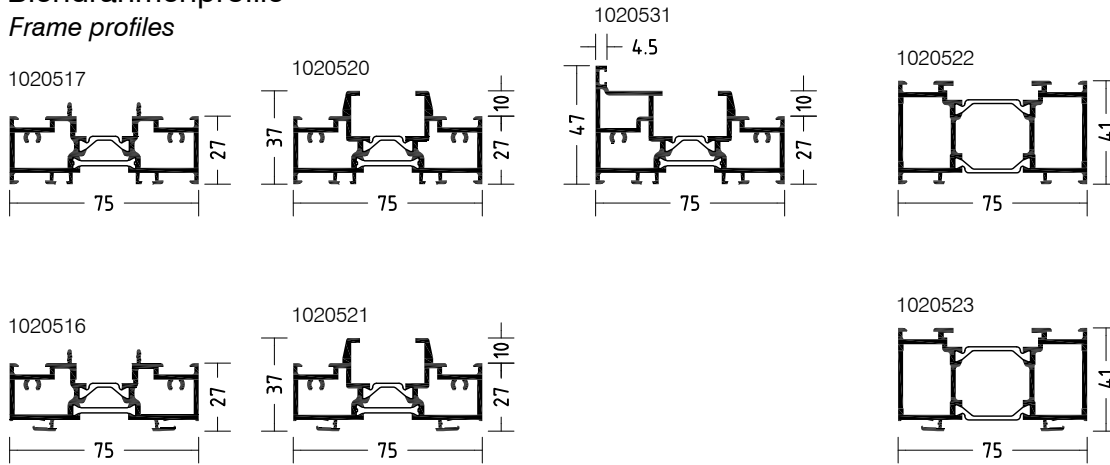
System specific efficient hardware concept:

- Hinges positioned in the vertical gasket area, optically matching the black gasket
- Running carriage sets for max. sash weight of 150 kg, height adjustment +3/-1 mm
- 3 point locking on the active leaf, concealed in the profile, with locking towards the top and the bottom,
- Intermediate sashes with locking towards the top and the bottom, concealed in the profile
- Special flat handles on the intermediate sashes, optionally lockable with profile cylinder
- Optional pull-handles, fitted on the hinges, colour coat-able.

Profilübersicht  
*Survey of profiles*

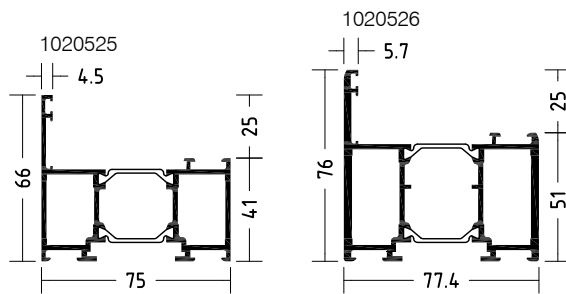
**Blendrahmenprofile**

*Frame profiles*



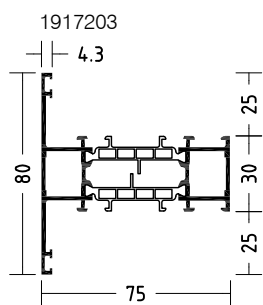
**Flügelprofile**

*Sash profiles*



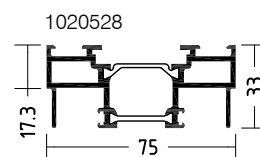
**Kämpfer, Sprossenprofile**

*Transom, glazing bar profiles*



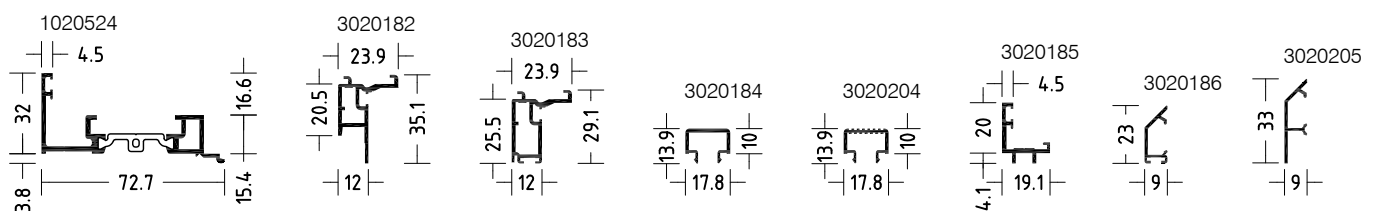
**Kämpfer, Stützenprofile**

*Transom, Mullion profiles*



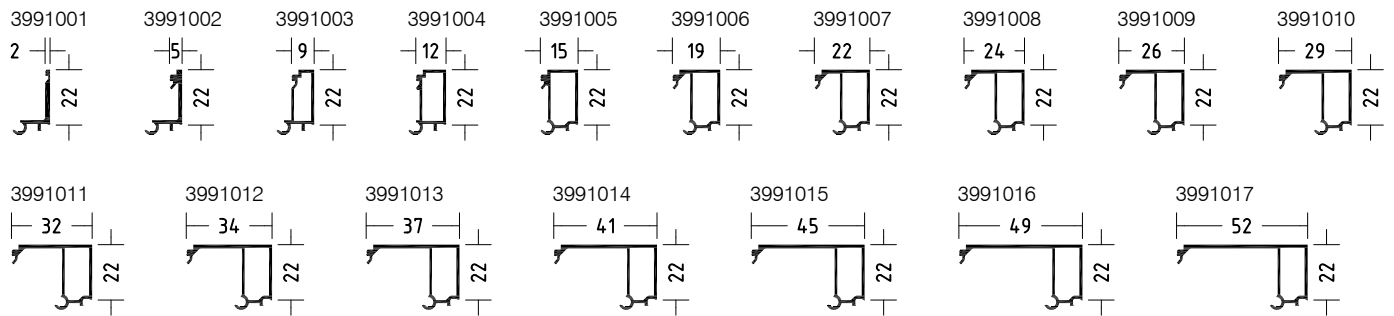
**Aufsatzprofile**

*Supplementary profiles*


















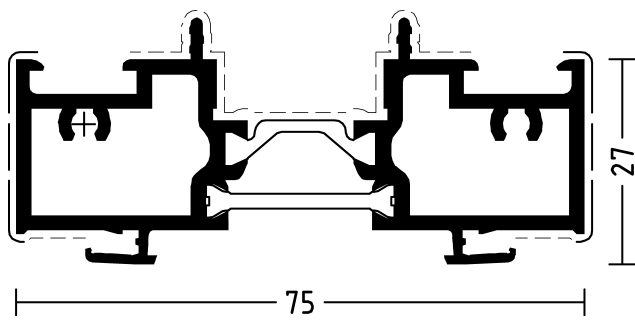
Profilübersicht  
Survey of profiles

Glasleistenprofile 22 mm  
Glazing bead profiles 22 mm



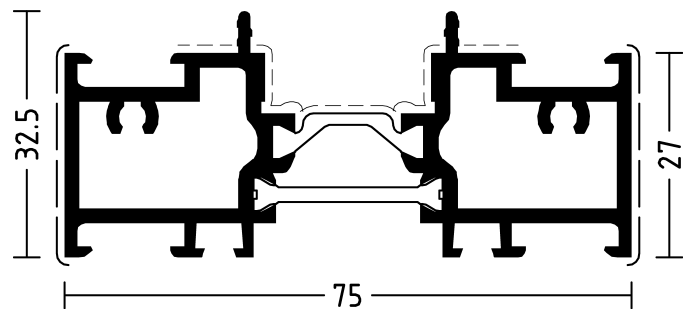


	 m	 mm	 mm									
 <b>1020516</b>	6,5	295	46	-	-	-	-	-	-	-	-	-
 <b>1020517</b>	6,5	307	55	-	-	-	-	-	-	-	-	-
 <b>1020520</b>	6,5	333	55	-	-	-	-	-	-	-	-	-



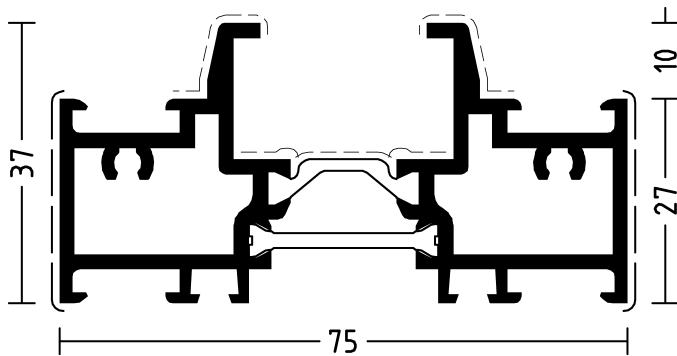
**1020516**

Stoßverbindung für Stabverlängerung: Verbinder außen + innen  
1x 4060439.  
Butt joint for bar length extension: Connector outside + inside  
1x 4060439.

















**1020517**

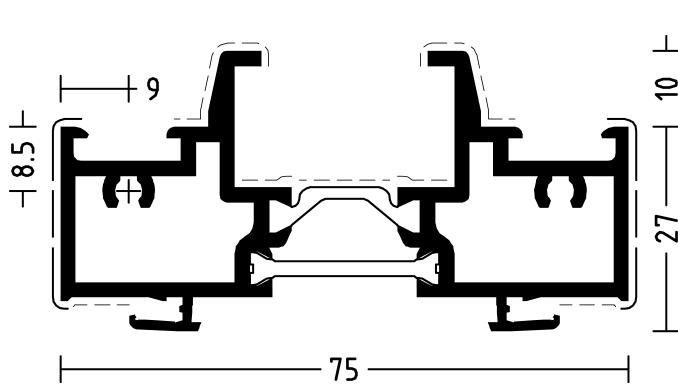
Stoßverbindung für Stabverlängerung: Verbinder außen + innen  
1x 4060439, Bohrschablone 5910013.  
Butt joint for bar length extension: Connector outside + inside  
1x 4060439, drilling template 5910013.



**1020520**

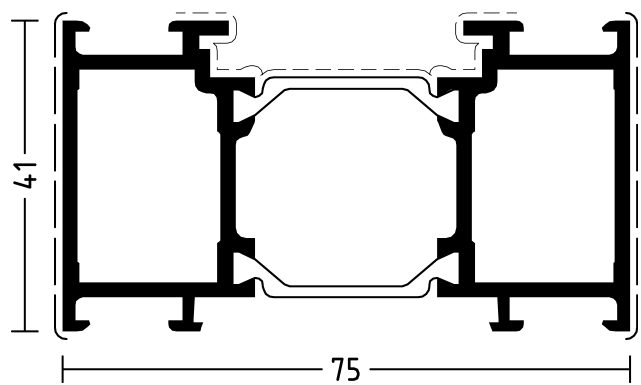
Stoßverbindung für Stabverlängerung: Verbinder außen + innen  
1x 4060439, Bohrschablone 5910013.  
Butt joint for bar length extension: Connector outside + inside  
1x 4060439, drilling template 5910013.

												
	m	mm	mm									
 <b>1020521</b>	6,5	320	46	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>1020522</b>	6,5	284	83	4050593	2x4070000	-	-	-	-	-	5040067	-
				4050593	2x4070000	-	-	-	-	-	5040067	-
<b>1020523</b>	6,5	298	74	4050593	2x4070000	-	-	-	-	-	5040067	-
				4050593	2x4070000	-	-	-	-	-	5040067	-

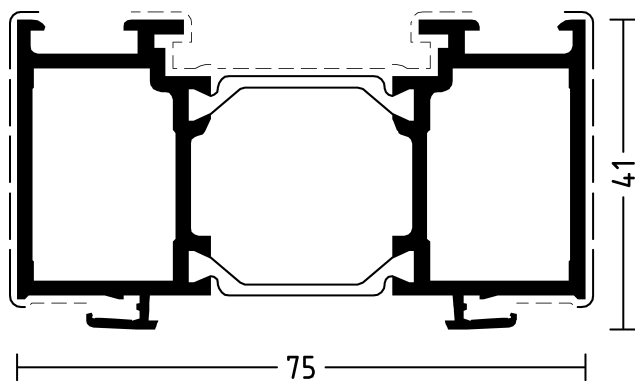


**1020521**















Stoßverbindung für Stabverlängerung: Verbinder außen + innen  
1x 4060439.  
Butt joint for bar length extension: Connector outside + inside  
1x 4060439.

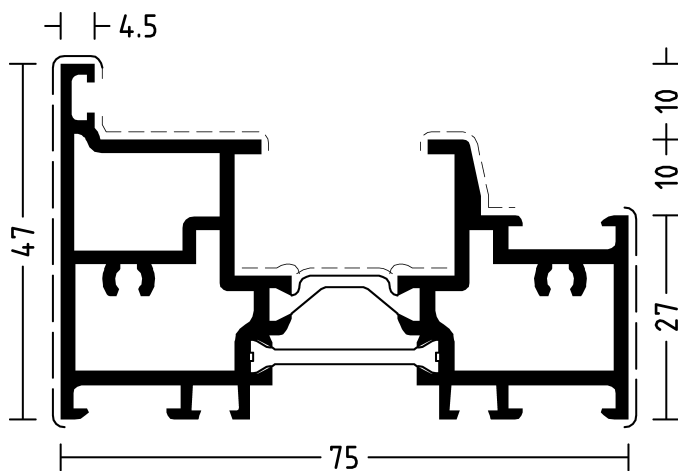


**1020522**



**1020523**

	 m	 mm	 mm									
 <b>1020531</b>	6,5	348	78	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### 1020531















Stoßverbindung für Stabverlängerung: Verbinder außen + innen  
1x 4060439, Bohrschablone 5910013.

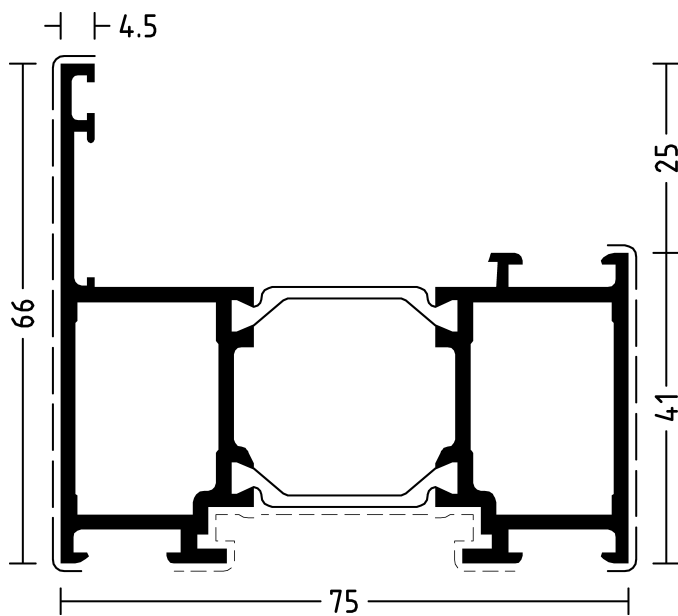
Butt joint for bar length extension: Connector outside + inside  
1x 4060439, drilling template 5910013.



# WICSLIDE 75FD

Flügelprofile  
Sash profiles















												
	m	mm	mm									
 <b>1020525</b>	6,5	242	107	4050593	2x4070000	-	-	-	5910013	-	5040034	5930003
				4050593	2x4070000	-	-	-	5910013	-	5040034	5930003

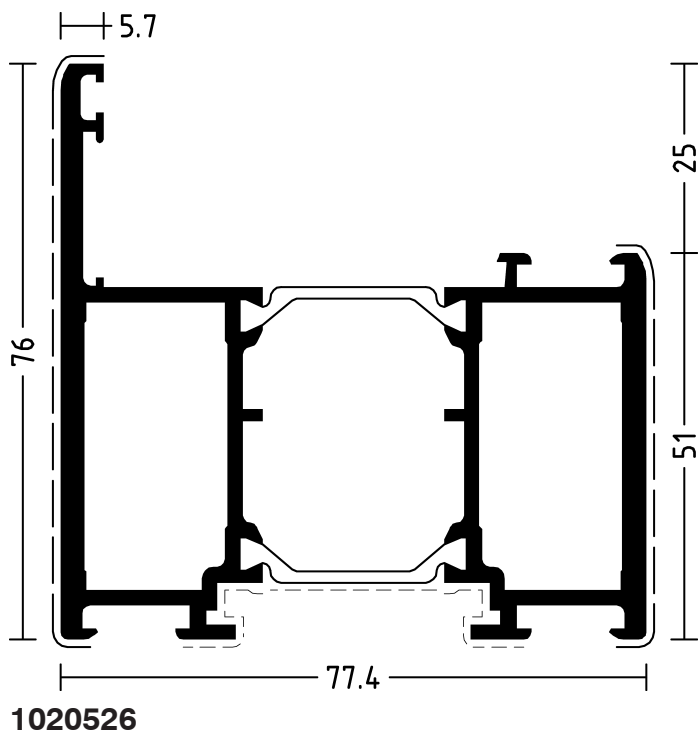


**1020525**

# WICSLIDE 75FD












Flügelprofile  
Sash profiles

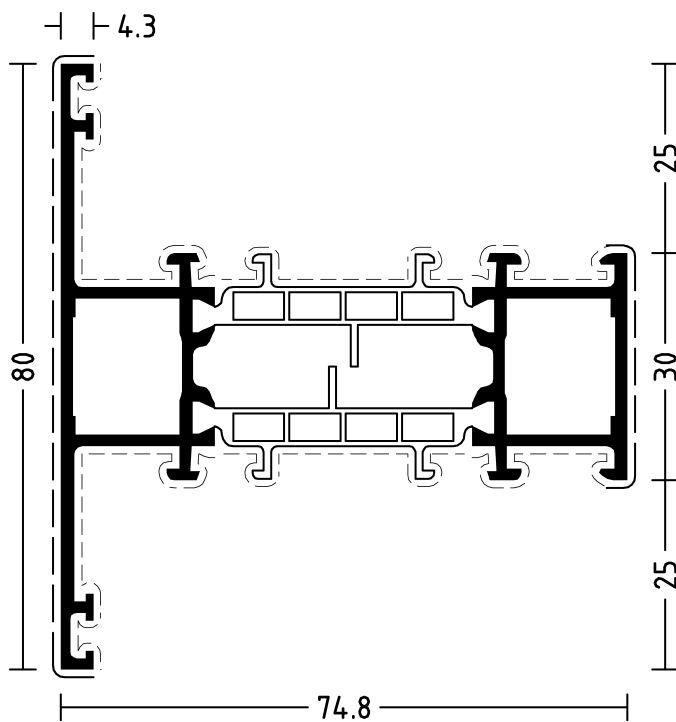
	 m	 mm	 mm									
 <b>1020526</b>	6,5	370	127	4050592	2x4070000	-	-	-	5910013	-	5040034	5930003
				4050592	2x4070000	-	-	-	5910013	-	5040034	5930003



# WICSLIDE 75FD

Kämpfer, Sprossenprofile  
Transom, glazing bar profiles

	m	mm	mm									
 <b>1917203</b>	6,5	359	110	4950008	2x4070000	1x4960004	1x4070000	1x4070030	5910006	5940101	5940001	5930003
				4950008	2x4070000	1x4960004	1x4070000	1x4070030	5910006	5940101	5940001	5930003

















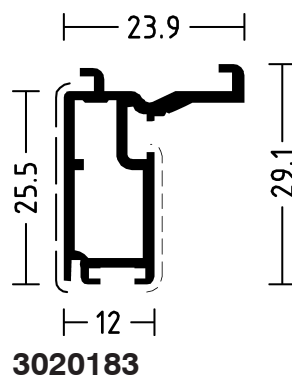
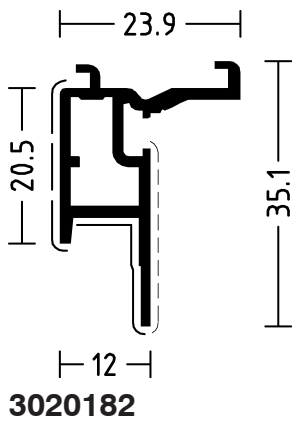
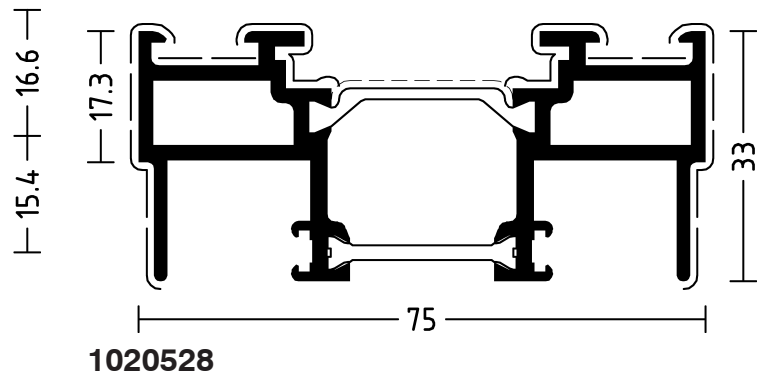
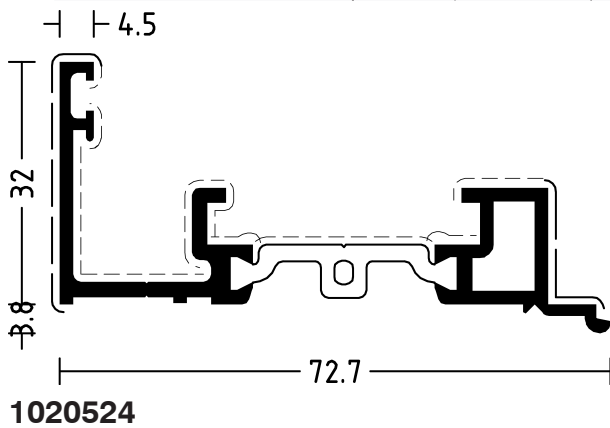
## 1917203

Gelenckeckwinkel und Gelenkverbinder siehe Zusatzartikel.  
 Stoßverbindungen mit Tür-Flügelprofilen WICSTYLE 75 Verbinder  
 4960054 (außen).  
 See additional articles for hinged corner angles and hinged connectors.  
 Butt joint connections with WICSTYLE 75 door leaf profiles connector  
 4960054 (outwards).

# WICSLIDE 75FD












## Aufsatzprofile Supplementary profiles

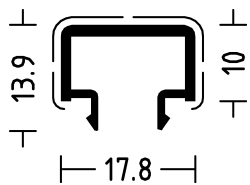
													
		m	mm	mm									
	<b>1020524</b>	6,5	242	56	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>1020528</b>	6,5	317	81	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>3020182</b>	6,5	145	33	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>3020183</b>	6,5	142	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-



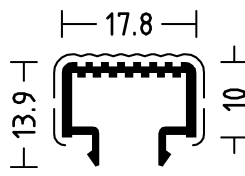
# WICSLIDE 75FD

## Aufsatzprofile Supplementary profiles

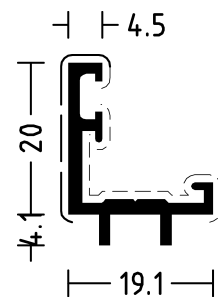
		m	mm	mm									
 <b>3020184</b>	6,5	101	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>3020204</b>	6,5	111	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>3020185</b>	6,5	116	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>3020186</b>	6,5	90	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>3020192</b>	6,5	113	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>3120025</b>	6,5	30	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>3020205</b>	6,5	105	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



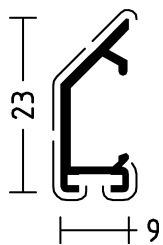
**3020184**



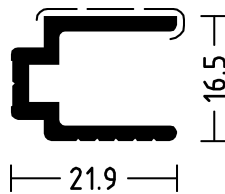
**3020204**



**3020185**



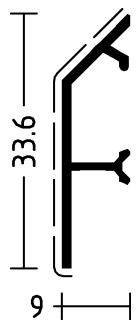
**3020186**



**3020192**

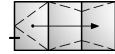
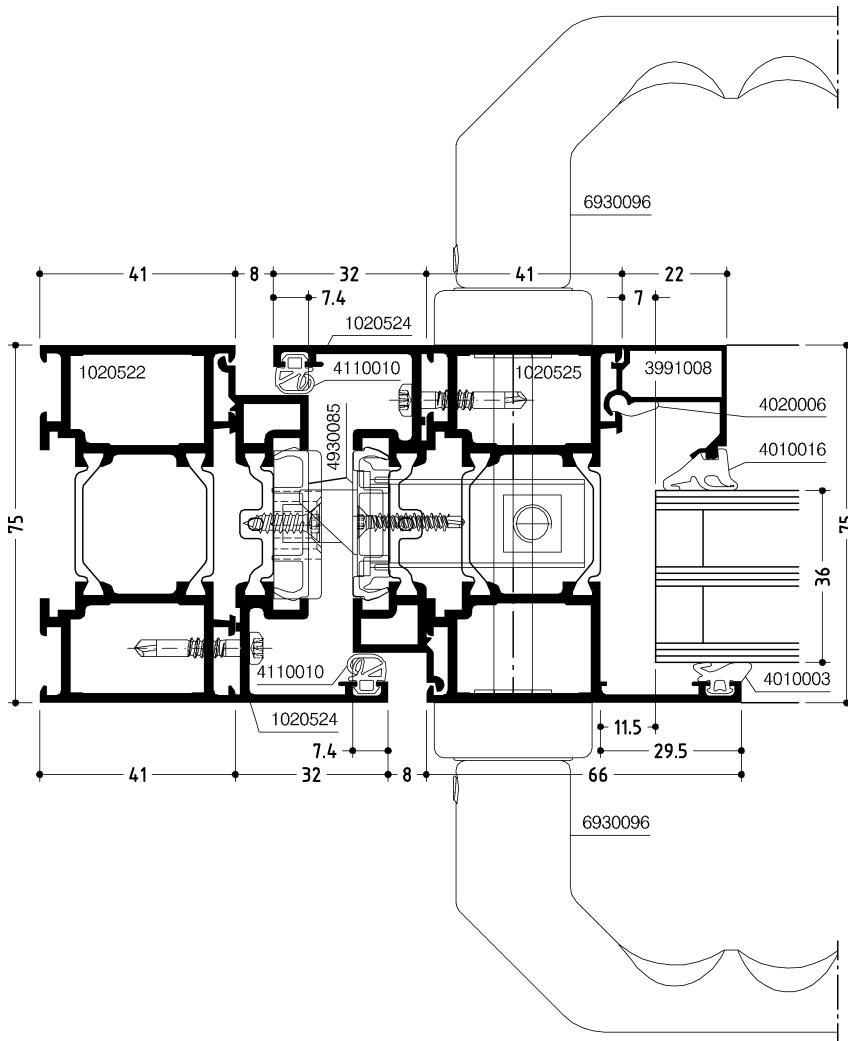


**3120025**



**3020205**

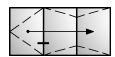
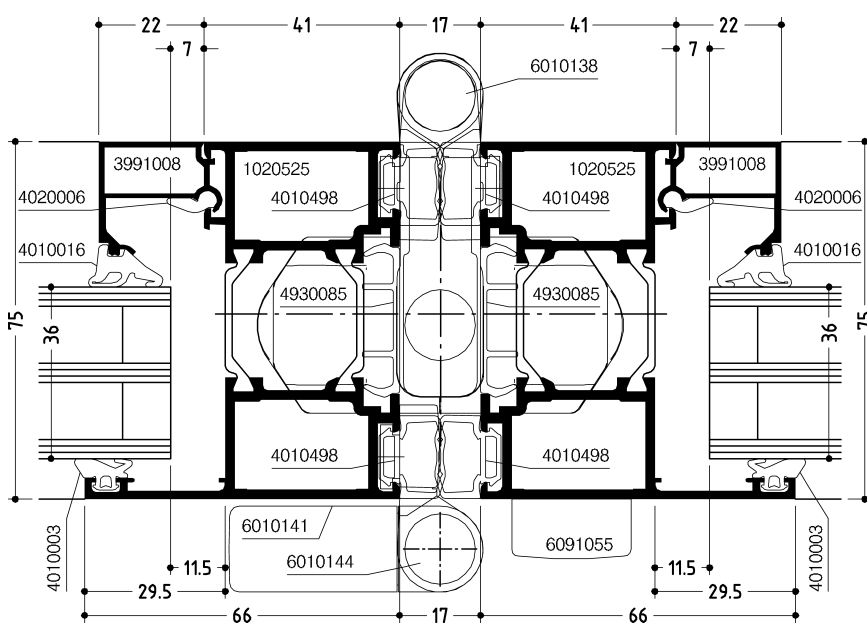




DOC-0001099360

Falt-Schiebetüren  
einwärts

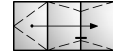
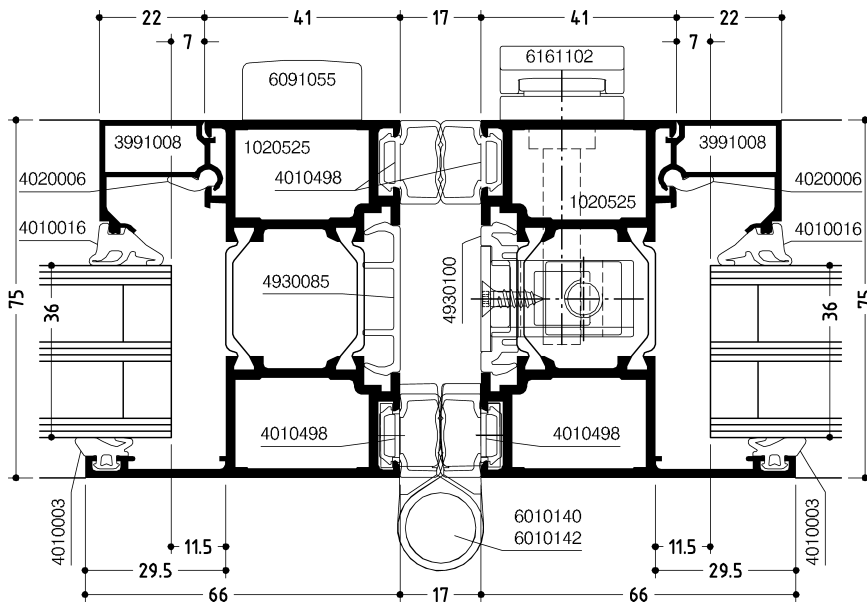
*Folding sliding  
doors inwards*



DOC-0001099443

Falt-Schiebetüren  
einwärts

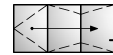
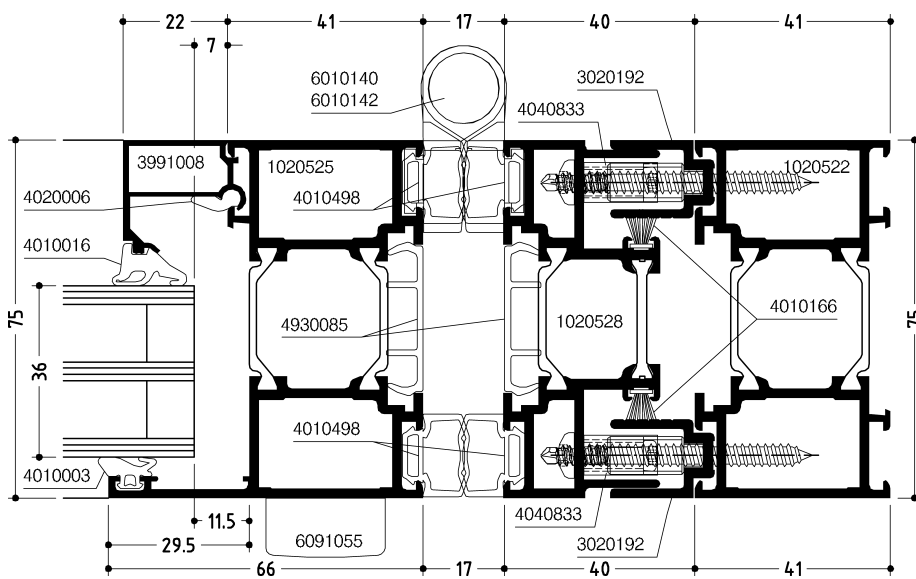
*Folding sliding  
doors inwards*



DOC-0001099537

Falt-Schiebetüren  
einwärts

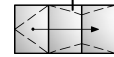
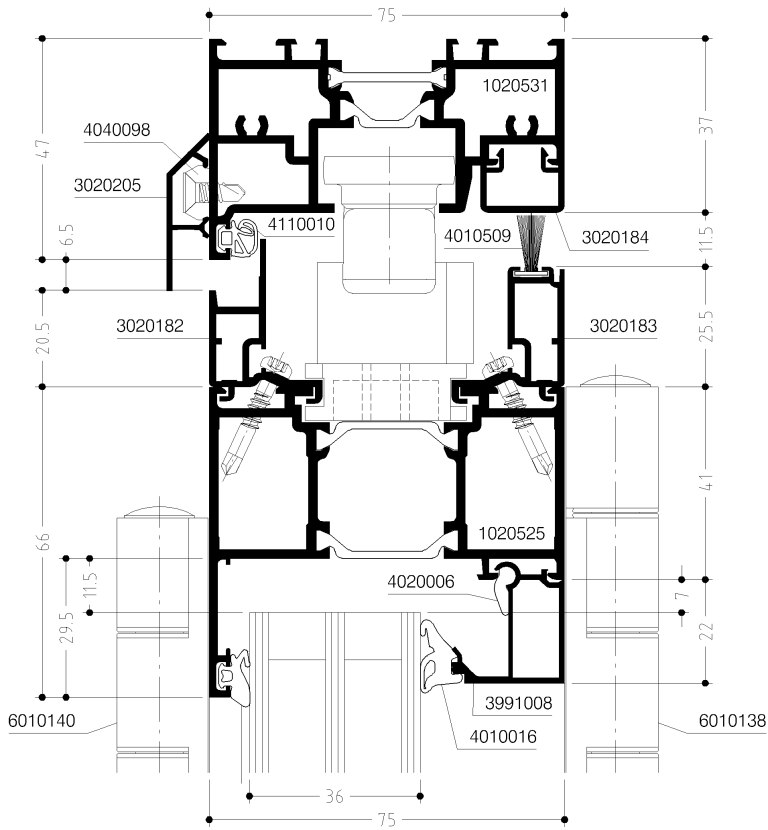
*Folding sliding  
doors inwards*



DOC-0001099610

Falt-Schiebetüren  
einwärts, Einstell-  
lendraumen

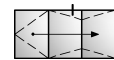
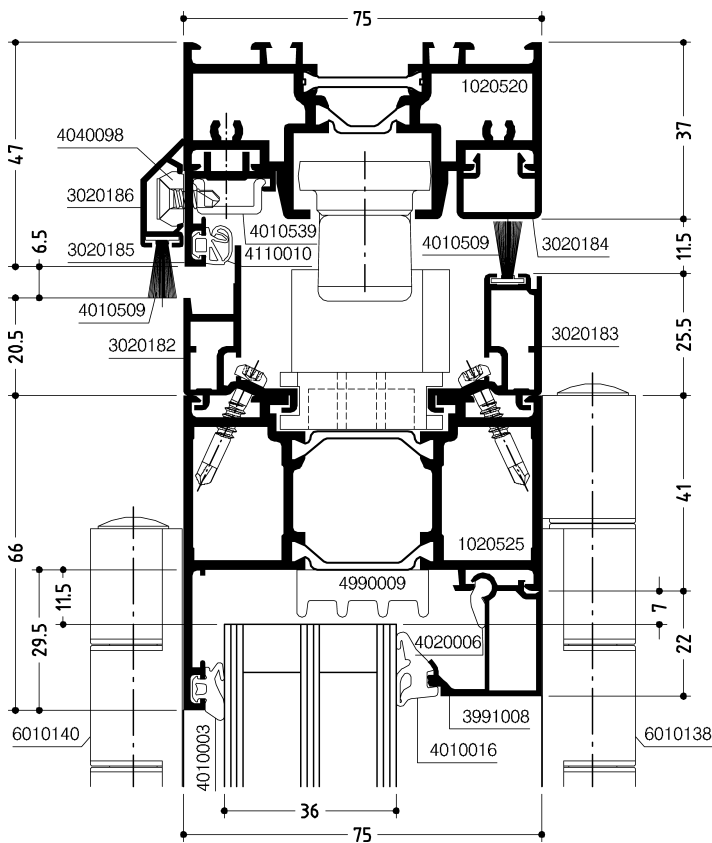
*Folding sliding  
doors inwards,  
adjustable frame  
adaptor*



DOC-0001100098

Falt-Schiebetüren  
einwärts

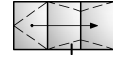
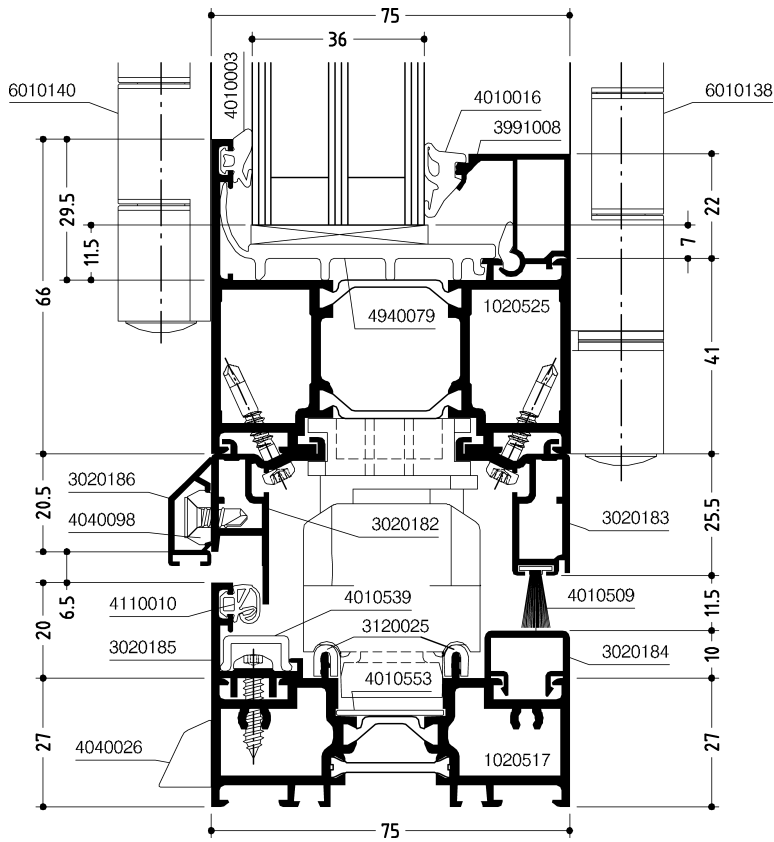
*Folding sliding  
doors inwards*



DOC-0001150611

Falt-Schiebetüren  
einwärts

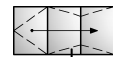
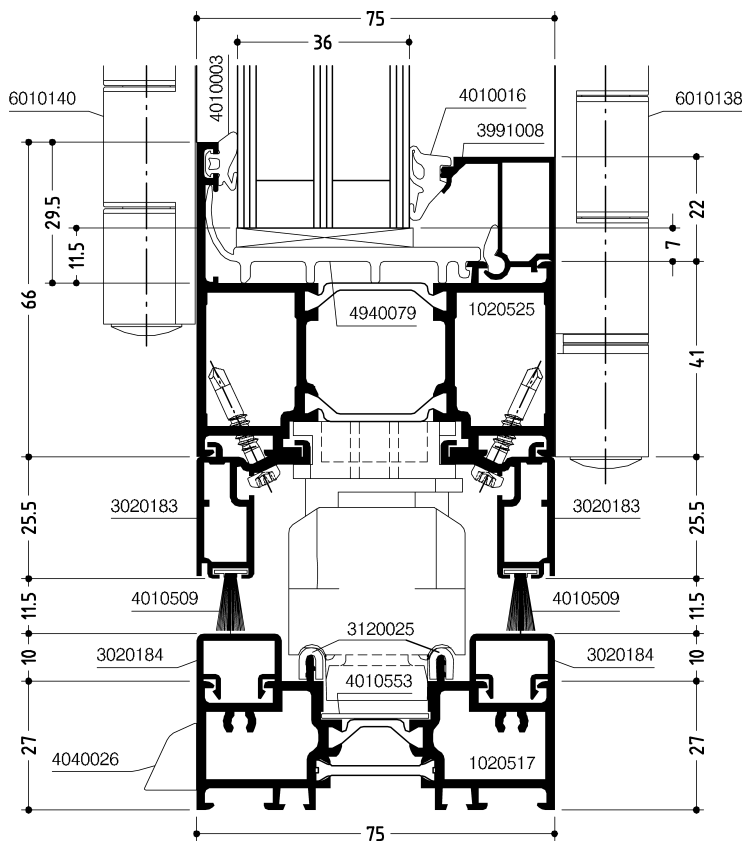
*Folding sliding  
doors inwards*



DOC-0001100264

Falt-Schiebetüren  
einwärts

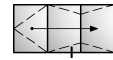
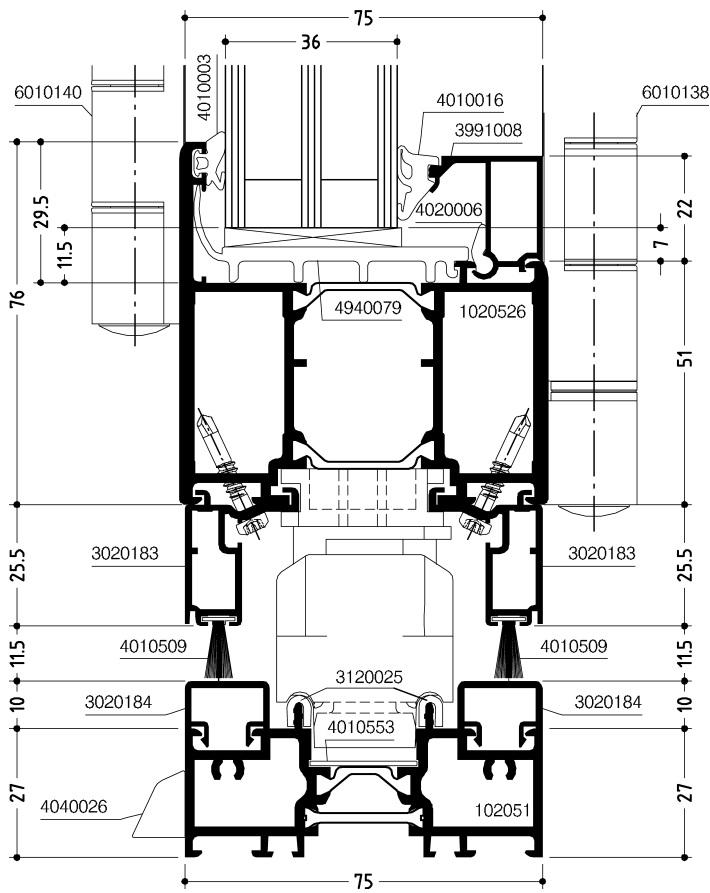
*Folding sliding  
doors inwards*



DOC-0001100356

Falt-Schiebetüren  
einwärts

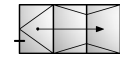
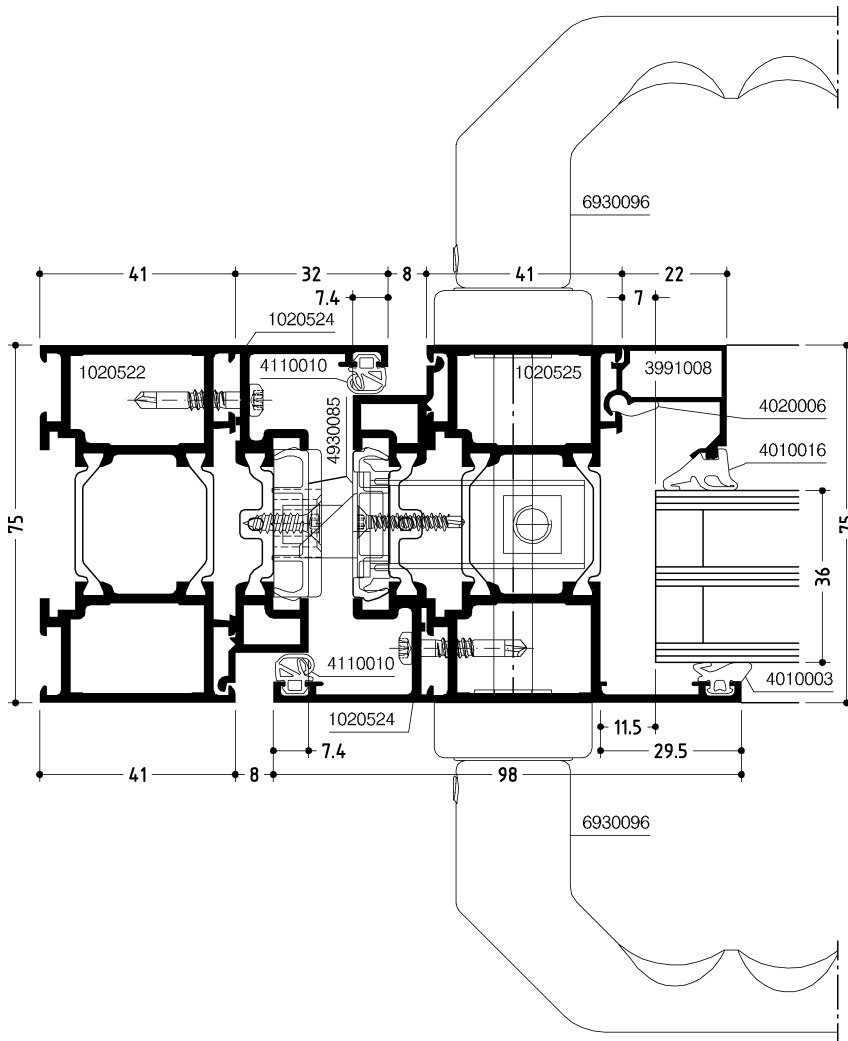
*Folding sliding  
doors inwards*



DOC-0001150612

Falt-Schiebetüren  
einwärts

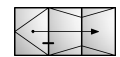
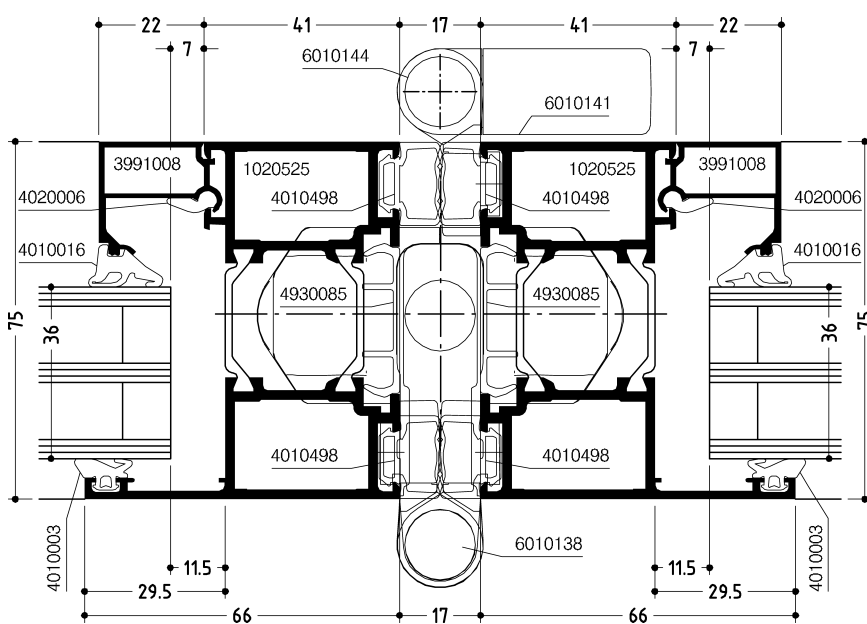
*Folding sliding  
doors inwards*



DOC-0001098190

Falt-Schiebetüren  
auswärts

*Folding sliding  
doors outwards*

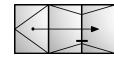
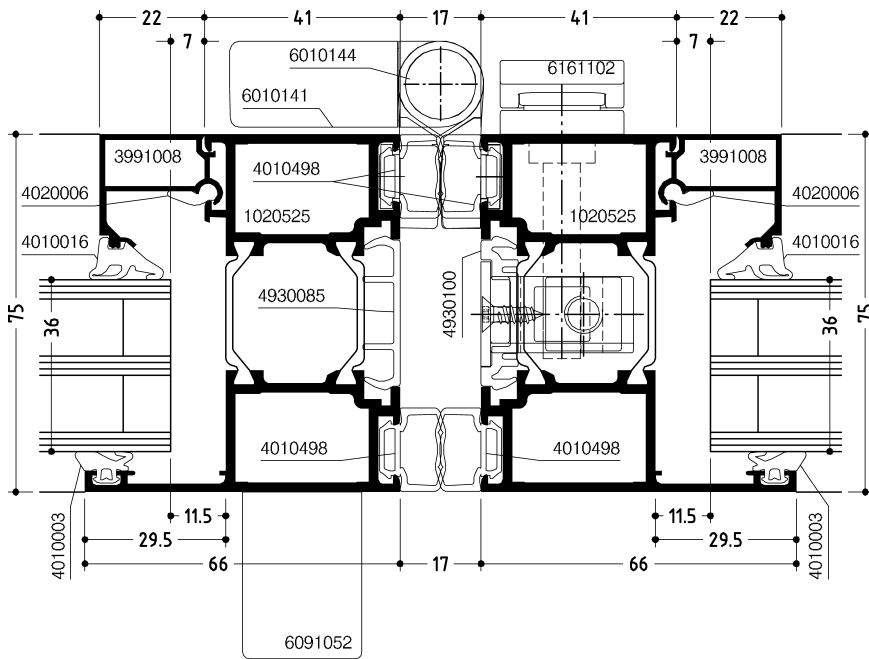


DOC-0001098396

Falt-Schiebetüren  
auswärts

*Folding sliding  
doors outwards*

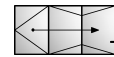
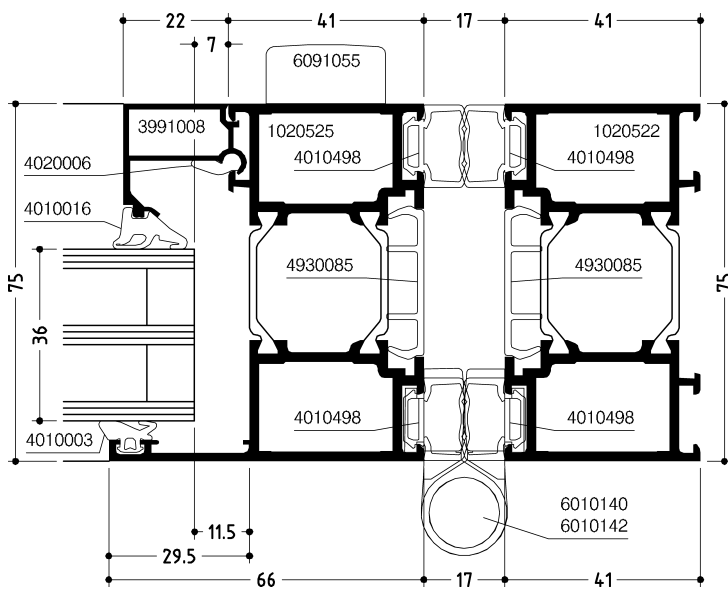




DOC-0001098563

Falt-Schiebetüren  
auswärts

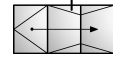
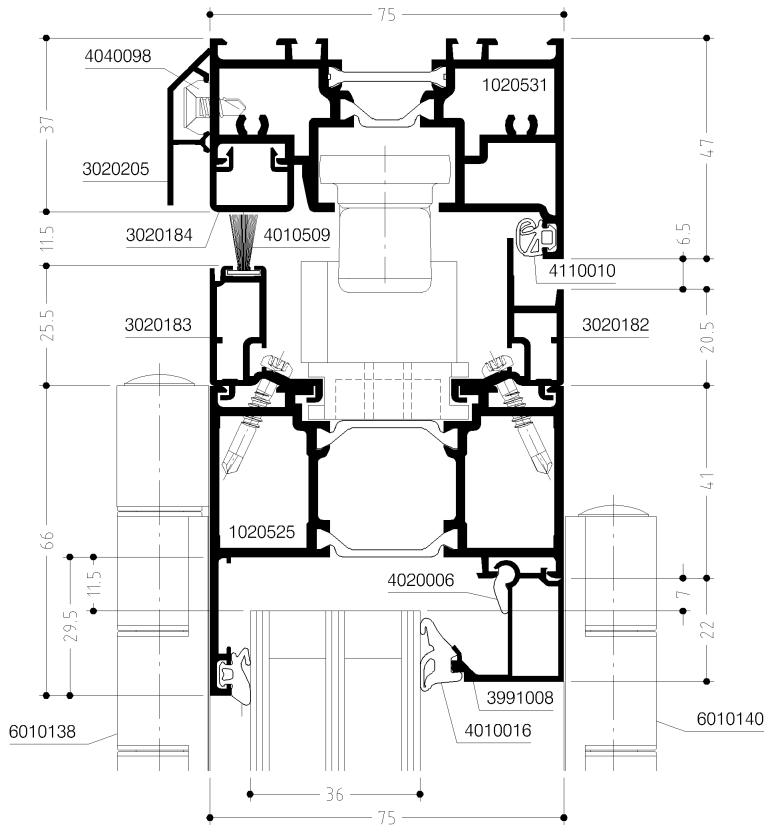
*Folding sliding  
doors outwards*



DOC-0001098671

Falt-Schiebetüren  
auswärts

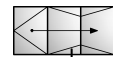
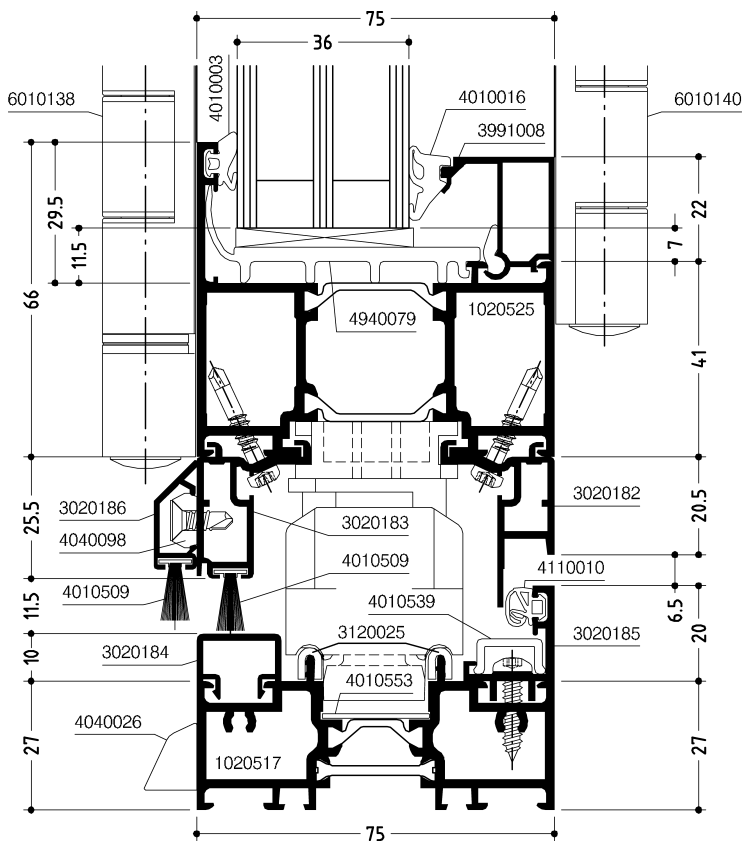
*Folding sliding  
doors outwards*



DOC-0001098749

Falt-Schiebetüren  
auswärts

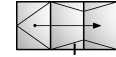
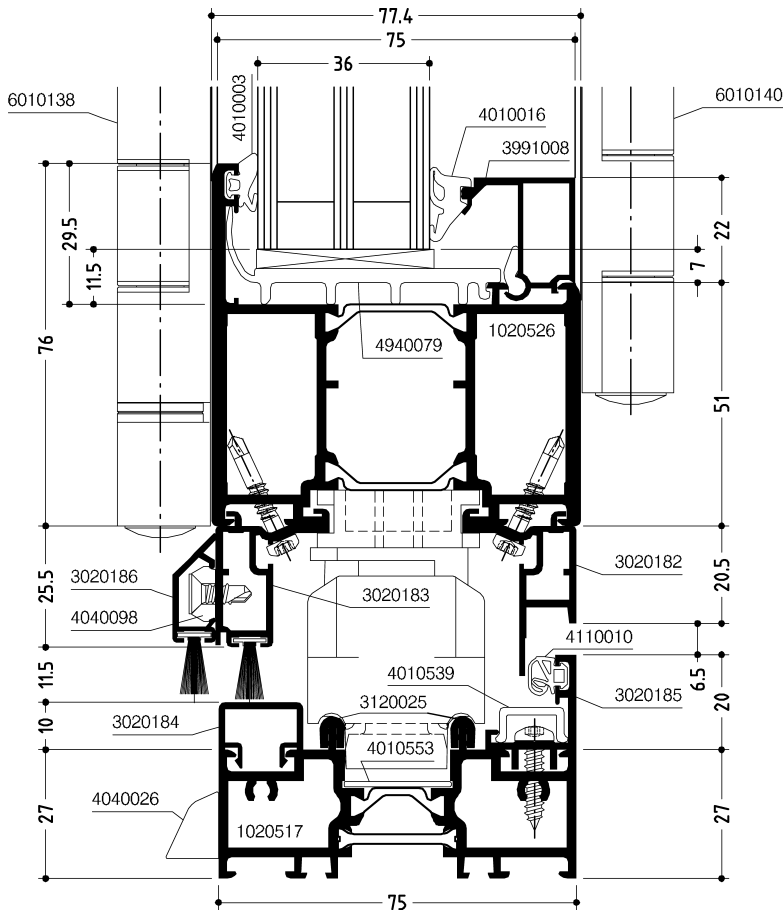
*Folding sliding  
doors outwards*



DOC-0001099237

Falt-Schiebetüren  
auswärts

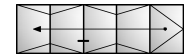
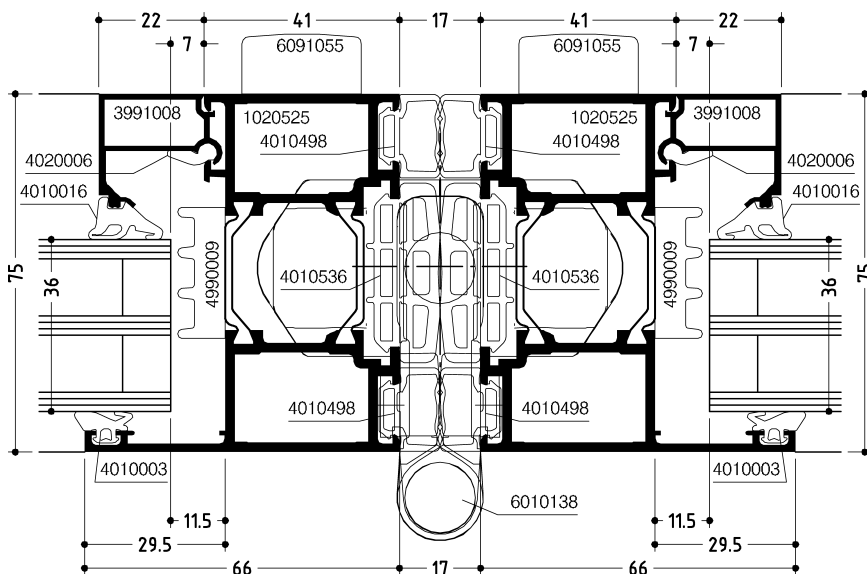
*Folding sliding  
doors outwards*



DOC-0001150243

Falt-Schiebetüren  
auswärts

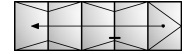
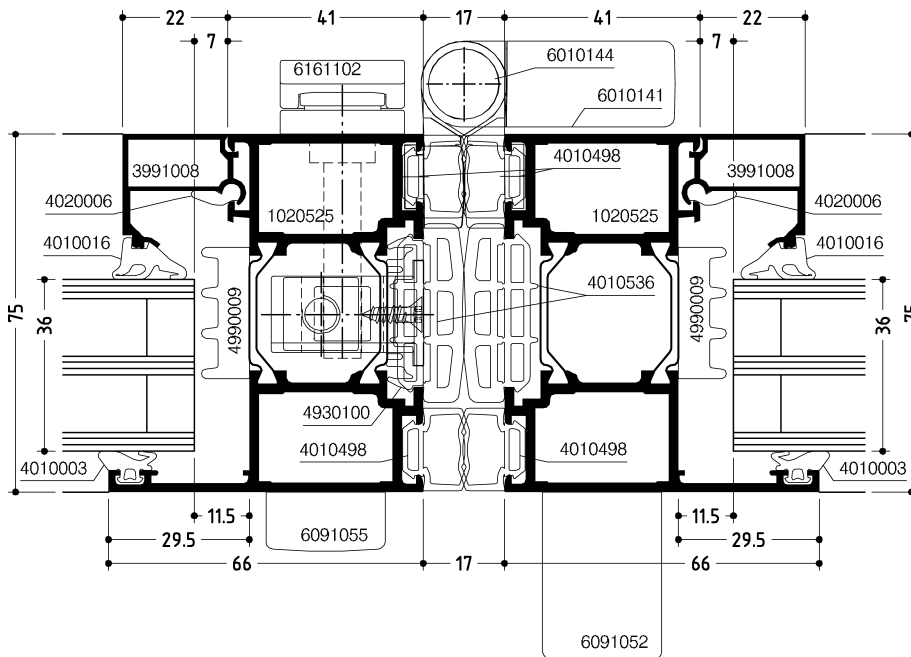
*Folding sliding  
doors outwards*



DOC-0001100423

Falt-Schiebetüren  
auswärts

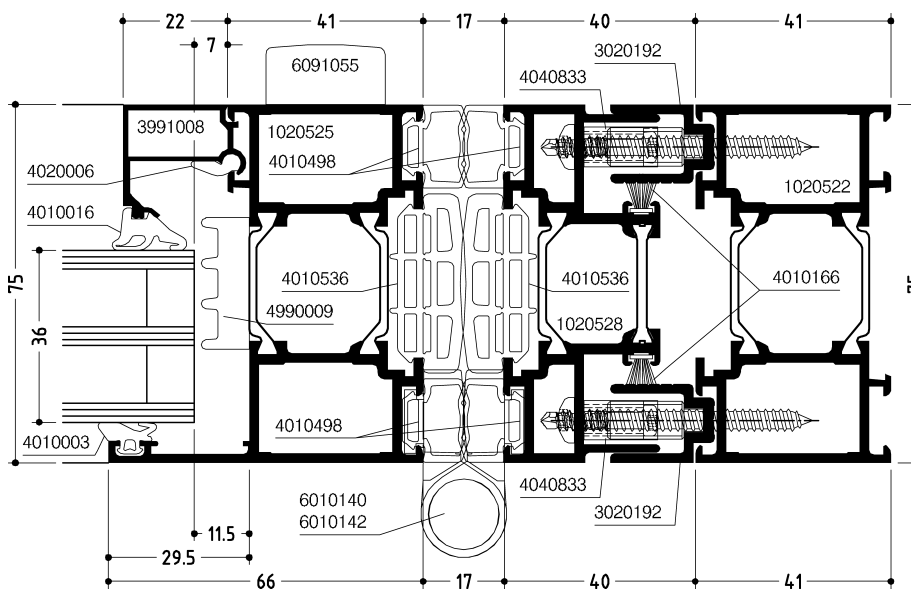
*Folding sliding  
doors outwards*



DOC-0001100512

Falt-Schiebetüren  
auswärts

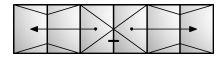
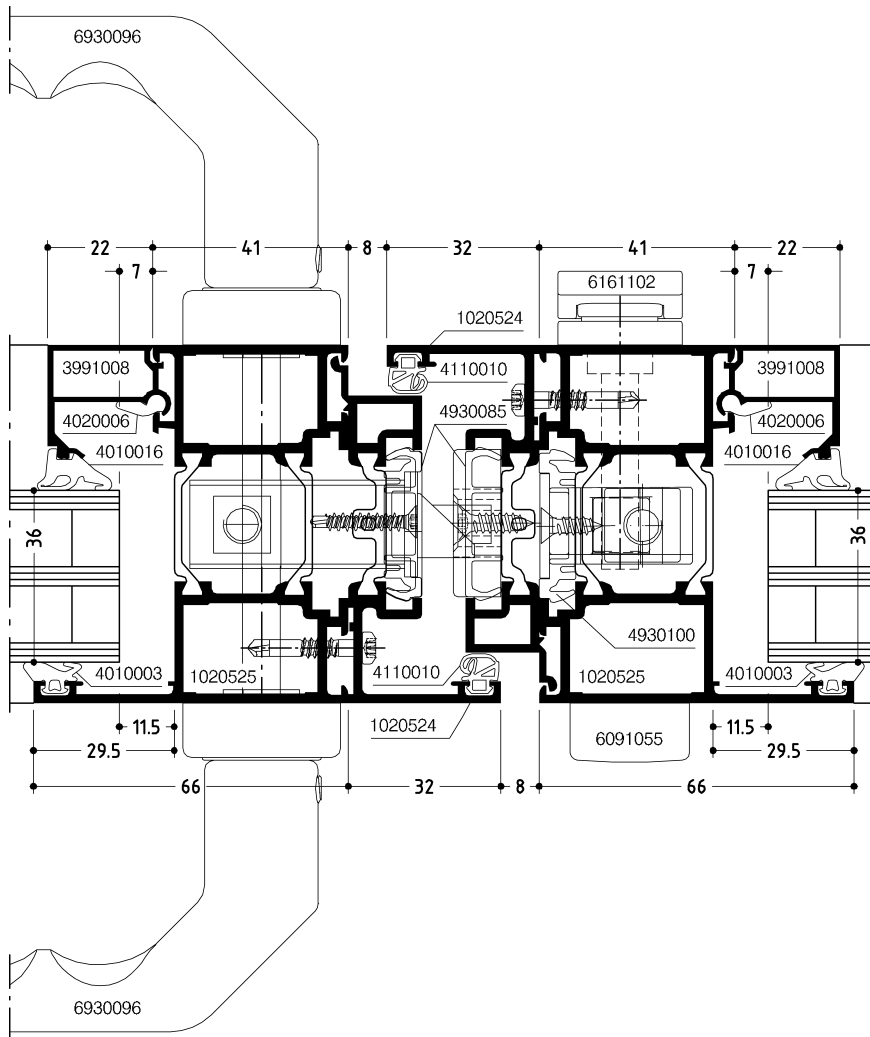
*Folding sliding  
doors outwards*



DOC-0001100540

Falt-Schiebetüren  
auswärts

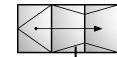
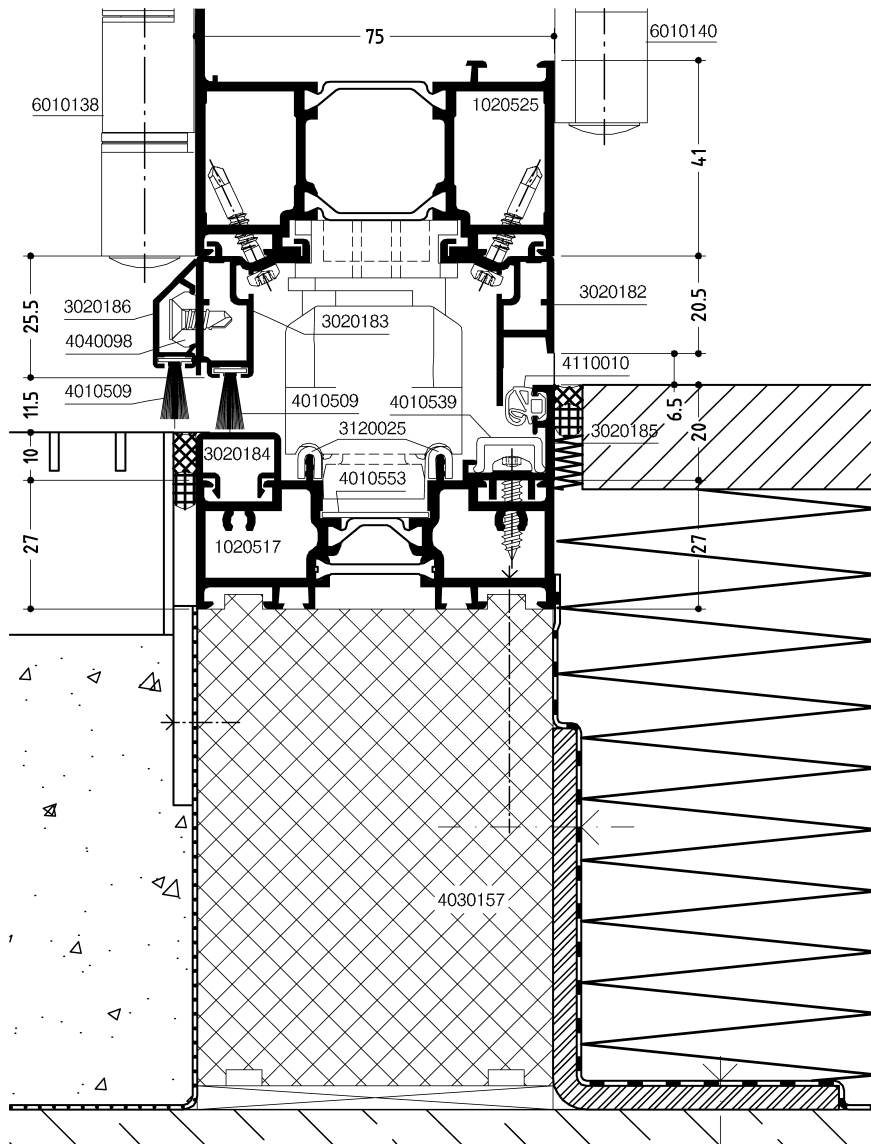
*Folding sliding  
doors outwards*



DOC-0001149263

Falt-Schiebetüren  
auswärts

*Folding sliding  
doors outwards*



DOC-0001150608

Falt-Schiebetüren  
auswärts

*Folding sliding  
doors outwards*

## Glasleistenprofile Glazing bead profiles

Die Auswahltabelle zeigt die verschiedenen Glasleistenprofile und die zulässigen Füllungsdicken mit Toleranzen.

Die Auswahltabelle ist für Trockenverglasung mittels EPDM-Dichtungsprofilen ausgelegt.

Bei der Verglasung sind die Vorschriften der Glashersteller und der einschlägigen Fachverbände zu beachten, insbesondere die Forderung nach einem funktionssicheren Dampfdruckausgleich und Entwässerung der Hohlräume im Glasfalzraum zwischen Isolierglas-Scheibenkante und Falzgrund.

Die Auswahltabellen ermöglichen eine theoretische Vorplanung. Die Glastoleranzen sind zu berücksichtigen. Um extreme Toleranzen der Profile und Füllungsdicken ausgleichen zu können, ist es vorteilhaft, bei der Planung die Füllungsdicken aus den punktschraffierten Feldern der Auswahltabelle zu entnehmen.

Bei der Montage sind die Vorgaben praktisch zu prüfen und gegebenenfalls durch Variationen der Einrolldichtungen, dargestellt durch die schraffierten Felder, die notwendige Vorspannung aufzubringen.

In der Tabelle sind die Artikelnummern der schwarzen Dichtungen angegeben. Weitere Farben (z. B. grau), siehe Programm / Zubehör.

The selection table shows the different glazing bead profiles and the admissible infill thicknesses with tolerances.

The selection table is designed for dry glazing with EPDM glazing gaskets.

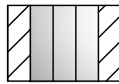
Please follow the glazing instructions of glass manufacturers and relevant professional associations, especially the demand for a functionally secure air pressure equalization and drainage of cavities in glazing rebate area between insulation glass pane edge and rebate base.

The selection tables enable a preliminary theoretical planning. The glass tolerances have to be considered while planning. It is recommended to select infill thicknesses from the dotted columns areas of the selection table in order to compensate for extreme tolerances of profiles and infill thicknesses.

Check the specifications practically and, if required, apply the correct gasket pressure by choosing the suitable roll-in gaskets listed in the hatched columns.

The gasket article numbers specified in the table are for black gaskets. For further colours (e. g. grey), please consult our Product range / Accessories.

empfohlen  
recommended



(XX) 4020006  
Anwendung bei beschichteten Profilen  
Use on coated profiles



4020049  
Anwendung bei eloxierten Profilen  
Use on anodized profiles

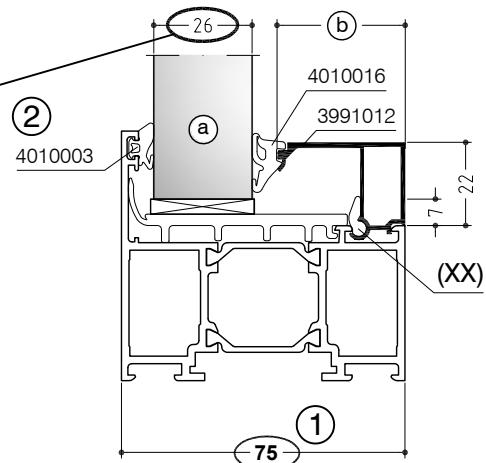


### Beispiel / Example



Glasleistenprofile Glazing bead profiles			a) Füllungsdicke ± 1 mm mit Einrolldichtung Nr.: Infill thickness ± 1 mm with rolled gasket no.:				
Nr. / No. 18 mm	Nr. / No. 22 mm	b) mm	4910004	4010015 blau / blue	4010016 rot / red	4010017 grün / green	4010018
3991022	3991001	2	60	59	58	57	56
3991023	3991002	5	57	56	55	54	53
3991024	3991003	9	53	52	51	50	49
3991025	3991004	12	50	49	48	47	46
3991026	3991005	15	47	46	45	44	43
3991027	3991006	19	43	42	41	40	39
3991028	3991007	22	40	39	38	37	36
3991029	3991008	24	38	37	36	35	34
3991030	3991009	26	36	35	34	33	32
3991031	3991010	29	33	32	31	30	29
3991032	3991011	32	30	29	28	27	26
3991033	3991012	34	28	27	26	25	24
3991034	3991013	37	25	24	23	22	21
3991035	3991014	41	21	20	19	18	17
3991036	3991015	45	17	16	15	14	13
3991037	3991016	49	13	12	11	10	9
	3991017	52	10	9	8	7	6

- ① Bautiefe auswählen  
Select construction depth
- ② Füllungsdicke auswählen  
Select infill thickness
- ③ Entsprechende Glasleiste  
Appropriate glazing bead
- ④ Entsprechende innere Verglasungsdichtung  
Appropriate inner glazing gasket



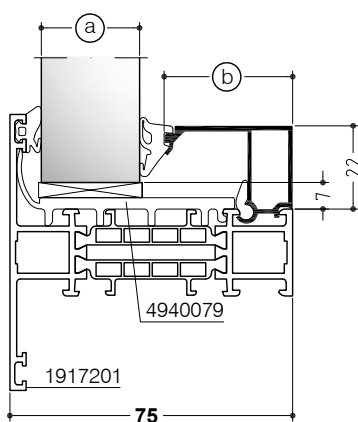
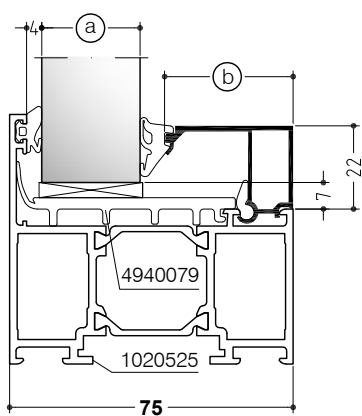


# WICSLIDE 75FD

Glasleistenprofile  
Glazing bead profiles



Glasleistenprofile Glazing bead profiles			(a) Füllungsdicke $\pm 1$ mm mit Einrolldichtung Nr.: Infill thickness $\pm 1$ mm with rolled gasket no.:				
Nr. / No. 18 mm	Nr. / No. 22 mm	(b) mm	4910004	<b>4010015</b> blau / blue	<b>4010016</b> rot / red	<b>4010017</b> grün / green	4010018
	3991001	2	60	<b>59</b>	<b>58</b>	<b>57</b>	56
3991022	3991002	5	57	<b>56</b>	<b>55</b>	<b>54</b>	53
3991023	3991003	9	53	<b>52</b>	<b>51</b>	<b>50</b>	49
3991024	3991004	12	50	<b>49</b>	<b>48</b>	<b>47</b>	46
3991025	3991005	15	47	<b>46</b>	<b>45</b>	<b>44</b>	43
3991026	3991006	19	43	<b>42</b>	<b>41</b>	<b>40</b>	39
3991027	3991007	22	40	<b>39</b>	<b>38</b>	<b>37</b>	36
3991028	3991008	24	38	<b>37</b>	<b>36</b>	<b>35</b>	34
3991029	3991009	26	36	<b>35</b>	<b>34</b>	<b>33</b>	32
3991030	3991010	29	33	<b>32</b>	<b>31</b>	<b>30</b>	29
3991031	3991011	32	30	<b>29</b>	<b>28</b>	<b>27</b>	26
3991032	3991012	34	28	<b>27</b>	<b>26</b>	<b>25</b>	24
3991033	3991013	37	25	<b>24</b>	<b>23</b>	<b>22</b>	21
3991034	3991014	41	21	<b>20</b>	<b>19</b>	<b>18</b>	17
3991035	3991015	45	17	<b>16</b>	<b>15</b>	<b>14</b>	13
3991036	3991016	49	13	<b>12</b>	<b>11</b>	<b>10</b>	9
3991037	3991017	52	10	<b>9</b>	<b>8</b>	<b>7</b>	6



# WICSLIDE 75FD

Zulässige Flügelgrößen  
Admissible sash sizes

Auswahltabelle  
Selection charts

Minimale Flügelbreite 600 mm  
 Minimale Flügelhöhe 572 mm mit HG = 348 mm  
 Gesamthöhe = Höhe Flügel + 148 mm  
 Max. Flügelgewicht = 150 kg  
 Anzahl Bänder:  $H < 935 = 2$   
                    $H < 2250 = 3$   
                    $H > 2250 = 4$

Minimum leaf width 600 mm  
 Minimum leaf height 572 mm with HG = 348 mm  
 Overall height = Leaf height + 148 mm  
 Max. weight per leaf = 150 kg  
 Number of hinges:  $H < 935 = 2$   
                            $H < 2250 = 3$   
                            $H > 2250 = 4$

Druck / Pressure Pa : 800  
 Durchbiegung / Deflection : 1/150  
 max. Durchbiegung / max. Deflection : 15 mm  
 E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm <sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm <sup>4</sup>		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

1020525

1020526

Je nach länderspezifischer Anforderung, ist die entsprechende Tabelle zu berücksichtigen.

Dependent on country specific requirement, the respective table has to be used.

# WICSLIDE 75FD

Zulässige Flügelgrößen

Admissible sash sizes

## Auswahltabellen

Selection charts

Druck / Pressure Pa : 800

Durchbiegung / Deflection : 1/300

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

Je nach länderspezifischer Anforderung, ist die entsprechende Tabelle zu berücksichtigen.

*Dependent on country specific requirement, the respective table has to be used.*

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

Druck / Pressure Pa : 800

Durchbiegung / Deflection : 1/300

max. Durchbiegung / max. deflection: 15 mm (800 Pa)

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

# WICSLIDE 75FD

Zulässige Flügelgrößen

Admissible sash sizes

## Auswahltabellen

Selection charts

Druck / Pressure Pa : 800

Durchbiegung / Deflection : 1/200

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

Je nach länderspezifischer Anforderung, ist die entsprechende Tabelle zu berücksichtigen.

Dependent on country specific requirement, the respective table has to be used.

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

Druck / Pressure Pa : 800

Durchbiegung / Deflection : 1/200

max. Durchbiegung / max. deflection: 15 mm (800 Pa)

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

# WICSLIDE 75FD

Zulässige Flügelgrößen

Admissible sash sizes

## Auswahltabellen

Selection charts

Druck / Pressure Pa : 800

Durchbiegung / Deflection : 1/150

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

Je nach länderspezifischer Anforderung, ist die entsprechende Tabelle zu berücksichtigen.

*Dependent on country specific requirement, the respective table has to be used.*

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

Druck / Pressure Pa : 800

Durchbiegung / Deflection : 1/150

max. Durchbiegung / max. deflection: 15 mm

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

# WICSLIDE 75FD

Zulässige Flügelgrößen

Admissible sash sizes

## Auswahltabellen

Selection charts

Druck / Pressure Pa : 1200

Durchbiegung / Deflection : 1/300

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
	2850									
2900										
2950										
3000										

Je nach länderspezifischer Anforderung, ist die entsprechende Tabelle zu berücksichtigen.

Dependent on country specific requirement, the respective table has to be used.

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

Druck / Pressure Pa : 1200

Durchbiegung / Deflection : 1/300

max. Durchbiegung / max. deflection: 15 mm (800 Pa)

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
	2850									
2900										
2950										
3000										

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

# WICSLIDE 75FD

## Zulässige Flügelgrößen

### Admissible sash sizes

#### Auswahltabellen

##### Selection charts

Druck / Pressure Pa : 1200

Durchbiegung / Deflection : 1/200

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

Je nach länderspezifischer Anforderung, ist die entsprechende Tabelle zu berücksichtigen.

*Dependent on country specific requirement, the respective table has to be used.*

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

Druck / Pressure Pa : 1200

Durchbiegung / Deflection : 1/200

max. Durchbiegung / max. deflection: 15 mm (800 Pa)

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

# WICSLIDE 75FD

Zulässige Flügelgrößen

Admissible sash sizes

## Auswahltabellen

Selection charts

Druck / Pressure Pa : 1200

Durchbiegung / Deflection : 1/150

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
	2850									
2900										
2950										
3000										

Je nach länderspezifischer Anforderung, ist die entsprechende Tabelle zu berücksichtigen.

Dependent on country specific requirement, the respective table has to be used.

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

Druck / Pressure Pa : 1200

Durchbiegung / Deflection : 1/150

max. Durchbiegung / max. deflection: 15 mm (800 Pa)

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
	2850									
2900										
2950										
3000										

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526



# WICSLIDE 75FD

Zulässige Flügelgrößen

Admissible sash sizes

## Auswahltabellen

Selection charts

Druck / Pressure Pa : 1200

Durchbiegung / Deflection : 1/300

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

Je nach länderspezifischer Anforderung, ist die entsprechende Tabelle zu berücksichtigen.

Dependent on country specific requirement, the respective table has to be used.

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

Druck / Pressure Pa : 1200

Durchbiegung / Deflection : 1/300

max. Durchbiegung / max. deflection: 15 mm (800 Pa)

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
2850										
2900										
2950										
3000										

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

# WICSLIDE 75FD

Zulässige Flügelgrößen

Admissible sash sizes

## Auswahltabellen

Selection charts

Druck / Pressure Pa : 1600

Durchbiegung / Deflection : 1/200

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
	2850									
2900										
2950										
3000										

Je nach länderspezifischer Anforderung, ist die entsprechende Tabelle zu berücksichtigen.

*Dependent on country specific requirement, the respective table has to be used.*

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

Druck / Pressure Pa : 1600

Durchbiegung / Deflection : 1/200

max. Durchbiegung / max. deflection: 15 mm (800 Pa)

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
	2850									
2900										
2950										
3000										

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

# WICSLIDE 75FD

Zulässige Flügelgrößen

Admissible sash sizes

## Auswahltabellen

Selection charts

Druck / Pressure Pa : 2000

Durchbiegung / Deflection : 1/150

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
	2850									
2900										
2950										
3000										

Je nach länderspezifischer Anforderung, ist die entsprechende Tabelle zu berücksichtigen.

*Dependent on country specific requirement, the respective table has to be used.*

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

Druck / Pressure Pa : 2000

Durchbiegung / Deflection : 1/150

max. Durchbiegung / max. deflection: 15 mm (800 Pa)

E = Modul / Young's modulus Mpa : 70000

Erforderliches Flächenträgheitsmoment Flügelprofil in cm<sup>4</sup> abhängig von der Flügelgröße  
*Inertia required of leaf frame according to dimensions of the leaf in cm<sup>4</sup>*

		Flügelbreite in mm / Width of leaf in mm								
		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Flügelhöhe in mm / Height of leaf in mm	2000									
	2050									
	2100									
	2150									
	2200									
	2250									
	2300									
	2350									
	2400									
	2450									
	2500									
	2550									
	2600									
	2650									
	2700									
	2750									
	2800									
	2850									
2900										
2950										
3000										

4. Band  
4<sup>th</sup> hinge

1020525

1020526

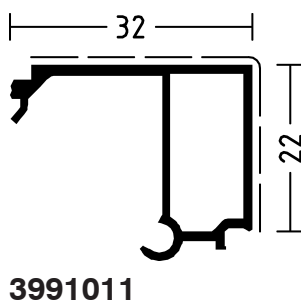
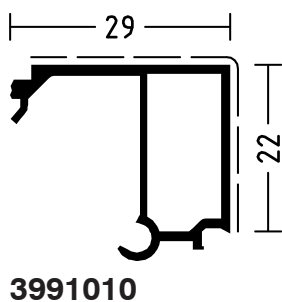
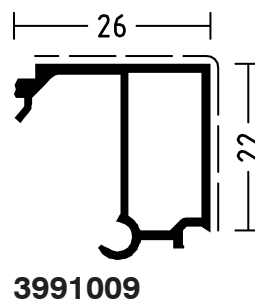
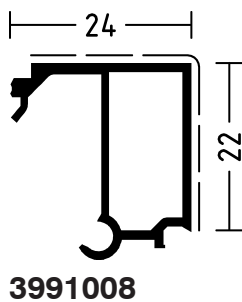
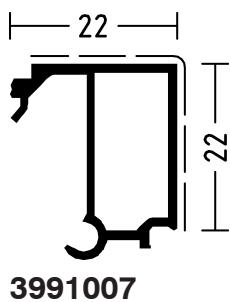
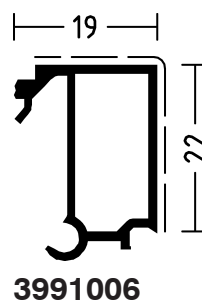
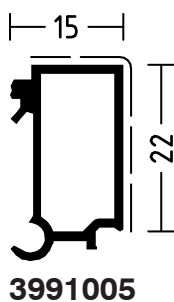
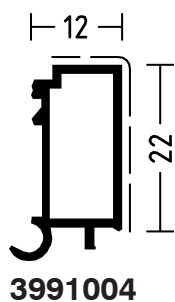
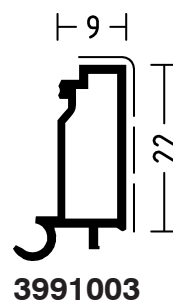
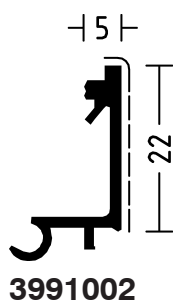
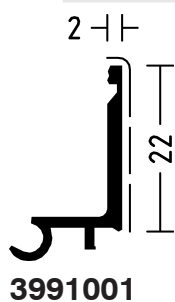
---

**Glasleistenprofile**  
*Glazing bead profiles*

**3/3**






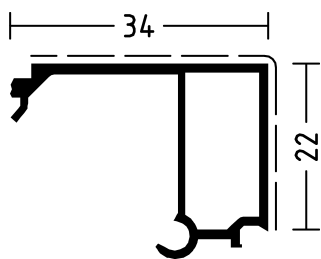
	 m	 mm	 mm
<b>3991001</b>	6,5	89	22
<b>3991002</b>	6,5	100	22
<b>3991003</b>	6,5	90	28
<b>3991004</b>	6,5	92	31
<b>3991005</b>	6,5	95	34
<b>3991006</b>	6,5	110	38
<b>3991007</b>	6,5	116	41
<b>3991008</b>	6,5	120	43
<b>3991009</b>	6,5	124	45
<b>3991010</b>	6,5	130	48
<b>3991011</b>	6,5	136	51



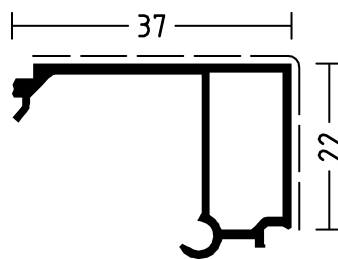
# WICSLIDE 75FD

Glasleistenprofile 22  
Glazing bead profiles 22

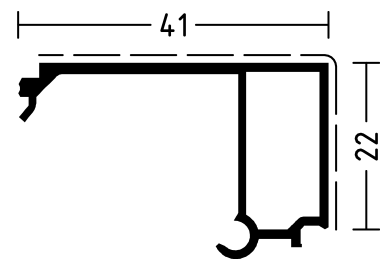
	 m	 mm	 mm
<b>3991012</b>	6,5	140	53
<b>3991013</b>	6,5	146	56
<b>3991014</b>	6,5	154	60
<b>3991015</b>	6,5	162	64
<b>3991016</b>	6,5	170	68
<b>3991017</b>	6,5	176	71



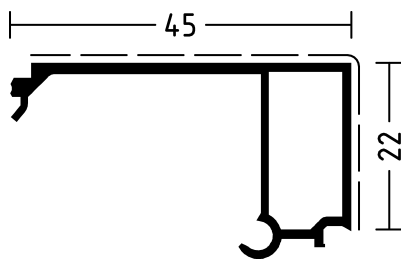
**3991012**



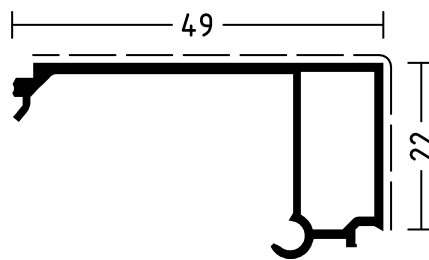
**3991013**



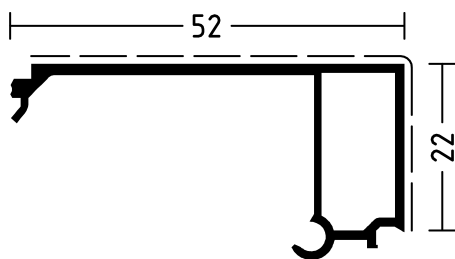
**3991014**



**3991015**



**3991016**



**3991017**

	Seite Page
<b>Übersicht Zubehör</b> <i>Survey of accessories</i>	4/3
<b>Dichtungen Meterware</b> <i>Gaskets metre ware</i>	4/6
<b>Bürstendichtung</b> <i>Weather strip</i>	4/10
<b>Dichtungen Stückware</b> <i>Gaskets single parts</i>	4/11
<b>Kunststoffprofile, Formstücke</b> <i>Plastic profiles, moulded piece</i>	4/12
<b>Eckwinkel, Blechteile</b> <i>Corner angles, Metal sheet parts</i>	4/18
<b>Verbinder</b> <i>Butt-joint connectors</i>	4/19
<b>Verbindungselemente / Schrauben</b> <i>Connecting components / Screws</i>	4/20
<b>Verschiedenes</b> <i>Miscellaneous</i>	4/21
<b>Schrauben</b> <i>Screws</i>	4/22





# WICSLIDE 75FD

Technische Information  
Technical information

Übersicht Zubehör  
Survey of accessories



4910002



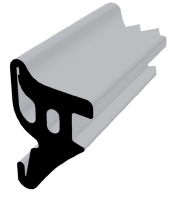
4910004



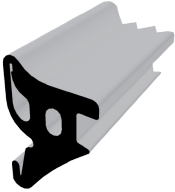
4010015



4010016



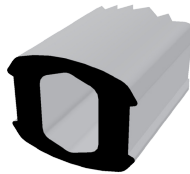
4010017



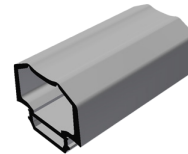
4010018



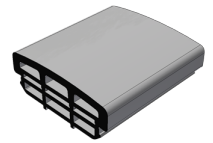
4010003



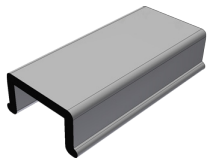
4010047



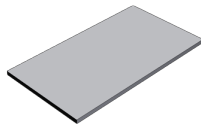
4010498



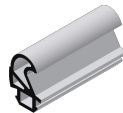
4010536



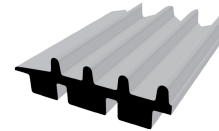
4010539



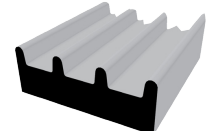
4010553



4110010



4990003



4990009



4010166



4010509

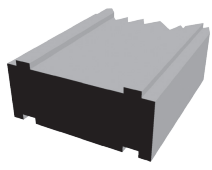


4020006

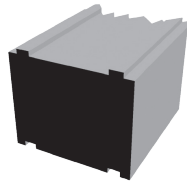
# WICSLIDE 75FD

Technische Information  
Technical information

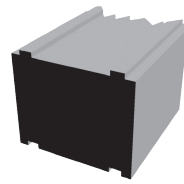
Übersicht Zubehör  
Survey of accessories



4030155



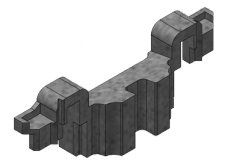
4030156



4030157



4020049



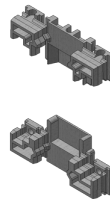
4040099



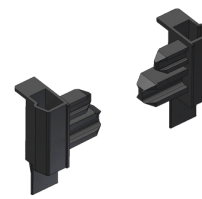
4040012



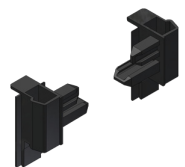
4040098



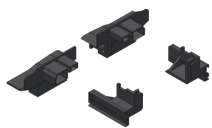
4040775



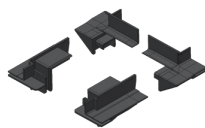
4040777



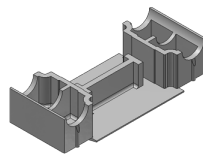
4040778



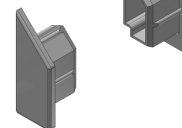
4040779



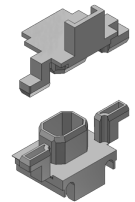
4040780



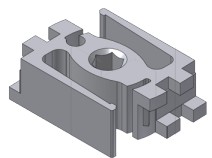
4040782



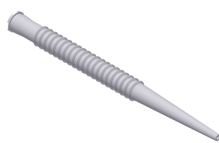
4040783



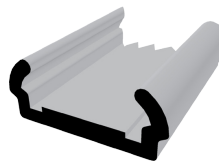
4040784



4040785



188413



4030019



4040610



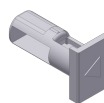
4040026



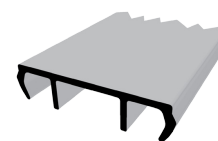
4040027



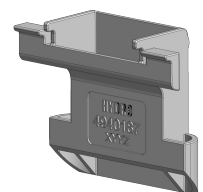
4040028



4070030



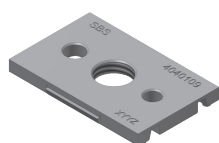
4930085



4940187



4940833



4040109



4040786

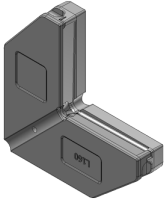


4040833

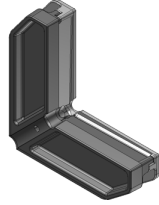
# WICSLIDE 75FD

Technische Information  
Technical information

Übersicht Zubehör  
Survey of accessories



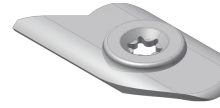
4050592



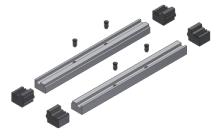
4050593



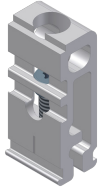
4950008



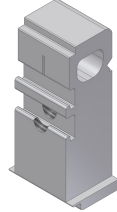
4050150



4060439



4960004



4960054



4070000



4070002



4070037



4970077



186131



6041190







4940079

# WICSLIDE 75FD

Zubehör  
Accessories

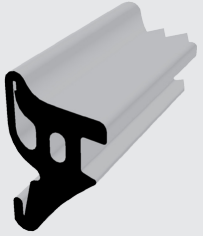
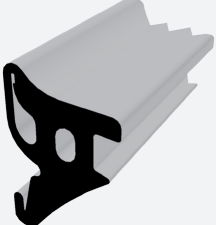
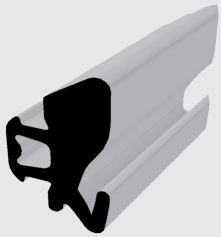
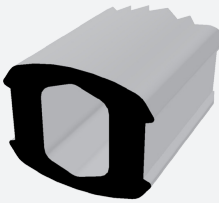
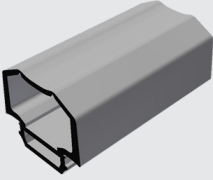
Dichtungen Meterware  
Gaskets by the metre

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4910002	200 m 200 m	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtung</b> Verglasungsdichtung innen, Spalt 2 mm. Dichtung umlaufend. Stoß oben horizontal.	
		EPDM	<b>Gasket</b> Inner glazing gasket, Gap 2 mm.	
		schwarz black	Perimetric gasket. Butt joint top horizontal.	
4910004	200 m 200 m	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtung</b> Verglasungsdichtung innen. Spalt 4 mm. Dichtung umlaufend. Stoß oben horizontal.	
		EPDM	<b>Gasket</b> Inner glazing gasket. Gap 4 mm.	
		schwarz black	Perimetric gasket. Butt joint top horizontal.	
4010015	200 m 200 m	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtung</b> Verglasungsdichtung innen. Spalt 5 mm. Dichtung umlaufend. Stoß oben horizontal. Kennzeichen 2 x blau.	
		EPDM	<b>Gasket</b> Inner glazing gasket. Gap 5 mm.	
		schwarz black	Perimetric gasket. Butt joint top horizontal. Marked with 2 x blue.	
4010016	200 m 200 m	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtung</b> Verglasungsdichtung innen. Spalt 6 mm. Dichtung umlaufend. Stoß oben horizontal. Kennzeichen 2 x rot.	
		EPDM	<b>Gasket</b> Inner glazing gasket. Gap 6 mm.	
		schwarz black	Perimetric gasket. Butt joint top horizontal. Marked with 2 x red.	

# WICSLIDE 75FD

Zubehör  
Accessories

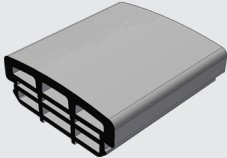
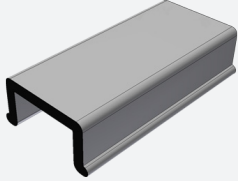
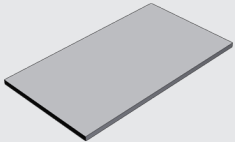
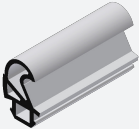
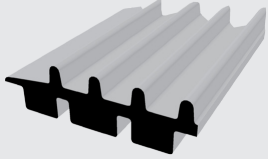
Dichtungen Meterware  
Gaskets by the metre

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4010017	200 m 200 m	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtung</b> Verglasungsdichtung innen. Spalt 7 mm. Dichtung umlaufend. Stoß oben horizontal. Kennzeichen 2 x grün.	
		EPDM	<b>Gasket</b> Inner glazing gasket. Gap 7 mm.	
		schwarz black	Perimetric gasket. Butt joint top horizontal. Marked with 2 x green.	
4010018	200 m 200 m	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtung</b> Verglasungsdichtung innen. Spalt 8 mm. Dichtung umlaufend. Stoß oben horizontal. Kennzeichen 2 x weiß.	
		EPDM	<b>Gasket</b> Inner glazing gasket. Gap 8 mm.	
		schwarz black	Perimetric gasket. Butt joint top horizontal. Marked with 2x white.	
4010003	200 m 200 m	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtung</b> Verglasungsdichtung außen. Spalt 4 mm. Dichtung umlaufend. Stoß oben horizontal.	
		EPDM, geschäumt EPDM, foamed	<b>Gasket</b> Outer glazing gasket. Gap 4 mm.	
		schwarz black	Perimetric gasket. Butt joint top horizontal.	
4010047	20 m 20 m	WICSLIDE 75FD	<b>Kederdichtung</b> Dichtung bei Stoß zweier mit einander verschraubten Blendrahmen. Dichtungsenden mit dauerelastischer Dichtungsmasse abdichten.	
		EPDM	<b>Profile joint gasket</b> Gasket for joints between two frames screwed together. Seal gasket ends with sealing compound.	
		schwarz black		
4010498	50 m 50 m	WICSLIDE 75FD	<b>Senkrechte Flügeldichtung</b>	
		EPDM	<b>Vertical leaf gasket</b>	
		schwarz black		

# WICSLIDE 75FD

Dichtungen Meterware  
Gaskets by the metre

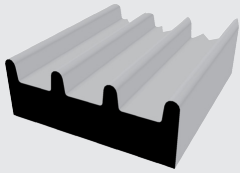
Zubehör  
Accessories

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4010536	25 m 25 m	WICSLIDE 75FD	<b>Mitteldichtung</b>	
		EPDM	<b>Central gasket</b>	
		schwarz <i>black</i>		
4010539	25 m 25 m	WICSLIDE 75FD	<b>Abdeckprofil</b>	
		TPE	<b>Finish cover</b>	
		schwarz <i>black</i>		
4010553	25 m 25 m	WICSLIDE 75FD	<b>Abdeckung zwischen Laufschienen</b>	
		TPE	<b>Finish cover between tracks</b>	
		schwarz <i>black</i>	1020516,1020517	
4110010	100 m 100 m	WICSLIDE 75FD	<b>Anschlagdichtung</b>	
		EPDM	<b>Stop gasket</b>	
		grau <i>grey</i> schwarz <i>black</i>		
4990003	100 m 100 m	WICSLIDE 75FD	<b>Spezial-Dämmprofil</b> Verwendung in Blendrahmen- und Kämpferprofilen. Umlaufend Unterbrechungen an Glasklötzen, Ecken und Entwässerung zur sicheren Glasfalzelüftung vornehmen!	
		PE, geschäumt PE, foamed	<b>Special insulation profile</b> Application in frame and transom profiles. Circumferential with cut-outs in area of glazing shims, corners and drainage areas to ensure good rebate ventilation!	
		grau <i>grey</i>		

# WICSLIDE 75FD

Zubehör  
Accessories

Dichtungen Meterware  
Gaskets by the metre

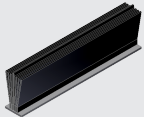
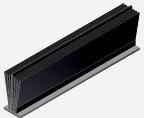
Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4990009	100 m 100 m	WICSLIDE 75FD	<b>Spezial-Dämmprofil</b> Verwendung: Umlaufend mit Unterbrechungen an Glasklötzen, Ecken und Entwässerung.	
		PE, geschäumt PE, foamed	<b>Special insulation profile</b> Application: all around with cut-outs in area of glazing shims, corners and drainage areas.	
		grau    grey		



# WICSLIDE 75FD

Bürstendichtung  
Weather strip


Zubehör  
Accessories

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4010166	100 m 100 m	WICSLIDE 75FD	<b>Bürstendichtung</b> W = 4.8, H = 7/8	
		PP	<b>Brush gasket</b> B = 4.8, H = 7/8	
			1020528	
4010509	100 m 100 m	WICSLIDE 75FD	<b>Bürstendichtung</b> B = 6.9, H = 13/15	
		PP	<b>Brush gasket</b> W = 6.9, H = 13/15	
		grau grey schwarz black	3020186	

# WICSLIDE 75FD

Zubehör  
Accessories

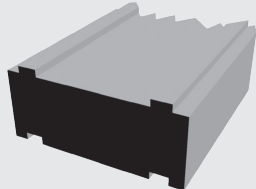
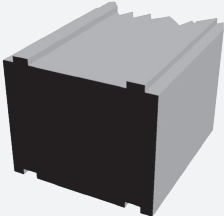
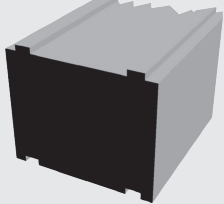

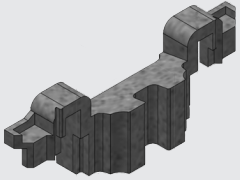
Dichtungen Stückware  
Gaskets by the piece

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4020006	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<p><b>Federstück</b> Bei pulverbeschichteten Glasleistenprofilen. Federstücke 15 mm lang. Als Montagehilfe jeweils an den Enden der Glasleisten und mittig einlegen. Anwendung ab 15 mm Glasleistenbreite.</p>	
		EPDM	<p><b>Spring piece</b> For powder coated glazing beads. Length of spring piece 15 mm.</p>	
		schwarz black	<p>Insert spring pieces at the respective ends of glazing beads and in the centre as assembly help. Application above 15 mm glazing bead width.</p>	

# WICSLIDE 75FD

Kunststoffprofile, Formstücke  
Plastic profiles, moulded pieces



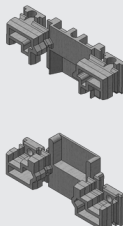
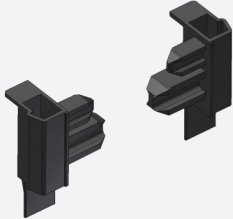
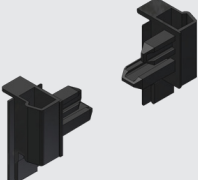
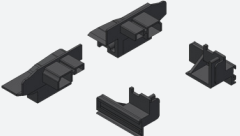
Zubehör  
Accessories

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4030155	2,4 m 2,4 m	WICSLIDE 75FD	<b>Unterbauprofil 30 mm</b> Für Schwellen- und Blendrahmenprofile.	
		Polystyren Polystirene	<b>Substructure profile 30 mm</b> For threshold and frame profiles.	
4030156	2,4 m 2,4 m	WICSLIDE 75FD	<b>Unterbauprofil 60 mm</b> Für Schwellen- und Blendrahmenprofile.	
		Polystyren Polystirene	<b>Substructure profile 60 mm</b> For threshold and frame profiles.	
4030157	2,4 m 2,4 m	WICSLIDE 75FD	<b>Unterbauprofil 100 mm</b> Für Schwellen- und Blendrahmenprofile.	
		Polystyren Polystirene	<b>Substructure profile 100 mm</b> For threshold and frame profiles.	
4020049	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Federstück</b> Bei eloxierten Glasleistenprofilen. Federstücke 15 mm lang. Als Montagehilfe ca. 50 mm von den Glasleistenenden und jede weitere Abstände 250 - 300 mm. Anwendung ab 15 mm Glasleistenbreiten.	
		PA	<b>Spring piece</b> For anodized glazing beads. Length of spring piece 15 mm.	
		schwarz black	Insert spring pieces approx. 50 mm from the respective ends of glazing beads as assembly help and every further distances of 250 - 300 mm. Application above 15 mm glazing bead width.	
4040099	2 St. 2 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtteil</b> für 1020524	
		TPE	<b>Sealing part</b> for 1020524	
			1020524	

# WICSLIDE 75FD

Kunststoffprofile, Formstücke  
Plastic profiles, moulded pieces

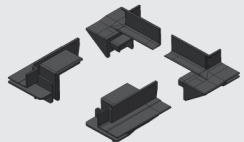
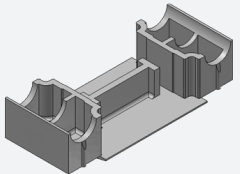
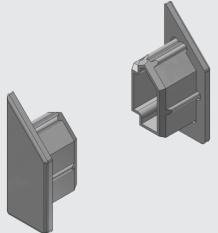
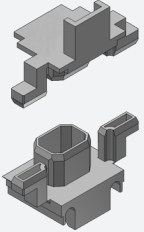
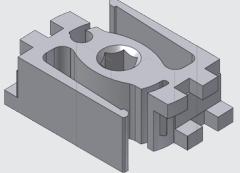
Zubehör  
Accessories

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4040012	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Abdeckprofil für Entwässerung</b>	
		ABS	<b>Cover piece for drainage</b>	
4040098	20 St. 20 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Klips</b>	
		PA	<b>Weather bar clip</b>	
			3020186,3020205	
4040775	1 Garn. 1 set	WICSLIDE 75FD	<b>Endkappen waagr. Blendrahmen</b>	
		PA	<b>End caps horizontal frame</b>	
		schwarz <i>black</i>	1020522,1020523	
4040777	4 Garn. 4 set	WICSLIDE 75FD	<b>Endkappen-Set für Bürstendichtung</b>	
		TPE	<b>End caps set for brush gasket profile</b>	
		schwarz <i>black</i>	3020183	
4040778	4 Garn. 4 set	WICSLIDE 75FD	<b>Endkappen-Set für Anschlag Flügel</b>	
		TPE	<b>End caps set vent stop</b>	
		schwarz <i>black</i>	3020182	
4040779	1 Garn. 1 set	WICSLIDE 75FD	<b>Endkappen-Set für Aufsatzprofil</b> Beinhaltet 4040800, 4040801, 798, 799	
		TPE	<b>End caps supplementary profile</b> Includes 4040800, 4040801, 798, 799	
		schwarz <i>black</i>	1020524	

# WICSLIDE 75FD

Kunststoffprofile, Formstücke  
Plastic profiles, moulded pieces

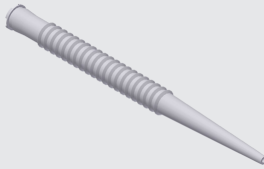
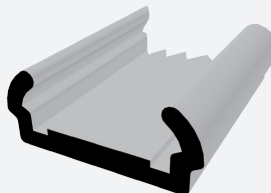



Zubehör  
Accessories

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4040780	1 Garn. 1 set	WICSLIDE 75FD	<b>Endkappen-Set für Aufsatzprofil</b> Beinhaltet 4040794, 4040795, 4040796, 4040797	
		TPE	<b>Set of end caps for supplementary profile</b> Includes 4040794, 4040795, 4040796, 4040797	
		schwarz <i>black</i>	1020524	
4040782	4 St. 4 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Endkappen senkr. Blendrahmen</b>	
		PA	<b>Vertical frame profile end caps</b>	
		schwarz <i>black</i>	1020522,1020523	
4040783	5 Garn. 5 set	WICSLIDE 75FD	<b>Endkappen Wetterschenkel</b>	
		PA	<b>Weather bar end caps set</b>	
		schwarz <i>black</i>	3020186,3020205	
4040784	1 Garn. 1 set	WICSLIDE 75FD	<b>Endkappen Einstell-Blendrahmen</b>	
		PA	<b>Adjustable frame profile end caps</b>	
		schwarz <i>black</i>	1020528	
4040785	25 St. 25 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Nutenstein</b> für Anschläge horizontales Flügelprofil	
		Kunststoff Plastic	<b>Slot nut</b> for stops of horizontal sash profile	

# WICSLIDE 75FD

Kunststoffprofile, Formstücke  
Plastic profiles, moulded pieces


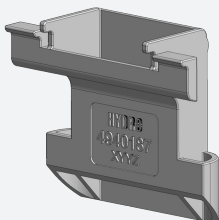
Zubehör  
Accessories

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
188413	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Entwässerungsschlauch</b> Zur Entwässerung und Dampfdruckausgleich, z.B. am Fußpunkt. Bohrung Ø 10 mm. Zum Einsatz für die verdeckte Entwässerung durch den Kämpfer. Einsetzen nur mit 4940187 oder 4940493!	
		EPDM	<b>Drainage tube</b> For drainage and air pressure equalization e.g. at the base point. Drilling Ø 10 mm. For concealed drainage through transom. Use only with 4940187 or 4940493!	
		schwarz black		
4030019	3 m 3 m	WICSLIDE 75FD	<b>Abdeckprofil</b> Zum Abdecken der Glasleistennut.	
		Kunststoff Plastic	<b>Cover profile</b> To cover the glazing bead retaining groove.	
		schwarz black		
4040610	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Entwässerungsabdeckung</b>	
		PA	<b>Weephole cover</b>	
		grau grey weiß white schwarz black		
4040026	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Entwässerungsabdeckung</b> Zum Dampfdruckausgleich und Entwässerung der Dichtungsvorkammer.	
		PA	<b>Weephole cover</b> For air pressure equalization and drainage of gasket prechamber.	
		schwarz black		
4040027	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Entwässerungsabdeckung</b> Zum Dampfdruckausgleich und Entwässerung der Dichtungsvorkammer.	
		PA	<b>Weephole cover</b> For air pressure equalization and drainage of gasket prechamber.	
		weiß white		

# WICSLIDE 75FD

Kunststoffprofile, Formstücke  
Plastic profiles, moulded pieces

Zubehör  
Accessories

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4040028	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Entwässerungsabdeckung</b> Zum Dampfdruckausgleich und Entwässerung der Dichtungsvorkammer.	
		PA	<b>Weephole cover</b> For air pressure equalization and drainage of gasket prechamber.	
		grau grey		
4070030	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Leitteil für Injektion</b> In Stoßverbinder stecken für Klebereinspritzung	
		PA	<b>Injection guide part</b> Insert in butt connector for glue injection	
4930085	6,5 m 6,5 m	WICSLIDE 75FD	<b>Abdeckprofil</b> Für Beschlagsnut.	
		ABS	<b>Cover profile</b> For fitting groove.	
		schwarz black		
4940187	20 St. 20 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Entwässerungsteil, verdeckte Entwässerung Falz 25 mm</b> Einsetzbar für Blendrahmen- und Kämpferprofile bis Ansichtsbreite 140 mm! Nur mit 188413 einzusetzen!	
		PA	<b>Drainage part for concealed drainage rebate 25 mm</b> Can be used for frame and transom profiles of up to 140 mm view width! Applicable only with 188413!	
		schwarz black	1917203	
4940171	50 St. 50 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Befestigungsteil</b> Bauanschlussbefestigung: HUS-S 7.5 Dübel Ø8 mm, M16 für Adjufix-Befestigung	
		PA	<b>Fastening part</b> For fixing of junction to structure: HUS-S 7.5 Dowel Ø8 mm, M16 for Adjufix fixation	
		schwarz black	4040109,4040109	

# WICSLIDE 75FD

Kunststoffprofile, Formstücke  
Plastic profiles, moulded pieces

Zubehör  
Accessories

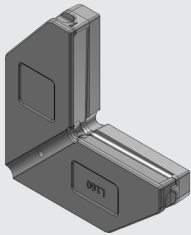
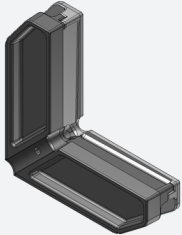
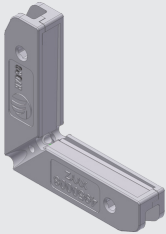
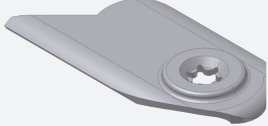
Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4040109	50 St. 50 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Befestigungsteil</b> Bauanschlussbefestigung: HUS-S 7.5, Dübel Ø8 mm, M16 für Adjufix-Befestigung	
		PA	<b>Fastening part</b> For fixation of junction to structure: HUS-S 7.5, Dowel Ø8 mm, M16 for Adjufix fixation	
		schwarz black	4940171,4940171	
4040786	2 St. 2 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Verriegelungsstangenführung</b>	
		PP	<b>Rod guide</b>	
4040833	4 St. 4 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Blendrahmen-Einstellklotz</b> +/- 5 mm	
			<b>Adjustment block for frame</b> +/- 5 mm	
			1020528	



# WICSLIDE 75FD

Eckwinkel, Blechteile  
 Corner angles, Metal sheet parts

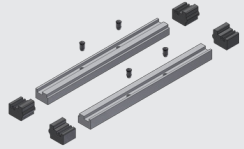
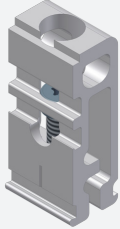
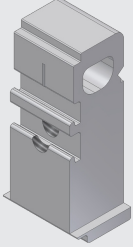
Zubehör  
 Accessories

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4050592	8 St. 8 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Al-Gusseckwinkel</b> Verbindungselement: 2 x 4070000	
			<b>Cast Al corner angle</b> Connecting element: 2 x 4070000	
			1020526	
4050593	8 St. 8 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Al-Gusseckwinkel</b> Verbindungselement: 2 x 4070000	
			<b>Cast Al corner angle</b> Connecting element: 2 x 4070000	
			1020525	
4950008	20 St. 20 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Al-Gusseckwinkel</b> Verbindungselement: 2 x 4070000	
			<b>Cast aluminium corner angle</b> Connecting element: 2 x 4070000	
			1917203	
4050150	20 St. 20 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Zentriereindrehteil</b> Verwendung: Falzverstärkung. Verkleben	
			<b>Centering turn-in part</b> Application: Rebate reinforcement. Glue	

# WICSLIDE 75FD

Zubehör  
Accessories

Verbinder  
Butt-joint connectors

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4060439	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Stoßverbinder</b> Verlängerung Blendrahmenprofile horizontal	
			<b>Butt-joint connector</b> Extension of frame profiles horizontal	
			1020516,1020517,1020520,1020521,1020531	
4960004	20 St. 20 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Stoßverbinder</b> Falz 25 mm, innen/außen Verbindungselement: 1 x 4070000 Injektionsleitteil: 1 x 4070030	
			<b>Butt-joint connector</b> 25 mm rebate, inside/outside Connecting element: 1 x 4070000 Injection guide part: 1 x 4070030	
			1917203	
4960054	10 St. 10 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Stoßverbinder</b> Falz 25 mm, außen Verbindungselement: 1 x 4070000	
			<b>Butt-joint connector</b> 25 mm rebate, outside Connecting element: 1 x 4070000	
			1917203	

# WICSLIDE 75FD

Verbindungselemente / Schrauben  
Connecting components / Screws

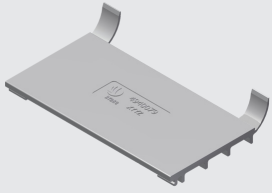
Zubehör  
Accessories


Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4070000	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Hülse Ø6 x 10 mm</b> Setzdorn 5060053 / 5060055	
		Stahl, rostfrei Stainless steel	<b>Bush Ø6 x 10 mm</b> Set mandrel for drive bush 5060053 / 5060055	
4070002	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Kegelschraube Ø6.6 x 9.5 mm</b> Torx 25	
		Stahl Steel	<b>Conical screw Ø6.6 x 9.5 mm</b> Torx 25	
4070037	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Gewindestange M8 x 3000 mm</b>	
		Stahl rostfrei, A2 Stainless steel, A2	<b>Threaded rod M8 x 3000 mm</b>	
4970077	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Bohrschraube ST4.2 x 24 T20</b> Der Einsatz des Bit 5960013 wird wegen besserer Führung empfohlen!	
		Stahl Steel	<b>Drilling screw ST4.2 x 24 T20</b> The use of the bit 5960013 is recommended for better guidance.	
186131	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Senkkopf-Einnietmutter, M5 x 12 mm</b> Für Wanddicken von 1.7 bis 3.0 mm.	
		Al	<b>Countersunk blind rivet nut M5 x 12 mm</b> For profile wall thicknesses of 1.7 up to 3.0 mm.	
6041190	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Senkschraube M5 x 25, T25</b> Verwendung: Zur Beschlagsmontage.	
		Stahl rostfrei Stainless steel	<b>Countersunk screw M5 x 25, T25</b> Application: Installation of fittings.	


# WICSLIDE 75FD


Zubehör  
Accessories


Verschiedenes  
Miscellaneous

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
4940079	100 St. 100 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Vorklotz</b> Verwendung: Für alle Fensterrahmenprofile und Türflügelprofile! Gegen Abrutschen sichern!	
		PA	<b>Glazing support</b> Application: For window frame profiles and door leaf profiles.	
		schwarz black	Secure against slipping.	


Artikel Article			VE PU	Bezeichnung Designation	Abbildung Figure
4070169	T15	ST3.5 x 6.5	100 St.	Linsenblechschraube	
4070170	T15	ST3.5 x 19	100 St.	ähnlich DIN ISO 7049	
4070062	T15	ST3.9 x 9.5	100 St.	Stahl rostfrei, A2	
4070040	T15	ST3.9 x 13	100 St.		
4070041	T15	ST3.9 x 19	100 St.	<i>Self-tapping pan head screw</i>	
4070043	T15	ST3.9 x 25	100 St.	<i>similar DIN ISO 7049</i>	
4070044	T15	ST3.9 x 50	100 St.	<i>Stainless steel, A2</i>	
4070045	T20	ST4.2 x 9.5	100 St.		
4070046	T20	ST4.2 x 13	100 St.		
4970706	T20	ST4.2 x 19	100 St.		
4070225	T20	ST4.2 x 22	100 St.		
4070047	T20	ST4.2 x 25	100 St.		
4070048	T20	ST4.2 x 45	100 St.		
4070049	T20	ST4.2 x 50	100 St.		
4070059	T20	ST4.2 x 55	100 St.		
4070060	T20	ST4.2 x 60	100 St.		
4070175	T25	ST4.8 x 9.5	100 St.		
4070176	T25	ST4.8 x 11	100 St.		
4070025	T25	ST4.8 x 13	100 St.		
4070026	T25	ST4.8 x 16	100 St.		
4070027	T25	ST4.8 x 23	100 St.		
4070161	T25	ST4.8 x 25	100 St.		
4070050	T25	ST4.8 x 32	100 St.		
4070051	T25	ST4.8 x 60	100 St.		
4070231	T25	ST4.8 x 65	100 St.		
4070525	T25	ST4.8 x 75	100 St.		
4070080	T25	ST5.5 x 23	100 St.		
4070081	T25	ST5.5 x 29	100 St.		
4070082	T25	ST5.5 x 35	100 St.		
4070083	T25	ST5.5 x 41	100 St.		
4070084	T25	ST5.5 x 47	100 St.		
4070085	T25	ST5.5 x 53	100 St.		
4070086	T25	ST5.5 x 59	100 St.		
4070087	T25	ST5.5 x 65	100 St.		
4070088	T25	ST5.5 x 71	100 St.		
4070028	T25	ST5.5 x 77	100 St.		
4070029	T25	ST5.5 x 83	100 St.		

Artikel Article			VE PU	Bezeichnung Designation	Abbildung Figure
4070110	T10	ST3.5 x 25	100 St.	Senkblechschraube	
4070071	T15	ST3.9 x 9.5	100 St.	ähnlich DIN 7982	
4070067	T15	ST3.9 x 13	100 St.	Stahl rostfrei, A2	
4070057	T15	ST3.9 x 19	100 St.		
4070179	T15	ST3.9 x 22	100 St.	<i>Self-tapping countersunk screw</i>	
4070052	T15	ST3.9 x 25	100 St.	<i>similar DIN 7982</i>	
4070063	T15	ST3.9 x 32	100 St.	<i>Stainless steel, A2</i>	
4070053	T20	ST4.2 x 9.5	100 St.		
4070177	T20	ST4.2 x 11	100 St.		
4070056	T20	ST4.2 x 16	100 St.		
4070042	T20	ST4.2 x 25	100 St.		
4070058	T20	ST4.2 x 38	100 St.		
4070061	T20	ST4.2 x 45	100 St.		
4070054	T20	ST4.2 x 50	100 St.		
4070055	T25	ST4.8 x 13	100 St.		
4070066	T25	ST4.8 x 19	100 St.		
4070115	T25	ST4.8 x 25	100 St.		
4070163	T25	ST4.8 x 32	100 St.		
4070070	T25	ST4.8 x 45	100 St.		
4070443	T25	ST4.8 x 60	100 St.		
4070165	T25	ST4.8 x 78	100 St.		
4070162	T25	ST4.8 x 90	100 St.		
4070164	T25	ST4.8 x 100	100 St.		
4070178	T25	ST4.8 x 110	100 St.		
4070451	T25	ST5.5 x 25	100 St.		
4070488	T25	ST5.5 x 32	100 St.		
4070516	T25	ST5.5 x 43	100 St.		
4070480	T25	ST5.5 x 48	100 St.		
4070481	T25	ST5.5 x 50	100 St.		
4070482	T25	ST5.5 x 52	100 St.		
4070229	T25	ST6.3 x 120	100 St.		


Artikel Article		VE PU	Bezeichnung Designation	Abbildung Figure
<b>4070232</b>	M6 x 20	100 St.	Senkschraube mit Innensechskant	
<b>4070233</b>	M8 x 16	100 St.	DIN 7991	
<b>4070234</b>	M8 x 25	100 St.	Stahl rostfrei, A2	
			<i>Hexagon socket-head countersunk screw DIN 7991 Stainless steel, A2</i>	


Artikel Article		VE PU	Bezeichnung Designation	Abbildung Figure
<b>4070226</b>	M6 x 35	100 St.	Zylinderschraube mit Innensechskant	
<b>4070230</b>	M6 x 50	100 St.	DIN 912	
<b>4070227</b>	M8 x 12	100 St.	Stahl rostfrei, A2	
<b>4070228</b>	M8 x 25	100 St.	<i>Fillister hexagon socket-head screw DIN 912 Stainless steel, A2</i>	




Artikel Article			VE PU	Bezeichnung Designation	Abbildung Figure
<b>4070180</b>	SW13	M8 x 45	100 St.	Sechskantschraube	
<b>4070221</b>	SW13	M8 x 65	100 St.	DIN 931	
<b>4070222</b>	SW13	M8 x 80	100 St.	Stahl rostfrei, A2	
<b>4070223</b>	SW13	M8 x 100	100 St.		
<b>4070224</b>	SW13	M8 x 130	100 St.	Hexagon head screw DIN 931 Stainless steel, A2	

Artikel Article			VE PU	Bezeichnung Designation	Abbildung Figure
<b>4070244</b>	T25	ST5.5 x 25	100 St.	Blechschaube mit Zylinderkopf	
<b>4070245</b>	T25	ST5.5 x 31	100 St.	Gewinde ähnlich DIN ISO 7049, Kopf	
<b>4070246</b>	T25	ST5.5 x 37	100 St.	ähnlich DIN 7984	
<b>4070247</b>	T25	ST5.5 x 43	100 St.	Stahl rostfrei, A4	
<b>4070248</b>	T25	ST5.5 x 49	100 St.	<i>Self-tapping pan head screw</i>	
<b>4070249</b>	T25	ST5.5 x 55	100 St.	<i>Thread similar DIN ISO 7049, head similar DIN 7984</i> <i>Stainless steel, A4</i>	

Artikel Article			VE PU	Bezeichnung Designation	Abbildung Figure
<b>4070240</b>	SW4	ST4.8 x 32	100 St.	Blechschaube mit Zylinderkopf	
<b>4070089</b>	T25	ST5.5 x 23	100 St.	Gewinde ähnlich DIN ISO 7049, Kopf	
<b>4070090</b>	T25	ST5.5 x 29	100 St.	ähnlich DIN 912	
<b>4070091</b>	T25	ST5.5 x 35	100 St.	Stahl rostfrei, A4	
<b>4070092</b>	T25	ST5.5 x 41	100 St.	<i>Self-tapping cylinder head screw</i>	
<b>4070093</b>	T25	ST5.5 x 47	100 St.	<i>Thread similar DIN ISO 7049, head</i>	
<b>4070512</b>	T25	ST5.5 x 51	100 St.	<i>similar DIN 912</i>	
<b>4070094</b>	T25	ST5.5 x 53	100 St.	<i>Stainless steel, A4</i>	
<b>4070095</b>	T25	ST5.5 x 59	100 St.		
<b>4070096</b>	T25	ST5.5 x 65	100 St.		
<b>4070097</b>	T25	ST5.5 x 71	100 St.		
<b>4070513</b>	T25	ST5.5 x 77	100 St.		

Artikel Article			VE PU	Bezeichnung Designation	Abbildung Figure
<b>4070518</b>	T15	ST3.9 x 13	100 St.	Bohrschraube mit Senkkopf	
<b>4970022</b>	T20	ST4.2 x 13	100 St.	ähnlich DIN ISO 1482	
<b>4070242</b>	T25	ST4.8 x 25	100 St.	Stahl, rostfrei	
<b>4070243</b>	T25	ST4.8 x 32	100 St.		
<b>4970072</b>	T20	5 x 28	100 St.	<i>Drilling screw, countersunk similar DIN ISO 1482 Stainless steel</i>	

Artikel Article			VE PU	Bezeichnung Designation	Abbildung Figure
<b>4970082</b>	T20	ST4.2 x 22	100 St.	Bohrschraube mit Linsenkopf	
<b>4970081</b>	T20	ST4.2 x 40	100 St.	Stahl rostfrei, A2	
<b>4970074</b>	T20	ST4.2 x 45	100 St.		
<b>4970086</b>	T20	ST4.2 x 50	100 St.		
<b>4970087</b>	T20	ST4.2 x 55	100 St.	Fillister head drilling screw Stainless steel, A2	

---

## **Beschläge für Falt-Schiebetüren**

*Hardware for folding doors*

### **Bänder**

*Hinges*

**5/3**

### **Schlösser**

*Locks*

**5/5**

### **Profilzylinder**

*Profile Cylinder*

**5/7**

### **Drücker**

*Handles*






**5/8**



# WICSLIDE 75FD

Bänder  
Hinges

Beschläge  
Hardware


Artikel Article	VE PU	Farbe Colour	DIN DIN	Attribut Attribute	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
6010138	1 1	RAL9005 RAL9005			<b>Laufwagen-Sets (oben und unten)</b> Verstellmöglichkeit +3 / -1 mm  <b>Rollers sets (top and bottom)</b> Adjustment +3 / -1 mm	
6010140	2 2	RAL9005 RAL9005			<b>Falt-Schiebeband, oben und unten</b>  <b>Hinge, top and bottom</b>	
6010142	1 1	RAL9005 RAL9005			<b>Band, mitte</b>  <b>Hinge, middle</b>	
6010144	1 1	RAL9005 RAL9005			<b>Falt-Schiebe Griffhalter</b>  <b>Pull handle support</b>	
6010141	1 1	Sonderfarbe Special colour			<b>Falt-Schiebegriff</b>  <b>Pull handle</b>	








# WICSLIDE 75FD

Bänder  
Hinges

Beschläge  
Hardware

Artikel Article	VE PU	Farbe Colour	DIN DIN	Attribut Attribute	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
<b>6010143</b>	10	grau			<b>Griffschutz innen</b>	
	10	schwarz				
	10	grey			<b>Inner insert for pull handle</b>	
	10	black				

Artikel Article	VE PU	Farbe Colour	DIN DIN	Attribut Attribute	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
6120117	1 1	RAL9005 RAL9005	R+L	DM 35 PZ	<p><b>3-Punkt-Fallen-Riegelschloss</b> 1/2 tourig für Gewindestange mit Bezugs Achse 34 mm mit Adapter</p> <p><b>3 points latch bolt lock</b> with deadbolt 1/2 turn threaded rod axis 34 mm with adapter</p>	
6120174	1 1	RAL9005 RAL9005	R+L	DM 35 PZ	<p><b>Rollfallen-Riegelschloss</b> 1/2 tourig mit Verriegelung nach oben für Gewindestange mit Bezugs Achse 34 mm mit Adapter</p> <p><b>Latch bolt lock with roller</b> with deadbolt 1/2 with locking towards the top turn referral threaded rod fixed axis 34 with adapter</p>	
6020744	1 1	RAL9005 RAL9005	R+L	DM 17 PZ	<p><b>Bidirektionales Schlossgehäuse</b> Griffbetätigt, Einbau mit Adapter 6091053</p> <p><b>Cremone bolt lock</b> handle operated, installation with adapter 6091053</p>	
6020633	10 10	roh untreated	R+L		<p><b>Schließplatte</b> für Hauptschloss verschraubt mit Bohrschraube 4970072</p> <p><b>Striker plate</b> for main lock fixed with self-drilling screw 4970072</p>	
6091053	1 1	roh untreated	R+L		<p><b>Schloß Adapter 22 mm</b> für 6020744</p> <p><b>Lock adapter 22 mm</b> for 6020744</p>	

# WICSLIDE 75FD

Schlösser  
Locks




Beschläge  
Hardware



Artikel Article	VE PU	Farbe Colour	DIN DIN	Attribut Attribute	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
6091051	2 2	roh <i>untreated</i>			<b>Schließbolzen Führung</b> Oben und unten  <b>Locking bolt guide</b> <i>Top and bottom</i>	





# WICSLIDE 75FD

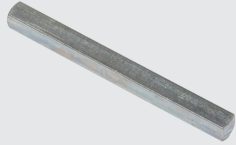



Profilzylinder  
Profile cylinder




Beschläge  
Hardware

Artikel Article	VE PU	Farbe Colour	DIN DIN	Attribut Attribute	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
6920071	1 1	roh <i>untreated</i>	R+L	Maß a/i 45/45 mm Überst. a/i 7,5/7,5 mm WS 75  <i>Dim. o/i</i> 45/45 mm <i>Protr. o/i</i> 7,5/7,5 mm WS 75	<b>Profilzylinder</b> nach EN 1303 verschiedenschließend mit 3 Schlüsseln  <b>Profile cylinder</b> acc. to EN 1303 individually keyed with 3 keys	
6020745	1 1	roh <i>untreated</i>	R+L	Maß. a/i 45/50 mm Überst. a/i 7,5/7,5 mm WS75  <i>Dim. o/i</i> 45/50 mm <i>Protr. o/i</i> 7,5/7,5 mm WS75		
6920241	1 1	roh <i>untreated</i>	R+L	Maß a/i 45/9,5 mm Überst. a/i 7,5/0 mm WS 75  <i>Dim. o/i</i> 45/9,5 mm <i>Protr. o/i</i> 7,5/0 mm WS 75	<b>Profil- Halbzylinder</b> nach EN 1303 verschiedenschließend mit 3 Schlüsseln  <b>Profile semi-cylinder</b> acc. to EN 1303 individually keyed with 3 keys	
6020748	1 1 1 1	Sonderfarbe Niro-Design  <i>Special colour</i> <i>Niro design</i>	R+L	Maß a/i 45/10 mm Überst. a/i 7,5/0 mm WS 75  <i>Dim. o/i</i> 45/10 mm <i>Protr. o/i</i> 7,5/0 mm WS 75	<b>Profil- Halbzylinder</b> nach EN 1303 verschiedenschließend mit 3 Schlüsseln, einer mit Sonder- Griffteil  <b>Profile semi-cylinder</b> acc. to EN 1303 individually keyed with 3 keys, one with special handle part	

Artikel Article	VE PU	Farbe Colour	DIN DIN	Attribut Attribute	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
<b>6930096</b>	1 1 1 1  1 1 1 1	E6/C0 Sonderfarbe RAL9005 RAL9016  <i>anodized</i> <i>Special colour</i> RAL9005 RAL9016	R+L		<p><b>Türdrückerlochteil</b> mit ovaler Rosette, innen mit Rückholmechanismus Rosettendicke 11,5 mm für Vierkant 8 mm Stifteinstand 38 mm verdeckte Befestigung</p> <p><b>Door handle part</b> <i>with oval rosette, inside</i> <i>with return mechanism</i> <i>rosette thickn. 11.5 mm</i> <i>for 8 mm square pin</i> <i>pin penetration 38 mm</i> <i>concealed fixing</i></p>	
<b>6930086</b>	1  1	roh  <i>untreated</i>	R+L	Niro	<p><b>Türdrückerlochteil</b> mit ovaler Rosette mit Rückholfeder für Vierkant 9 mm Stifteinstand 25 mm verdeckte Befestigung</p> <p>Hinweis: nach EN 179 Verwendung auf der Türinnenseite bei Panikschlösser nach EN 179 und EN 1125 Verwendung auf der Türaußenseite bei Panikschlösser mit Funktion B</p> <p><b>Door handle part</b> <i>with oval rosette</i> <i>with return spring</i> <i>for 9 mm square pin</i> <i>pin recess 25 mm</i> <i>concealed fixing</i></p> <p>Note: <i>according to EN 179</i> <i>application on the door inner side</i> <i>for panic locks</i> <i>according to EN 179 and EN 1125</i> <i>application on the door outer side</i> <i>for panic locks with Function B</i></p>	

Artikel Article	VE PU	Farbe Colour	DIN DIN	Attribut Attribute	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
<b>6930008</b>	1 1	roh  <i>untreated</i>	R+L	L 30	<b>Ausgleichshülse</b> für Türdrückerstift 8 mm für Einsatz bei 9 mm Nuss und 9 mm Innenvierkant in Drückerlochteil  <b>Adjustment sleeve</b> <i>for Door handle square 8 mm to use with 9 mm vkt. nut or at 9 mm inner square In the Door handle</i>	
<b>6930036</b>	1 1 1 1 1 1	E6/C0 RAL9005 RAL9016  <i>anodized</i> <i>RAL9005</i> <i>RAL9016</i>	R+L		<b>Türknoopf</b> gekröpft mit ovaler Rosette, fest Rosettenhöhe 11,5 mm verdeckte Befestigung  <b>Door knob</b> <i>crumped with oval rosette, fixed rosette height 11.5 mm concealed fixing</i>	
<b>6930088</b>	1 1	roh  <i>untreated</i>	R+L	Niro		
<b>6161100</b>	1 1 1 1 1 1	silber Sonderfarbe Niro-Design  <i>silver</i> <i>Special colour</i> <i>Niro design</i>			<b>Flachgriff</b> für Profil-Zylinder mit Befestigungsmaterial  <b>Flat handle design</b> <i>for profile cylinder with fixing accessories</i>	
<b>6161102</b>	1 1 1 1 1 1	silber Sonderfarbe Niro-Design  <i>silver</i> <i>Special colour</i> <i>Niro design</i>			<b>Flachgriff</b> mit Befestigungsmaterial  <b>Flat handle</b> <i>with fixing accessories</i>	

Artikel Article	VE PU	Farbe Colour	DIN DIN	Attribut Attribute	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
6031003	1 1	roh <i>untreated</i>	R+L	L 75	<b>Türdrückerstift 8 mm Vkt.</b> für Türdrücker, einseitig  <b>Door handle square pin, 8 mm</b> for door handle, one sided	
6930007	1 1	roh <i>untreated</i>	R+L	L 140 WS 75	<b>Türdrückerstift</b> für Türdrücker paarweise Vierkant: 8 mm  <b>Door handle square pin</b> for door handle in pairs square: 8 mm	
6930010	1 1 1 1 1 1	E6/C0 RAL9005 RAL9016  <i>anodized</i> RAL9005 RAL9016	R+L	H 6 PZ	<b>Schiebe-Zylinderrosette, 6 mm</b> verdeckte Befestigung  <b>Cylindrical slide rosette, 6 mm</b> concealed fixing	
6930087	1 1	roh <i>untreated</i>	R+L	H 6 PZ Niro		
6930054	1 1 1 1	E6/C0 RAL9016  <i>anodized</i> RAL9016	R+L	H 3 PZ	<b>Zylinderrosette, oval</b> zum Aufkleben  <b>Oval cylindre rosette</b> to glue on	
6930094	1 1	roh <i>untreated</i>	R+L	H 3 PZ Niro		

Artikel Article	VE PU	Farbe Colour	DIN DIN	Attribut Attribute	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
<b>6031076</b>	1 1 1  1 1 1	E6/C0 RAL9005 RAL9016  <i>anodized</i> RAL9005 RAL9016	R+L	H 9 PZ	<b>Schiebe-Zylinderrosette</b> verdeckte Befestigung  <b>Cylindrical slide rosette</b> <i>concealed fixing</i>	
<b>6091052</b>	1 1 1  1 1 1	grau weiß schwarz  <i>grey</i> <i>white</i> <i>black</i>			<b>Magnetstopper 35mm, paarweise</b>  <b>Pair magnetic stops 35mm</b>	
<b>6091055</b>	1 1 1  1 1 1	grau weiß schwarz  <i>grey</i> <i>white</i> <i>black</i>			<b>Magnetstopper 12,5 mm, paarweise</b>  <b>Pair magnetic stops 12.5mm</b>	






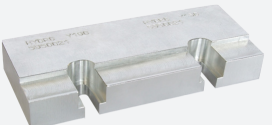
	Seite Page
<b>Sägebeilagen</b> <i>Sawing shims</i>	<b>6/3</b>
<b>Schablonen</b> <i>Templates</i>	<b>6/4</b>
<b>Stanzwerkzeuge</b> <i>Punching tools</i>	<b>6/6</b>
<b>Presstawerkzeuge</b> <i>Crimping tools</i>	<b>6/11</b>
<b>Verschiedenes</b> <i>Miscellaneous</i>	<b>6/12</b>
<b>Hilfsstoffe</b> <i>Auxiliary means</i>	<b>6/21</b>



# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools

Sägebeilagen  
Sawing shims

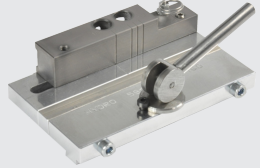
Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5950004	1 Paar 1 pair	WICSLIDE 75FD	<b>Sägebeilage</b>	
		Al	<b>Sawing shim</b>	
			1917203	
5950021	1 Paar 1 pair	WICSLIDE 75FD	<b>Sägebeilage</b>	
		Al	<b>Sawing shim</b>	
			1020525,1020526	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools

Schablonen  
Templates





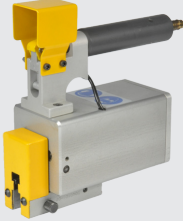
Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5010045	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Bohrschablone für Entwässerung</b>	
			<b>Drill template for drainage</b>	
			1020516,1020517	
5010640	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Montageschablone</b> für Positionierung Türbänder	
			<b>Mounting template</b> for positioning of door hinges	
5010649	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Bohrschablone</b> für Schraubverbindung	
		Al	<b>Drill template</b> for screw connection	
			1020528,5160012	
5910006	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Bohrschablone</b> Eck- und Stoßverbindung Blendrahmen	
			<b>Drill template</b> corner and butt-joint connection of frames	
			1917203	
5910013	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Bohrschablone</b> Eckverbindung Blendrahmen Klassik-Design WICLINE – Flügel WICSLIDE 75FD	
			<b>Drill template</b> Corner connection Classic design frame profile WICLINE - sash profile WICSLIDE 75FD	
			1020525,1020526	

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5910109	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Bohrschablone</b> Bohrung für verdeckte Entwässerung mit Entwässerungsschlauch 188413 und Entwässerungsteil 4940187 Hinweis: Gemeinsame Verwendung mit Wechselwerkzeug 5940075	
			<b>Drill template</b> Hole for concealed drainage with drainage tube 188413 and drainage part 4940187 Note: Combined usage with interchangeable tool 5940075	
			1917203	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools

Stanzwerkzeuge  
Punching tools

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5040000	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Multifunktionsstanzwerkzeug</b> bestehend aus Pneumatikpresse und Werkzeugaufnahme	
			<b>Multi-functional punching tool</b> consisting of pneumatic press and tool carrier	
5040003	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Arbeitstisch für Multifunktionsstanzwerkzeug</b>	
			<b>Work bench for multi-functional punching tool</b>	
5040004	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Längenanschlag zum Anbau an das Multifunktionsstanzwerkzeug</b>	
			<b>Length limiter for mounting on multi-functional punching tool</b>	
5040005	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wartungseinheit für Multifunktionsstanze</b>	
			<b>Maintenance unit for multi-functional punching tool</b>	
5040101	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Handstanzengrundkörper zur Bestückung mit Wechselwerkzeugen</b> Pneumatische Handstanze für Wechselwerkzeuge	
			<b>Hand punching tool</b> For interchangeable tools	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools

Stanzwerkzeuge  
Punching tools





Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5040034	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040000</b> Eckverbindung Flügel und Beschlagsnut öffnen	
			<b>Interchangeable tool for 5040000</b> Corner connection sash and opening of hardware groove	
			1020525,1020526	
5040045	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040000</b> Öffnung für Treibriegelführung 6091051 in Flügel	
			<b>Interchangeable tool for 5040000</b> Opening for locking bolt guide 6091051 on sash	
			1020525,1020526	
5040064	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040000</b> für Klinkung Aufsatzprofil	
			<b>Interchangeable tool for 5040000</b> for notching supplementary profile	
			1020524	
5040066	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040000</b> für Klinkung Zusatzprofile	
			<b>Interchangeable tool for 5040000</b> for notching additional profiles	
			3020182,3020183	
5040067	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040000</b> Stoßverbindung Blendrahmen Direktverschraubung	
			<b>Interchangeable tool for 5040000</b> Butt-joint connection frame direct screwing	
			1020522,1020523	
5040070	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040000</b> Klinkung in Blendrahmen für Montage Führungsrollen 6010138	
			<b>Interchangeable tool for 5040000</b> Notch in frame for mounting guide roller 6010138	
			1020520,1020521,1020531	



# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools



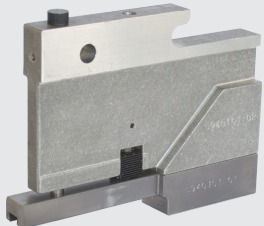



Stanzwerkzeuge  
Punching tools

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5940001	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040000</b> Eck- und Stoßverbindung Blendrahmen	
			<b>Interchangeable tool for 5040000</b> Corner and butt-joint connection of frame profile	
			1917203	
5940040	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040000</b> Stanzung für verdeckte Entwässerung mit Entwässerungsschlauch 188413 und Entwässerungsteil 4940187, 4940493. Hinweis: Gemeinsame Verwendung mit 5940075	
			<b>Interchangeable tool for 5040000</b> Punching for concealed drainage with drainage tube 188413 and drainage part 4940187, 4940493. Note: Combined usage with 5940075	
			1917203	
5940075	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040000</b> Freistanzung an der Dichtungsaufnahmezone für verdeckte Entwässerung mit Entwässerungsschlauch 188413 und Entwässerungsteil 4940187, 4940493. Hinweis: Gemeinsame Verwendung mit 5940040	
			<b>Interchangeable tool for 5040000</b> Punching in the gasket receiving groove zone for concealed drainage with drainage tube 188413 and drainage part 4940187, 4940493. Note: Combined usage with 5940040	
			1917203	
5040442	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Adapter für 5040000 für Wechselwerkzeuge von 5040101</b>	
			<b>Adapter for 5040000 for interchangeable tool of 5040101</b>	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools



Stanzwerkzeuge  
Punching tools

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5040090	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Handstanzwerkzeug für Entwässerung</b> Für Blendrahmen- und Kämpferprofile	
			<b>Hand punching tool for drainage</b> For frame and transom profiles	
			1917203	
5040440	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040101</b> Stegausklinkung 10 mm	
			<b>Interchangeable tool for 5040101</b> Web notching 10 mm	
5940101	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Wechselwerkzeug für 5040101</b> Eck- und Stoßverbindung Blendrahmen	
			<b>Interchangeable tool for 5040101</b> Frame and transom connection	
			1917203	
5040154	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Handstanzwerkzeug zur Stegausklinkung 10 mm</b> Für Dampfdruckausgleich und Entwässerung	
			<b>Hand punching tool for 10 mm web notching</b> For air pressure equalization and drainage	
5040150	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtungsstanze</b> pneumatisch zum Ablängen von Dichtungsprofilen	
			<b>Pneumatic gasket punch</b> for cutting gasket profiles to length	
5040152	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Längenanschlag für Dichtungsstanze 5040150</b>	
			<b>Length limiter for gasket punch 5040150</b>	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools

Stanzwerkzeuge  
Punching tools

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5040166	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Ersatz-Schneidplatte für 90°-Schnitt</b> für Dichtungsstanze 5040150	
			<b>Replacement cutting plate for 90° cut</b> for gasket punch 5040150	
5040151	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Arbeitstisch für Dichtungsstanze 5040150</b>	
			<b>Work bench for gasket punch 5040150</b>	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools


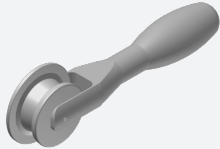



Presstawerkzeuge  
Crimping tools

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5930003	1 Paar 1 pair	WICSLIDE 75FD	<b>Presstawerkzeug-Satz</b>	
		Stahl Steel	<b>Crimping tool set</b>	
			1020525,1020526,1917203	
5030100	1 Paar 1 pair	WICSLIDE 75FD	<b>Messeradapter für Pressta Eisele PV10</b>	
		Stahl Steel	<b>Knife adaptor for Eisele PV10 crimping tool</b>	
5030101	1 Paar 1 pair	WICSLIDE 75FD	<b>Messeradapter für Elumatec EP124</b>	
		Stahl Steel	<b>Knife adaptor for Elumatec EP124</b>	
5030102	1 Paar 1 pair	WICSLIDE 75FD	<b>Messeradapter für Loth Uniprä 250</b>	
		Stahl Steel	<b>Knife adaptor for Loth Uniprä 250</b>	
5030103	1 Paar 1 pair	WICSLIDE 75FD	<b>Messeradapter für Rapid HP205 / HP208</b>	
		Stahl Steel	<b>Knife adaptor for Rapid HP 205 / HP 208</b>	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools

Verschiedenes  
Miscellaneous

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5960009	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Montagehilfe</b> für Entwässerungsschlauch 188413	
			<b>Assembly auxiliary</b> for drainage tube 188413	
5960010	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtungseinrollwerkzeug für Mitteldichtung</b>	
		PA	<b>Gasket rolling tool for centre gasket</b>	
5060002	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Kegelsenker 80°, Ø8 mm</b>	
			<b>Countersink 80°, Ø8 mm</b>	
5060003	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Kegelsenker 80° Ø10 mm</b>	
			<b>Countersink 80°, Ø10 mm</b>	
5060004	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Kegelsenker 80° Ø13.4 mm</b>	
			<b>Countersink 80°, Ø13.4 mm</b>	
5160012	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Stufenbohrer ø8 mm / ø10,5 mm</b> Bohrlehre 5010649	
			<b>Step drill ø8 mm / ø10,5 mm</b> Drill template 5010649	
			5010649	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools

Verschiedenes  
Miscellaneous

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5060024	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Diamant-Sägeblatt</b> zur Verarbeitung unserer Systemprofile aus Aluminium, hohe Standzeit	
			<b>Diamond saw blade</b> for processing our system profiles made of aluminium, high operating life.	
5060013	5 St. 5 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Schraubenbit T8</b> Länge 70 mm	
			<b>Screwdriver bit T8</b> Length 70 mm	
5060014	5 St. 5 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Schraubenbit T10</b> Länge 70 mm	
			<b>Screwdriver bit T10</b> Length 70 mm	
5060015	5 St. 5 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Schraubenbit T15</b> Länge 70 mm	
			<b>Screwdriver bit T15</b> Length 70 mm	
5960012	5 St. 5 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Schraubenbit T15</b> Länge 50 mm, mit Haltefunktion	
			<b>Screwdriver bit T15</b> Length 50 mm, with retaining function	
5060016	5 St. 5 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Schraubenbit T20</b> Länge 70 mm	
			<b>Screwdriver bit T20</b> Length 70 mm	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools






Verschiedenes  
Miscellaneous

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5960013	5 St. 5 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Schraubenbit T20</b> Länge 50 mm, mit Haltefunktion	
			<b>Screwdriver bit T20</b> Length 50 mm, with retaining function	
5060017	5 St. 5 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Schraubenbit T25</b> Länge 70 mm	
			<b>Screwdriver bit T25</b> Length 70 mm	
5060369	5 St. 5 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Schraubenbit T25</b> Länge 50 mm, mit Haltefunktion	
			<b>Screwdriver bit T25</b> Length 50 mm, with retaining function	
5060012	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Bithalter Längsgriff</b> mit Bitverriegelung	
			<b>Bit holder with longitudinal handle</b> with bit lock	
5960007	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Torx Schraubendreher T10 auf Längsgriff</b>	
			<b>Torx screw driver T10 with longitudinal handle</b>	
5060031	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Torx Schraubendreher T25 auf Längsgriff</b>	
			<b>Torx screwdriver T25 with longitudinal handle</b>	

# WICSLIDE 75FD






Werkzeuge  
Tools

Verschiedenes  
Miscellaneous

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5060032	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Torx Schraubendreher T25 auf Quergriff</b>	
			<b>Torx screwdriver T25 with cross handle</b>	
5060051	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Profi-Drucklufthammer</b> inkl. Setzdorn Eck- und Stoßverbindung	
			<b>Professional pneumatic hammer</b> including set mandrel for corner and butt-joint connections	
5060053	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Setzdorn für Hülse Ø6 mm auf Profi-Drucklufthammer 5060051</b> für Eck- und Stoßverbindung	
			<b>Set mandrel mounted on professional pneumatic hammer 5060051 for Ø6 mm drive bush</b> for corner and butt-joint connection	
5060373	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Setzdorn für Hülse Ø6 mm auf Profi-Drucklufthammer 5060051</b> Eckverbindung	
		Stahl Steel	<b>Set mandrel for Ø6 mm bush on Profi-pneumatic hammer 5060051</b> Corner connection	
5060056	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Setzdorn für Ø4 mm Stift 4070004 manuell</b> zum Setzen der Ø4 mm Schlaghülsen	
			<b>Set mandrel for Ø4 mm pin 4070004, manual</b> for setting Ø4 mm bushes	








Verschiedenes  
Miscellaneous

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5060055	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Setzdorn für Hülse Ø6 mm manuell</b> für Eck- und Stoßverbindung	
			<b>Set mandrel for Ø6 mm drive bush, manual</b> for corner and butt-joint connection	
5060374	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Setzdorn für Hülse Ø6 mm manuell</b> Eckverbindung	
		Stahl Steel	<b>Set mandrel Ø6 mm bush, manual</b> Corner connection	
5060080	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtungsschere</b>	
			<b>Gasket shear</b>	
5060089	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Ersatzklingen</b> für Dichtungsschere 5060080	
			<b>Replacement blades</b> for gasket shear 5060080	
5960006	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtungseinrollwerkzeug für Mitteldichtung</b>	
			<b>Gasket rolling tool for centre gasket</b>	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools

Verschiedenes  
Miscellaneous

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5960020	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Ziehgriff</b> um Achslagerstift einzuschieben bzw. herauszuziehen (Beschlagsmontage- / demontage)	
			<b>Pull handle</b> to push in, resp. remove the stay bearing pin (hardware mounting / demounting)	
5060101	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Abspulbock</b> für Dichtungsprofile auf Mehrwegspule	
			<b>Gasket reel support rack</b> for gasket profiles on reusable reels	
5060102	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Abroller</b> für Dichtungsprofile auf Mehrwegspule	
			<b>Portable reel holder</b> for gasket profiles on reusable reels,	
5060107	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Folienabroller</b> für Folienarbeiten bis 150 mm Selbstzuschnitt aus Rolle 5070043	
			<b>Foil dispenser</b> for foil works up to 150 mm width, cut to size from the roll 5070043	
5060440	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Kartuschenpresse, pneumatisch</b> für 2K Klebstoff 2 x 310 ml, Eck- und Stoßverbindung	
			<b>Cartridges press, pneumatic</b> for 2C adhesive 2 x 310 ml, angle and butt joints	






# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools




Verschiedenes  
Miscellaneous

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5060424	1 Garn. 1 set	WICSLIDE 75FD	<b>Kartuschenpresse, akkubetrieben</b> 10.8 V / 1.5 Ah für 2K Klebstoff 2 x 310 ml, Eck- und Stoßverbindung	
			<b>Cartridges press, rech. battery-powered</b> 10.8 V / 1.5 Ah for 2C adhesive 2 x 310 ml, angle and butt joints	
5060425	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Ersatzakku 10.8 V / 1.5 Ah Li-Ion</b> für Injektionspistole akkubetrieben	
			<b>Replacement accu 10.8 V / 1.5 Ah Li-Ion</b> for injection gun battery powered	
5060426	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Kartuschenpresse, manuell</b> für 2K Klebstoff 2 x 310 ml, Eck- und Stoßverbindung	
			<b>Cartridges press, manual</b> for 2C adhesive 2 x 310 ml, angle and butt joints	
5060379	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Handdruckpistole</b>	
			<b>Hand pistol</b>	
5070067	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Handpistole für Kartuschen</b> 310 ml	
			<b>Hand-gun for cartridges</b> 310 ml	





Verschiedenes  
Miscellaneous

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5060073	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Klebstoffportioniergerät</b>	
			<b>Adhesive portioning apparatus</b>	
5060422	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Schnittkanten-Abdichtungsmaschine</b> zur Anwendung von WICPRO-Tector zum Abdichtung von Profil-Schnittflächen. Ersatzfolie 5070229.	
			<b>Cut surfaces sealing machine</b> for application of WICPRO-Tector for sealing profile cut surfaces. Replacement foil 5070229.	
5060060	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Roller mit Kunststoffwanne</b> für Kleberauftrag auf Schnittfläche Eck- und Stoßverbindung	
			<b>Roller with plastic tray</b> for application of adhesive on cut surfaces of profiles for corner and butt-joint connections	
5060061	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Ersatzrolle</b> für Roller 5060060	
			<b>Replacement roller</b> for roller 5060060	
5060075	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Reinigungsmittelspender als Sparanfeuchter</b>	
			<b>Cleaner-dispenser as economy dampener</b>	

Verschiedenes  
Miscellaneous

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5060076	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Sprühdose pneumatisch</b>	
			<b>Spray can, pneumatic</b>	
5060077	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Druckluft-Tankstelle für Sprühdose</b>	
			<b>Compressed air filling station for spray can</b>	
5060105	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Arbeitstisch</b>	
			<b>Work-bench</b>	


Hilfsstoffe  
Auxiliary means

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5070227	10 St. 10 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>2-Komponenten Polyurethan-Klebstoff, cremeweiß</b> in Tandemkartusche 2 x 310 ml 1 Set = 10 Stück inkl. 10 Statikmischer zum Verkleben von Al- Profilen	
			<b>2 components polyurethane adhesive, cream white</b> <i>in tandem cartridge 2 x 310 ml 1 set = 10 pieces including 10 mixing nozzles to glue aluminium profiles</i>	
5070228	10 St. 10 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>2-Komponenten Polyurethan-Klebstoff, schwarz</b> in Tandemkartusche 2 x 310 ml 1 Set = 10 Stück inkl. 10 Statikmischer zum Verkleben von Al- Profilen.	
			<b>2 components polyurethane adhesive, black</b> <i>in tandem cartridge 2 x 310ml 1 set = 10 pieces including 10 mixing nozzles to glue aluminium profiles.</i>	
5070231	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>2-Komponenten Epoxid-Klebstoff, weiß</b> in Tandemkartusche 2 x 300 ml 1 Set = 10 Stück inkl. 10 Statikmischer	
			<b>2-component epoxide-adhesive, white</b> <i>in tandem cartridge 2 x 300ml 1 set = 10 pieces including 10 static mixing nozzles</i>	
5070006	10 St. 10 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>2-Komponenten Epoxid-Klebstoff, schwarz</b> in Tandemkartusche 2 x 300 ml 1 Set = 10 Stück inkl. 10 Statikmischer	
			<b>2-component epoxide-adhesive, black</b> <i>in tandem cartridge 2 x 300ml 1 set = 10 pieces including 10 static mixing nozzles</i>	




# WICSLIDE 75FD

Hilfsstoffe  
Auxiliary means

Werkzeuge  
Tools




Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5070002	1 Set 1 set	WICSLIDE 75FD	<b>2-Komponenten Epoxid-Klebstoff</b> in Dosengebinde für Portioniergerät Komponenten A+B zum Verkleben von Al- Profilen	
			<b>2-component epoxy adhesive</b> <i>in tins for portioning apparatus, component A+B, to glue aluminium profiles</i>	
5070224	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>WICPRO-Tector</b> zum Abdichten von Schnittkanten, weiß	
			<b>WICPRO-Tector</b> <i>for sealing mitre cut surfaces, white</i>	
5070225	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>WICPRO-Tector</b> zum Abdichten von Schnittkanten, grau	
			<b>WICPRO-Tector</b> <i>for sealing mitre cut surfaces, grey</i>	
5070001	20 St. 20 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Statikmischer</b> für Tandemkartusche	
			<b>Mixing nozzle</b> <i>for tandem cartridge</i>	
5070003	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Farbpaste weiß</b> zum Einfärben von Klebstoff	
			<b>Colour paste, white</b> <i>for colouration of adhesive</i>	

Hilfsstoffe  
Auxiliary means

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5070004	1 Set 1 set	WICSLIDE 75FD	<b>Farbpalette</b> mit 5 Grundfarben, zum Einfärben von Klebstoff	
			<b>Colour palette</b> with 5 basic colours, for colouration of adhesive	
5070012	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtungskleber, schwarz</b>	
			<b>Gasket glue, black</b>	
5070015	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Reinigungsmittel 1 l</b> für pulverbeschichtete und eloxierte Profile	
			<b>Cleaning agent, 1 litre</b> for powder coated and anodized profiles	
5070016	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Reinigungsmittel 10 l</b> für pulverbeschichtete und eloxierte Profile	
			<b>Cleaning agent, 10 litre</b> for powder coated and anodized profiles	
5370004	5 St. 5 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Reinigungsmittel 1 l</b> Sonderreiniger für die Schweiz	
			<b>Cleaning agent, 1 litre</b> Special cleaner for Switzerland	
5370005	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Reinigungsmittel 10 l</b> Sonderreiniger für die Schweiz	
			<b>Cleaning agent 10 litre</b> Special cleaner for Switzerland	



Hilfsstoffe  
Auxiliary means

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5970006	1 Flasche 1 bottle	WICSLIDE 75FD	<b>Primer / Reiniger 1,0 Liter</b> in Kombination mit SILCOSEAL Silikon-Dichtmasse zur Vorbehandlung und Haftverbesserung auf beschichteten und unbeschichteten metallischen Werkstoffen sowie EPDM-Dichtungen. Beschichtung vor Anwendung prüfen, Datenblatt beachten.	
			<b>Primer / cleaner 1.0 litre</b> <i>in combination with SILCOSEAL silicone sealant for pre-treatment and adhesion improvements on coated and uncoated metals as well as EPDM gaskets.</i> <i>Test coating prior to application, pay attention to data specification.</i>	
5070044	20 St. 20 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Dichtmasse, silikonfrei 310 ml</b> Zum Abdichten in Fällen, wo silikonhaltige Stoffe nicht zulässig sind. Farbe: schwarz	
			<b>Sealing compound, without silicone, 310 ml</b> <i>To seal in cases where materials containing silicone are not permissible.</i> <i>Colour: black</i>	
5970003	20 St. 20 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>SILCOSEAL Silikon-Dichtmasse 310 ml, schwarz</b> zum Abdichten von Baufugen, für Abdichtungsarbeiten bei Riegelstößen oder zur Hinterlegung auf Gehrung geschnittener Glasdichtungen.	
			<b>SILCOSEAL Silicone sealant, 310 ml, black</b> <i>for sealing construction joints, transom joints or backlining mitre cut glazing gaskets.</i>	


Hilfsstoffe  
Auxiliary means

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5970004	20 St. 20 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>SILCOSEAL Silikon-Dichtmasse 310 ml, grau</b> zum Abdichten von Baufugen, für Abdichtungsarbeiten bei Riegelstößen oder zur Hinterlegung auf Gehrung geschnittener Glasdichtungen.	
			<b>SILCOSEAL Silicone sealant, 310 ml, grey</b> <i>for sealing construction joints, transom joints or backlining mitre cut glazing gaskets.</i>	
5070043	100 m 100 m	WICSLIDE 75FD	<b>Schutzfolie 1250 mm</b> für Selbstzuschnitt, selbsthaftend, Transportschutz für behandelte Profile, Folienabroller 5060107	
			<b>Protective foil 1250 mm</b> <i>for cut to size, self-adhesive, as transport protection for surface treated profiles, foil dispenser 5060107</i>	
5070024	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Gleitfett</b> säure- und harzfrei zum Fetten der Beschläge beim Einbau	
			<b>Grease</b> <i>free from acid and resin to lubricate hardware while assembling</i>	
5070025	1 St. 1 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Pflegespray für Stanzen und Beschläge</b> säure- und harzfrei zum nachträglichen Pflegen und Fetten der Beschlagsteile und Stanzwerkzeuge	
			<b>Maintenance spray for punching and hardware</b> <i>free from acid and resin for subsequent maintenance and greasing of hardware parts and punching tools</i>	

# WICSLIDE 75FD

Werkzeuge  
Tools

Hilfsstoffe  
Auxiliary means

Artikel Article	VE PU	Anwendung Application	Bezeichnung / Hinweise Designation / Indications	Abbildung Figure
		Material / Material Farbe / Colour	Zuordnung Assignment	
5070229	12 St. 12 pcs	WICSLIDE 75FD	<b>Ersatzfolie</b> für Schnittkanten-Abdichtungsmaschine 5060422.	
			<b>Replacement foil</b> for cut surfaces sealing machine 5060422.	
5970007	80 m 80 m	WICSLIDE 75FD	<b>Fugendichtband BAP-System 65</b> 65 mm x 6-20 mm, schwarz	
		PUR, geschäumt PUR, foamed	<b>Joint sealing strip BAP system 65</b> 65 mm x 6-20 mm, black	
5970008	80 m 80 m	WICSLIDE 75FD	<b>Fugendichtband BAP-System 75</b> 75 mm x 6-20 mm, schwarz	
		PUR, geschäumt PUR, foamed	<b>Joint sealing strip BAP system 75</b> 75 mm x 6-20 mm, black	

---

	Seite Page
<b>Statik - Richtlinien</b> <i>Static guidelines</i>	<b>7/3</b>
<b>Statikdiagramm</b> <i>Static diagrams</i>	<b>7/5</b>
<b>Statikdiagramm Windlast</b> <i>Static diagrams wind load</i>	<b>7/6</b>
<b>Statikdiagramm Glaslast</b> <i>Static diagrams glass load</i>	<b>7/18</b>
<b>Statische Werte</b> <i>Statical values</i>	<b>7/20</b>
<b>Sprossenstoßverbindungen</b> <i>Glazing bar butt-joint connections</i>	<b>7/25</b>
<b>Zertifikate</b> <i>Certificates</i>	<b>7/26</b>



## EN 14024

### Anforderungen und mechanisches Leistungsverhalten von Metallprofilen mit thermischer Trennung (Verbundprofile)

#### Requirements and mechanical performance of metal profiles with thermal break (Composite profiles)

##### Vorbemerkung

Die statischen Erfordernisse von tragenden Gliedern sind entsprechend den jeweiligen Anforderungen zu dimensionieren. In vielen Anwendungsfällen ist ein statischer Nachweis erforderlich.

##### Definition: Metallprofil mit thermischer Trennung

Verbundprofil, zusammengesetzt aus zwei oder mehr Metallprofilen, die miteinander durch mindestens einen wärmedämmenden Bestandteil (nichtmetallisch) verbunden sind.

Die statischen Eigenschaften von Verbundprofilen und deren Nachweis unterscheiden sich wesentlich von Traggliedern aus nur einem Grundwerkstoff.

##### Inhalt der Norm (Deutsche Fassung)

In dieser Norm sind die Anforderungen an die Beurteilung der mechanischen Festigkeit von Verbundprofilen festgelegt. Es legt auch die Prüfungen zur Bestimmung der charakteristischen Werte von mechanischen Eigenschaften des Verbundprofils und die Beurteilung der Eignung der als thermische Trennung verwendeten Werkstoffe fest. Dieses Dokument gilt für Verbundprofile, die hauptsächlich für Fenster, Türen, Fensterwände und Vorhangfassaden vorgesehen sind.

##### Kategorien für den Gebrauch

###### Kategorie W

Metallprofile mit thermischer Trennung hauptsächlich für Fenster, Türen und Sekundärbauteile von Vorhangfassaden.

###### Anmerkung

Verbundprofile für Fenster und Türen erfordern gewöhnlich keinen Nachweis für die Berechnung der mechanischen Festigkeit.

###### Kategorie CW

Metallprofile mit thermischer Trennung hauptsächlich für die Bauteile von Vorhangfassaden mit Spannweiten größer als 2,25 m.

Der Nachweis beinhaltet neben den üblichen Lasten (Eigengewicht, Wind, weitere Verkehrslasten) im besonderen Temperaturbelastungen (Sommer, Winter) und deren Auswirkungen auf die Biegespannungen und Schubspannungen, speziell auf die nachgewiesenen Eigenschaften des „Elastischen Verbundes“ dieser Profile.

##### Verformungsbemessung – Ermittlung der Trägheitsmomente

Die zul. Verformung der Profile wird im Regelfall durch die Füllung definiert.

Bsp.: Glasfüllung  $f_{zul.} = L/200$ , max. 15 mm.

Die Ermittlung des Trägheitsmomentes erfolgt abhängig von dieser Verformung (dem stat. System), der Stützweite und der Belastung. Bedingt durch die Theorie des elastischen Verbundes ergeben sich bei Metall-Kunststoff-Verbundprofilen stützweitenabhängig unterschiedliche Trägheitsmomente. Die Ermittlung der Trägheitsmomente erfolgt mit den bekannten Methoden und Tabellen.



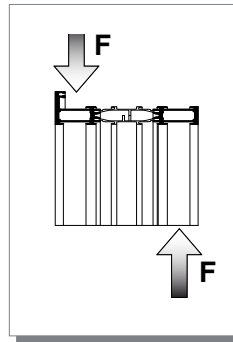
##### Wichtiger Hinweis:

Die ausreichende statische Bemessung und sichere Tragfähigkeit der verwendeten Profile obliegt der Verantwortung des Anwenders.



##### Important hints:

Adequate static dimensioning and secured load bearing capacity of the used profiles lies in the responsibility of user.



Schubfestigkeit  
Shear strength

##### Preliminary remarks

The static requirements of supporting elements should be dimensioned according to the respective requirements. A statical evidence is necessary in many cases of application.

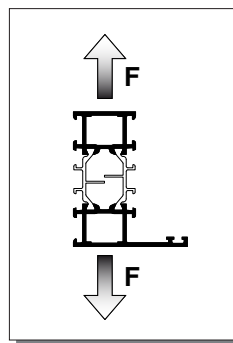
##### Definition: Metal profile with thermal break

Composite profile of two or more metal profiles connected with each other through minimum one insulating component (non-metallic).

The statical characteristics of composite profiles and their evidence differ substantially from supporting elements of only one base material.

##### Contents of Standard

Requirements on the evaluation of mechanical strength of composite profiles are specified in this standard. It also prescribes the tests for determining the characteristic value of mechanical properties of composite profiles and the evaluation of applicability of used material as thermal insulation. This document applies for composite profiles which are provided mainly for windows, doors, window walls and curtain walls.



Querzugfestigkeit  
Transverse tensile strength

##### Categories for use

###### Category W

Metal profiles with thermal break mainly for windows, doors and secondary structural components of curtain walls.

###### Annotation

Usually, composite profiles for windows and doors do not require evidence for the calculation of mechanical strength.

###### Category CW

Metal profiles with thermal break mainly for structural components of curtain walls with span widths larger than 2.25 m.

Next to the usual loads (own weight, wind, further live loads), the evidence includes particularly thermal loads (summer, winter) and their influence on bending stresses and shearing stresses, especially on the proven properties of "composite elasticity" of these profiles.

##### Dimensioning deformation - Determination of moment of inertia

As a rule, the admissible deformation of profiles is defined through the infill.

Example: Glass infill  $f_{adm.} = L/200$ , max. 15 mm.

The determination of moment of inertia follows depending on this deformation (static system) of bearing span and load.

Induced by the theory of composite elasticity, the different moments of inertia of metal-plastic composite profiles result from the bearing span dependent width. The determination of moment of inertia follows with the known methods and tables.



Die benötigten Lasten wie Windlast, Eigenlast und Verkehrslast für die nachfolgenden Diagramme sind den jeweils gültigen nationalen Normen und Vorschriften zu entnehmen.

*The required loads for the following diagrams, such as wind load, dead load and live load are to be determined according to the respective valid national standards and instructions.*

### Anwendung der verschiedenen Diagramme

#### Rechtecklast Diagramme 1 – 3 und Dreieck- und Trapezlast Diagramme 4 – 6

Die Diagramme für Dreieck- und Trapezlast sind für eine annähernde Bestimmung des erforderlichen Trägheitsmomentes in x-Richtung anwendbar, d. h. Belastung senkrecht zur Verglasung. Bei Dreieck- und Trapezbelastung wird die Lastaufteilung nach DIN 1045 angenommen. Die Aufteilung erfolgt durch die Halbierung der Winkel. (Nach DIN 1045 für allseitig frei gelagerte Platte).

### Application of the different diagrams

#### Rectangular load diagrams 1 – 3 and Triangular and trapezoidal load diagrams 4 – 6

*The diagrams for triangular and trapezoidal load are applicable for a approx. determination of the required moment of inertia in x-direction, i.e. load perpendicular to glazing. For triangular and trapezoidal load the load distribution is assumed according to DIN 1045. The distribution is carried out by means of dividing the angles in two (plate with no bearings all over according to DIN 1045).*

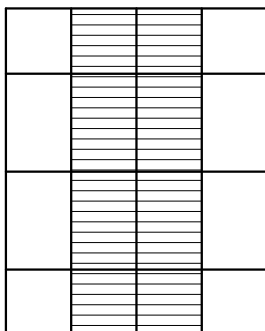
#### Glaslast Diagramm 7

Das Diagramm für Glaslast ist für eine annähernde Bestimmung des erforderlichen Trägheitsmomentes bei Riegeln und Kämpfern in y-Richtung anwendbar, d. h. in Belastungsrichtung der Verglasung. Als zulässige Durchbiegung werden  $f_{zul} = 3 \text{ mm}$  angenommen.

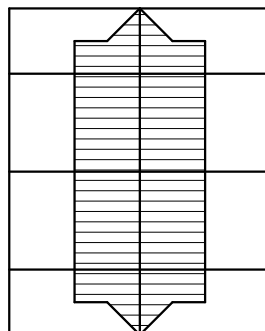
#### Glass load diagram 7

*The diagram for glass load is applicable for an approx. determination of the required moment of inertia for transom in y-direction, i.e. in the load direction of the glazing. The admissible deflection is assumed  $f_{adm} = 3 \text{ mm}$ .*

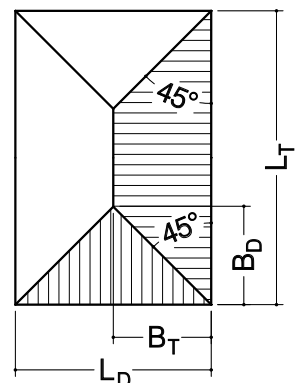
Lastaufteilung bei Rechtecklast  
*Load distribution rectangular load  
(curtain wall)*



tatsächliche Aufteilung  
auf die Stütze  
*actual distribution on the  
mullion*



Lastaufteilung nach  
DIN 1045  
*Load distribution according  
to DIN 1045*



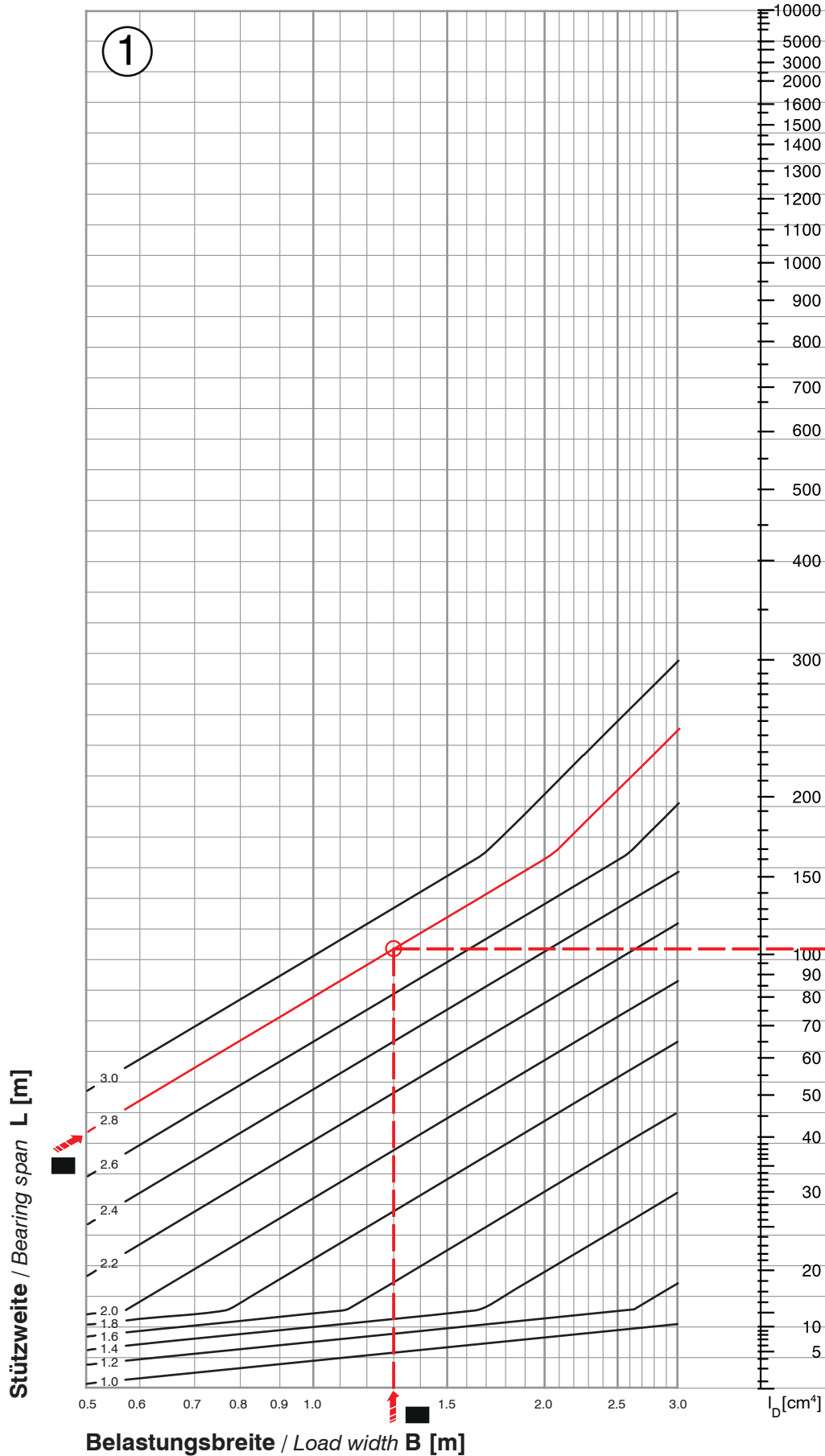
Die nachfolgenden Diagramme dienen zur überschlägigen Ermittlung der erforderlichen Trägheitsmomente. Die Diagramme sind nach bestem Wissen gefertigt. Eine Gewähr für Fehlerfreiheit kann jedoch nicht übernommen werden. Für verbindliche Festlegungen ist eine statische Berechnung erforderlich.



*The diagrams are applicable for a rough determination of the required moment of inertia. The diagrams have been made to the best of our knowledge. However, no responsibility is taken for its correctness. In order to obtain binding results a statical check is necessary.*



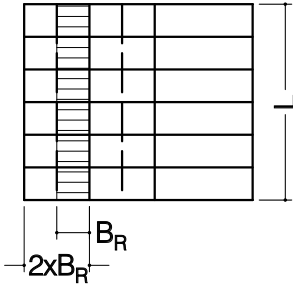
$$f_{zul. / adm.} = L / 200$$



Rechtecklast (Einheitslast 1.0 kN/m<sup>2</sup>)  
Rectangular load (Unit load 1.0 kN/m<sup>2</sup>)

$$f_{\text{zul. / adm.}} = L / 200$$

System / System



Anwendungsbeispiel Rechtecklast  
Example of application rectangular load

Stützweite / Bearing span:

$$L = 2.80 \text{ m}$$

Belastungsbreite / Load width:

$$B = 1.30 \text{ m}$$

Rechtecklast / Rectangular load:

$$I_D = 106 \text{ cm}^4 \text{ (ⓐ abgelesen / is read)}$$

Ermittlung: erf.  $I_x$  / Determination: requ.  $I_x$

Beispiel / Example:

Winddruck angenommen\* / Wind pressure assumed\*

$$= 0.64 \text{ kN/m}^2$$

$$\text{erf. / requ. } I_x = w_e \cdot I_D = 0.64 \cdot 106 \text{ cm}^4$$

$$= 67.8 \text{ cm}^4$$

Windsog angenommen\* / Wind suction assumed\*

$$= -1.12 \text{ kN/m}^2$$

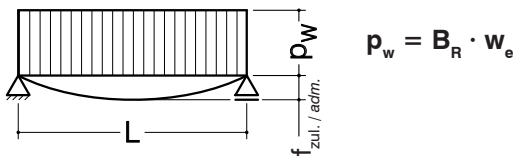
$$\text{erf. / requ. } I_x = w_e \cdot I_D = (-1.12) \cdot 106 \text{ cm}^4$$

$$= 118.7 \text{ cm}^4$$

Statisches System Rechtecklast

Statical system rectangular load

Träger auf 2 Stützen / Beam on 2 supports



Berechnungsformel Rechtecklast

Calculation formula rectangular load

$$I_x = \frac{5 \cdot p_w \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot f_{\text{zul. / adm.}}}$$

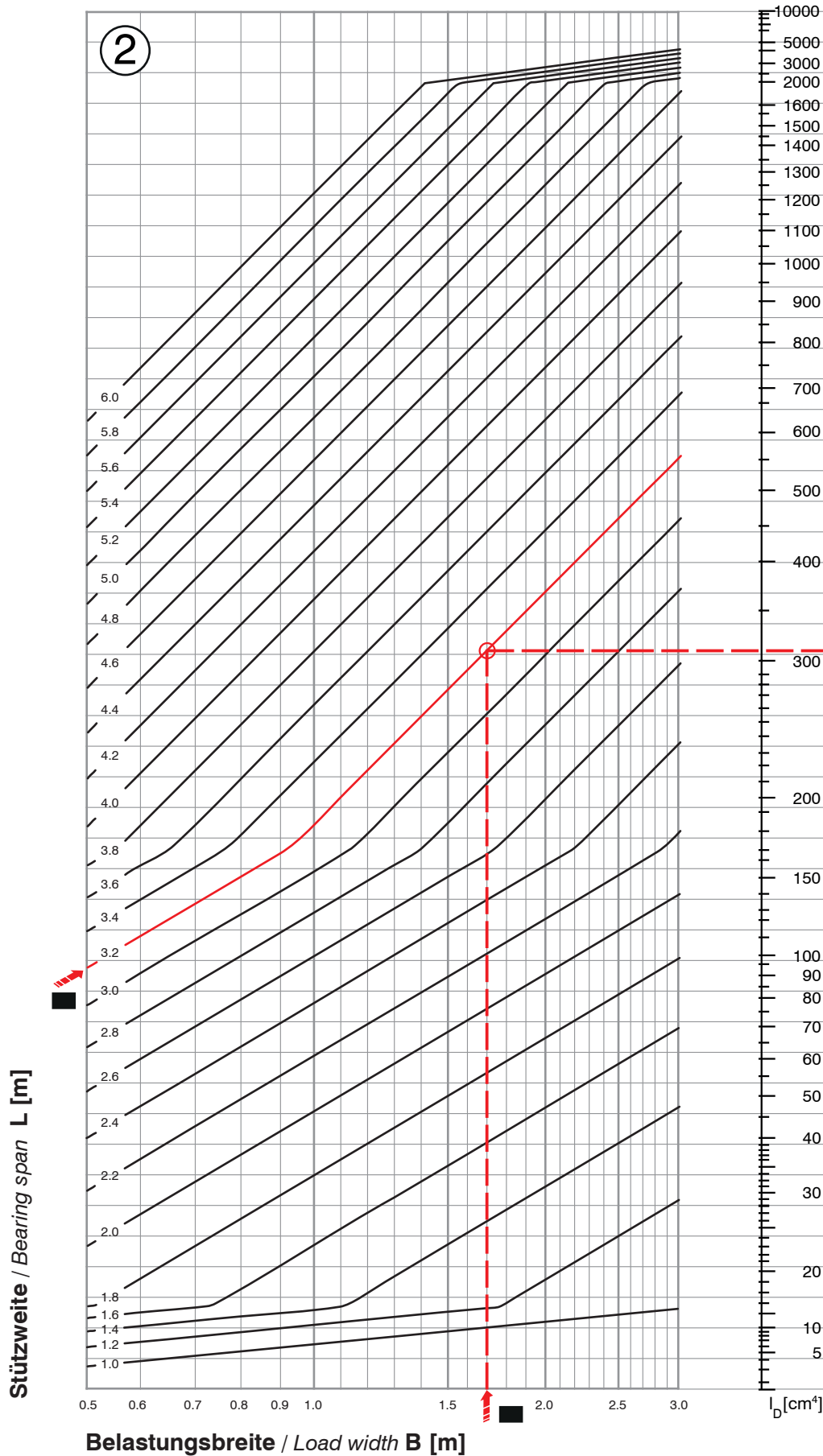
\*die Windlast muss nach den gültigen Normen

und nach Standort und Form des Gebäudes ermittelt werden.

\*the wind load must be determined according to the valid standards and to the position and shape of the building.

$I_x$	(cm <sup>4</sup> ) =	Trägheitsmoment / Moment of inertia
$I_D$	(cm <sup>4</sup> ) =	Trägheitsmoment, Rechtecklast / Moment of inertia, rectangular load
L	(cm) =	Stützweite / Bearing span
B	(cm) =	Belastungsbreite / Load width
$w_e$	(kN/cm <sup>2</sup> ) =	Winddruck/Windsog / Wind pressure/Wind suction
$p_w$	(kN/cm) =	Linienlast / Line load
E	(kN/cm <sup>2</sup> ) =	Elastizitätsmodul / Modulus of elasticity $7 \cdot 10^3$
$f_{\text{zul. / adm.}}$	(cm) =	zul. Durchbiegung / adm. deflection

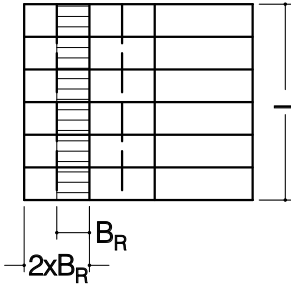
$$f_{zul. / adm.} = L / 300$$



Rechtecklast (Einheitslast 1.0 kN/m<sup>2</sup>)  
Rectangular load (Unit load 1.0 kN/m<sup>2</sup>)

$$f_{\text{zul. / adm.}} = L / 300$$

### System / System



### Anwendungsbeispiel Rechtecklast Example of application rectangular load

Stützweite / Bearing span:

$$L = 3.20 \text{ m}$$

Belastungsbreite / Load width:

$$B = 1.70 \text{ m}$$

Rechtecklast / Rectangular load:

$$I_D = 311 \text{ cm}^4 \text{ (⊗ abgelesen / is read)}$$

### Ermittlung: erf. I<sub>x</sub> / Determination: requ. I<sub>x</sub>

Beispiel / Example:

Winddruck angenommen\* / Wind pressure assumed\*

$$= 0.64 \text{ kN/m}^2$$

$$\text{erf. / requ. } I_x = w_e \cdot I_D = 0.64 \cdot 311 \text{ cm}^4$$

$$= 199 \text{ cm}^4$$

Windsog angenommen\* / Wind suction assumed\*

$$= -1.12 \text{ kN/m}^2$$

$$\text{erf. / requ. } I_x = w_e \cdot I_D = (-1.12) \cdot 311 \text{ cm}^4$$

$$= 348.3 \text{ cm}^4$$

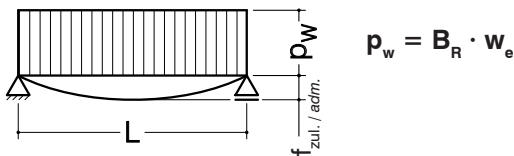
\*die Windlast muss nach den gültigen Normen und nach Standort und Form des Gebäudes ermittelt werden.

\*the wind load must be determined according to the valid standards and to the position and shape of the building.

### Statisches System Rechtecklast

#### Statical system rectangular load

Träger auf 2 Stützen / Beam on 2 supports



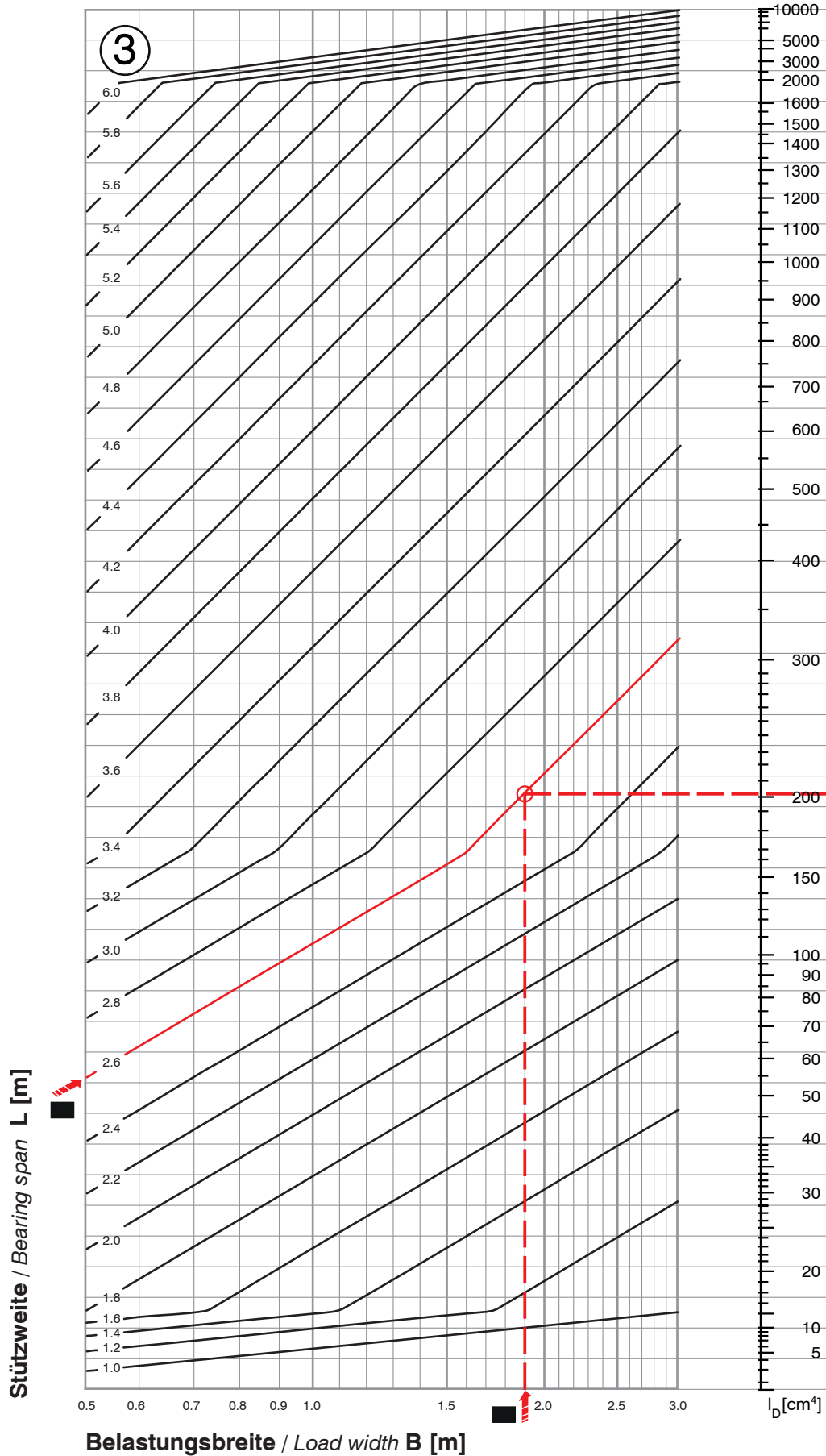
### Berechnungsformel Rechtecklast

#### Calculation formula rectangular load

$$I_x = \frac{5 \cdot p_w \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot f_{\text{zul. / adm.}}}$$

$I_x$	(cm <sup>4</sup> ) =	Trägheitsmoment / Moment of inertia
$I_D$	(cm <sup>4</sup> ) =	Trägheitsmoment, Rechtecklast / Moment of inertia, rectangular load
L	(cm) =	Stützweite / Bearing span
B	(cm) =	Belastungsbreite / Load width
$w_e$	(kN/cm <sup>2</sup> ) =	Winddruck/Windsog / Wind pressure/Wind suction
$p_w$	(kN/cm) =	Linienlast / Line load
E	(kN/cm <sup>2</sup> ) =	Elastizitätsmodul / Modulus of elasticity $7 \cdot 10^3$
$f_{\text{zul. / adm.}}$	(cm) =	zul. Durchbiegung / adm. deflection

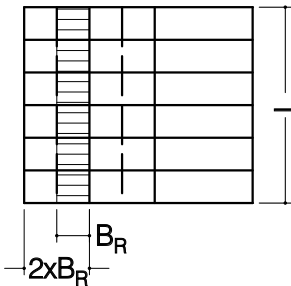
$$f_{zul. / adm.} = L / 300 \text{ max. } 8 \text{ mm}$$



Rechtecklast (Einheitslast 1.0 kN/m<sup>2</sup>)  
Rectangular load (Unit load 1.0 kN/m<sup>2</sup>)

$$f_{\text{zul. / adm.}} = L / 300 \text{ max. } 8 \text{ mm}$$

### System / System



### Anwendungsbeispiel Rechtecklast Example of application rectangular load

Stützweite / Bearing span:

$$L = 2.60 \text{ m}$$

Belastungsbreite / Load width:

$$B = 1.90 \text{ m}$$

Rechtecklast / Rectangular load :

$$I_D = 202 \text{ cm}^4 \text{ (} \textcircled{3} \text{ abgelesen / is read)}$$

### Ermittlung: erf. $I_x$ / Determination: requ. $I_x$

Beispiel / Example:

Winddruck angenommen\* / Wind pressure assumed\*

$$= 0.64 \text{ kN/m}^2$$

$$\text{erf. / requ. } I_x = w_e \cdot I_D = 0.64 \cdot 202 \text{ cm}^4$$

$$= 129.3 \text{ cm}^4$$

Windsog angenommen\* / Wind suction assumed\*

$$= -1.12 \text{ kN/m}^2$$

$$\text{erf. / requ. } I_x = w_e \cdot I_D = (-1.12) \cdot 202 \text{ cm}^4$$

$$= 226.2 \text{ cm}^4$$

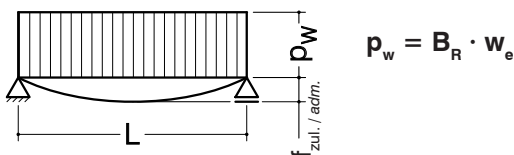
\*die Windlast muss nach den gültigen Normen und nach Standort und Form des Gebäudes ermittelt werden.

\*the wind load must be determined according to the valid standards and to the position and shape of the building.

### Statisches System Rechtecklast

#### Statical system rectangular load

Träger auf 2 Stützen / Beam on 2 supports



### Berechnungsformel Rechtecklast

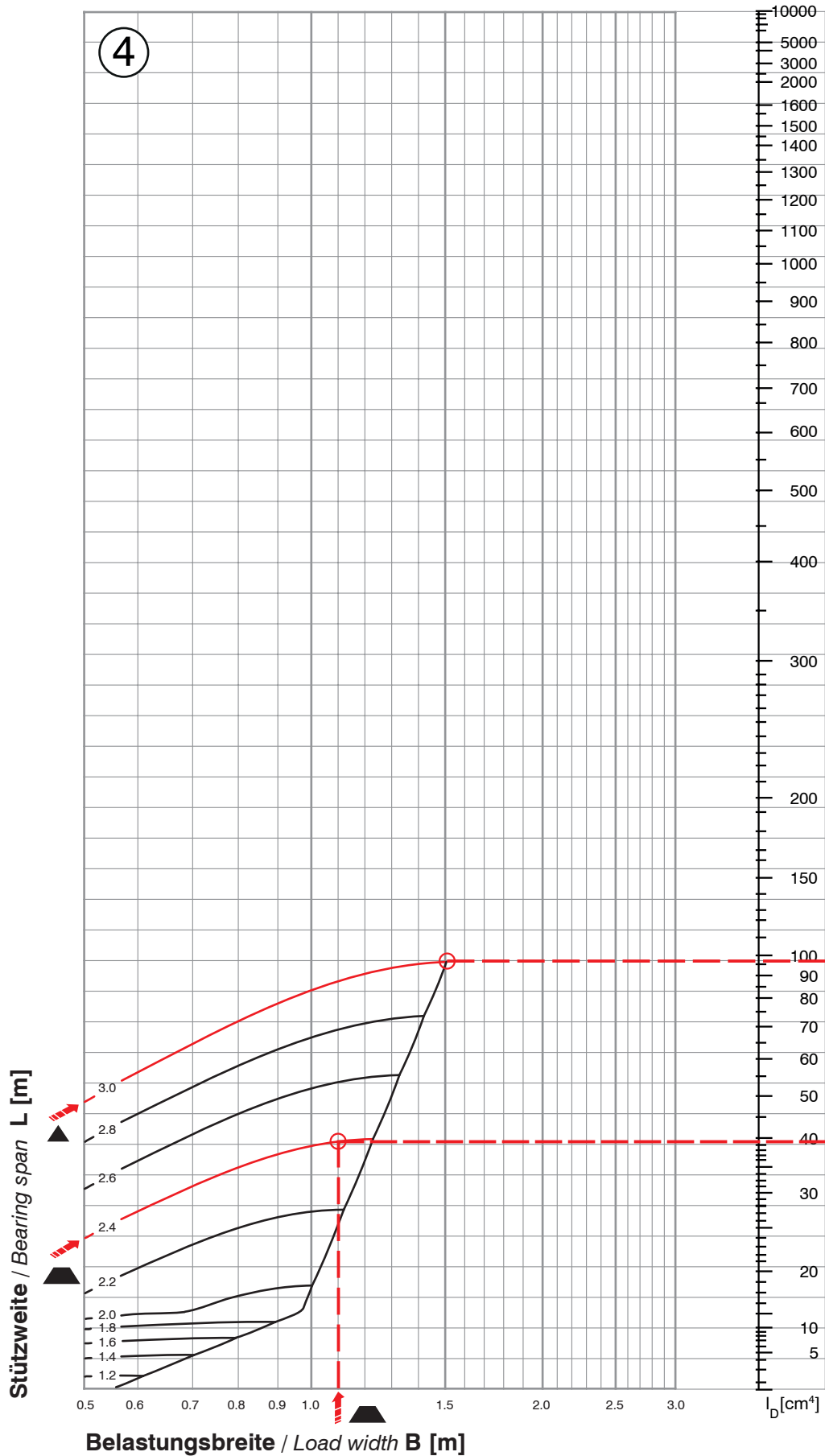
#### Calculation formula rectangular load

$$I_x = \frac{5 \cdot p_w \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot f_{\text{zul. / adm.}}}$$

$I_x$	(cm <sup>4</sup> ) =	Trägheitsmoment / Moment of inertia
$I_D$	(cm <sup>4</sup> ) =	Trägheitsmoment, Rechtecklast / Moment of inertia, rectangular load
L	(cm) =	Stützweite / Bearing span
B	(cm) =	Belastungsbreite / Load width
$w_e$	(kN/cm <sup>2</sup> ) =	Winddruck/Windsog / Wind pressure/Wind suction
$p_w$	(kN/cm) =	Linienlast / Line load
E	(kN/cm <sup>2</sup> ) =	Elastizitätsmodul / Modulus of elasticity $7 \cdot 10^3$
$f_{\text{zul. / adm.}}$	(cm) =	zul. Durchbiegung / adm. deflection

Dreieck- und Trapezlast (Einheitslast 1.0 kN/m<sup>2</sup>)  
Triangular and trapezoidal load (Unit load 1.0 kN/m<sup>2</sup>)

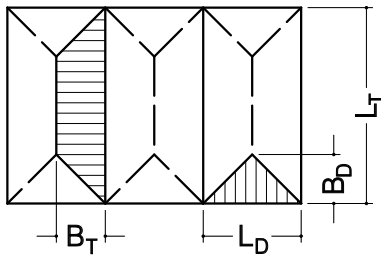
$$f_{zul. / adm.} = L / 200$$



Dreieck- und Trapezlast (Einheitslast 1.0 kN/m<sup>2</sup>)  
Triangular and trapezoidal load (Unit load 1.0 kN/m<sup>2</sup>)

$$f_{zul./adm.} = L / 200$$

System / System



Anwendungsbeispiel Trapezlast

Example of application trapezoidal load

Stützweite / Bearing span:

$$L_T = 2.40 \text{ m}$$

Belastungsbreite / Load width:

$$B_T = 1.10 \text{ m}$$

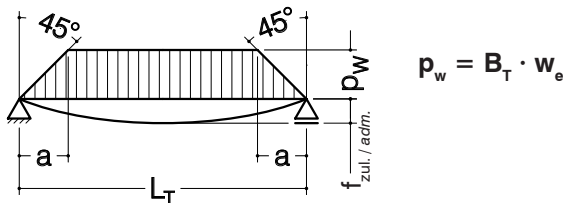
Rechtecklast / Rectangular load:

$$I_D = 39 \text{ cm}^4 \text{ (④ abgelesen / is read)}$$

Statisches System Trapezlast

Statical system trapezoidal load

Träger auf 2 Stützen / Beam on 2 supports



$$p_w = B_T \cdot w_e$$

Ermittlung: erf.  $I_x$  / Determination: requ.  $I_x$

Beispiel / Example:

Winddruck angenommen\* / Wind pressure assumed\*

$$= 0.64 \text{ kN/m}^2$$

$$\text{erf. / requ. } I_x = w_e \cdot I_D = 0.64 \cdot 39 \text{ cm}^4$$

$$= 25.0 \text{ cm}^4$$

Berechnungsformel Trapezlast

Calculation formula trapezoidal load

$$I_{xT} = \frac{p_w \cdot L_T^4}{1920 \cdot E \cdot f_{zul./adm.}} \cdot \left( 25 - 40 \frac{a^2}{L_T^2} + 16 \frac{a^4}{L_T^4} \right)$$

Windsog angenommen\* / Wind suction assumed\*

$$= -1.12 \text{ kN/m}^2$$

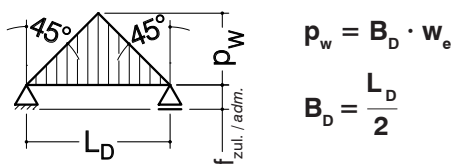
$$\text{erf. / requ. } I_x = w_e \cdot I_D = (-1.12) \cdot 39 \text{ cm}^4$$

$$= 43.7 \text{ cm}^4$$

Statisches System Dreiecklast

Statical system triangular load

Träger auf 2 Stützen / Beam on 2 supports



$$p_w = B_D \cdot w_e$$

$$B_D = \frac{L_D}{2}$$

Berechnungsformel Dreiecklast

Calculation formula triangular load

$$I_{xD} = \frac{p_w \cdot L^4}{120 \cdot E \cdot f_{zul./adm.}}$$

\*die Windlast muss nach den gültigen Normen und nach Standort und Form des Gebäudes ermittelt werden.

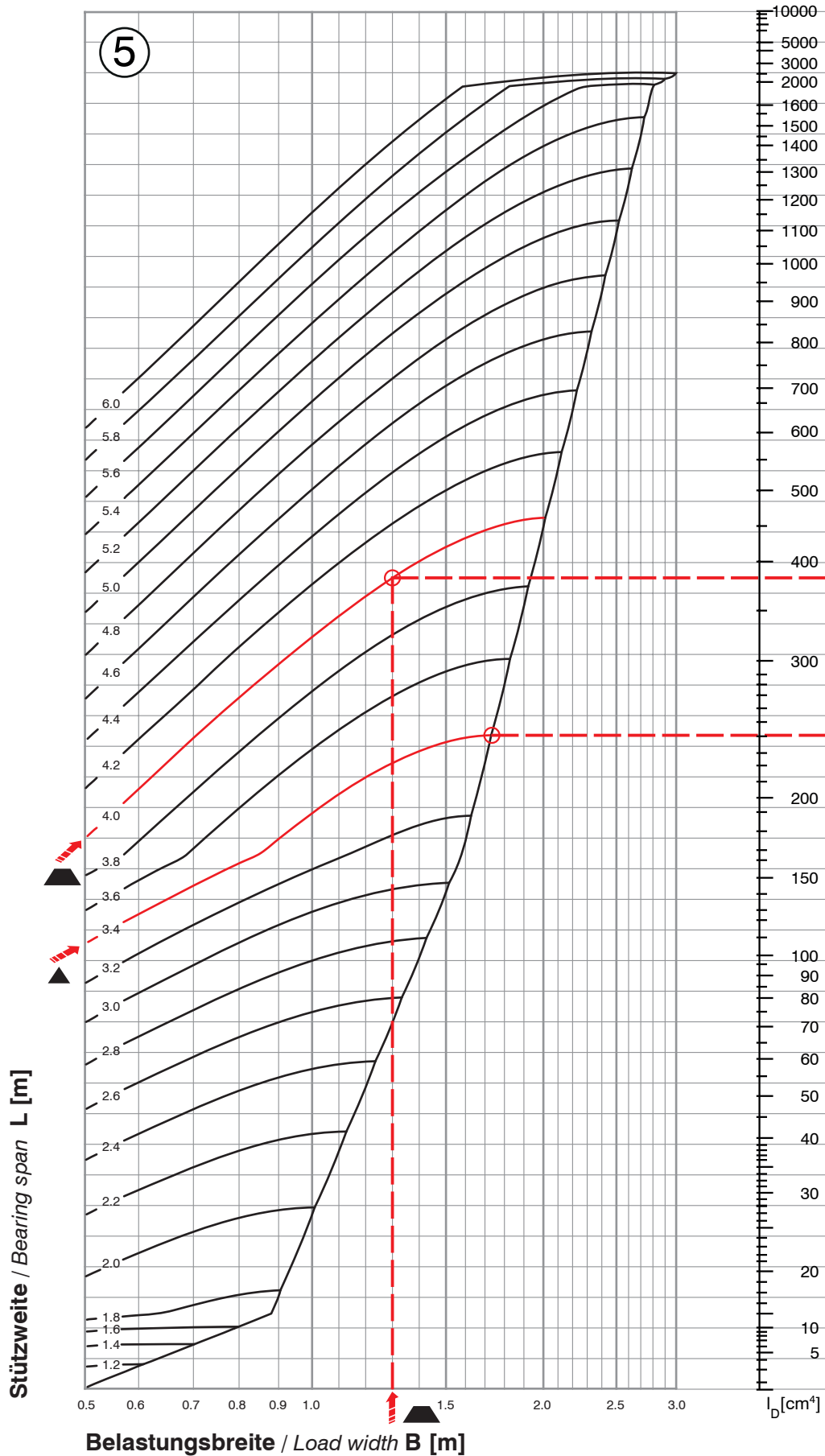
\*the wind load must be determined according to the valid standards and to the position and shape of the building.

$I_x$	(cm <sup>4</sup> ) =	Trägheitsmoment / Moment of inertia
$L_D$	(cm) =	Stützweite Dreiecklast / Bearing span triangular load
$L_T$	(cm) =	Stützweite Trapezlast / Bearing span trapezoidal load
$B_D$	(cm) =	Belastungsbreite Dreiecklast / Load width triangular load $B_D = L_D/2$
$B_T$	(cm) =	Belastungsbreite Trapezlast / Load width trapezoidal load
$w_e$	(kN/cm <sup>2</sup> ) =	Winddruck/Windsog / Wind pressure/Wind suction
$p_w$	(kN/cm) =	Linienlast / Line load
$E$	(kN/cm <sup>2</sup> ) =	Elastizitätsmodul / Modulus of elasticity $7 \cdot 10^3$
$f_{zul./adm.}$	(cm) =	zul. Durchbiegung / adm. deflection



Dreieck- und Trapezlast (Einheitslast 1.0 kN/m<sup>2</sup>)  
Triangular and trapezoidal load (Unit load 1.0 kN/m<sup>2</sup>)

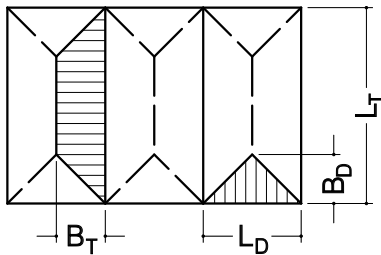
$$f_{zul. / adm.} = L / 300$$



Dreieck- und Trapezlast (Einheitslast 1.0 kN/m<sup>2</sup>)  
Triangular and trapezoidal load (Unit load 1.0 kN/m<sup>2</sup>)

$$f_{\text{zul. / adm.}} = L / 300$$

System / System



Anwendungsbeispiel Trapezlast

Example of application trapezoidal load

Stützweite / Bearing span:

$$L_T = 4.00 \text{ m}$$

Belastungsbreite / Load width:

$$B_T = 1.30 \text{ m}$$

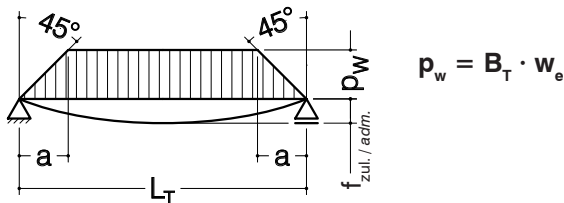
Rechtecklast / Rectangular load:

$$I_D = 389 \text{ cm}^4 \text{ (Ⓢ abgelesen / is read)}$$

Statisches System Trapezlast

Statical system trapezoidal load

Träger auf 2 Stützen / Beam on 2 supports



$$p_w = B_T \cdot w_e$$

Ermittlung: erf. I<sub>x</sub> / Determination: requ. I<sub>x</sub>

Beispiel / Example:

Winddruck angenommen\* / Wind pressure assumed\*

$$= 0.64 \text{ kN/m}^2$$

$$\text{erf. / requ. } I_x = w_e \cdot I_D = 0.64 \cdot 389 \text{ cm}^4$$

$$= 249.0 \text{ cm}^4$$

Berechnungsformel Trapezlast

Calculation formula trapezoidal load

$$I_{xT} = \frac{p_w \cdot L_T^4}{1920 \cdot E \cdot f_{\text{zul. / adm.}}} \cdot \left( 25 - 40 \frac{a^2}{L_T^2} + 16 \frac{a^4}{L_T^4} \right)$$

Windsog angenommen\* / Wind suction assumed\*

$$= -1.12 \text{ kN/m}^2$$

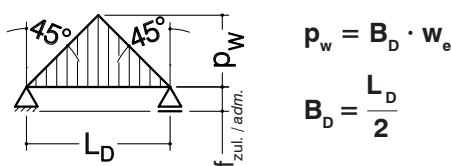
$$\text{erf. / requ. } I_x = w_e \cdot I_D = (-1.12) \cdot 389 \text{ cm}^4$$

$$= 435.7 \text{ cm}^4$$

Statisches System Dreiecklast

Statical system triangular load

Träger auf 2 Stützen / Beam on 2 supports



$$p_w = B_D \cdot w_e$$

$$B_D = \frac{L_D}{2}$$

Berechnungsformel Dreiecklast

Calculation formula triangular load

$$I_{xD} = \frac{p_w \cdot L^4}{120 \cdot E \cdot f_{\text{zul. / adm.}}}$$

I<sub>x</sub> (cm<sup>4</sup>) = Trägheitsmoment / Moment of inertia

I<sub>D</sub> (cm<sup>4</sup>) = Trägheitsmoment, Rechtecklast / Moment of inertia, rectangular load

L<sub>D</sub> (cm) = Stützweite Dreiecklast / Bearing span triangular load

L<sub>T</sub> (cm) = Stützweite Trapezlast / Bearing span trapezoidal load

B<sub>D</sub> (cm) = Belastungsbreite Dreiecklast / Load width triangular load B<sub>D</sub> = L<sub>D</sub>/2

B<sub>T</sub> (cm) = Belastungsbreite Trapezlast / Load width trapezoidal load

w<sub>e</sub> (kN/cm<sup>2</sup>) = Winddruck/Windsog / Wind pressure/Wind suction

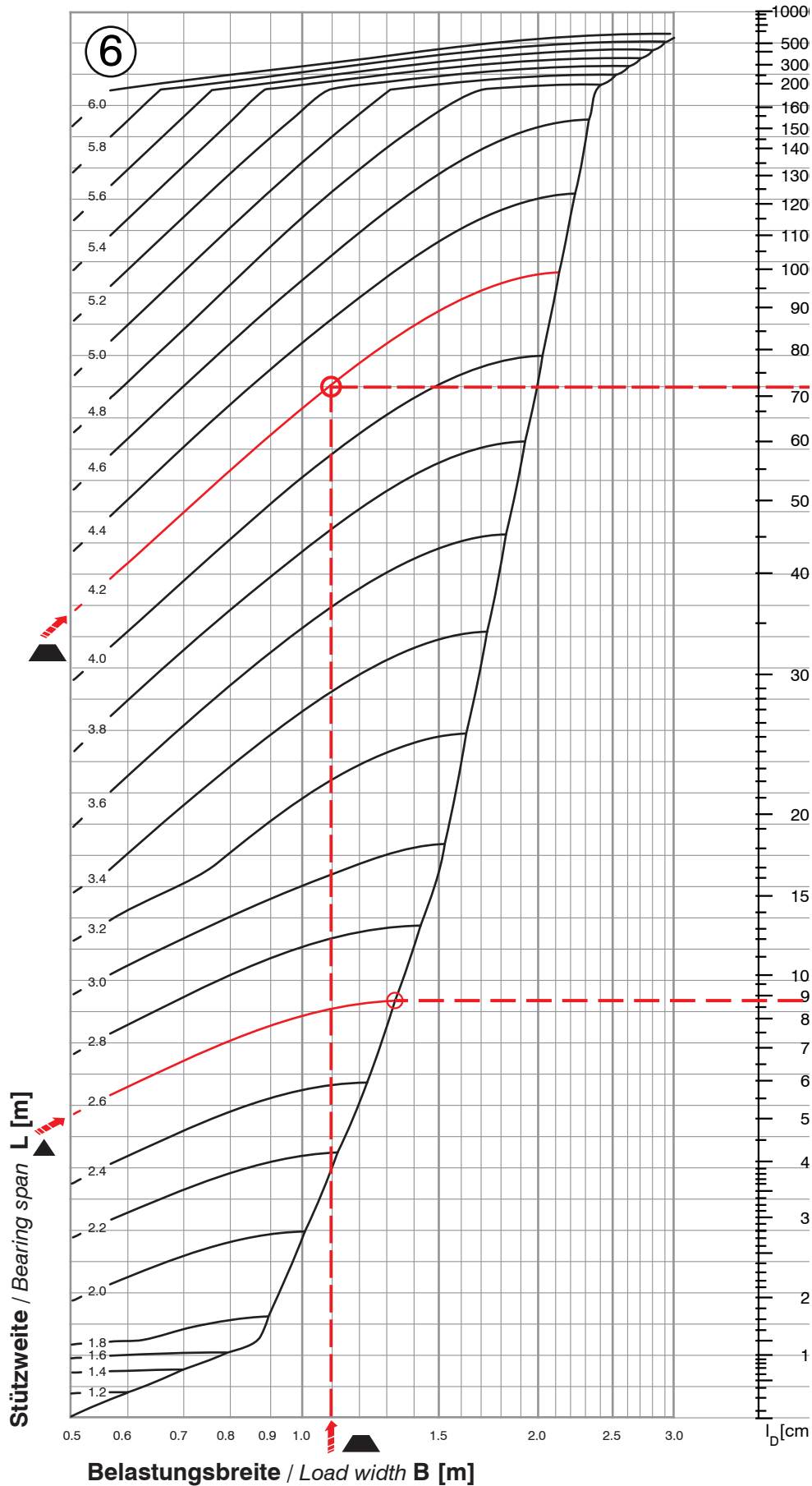
p<sub>w</sub> (kN/cm) = Linienlast / Line load

E (kN/cm<sup>2</sup>) = Elastizitätsmodul / Modulus of elasticity 7 · 10<sup>3</sup>

f<sub>zul. / adm.</sub> (cm) = zul. Durchbiegung / adm. deflection

Dreieck- und Trapezlast (Einheitslast 1.0 kN/m<sup>2</sup>)  
Triangular and trapezoidal load (Unit load 1.0 kN/m<sup>2</sup>)

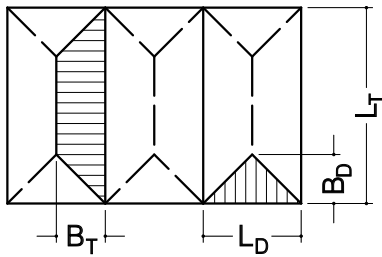
$$f_{zul. / adm.} = L / 300 \text{ max. } 8 \text{ mm}$$



Dreieck- und Trapezlast (Einheitslast 1.0 kN/m<sup>2</sup>)  
Triangular and trapezoidal load (Unit load 1.0 kN/m<sup>2</sup>)

$$f_{zul./adm.} = L / 300 \text{ max. } 8 \text{ mm}$$

System / System



Anwendungsbeispiel Trapezlast

Example of application trapezoidal load

Stützweite / Bearing span:

$$L_T = 4.20 \text{ m}$$

Belastungsbreite / Load width:

$$B_T = 1.10 \text{ m}$$

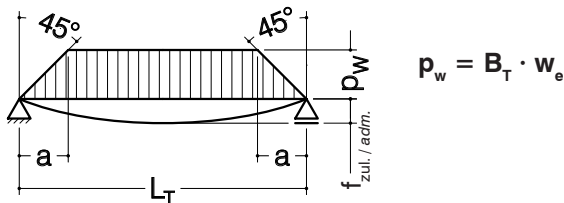
Rechtecklast / Rectangular load:

$$I_D = 711 \text{ cm}^4 \text{ (} \textcircled{\text{C}} \text{ abgelesen / is read)}$$

Statisches System Trapezlast

Statical system trapezoidal load

Träger auf 2 Stützen / Beam on 2 supports



Ermittlung: erf. I<sub>x</sub> / Determination: requ. I<sub>x</sub>

Beispiel / Example:

Winddruck angenommen\* / Wind pressure assumed\*

$$= 0.64 \text{ kN/m}^2$$

erf. / requ. I<sub>x</sub> = w<sub>e</sub> · I<sub>D</sub> = 0.64 · 711 cm<sup>4</sup>

$$= 455.0 \text{ cm}^4$$

Berechnungsformel Trapezlast

Calculation formula trapezoidal load

$$I_{xT} = \frac{p_w \cdot L_T^4}{1920 \cdot E \cdot f_{zul./adm.}} \cdot \left( 25 - 40 \frac{a^2}{L_T^2} + 16 \frac{a^4}{L_T^4} \right)$$

Windsog angenommen\* / Wind suction assumed\*

$$= -1.12 \text{ kN/m}^2$$

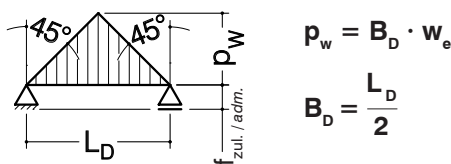
erf. / requ. I<sub>x</sub> = w<sub>e</sub> · I<sub>D</sub> = (-1.12) · 711 cm<sup>4</sup>

$$= 796.3 \text{ cm}^4$$

Statisches System Dreiecklast

Statical system triangular load

Träger auf 2 Stützen / Beam on 2 supports



\*die Windlast muss nach den gültigen Normen

und nach Standort und Form des Gebäudes ermittelt werden.

\*the wind load must be determined according to the valid standards and to the position and shape of the building.

Berechnungsformel Dreiecklast

Calculation formula triangular load

$$I_{xD} = \frac{p_w \cdot L^4}{120 \cdot E \cdot f_{zul./adm.}}$$

I<sub>x</sub> (cm<sup>4</sup>) = Trägheitsmoment / Moment of inertia

I<sub>D</sub> (cm<sup>4</sup>) = Trägheitsmoment, Rechtecklast / Moment of inertia, rectangular load

L<sub>D</sub> (cm) = Stützweite Dreiecklast / Bearing span triangular load

L<sub>T</sub> (cm) = Stützweite Trapezlast / Bearing span trapezoidal load

B<sub>D</sub> (cm) = Belastungsbreite Dreiecklast / Load width triangular load B<sub>D</sub> = L<sub>D</sub>/2

B<sub>T</sub> (cm) = Belastungsbreite Trapezlast / Load width trapezoidal load

w<sub>e</sub> (kN/cm<sup>2</sup>) = Winddruck/Windsog / Wind pressure/Wind suction

p<sub>w</sub> (kN/cm) = Linienlast / Line load

E (kN/cm<sup>2</sup>) = Elastizitätsmodul / Modulus of elasticity 7 · 10<sup>3</sup>

f<sub>zul./adm.</sub> (cm) = zul. Durchbiegung / adm. deflection

# WICSLIDE

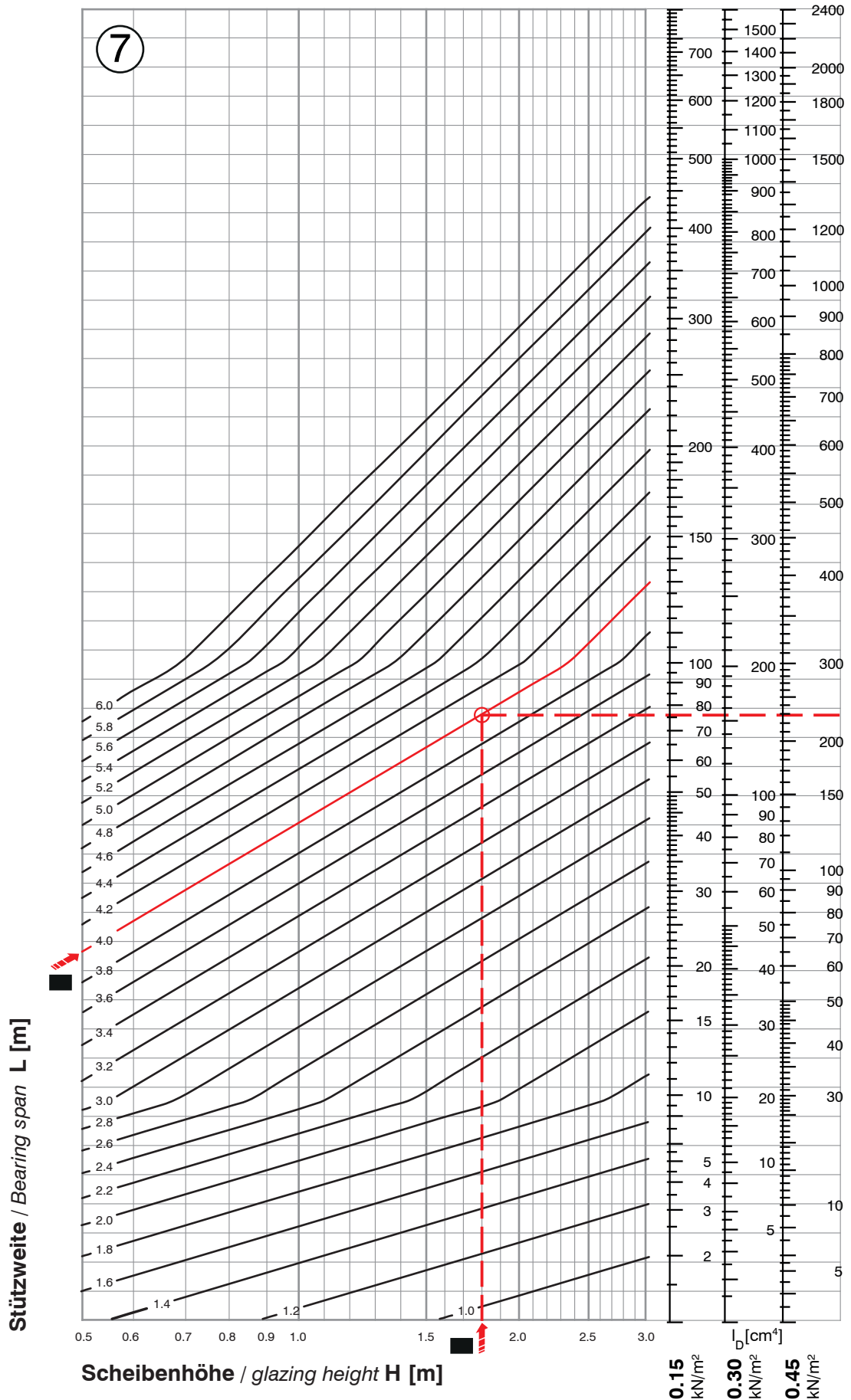
## Statikdiagramm Glaslast

### Static diagram glass load

Glaslast (0.15 / 0.30 / 0.45 kN/m<sup>2</sup>)

Glass load (0.15 / 0.30 / 0.45 kN/m<sup>2</sup>)

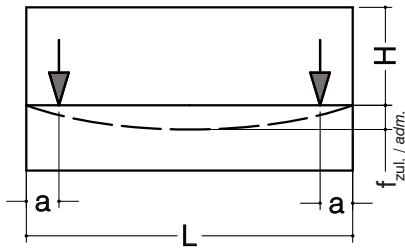
$f_{zul. / adm.} = 3 \text{ mm}$



Glaslast (0.15 / 0.30 / 0.45 kN/m<sup>2</sup>)  
Glass load (0.15 / 0.30 / 0.45 kN/m<sup>2</sup>)

$$f_{\text{zul. / adm.}} = 3 \text{ mm}$$

### System / System



Das Eigengewicht des Profils ist nicht berücksichtigt!  
The dead weight of the profile is not considered!

### Anwendungsbeispiel Rechtecklast Example of application rectangular load

Stützweite / Bearing span:

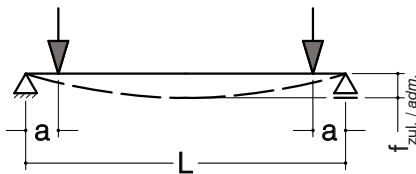
$$L_T = 4.00 \text{ m}$$

Scheibenhöhe / Glazing height:

$$H = 1.80 \text{ m}$$

### Statisches System Statical system

#### Träger auf 2 Stützen / Beam on 2 supports



$$F = \frac{H \cdot L}{2} \cdot q_G$$

a = 150 mm festgelegt / fixed

### Beispiel / Example:

bei / for  $q_G$  0.15 kN/m<sup>2</sup>

$$I_y = 77 \text{ cm}^4 \text{ (⊗ abgelesen / is read)}$$

bei / for  $q_G$  0.30 kN/m<sup>2</sup>

$$I_y = 154 \text{ cm}^4 \text{ (⊗ abgelesen / is read)}$$

bei / for  $q_G$  0.45 kN/m<sup>2</sup>

$$I_y = 231 \text{ cm}^4 \text{ (⊗ abgelesen / is read)}$$

### Berechnungsformel Glaslast Calculation formula glass load

#### Calculation formula glass load

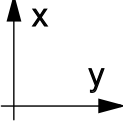
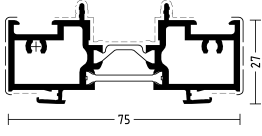
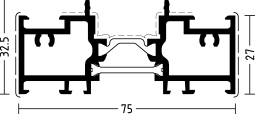
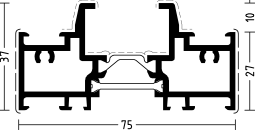
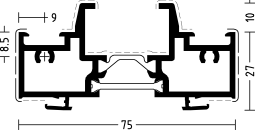
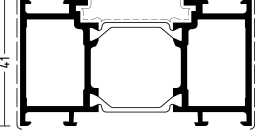
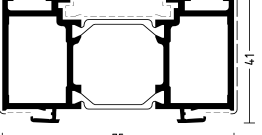
$$I_y = \frac{F \cdot a}{24 \cdot E \cdot f_{\text{zul. / adm.}}} \cdot (3 \cdot L^2 - 4 a^2)$$

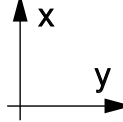
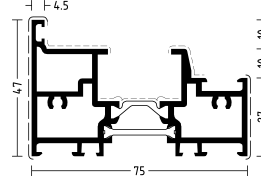
- $I_y$  (cm<sup>4</sup>) = Trägheitsmoment / Moment of inertia
- $F(P)$  (kN) = Einzellast / Single load
- a (cm) = Klotzungsabstand / Shimming distance
- H (cm) = Scheibenhöhe / Pane height
- L (cm) = Stützweite / Bearing span
- $q_G$  (kN/cm<sup>2</sup>) = Glasgewicht / Glass weight
- $f_{\text{zul. / adm.}}$  (cm) = zul. Durchbiegung / adm. deflection

# WICSLIDE 75FD

Blendrahmenprofile  
Frame profiles

Statische Werte  
Statical values

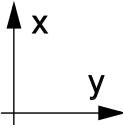
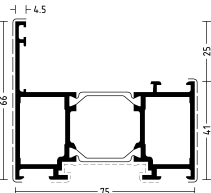
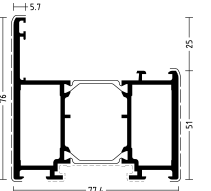
	Artikel-Nr. / Article-no.				
	lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines			
	ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )			
		Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)			
		200	250	300	400
	<b>1020516</b>				
	lx	21.82	24.52	26.29	28.32
	ly	3.65			
	<b>1020517</b>				
	lx	22.90	25.82	27.73	29.94
	ly	4			
	<b>1020520</b>				
	lx	23.27	26.45	28.57	31.04
	ly	5.57			
	<b>1020521</b>				
	lx	22.21	25.16	27.12	29.4
	ly	5.08			
	<b>1020522</b>				
	lx	26.62	30.27	32.71	35.56
	ly	9.67			
	<b>1020523</b>				
	lx	25.61	29.1	31.43	34.14
	ly	9.46			

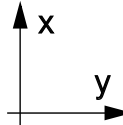
	Artikel-Nr. / Article-no.				
	lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines			
	ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )			
		Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)			
		200	250	300	400
	<b>1020531</b>				
	lx	26.70	30.61	33.25	36.37
	ly	8.35			

# WICSLIDE 75FD

Flügelprofile  
Sash profiles

Statische Werte  
Statical values

Artikel-Nr. / Article-no.																					
	<table border="1"> <tr> <td>lx</td> <td colspan="4">eff (cm<sup>4</sup>) nach IfBt-Richtlinien eff (cm<sup>4</sup>) acc. to IfBt guidelines</td> </tr> <tr> <td>ly</td> <td colspan="4">add (cm<sup>4</sup>) add (cm<sup>4</sup>)</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="4">Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>200</td> <td>250</td> <td>300</td> <td>400</td> </tr> </table>	lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines				ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )					Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)					200	250	300	400
	lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines																			
ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )																				
	Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)																				
	200	250	300	400																	
	<p><b>1020525</b></p> <table border="1"> <tr> <td>lx</td> <td>29.9</td> <td>34.24</td> <td>37.17</td> <td>40.63</td> </tr> <tr> <td>ly</td> <td colspan="4">15.27</td> </tr> </table>	lx	29.9	34.24	37.17	40.63	ly	15.27													
lx	29.9	34.24	37.17	40.63																	
ly	15.27																				
	<p><b>1020526</b></p> <table border="1"> <tr> <td>lx</td> <td>41.92</td> <td>49.64</td> <td>55.15</td> <td>61.99</td> </tr> <tr> <td>ly</td> <td colspan="4">30.89</td> </tr> </table>	lx	41.92	49.64	55.15	61.99	ly	30.89													
lx	41.92	49.64	55.15	61.99																	
ly	30.89																				

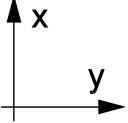
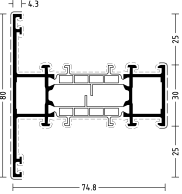
Artikel-Nr. / Article-no.																					
	<table border="1"> <tr> <td>lx</td> <td colspan="4">eff (cm<sup>4</sup>) nach IfBt-Richtlinien eff (cm<sup>4</sup>) acc. to IfBt guidelines</td> </tr> <tr> <td>ly</td> <td colspan="4">add (cm<sup>4</sup>) add (cm<sup>4</sup>)</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="4">Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>200</td> <td>250</td> <td>300</td> <td>400</td> </tr> </table>	lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines				ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )					Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)					200	250	300	400
	lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines																			
ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )																				
	Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)																				
	200	250	300	400																	

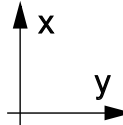


# WICSLIDE 75FD

Kämpfer-, Sprossenprofile  
Transom, glazing bar profiles

Statische Werte  
Statical values

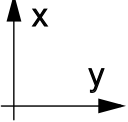
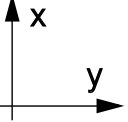
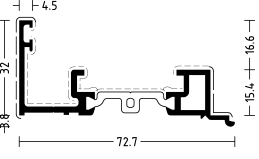
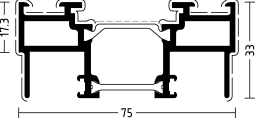
Artikel-Nr. / Article-no.									
	<table border="1"> <tr> <td>lx</td> <td>eff (cm<sup>4</sup>) nach IfBt-Richtlinien eff (cm<sup>4</sup>) acc. to IfBt guidelines</td> </tr> <tr> <td>ly</td> <td>add (cm<sup>4</sup>) add (cm<sup>4</sup>)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">                     Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)                 </td> </tr> <tr> <td></td> <td>200   250   300   400</td> </tr> </table>	lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines	ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )	Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)			200   250   300   400
	lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines							
ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )								
Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)									
	200   250   300   400								
									
<b>1917203</b>									
lx	25.56   29.1   31.47   34.24								
ly	12.13								

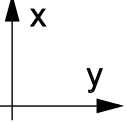
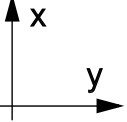
Artikel-Nr. / Article-no.									
	<table border="1"> <tr> <td>lx</td> <td>eff (cm<sup>4</sup>) nach IfBt-Richtlinien eff (cm<sup>4</sup>) acc. to IfBt guidelines</td> </tr> <tr> <td>ly</td> <td>add (cm<sup>4</sup>) add (cm<sup>4</sup>)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">                     Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)                 </td> </tr> <tr> <td></td> <td>200   250   300   400</td> </tr> </table>	lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines	ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )	Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)			200   250   300   400
	lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines							
ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )								
Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)									
	200   250   300   400								

# WICSLIDE 75FD

Aufsatzprofile  
Supplementary profiles

Statische Werte  
Statical values

		Artikel-Nr. / Article-no.				
		lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines			
		ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )			
		Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)				
			200	250	300	400
		<b>1020524</b>				
		lx	14.45	15.58	16.28	17.04
		ly	1.77			
		<b>1020528</b>				
		lx	22.19	24.98	26.81	28.91
		ly	4.35			

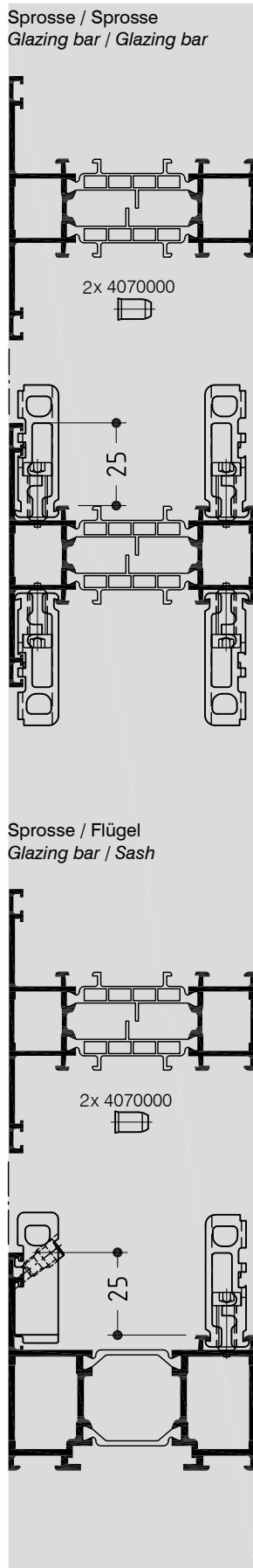
		Artikel-Nr. / Article-no.				
		lx	eff (cm <sup>4</sup> ) nach IfBt-Richtlinien eff (cm <sup>4</sup> ) acc. to IfBt guidelines			
		ly	add (cm <sup>4</sup> ) add (cm <sup>4</sup> )			
		Stützweite L ab (cm) Bearing span L from (cm)				
			200	250	300	400



# WICSLIDE 75FD

Sprossenprofile  
Glazing bar profiles

Sprossenstoßverbindung  
Glazing bar butt-joint connection



Profil Profile	Bohrschablone Drill template	Stoßverbinder außen Butt-joint connector outwards	Stoßverbinder innen Butt-joint connector inwards
-------------------	---------------------------------	--	---

1917203 5910006

1917203 --- 1 x 4960004 1 x 4960004

### Falz 25 / Rebate 25

Profil Profile	Bohrschablone Drill template	Stoßverbinder außen Butt-joint connector outwards	Stoßverbinder innen Butt-joint connector inwards
-------------------	---------------------------------	--	---

1917203 5910006 1 x 4960054 1 x 4960004

1020525 ---  
1020526 ---



Lloyd's Register  
LRQA

## ZERTIFIKAT

Hiermit wird bescheinigt, dass das Qualitätsmanagementsystem von:

**Sapa Building Systems GmbH**  
**Einsteinstr. 61, 89077 Ulm**  
**Deutschland**

durch Lloyd's Register Quality Assurance geprüft und bewertet wurde  
und den folgenden Normen zum Qualitätsmanagement entspricht:

**ISO 9001:2015**

Das Qualitätsmanagementsystem ist anwendbar für:

**Entwicklung, Fertigung, Beschaffung und Vertrieb von  
Aluminiumprofilen und- systemen für die Bauindustrie.  
Lagerung, Kommissionierung, Bearbeitung und Distribution  
von Aluminiumprofilen und Zubehör für die Fassaden,  
Fenster und Türen. Test- und Prüfzentrum. Schulungen /  
Weiterbildung für Metallbaukunden.**

Dieses Zertifikat ist nur in Verbindung mit dem Zertifikatsanhang gültig, wobei dieser Anhang mit  
den zugehörigen Niederlassungen die gleiche Referenznummer haben muss.

Zertifikat  
Registrier-Nr.: KLN 0924020

Erstmalige Zulassung: 05. November 1993

Bestehendes Zertifikat: 01. November 2017

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 31. Oktober 2020

Ausgestellt von: Lloyd's Register Deutschland GmbH  
Für und im Auftrag von: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001

LR Deutschland GmbH, Adolf-Grimme-Allee 3, 50829 Köln, Deutschland, Handelsregister Nr. B 34587  
Für und im Auftrag von 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham, B37 7ES, United Kingdom



Lloyd's Register  
LRQA

## CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

**Sapa Building Systems GmbH**  
**Einsteinstr. 61, 89077 Ulm**  
**Germany**

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance  
to the following Quality Management System Standards:

**ISO 9001:2015**

The Quality Management System is applicable to:

**Design, Manufacturing of extruded aluminium profiles and thermal  
break section, procurement and sales of aluminium sections and  
systems for the building and construction industry.**  
**Stockholding, compiling, treatment and distribution of aluminium  
sections and accessories for facades, windows and doors. Prototype  
build and Test Centre. Training and education for metal builder.**

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the  
same number on which the locations applicable to this approval are listed.

Approval  
Certificate No: KLN 0924020

Original Approval: 05 November 1993

Current Certificate: 01 November 2017

Certificate Expiry: 31 October 2020

---

Issued by: Lloyd's Register Deutschland GmbH  
For and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001

LR Deutschland GmbH, Adolf-Grimme-Allee 3, 50829 Köln, Deutschland, Handelsregister Nr. B 34587  
For and on behalf of 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham, B37 7ES, United Kingdom



## ZERTIFIKATSANHANG

### Sapa Building Systems GmbH Einsteinstr. 61, 89077 Ulm Deutschland

#### Hauptsitz

Sapa Building Systems GmbH  
Einsteinstr. 61  
D-89077 Ulm

#### Tätigkeiten

Entwicklung, Beschaffung und Vertrieb  
von Aluminiumprofilen und -systemen für  
die Bauindustrie.

#### Niederlassungen

Technologiezentrum Bellenberg  
Am Mühlholz 2  
D-89287 Bellenberg

Verkaufsbüro Ratingen  
Halske Str. 9  
D-40880 Ratingen

Verkaufsbüro Nord-Ost  
Johann-Eck-Str. 2  
D-04129 Leipzig

Verkaufsbüro Süd  
Einsteinstr. 61  
D-89077 Ulm

Sapa Building Systems AG  
Gewerbepark  
CH-5506 Mägenwil

#### Tätigkeiten

Test- und Prüfczentrum.

Vertrieb und technische Beratung für  
Bausysteme aus Aluminium.

Vertrieb und technische Beratung für  
Bausysteme aus Aluminium.

Vertrieb und technische Beratung für  
Bausysteme aus Aluminium.

Vertrieb und technische Beratung für  
Bausysteme aus Aluminium.







## CERTIFICATE SCHEDULE

### Sapa Building Systems GmbH Einsteinstr. 61, 89077 Ulm Germany

#### Head Office

Sapa Building Systems GmbH  
Einsteinstr. 61  
D-89077 Ulm

#### Activities

Design, procurement and sales of aluminium sections and systems for the building and construction industry.

#### Locations

Technologiezentrum Bellenberg  
Am Mühlholz 2  
D-89287 Bellenberg

#### Activities

Prototype build and Test Centre.

Verkaufsbüro Ratingen  
Halske Str. 9  
D-40880 Ratingen

Sales and technician support for aluminium building system.

Verkaufsbüro Nord-Ost  
Johann-Eck-Str. 2  
D-04315 Leipzig

Sales and technician support for aluminium building system.

Verkaufsbüro Süd  
Einsteinstr. 61  
D-89077 Ulm

Sales and technician support for aluminium building system.

Sapa Building Systems AG  
Gewerbepark  
CH-5506 Mägenwil

Sales and technician support for aluminium building system.







## ZERTIFIKATSANHANG

### Sapa Building Systems GmbH Einsteinstr. 61, 89077 Ulm Deutschland

#### Niederlassungen

Sapa Building Systems GmbH  
Servicecenter Gerstungen  
In der Flur 1  
D-99834 Gerstungen

Sapa Buildings Systems GmbH  
Wallerseeestr. 49  
A-5201 Seekirchen

Sapa Buildings Systems GmbH  
Pirching 90  
A-8200 Gleisdorf

Sapa BuildEx Bellenberg GmbH  
Am Mühlholz1  
D-89287 Bellenberg

#### Tätigkeiten

Lagerung, Kommissionierung, Bearbeitung  
und Distribution von Aluminiumprofilen  
und Zubehör für Fassaden, Fenster und  
Türen.

Vertrieb und technische Beratung für  
Bausysteme aus Aluminium.

Vertrieb und technische Beratung für  
Bausysteme aus Aluminium.

Herstellung sowie Verbund von extrudierten  
Aluminiumprofilen.

Zertifikat  
Registrier-Nr.: KLN 0924020

Erstmalige Zulassung: 05. November 1993

Bestehendes Zertifikat: 01. November 2017

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 31. Oktober 2020

Seite 2 von 2



001



## CERTIFICATE SCHEDULE

### Sapa Building Systems GmbH Einsteinstr. 61, 89077 Ulm Germany

#### Locations

Sapa Building Systems GmbH  
Servicecenter Gerstungen  
In der Flur 1  
D-99834 Gerstungen

Sapa Buildings Systems GmbH  
Wallerseestr. 49  
A-5201 Seekirchen

Sapa Buildings Systems GmbH  
Pirching 90  
A-8200 Gleisdorf

Sapa BuildEx Bellenberg GmbH  
Am Mühlholz1  
D-89287 Bellenberg

#### Activities

Stockholding, compiling, treatment and distribution of aluminium sections and accessories for facades, windows and doors.

Sales and technician support for aluminium building system.

Sales and technician support for aluminium building system.

Manufacturing of extruded aluminium profiles and thermal break section.

Approval  
Certificate No: KLN 0924020

Original Approval: 05 November 1993

Current Certificate: 01 November 2017

Certificate Expiry: 31 October 2020

Page 2 of 2



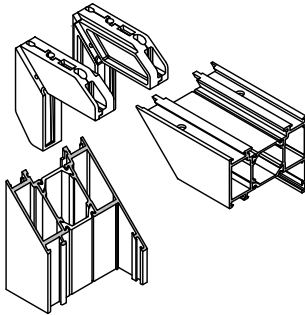
001



## Inhaltsverzeichnis *Contents*

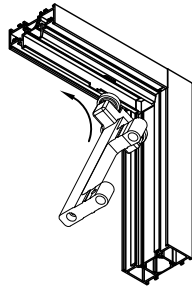
Kapitel / *Chapter*

1



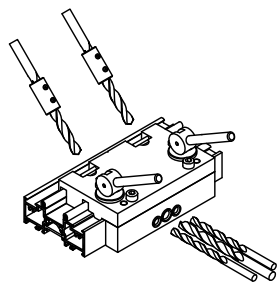
..... Technische Information  
*Technical Information*

2



..... Einbau  
*Installation*

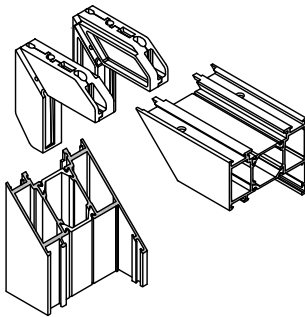
3



..... Bearbeitungsmittel  
*Processing means*



1



..... Technische Information  
*Technical Information*



---

	Seite Page
<b>Technische Information</b> <i>Technical Information</i>	
<b>Symbole</b> <i>Symbols</i>	1/5
<b>Abkürzungsverzeichnis</b> <i>List of abbreviations</i>	1/9
<b>Öffnungsarten</b> <i>Opening types</i>	1/11
<b>Durchgangseinheit und Anordnung Beschläge</b> <i>Effective clear width and positioning of hardware</i>	1/13
<b>Profilübersicht</b> <i>Survey of profiles</i>	1/29
<b>Schraubbefestigung von Zusatz- und Aufsatzprofilen</b> <i>Fixing additional and supplementary profiles</i>	1/31
<b>Wichtige Hinweise</b> <i>Important indications</i>	1/33
<b>Bearbeitung Blendrahmenprofil</b> <i>Machining of frame profile</i>	1/35
<b>Bearbeitung Einstellblendrahmen</b> <i>Machining of adjustment frame</i>	1/41
<b>Zusammenbau Blendrahmen</b> <i>Assembly frame</i>	1/45
<b>Bearbeitung Flügelprofil</b> <i>Machining of leave profile</i>	1/53
<b>Bearbeitung Aufsatzprofil</b> <i>Machining of supplementary profile</i>	1/61
<b>Zusammenbau Flügel - Eckverbinungstechnik</b> <i>Assembly leave and corner connecting technique</i>	1/69
<b>Positionierung und Montage Beschlag</b> <i>Measurements and assembly hardware</i>	1/77
<b>Montage Dichtungen, Abdeckprofil und Endkappen</b> <i>Assembly of gasket, cover profile and end caps</i>	1/93




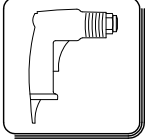
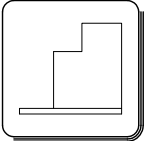
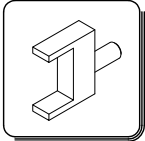
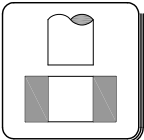
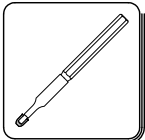
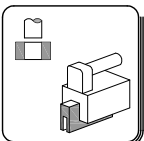
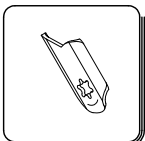
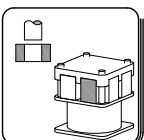
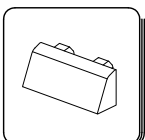
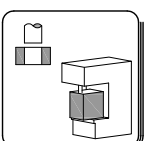
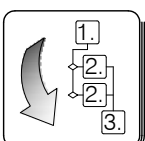
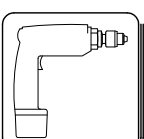
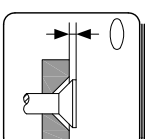
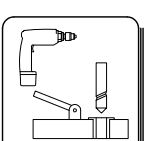
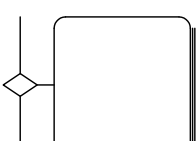
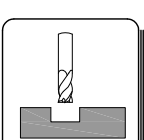
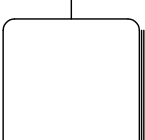


### Symbole Symbols

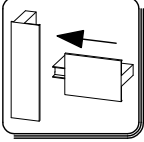
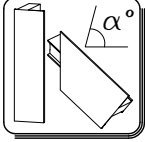
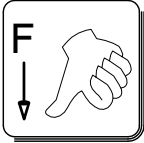

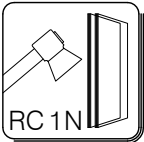

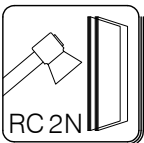
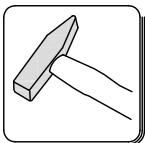
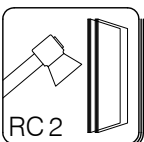
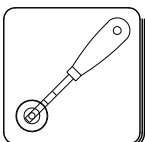
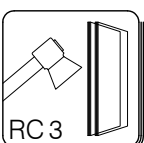
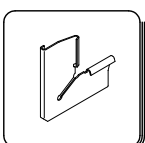
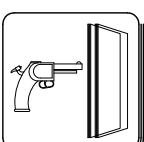
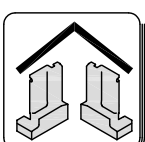
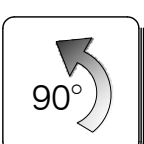

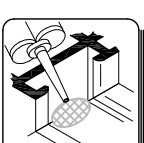
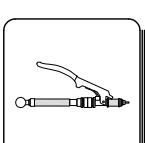
Symbol	Bezeichnung	Symbol	Bezeichnung
<i>Symbol</i>	<i>Designation</i>	<i>Symbol</i>	<i>Designation</i>
	Information Technische Information  <i>Information Technical information</i>		Hauptspanner  <i>Main tension jack</i>
	Wichtiger Hinweis zu beachten!  <i>Important hints Pay attention to!</i>		Nebenspanner  <i>Secondary tension jack</i>
	Hinweis ausführende Tätigkeit  <i>Hints Work to be executed</i>		Schraubendreher Werkzeug  <i>Screwdriver Tools</i>
	siehe Seite  <i>See page</i>		Festziehen Schraube anziehen, festdrehen  <i>Tightening Tightening screw</i>
	Metallklebstoff injizieren 2-Komponenten Polyurethan-Klebstoff 5070006* / 5070227* / 5070228* / 5070231* <i>Inject metal adhesive 2-component Polyurethane adhesive</i>		Lösen Schraube lösen, herausdrehen  <i>Loosen (unfix) Unscrew, turn out</i>
	Abdichten Silikon-Dichtmasse oder Dichtmasse silikonfrei 5970003* oder / or 5070044* <i>Sealing Silicone sealant or sealing compound without silicone</i>		Schneidewerkzeug Zuschnitt  <i>Cutting tool Cutting</i>
	Metall kleben 5070002* / 5070006* 5070227* / 5070228* 5070231* <i>Metal gluing</i>		Verbindereinbau  <i>Mounting connector</i>
	EPDM kleben 5070012* <i>EPDM gluing</i>		Verbinden  <i>Connecting</i>
	Reinigen, säubern ggf. Primer verwenden 5070015* oder / or 597006* <i>Cleaning if necessary use primer</i>		Sägebeilagen  <i>Sawing shims</i>
	Kleberauftrag 5070002* / 5070006* / 5070224* 5070225* / 5070227* / 5070228* / 5070231* <i>Adhesive application</i>		

\* Technisches Datenblatt beachten!  
\* Follow technical data sheet!

## Symbole Symbols

Symbol	Bezeichnung	Symbole	Bezeichnung
<i>Symbol</i>	<i>Designation</i>	<i>Symbol</i>	<i>Designation</i>
	Sägerichtlinien <i>Sawing guidelines</i>		Drucklufthammer <i>Pneumatic hammer</i>
	Profilklinkung <i>Notching profile</i>		Presstawerkzeug <i>Crimping tool</i>
	Stanzen <i>Punching</i>		Setzdorn <i>Set mandrel</i>
	Handstanzgrundkörper Nr. Wechselwerkzeug <i>Basic tool for hand punch Interchangeable tool no.</i>		Zentriereindrehteil <i>Centering turn-in part</i>
Nr. / no.			
	Multifunktionsstanzwerkzeug Nr. Wechselwerkzeug <i>Multi-function punching tool Interchangeable tool no.</i>		Entwässerungsabdeckung <i>Weephole cover</i>
Nr. / no.			
	Einzelstanzgrundkörper Nr. Einzelstanzwerkzeug <i>Basic tool for single punch Single punching tool no.</i>		Arbeitsfolge beachten <i>Pay attention to operating sequence</i>
Nr. / no.			
	Bohren <i>Drilling</i>		Schraubenkopf bündig! Schraubenkopf darf nicht hervorste- <i>Flush screw head Screw head may not overhang</i>
	Bohrlehre Nr. Schablone <i>Drill template Template no.</i>		Die Raute an einem Knotenpunkt zeigt eine Auswahl <i>Rhombus at the junction point indicates a selection</i>
Nr. / no.			
	Fräsen <i>Milling</i>		Die Verbindungslinie zwischen den Symbolen zeigt einen Arbeitsablauf <i>The connecting line between symbols indicates an operating sequence</i>

### Symbole Symbols

Symbol	Bezeichnung	Symbol	Bezeichnung
<i>Symbol</i>	<i>Designation</i>	<i>Symbol</i>	<i>Designation</i>
	Stoßverbindung (Kämpferverbindung, Sprosseneinbau) <i>Butt-joint connection (Transom connection, Glazing bar assembly)</i>		Gelenkverbinder <i>Hinged connector</i>
	Andrücken <i>Press on</i>		Materialaustritt <i>Material outlet</i>
	Einbruchhemmung RC 1 N nach DIN EN 1627:2011  <i>Burglary resistance class RC 1 N according to DIN EN 1627:2011</i>		Materialaustritt vermeiden <i>Avoid material outlet</i>
	Einbruchhemmung RC 2 N nach DIN EN 1627:2011  <i>Burglary resistance class RC 2 N according to DIN EN 1627:2011</i>		Schlagen <i>Hit</i>
	Einbruchhemmung RC 2 nach DIN EN 1627:2011  <i>Burglary resistance class RC 2 according to DIN EN 1627:2011</i>		Einrollwerkzeug <i>Rolling tool</i>
	Einbruchhemmung RC 3 nach DIN EN 1627:2011  <i>Burglary resistance class RC 3 according to DIN EN 1627:2011</i>		Aufsteckwinkel <i>Plug-in angle</i>
	Durchschusshemmung nach EN 1522  <i>Bullet resistance according to EN 1522</i>		Garnitur <i>Set</i>
	Darstellung 90° gedreht  <i>Representation turned by 90°</i>		barrierefrei <i>barrier-free</i>
	Basisabdichtung mit 2-Komponenten Polyurethan-Klebstoff 5070006* / 5070227* / 5070228* / 5070231* <i>Basic sealing with 2-component Polyurethane adhesive</i>		Einnietmutter setzen <i>Set rivet nut</i>

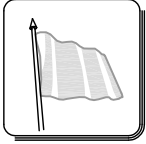
\* Technisches Datenblatt beachten!  
\* Follow technical data sheet!

## Symbole *Symbols*

Symbol	Bezeichnung
<i>Symbol</i>	<i>Designation</i>

Symbol	Bezeichnung
<i>Symbol</i>	<i>Designation</i>

---



Nationale Anforderungen beachten!

*Please follow national certification!*

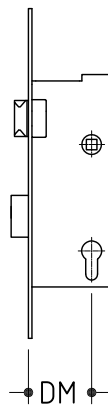
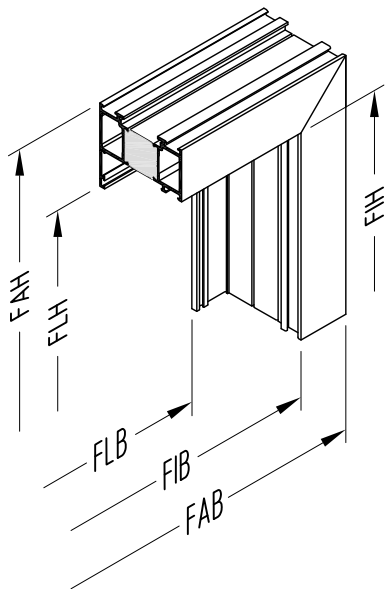
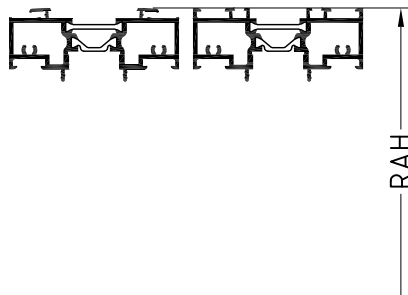
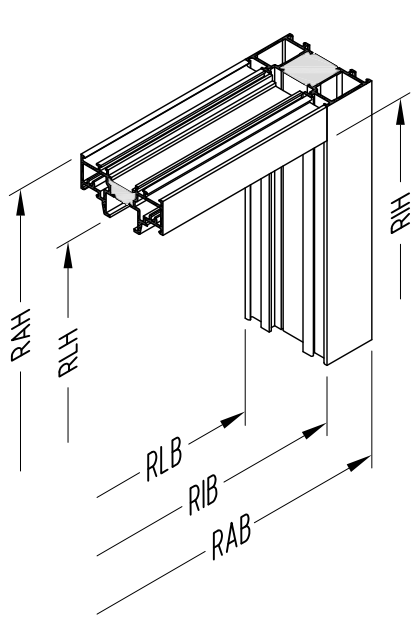
# WICSLIDE 75FD

## Abkürzungsverzeichnis

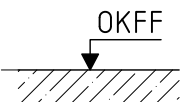
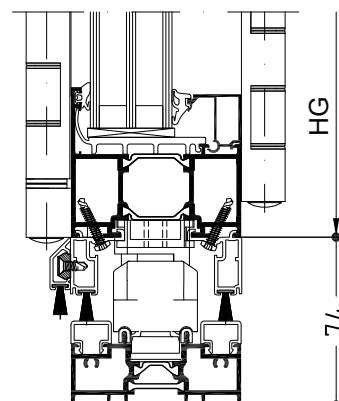
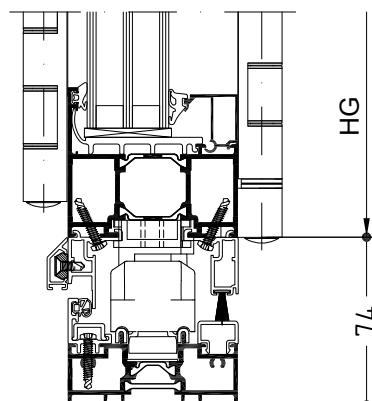
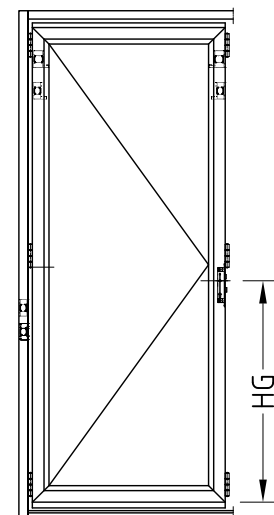
List of abbreviations

## Technische Information

Technical Information



- RAB** Rahmen - Außenmaß - Breite  
*Frame outer width dimension*
- RIB** Rahmen - Innenmaß - Breite  
*Frame inner width dimension*
- RLB** Rahmen - Lichtmaß - Breite  
*Frame width clearance dimension*
- RAH** Rahmen - Außenmaß - Höhe  
*Frame outer height dimension*
- RIH** Rahmen - Innenmaß - Höhe  
*Frame inner height dimension*
- RLH** Rahmen - Lichtmaß - Höhe  
*Frame height clearance dimension*
- DLB** Durchgangs - Lichtmaß - Breite  
*Clearance width dimension*
- FAB** Flügel - Außenmaß - Breite  
*Sash outer width dimension*
- FIB** Flügel - Innenmaß - Breite  
*Sash inner width dimension*
- FLB** Flügel - Lichtmaß - Breite  
*Sash width clearance dimension*
- FAH** Flügel - Außenmaß - Höhe  
*Sash outer height dimension*
- FIH** Flügel - Innenmaß - Höhe  
*Sash inner height dimension*
- FLH** Flügel - Lichtmaß - Höhe  
*Sash height clearance dimension*
- DM** Dornmaß  
*Backset dimension*
- GF** Gehflügel  
*Active leaf*
- SF** Standflügel  
*Inactive leaf*
- HG** Höhe Griff  
*Height of handle*
- HGSF** Höhe Griff Standflügel  
*Inactive leaf handle height*
- OKFF** Oberkante Fertigfußboden  
*Top edge of finished floor*

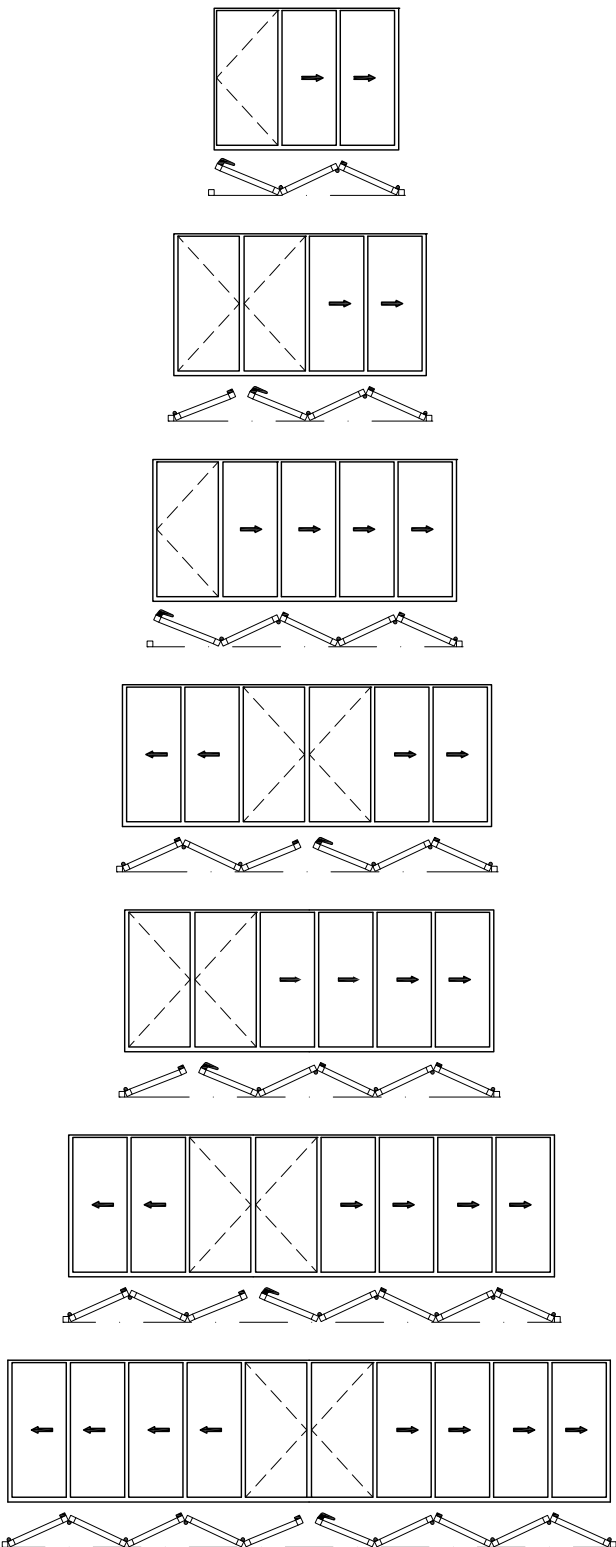




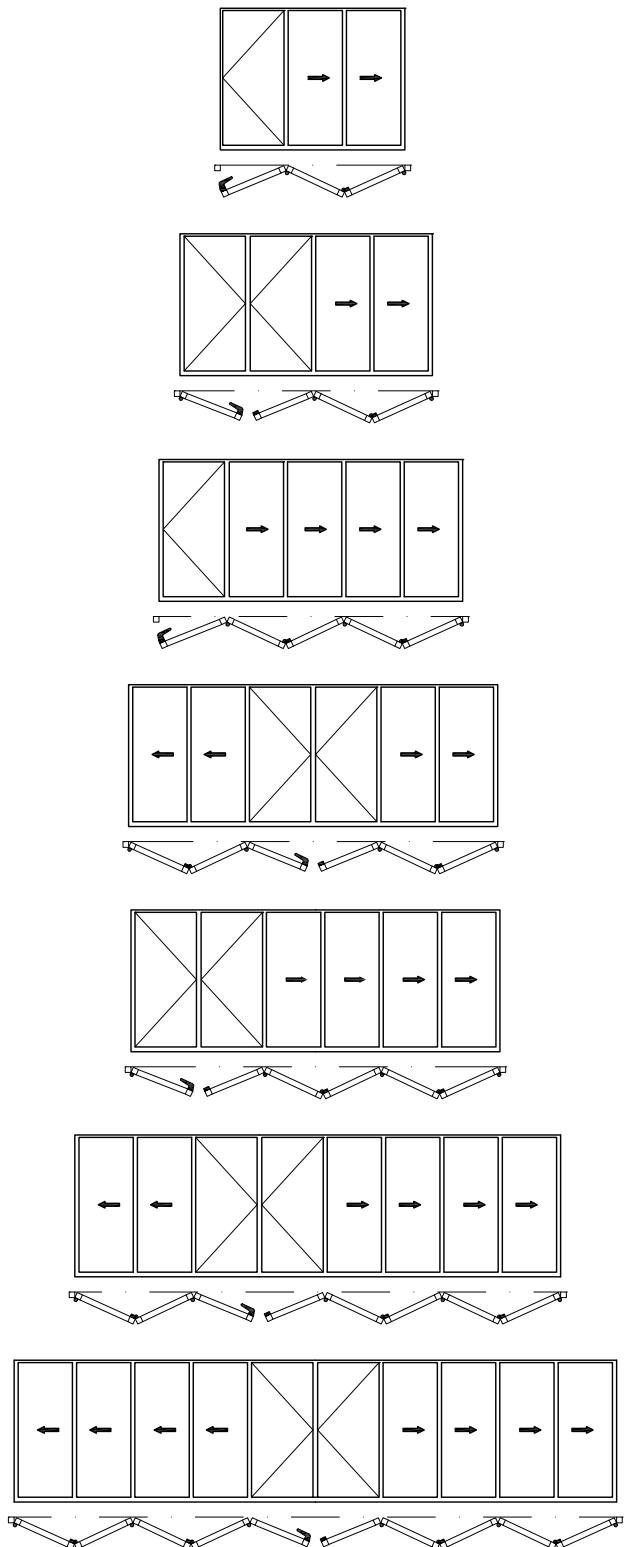
# WICSLIDE 75FD

Öffnungsarten  
nach innen und außen öffnend  
Opening types  
opening inwards and outwards

innen / inside



außen / outside





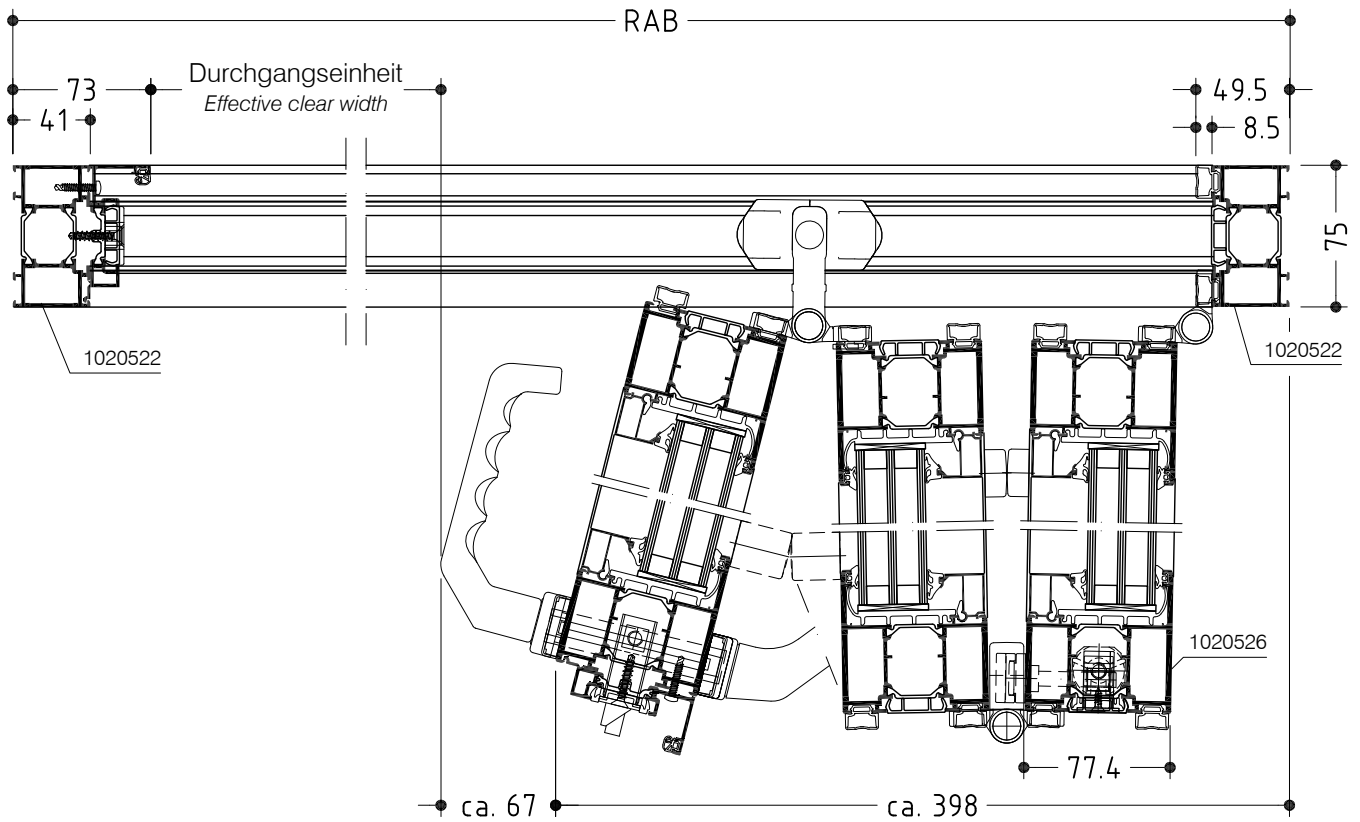
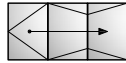


# WICSLIDE 75FD

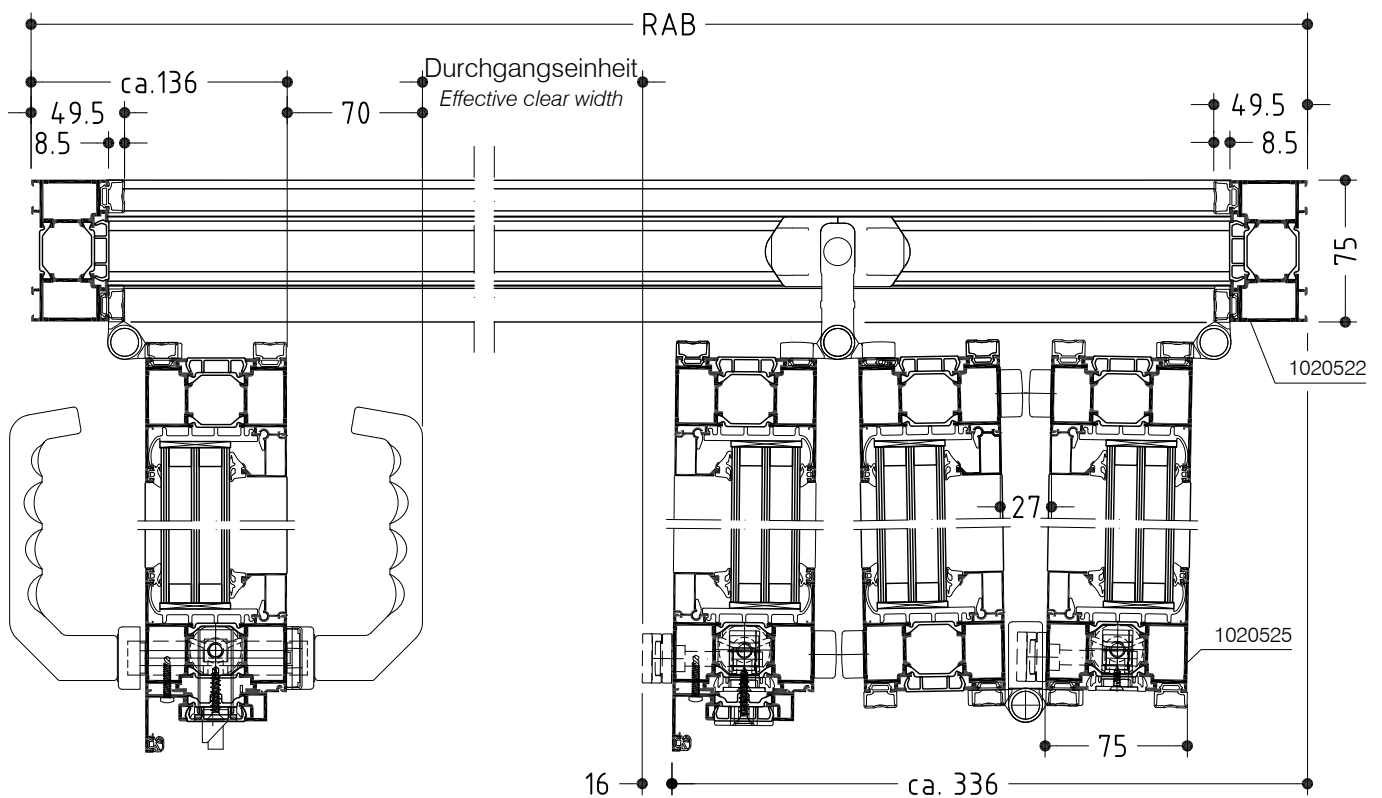
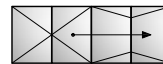
Technische Information  
Technical Information

Durchgangseinheit  
Effective clear width

Alle Flügel auf einer Seite  
All sashes on one side



Hauptflügel auf linker Seite und auf der rechten Seite die restlichen Flügel  
Main sash on left side and on the right side the remaining sashes

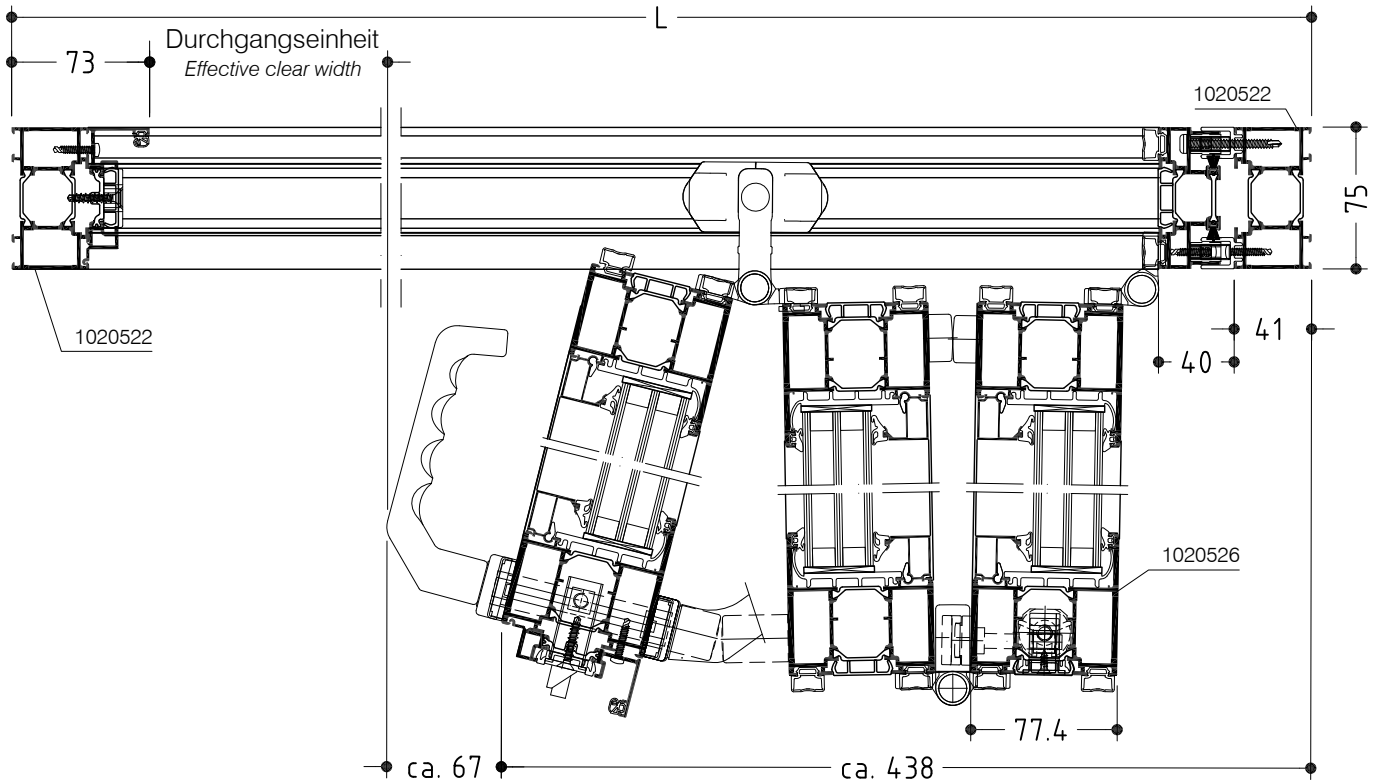
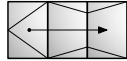


# WICSLIDE 75FD

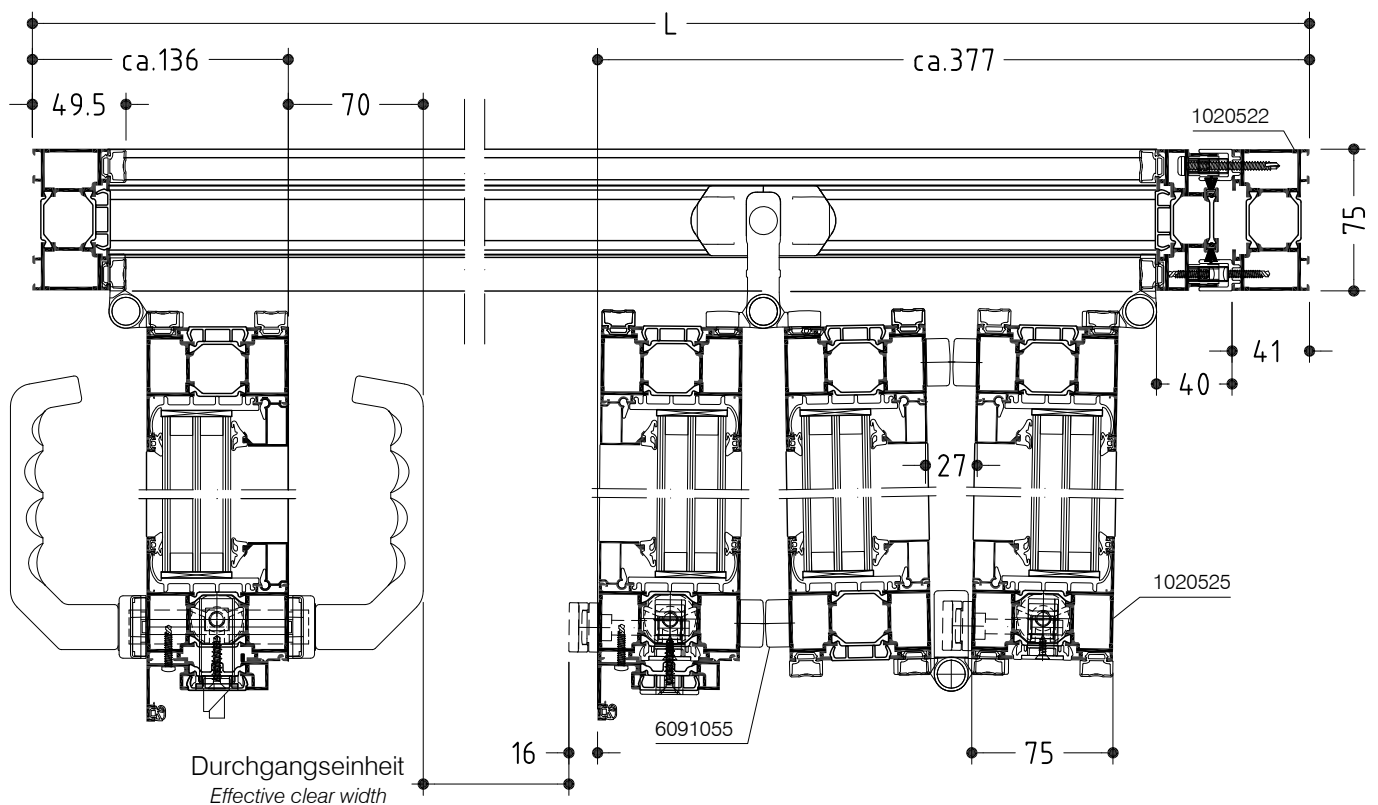
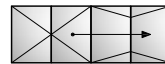
Technische Information  
 Technical Information

Durchgangseinheit, Einstell-Blendrahmen  
 Effective clear width, adjustable frame

Alle Flügel auf einer Seite  
 All sashes on one side



Hauptflügel auf linker Seite und auf der rechten Seite die restlichen Flügel  
 Main sash on left side and on the right side the remaining sashes

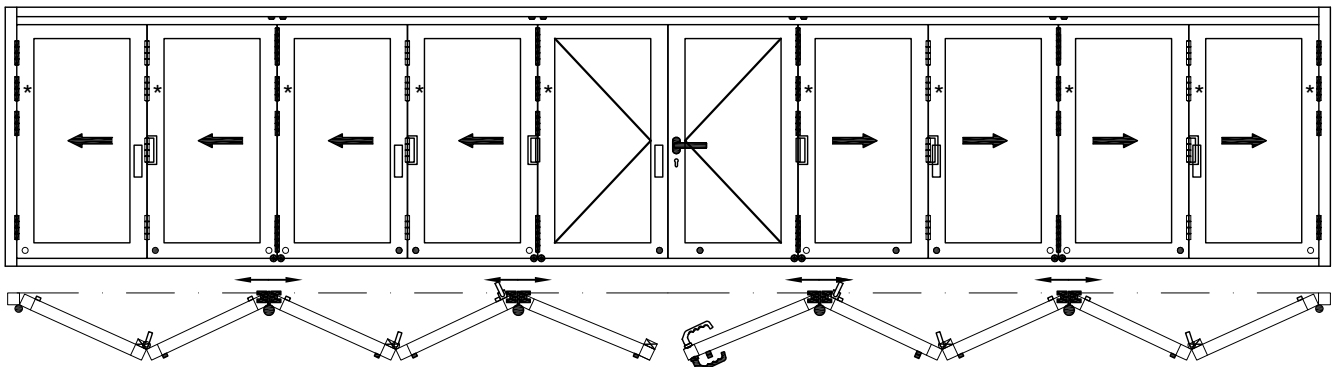


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 10-flügelig nach aussen öffnend

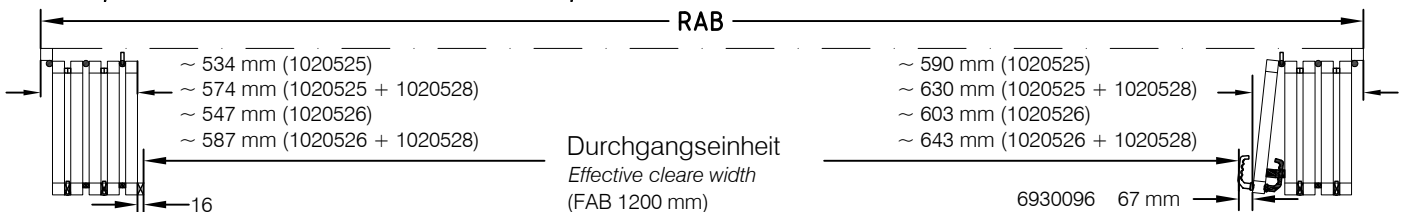
Positioning of hardware and effective clear width,  
10 sashes outward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	4	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	6	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	10 +10 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143	4	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144	2	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	7	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	5	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türknoopf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088

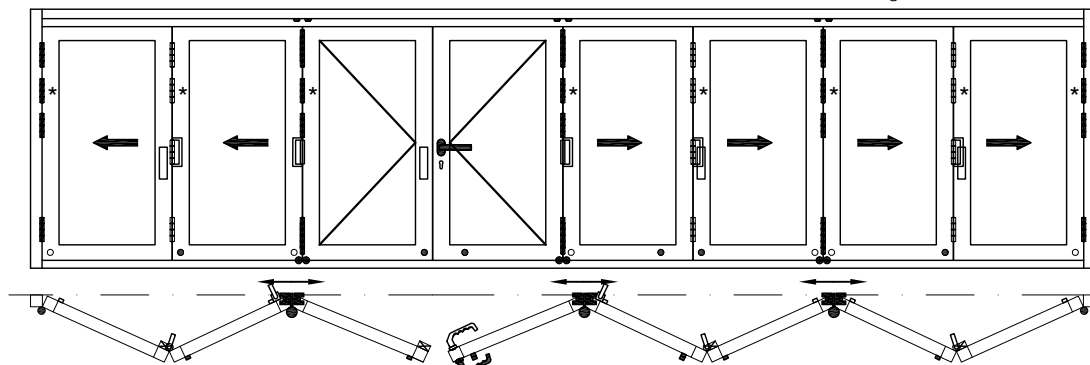


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 8-flügelig nach aussen öffnend

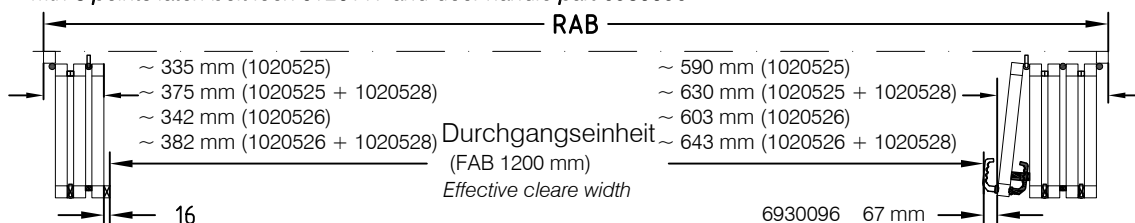
Positioning of hardware and effective clear width,  
8 sashes outward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	3	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	5	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	8 +8 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143	3	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144	2	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	5	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	4	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

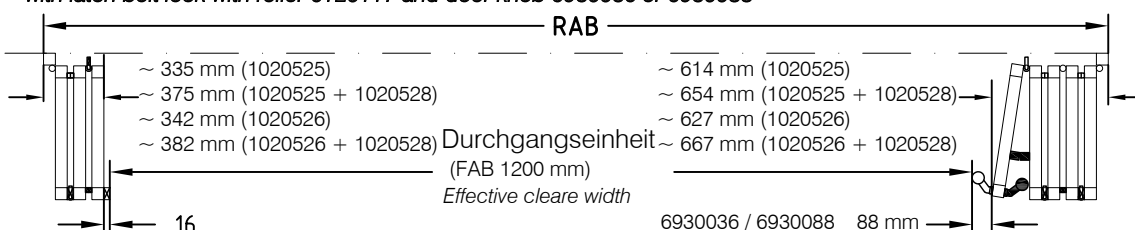
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkнопf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088

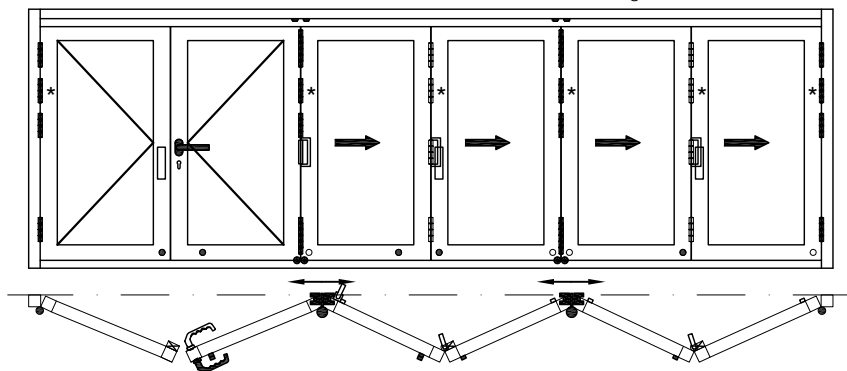


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 6-flügelig nach aussen öffnend

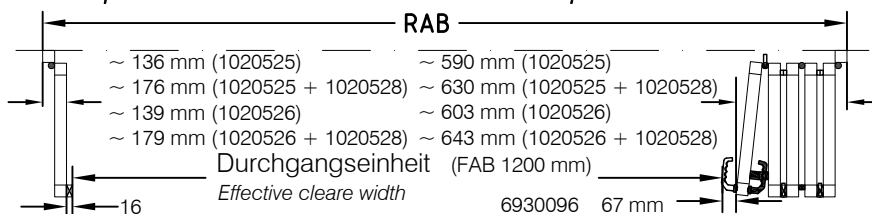
Positioning of hardware and effective clear width,  
6 sashes outward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	2	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	4	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	6 +6 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143	2	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144	1	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	3	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	3	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

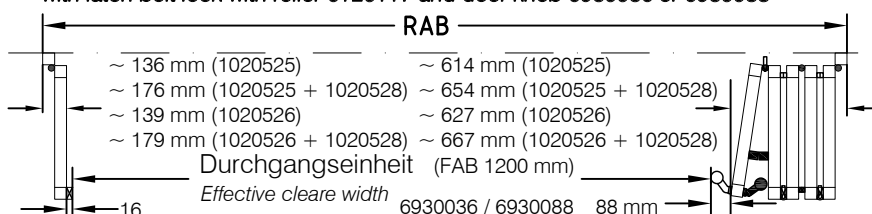
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkopf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088

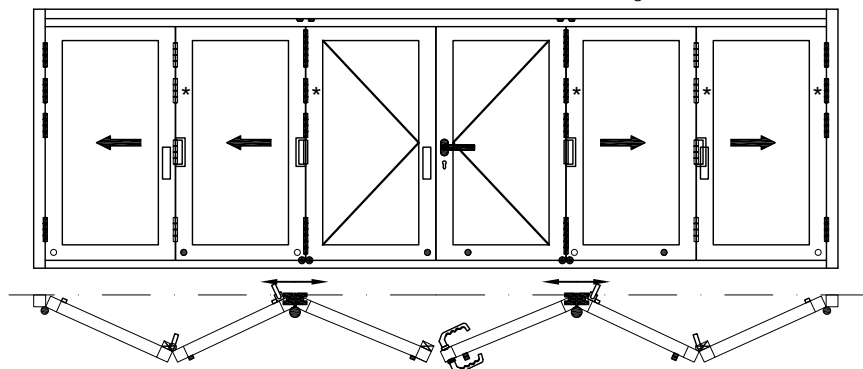


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 6-flügelig nach aussen öffnend

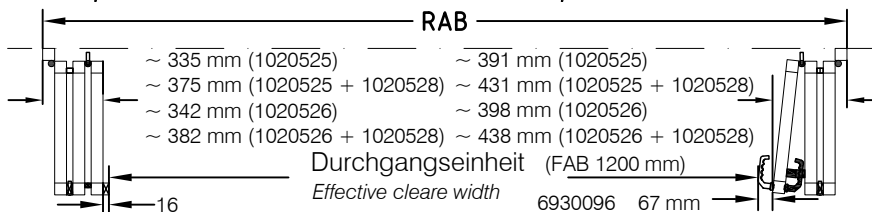
Positioning of hardware and effective clear width,  
6 sashes outward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	2	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	4	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	6 +6 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143	2	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144	2	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	3	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	3	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

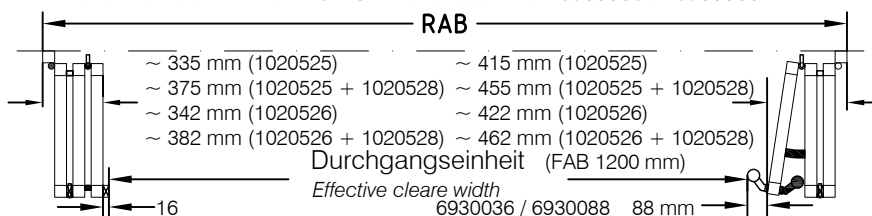
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkнопf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088



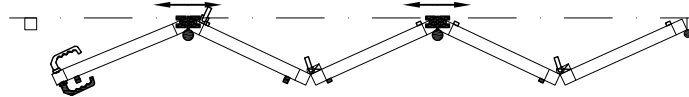
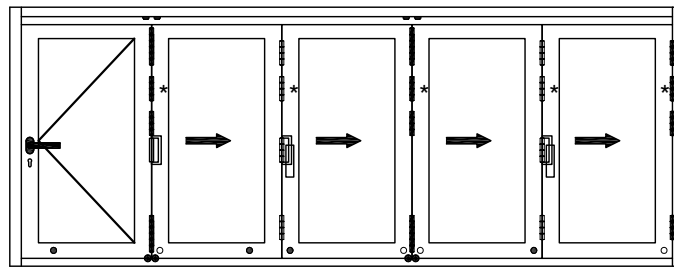


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 5-flügelig nach aussen öffnend

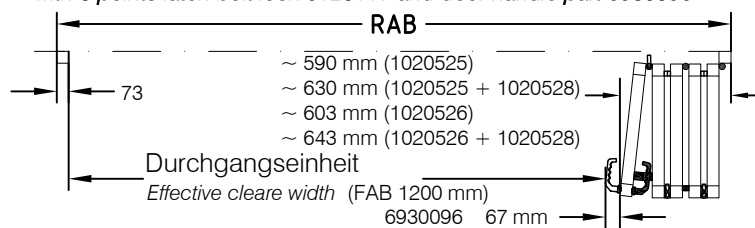
Positioning of hardware and effective clear width,  
5 sashes outward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	2	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	3	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	5 +5 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143	2	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144	1	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	3	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	2	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

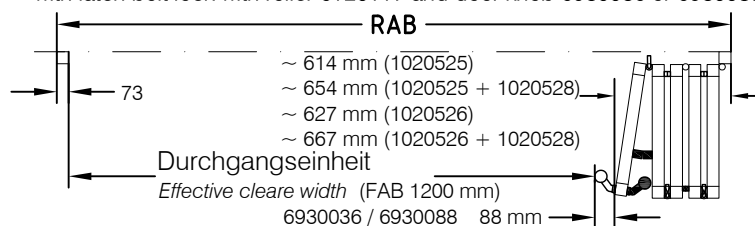
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkнопf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088



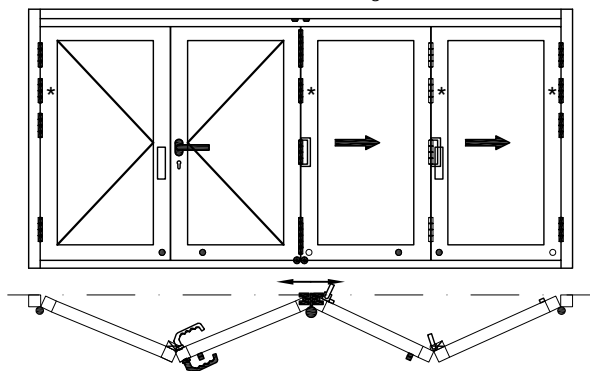


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 4-flügelig nach aussen öffnend

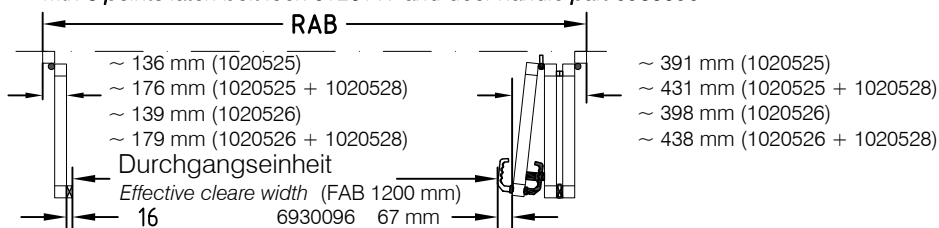
Positioning of hardware and effective clear width,  
4 sashes outward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	1	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	3	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	4 +4 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143	1	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144	1	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	1	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	2	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

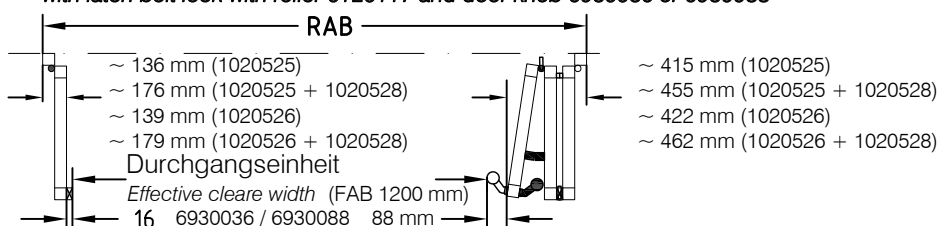
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkнопf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088

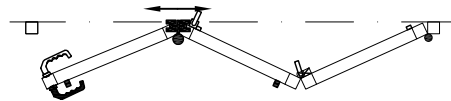
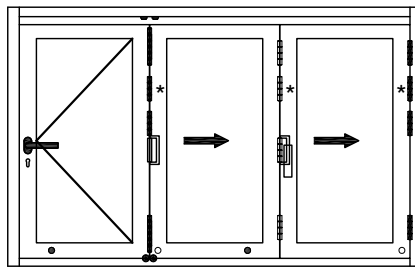


## Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 3-flügelig nach aussen öffnend

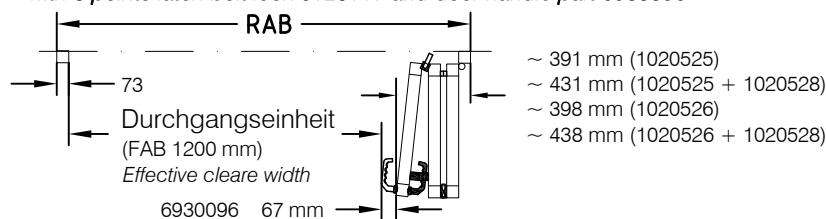
Positioning of hardware and effective clear width,  
3 sashes outward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	1	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	2	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	3 +3 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143	1	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144	1	Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	1	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	1	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

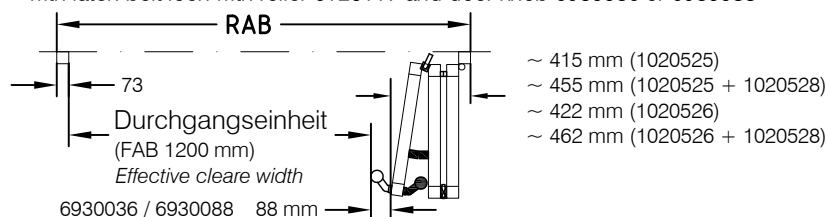
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkнопf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088

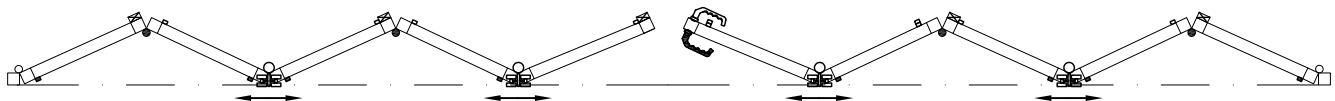
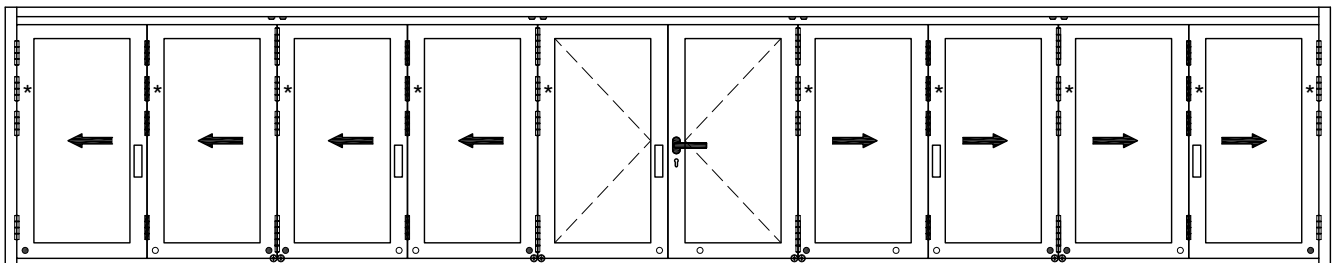


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 10-flügelig nach innen öffnend

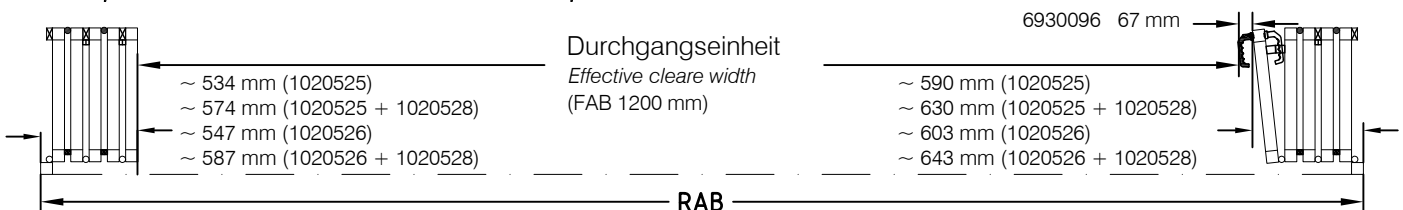
Positioning of hardware and effective clear width,  
10 sashes inward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	4	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	6	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	10 +10 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	7	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	5	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türknoopf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088

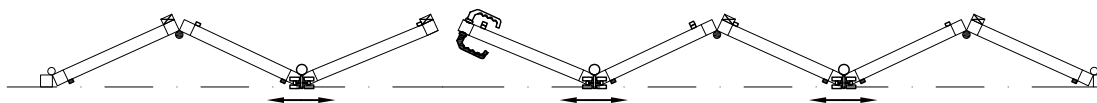
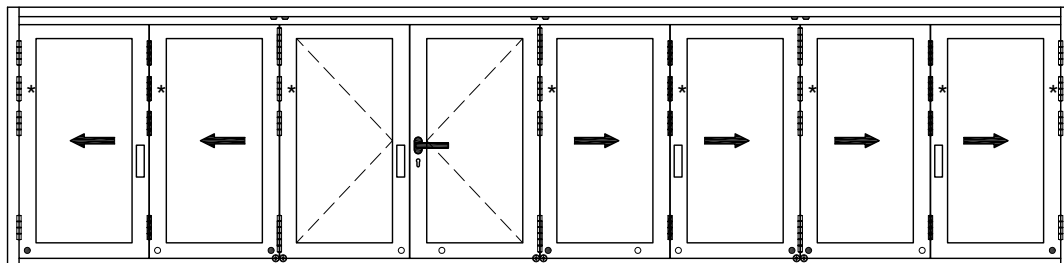


Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit,  
8-flügelig nach innen öffnend

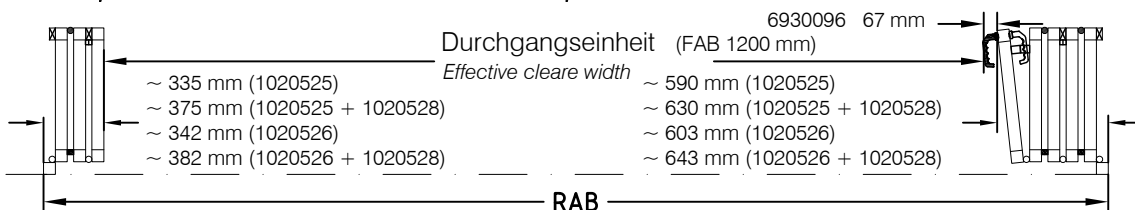
Positioning of hardware and effective clear width,  
8 sashes inward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	3	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	5	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	8 +8 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	5	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	4	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

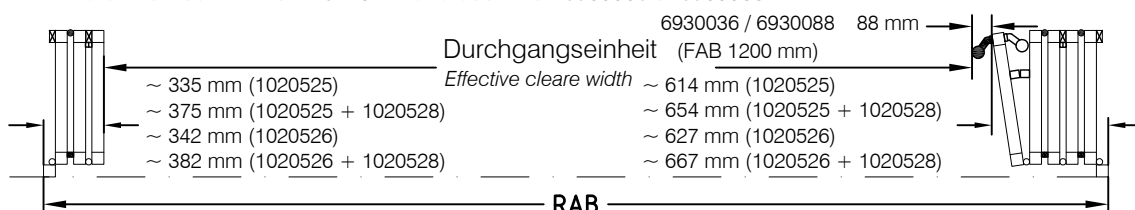
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkнопf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088

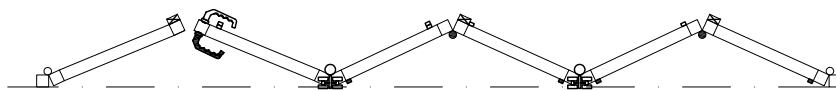
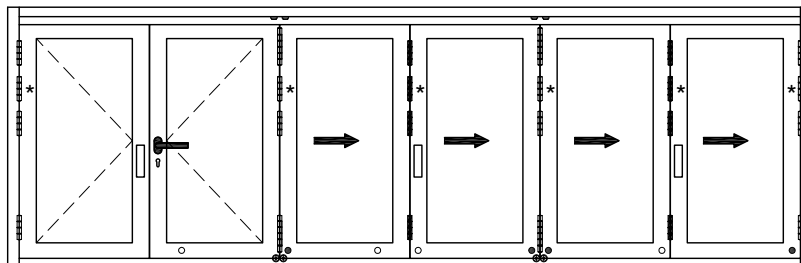


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 6-flügelig nach innen öffnend

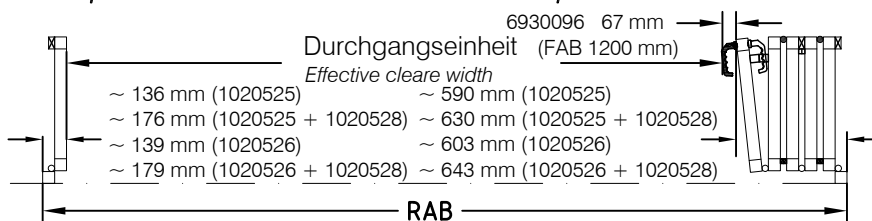
Positioning of hardware and effective clear width,  
6 sashes inward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	2	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	4	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	6 +6 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	3	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	3	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

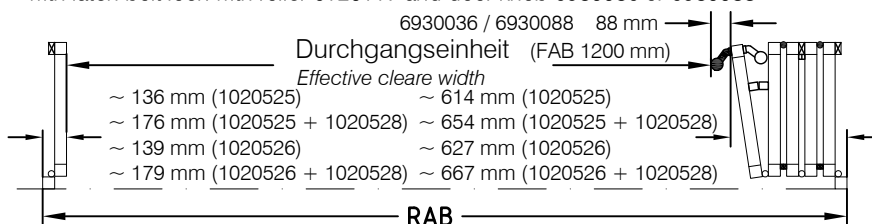
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkнопf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088

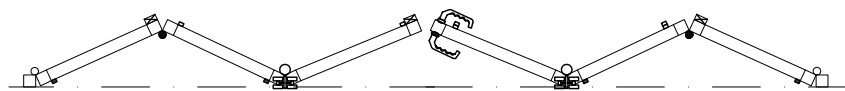
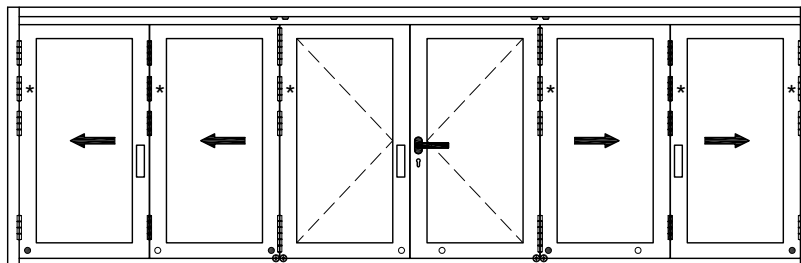


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 6-flügelig nach innen öffnend

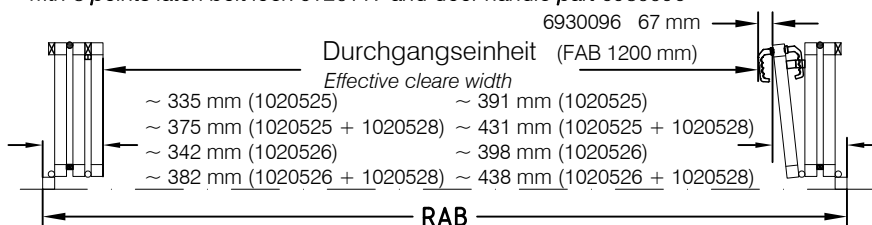
Positioning of hardware and effective clear width,  
6 sashes inward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	2	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	4	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	6 +6 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	3	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	3	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

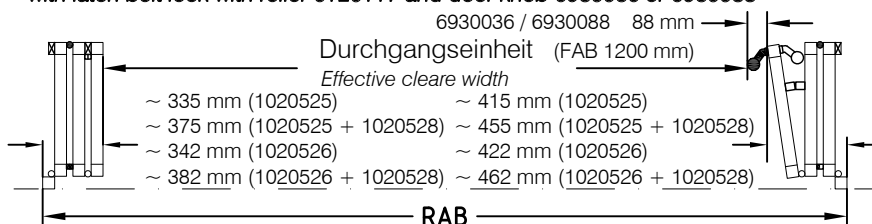
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkнопf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088

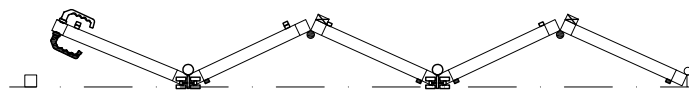
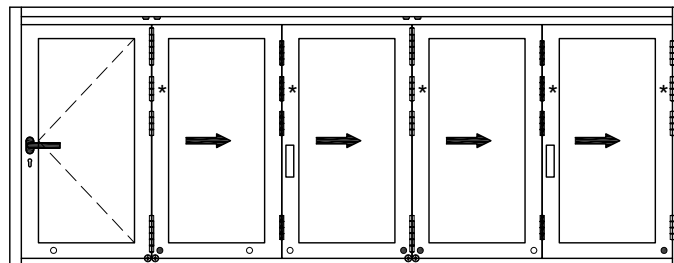


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 5-flügelig nach innen öffnend

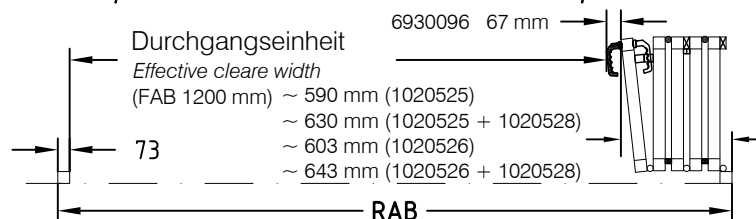
Positioning of hardware and effective clear width,  
5 sashes inward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	2	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	3	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	5 +5 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	3	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	2	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

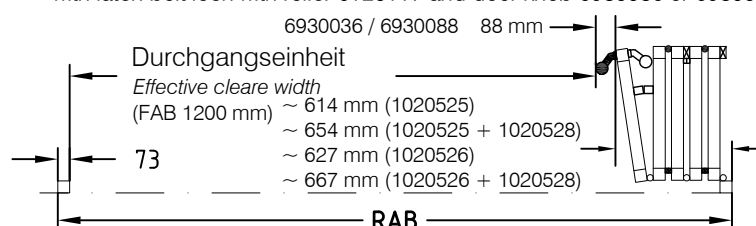
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkнопf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088



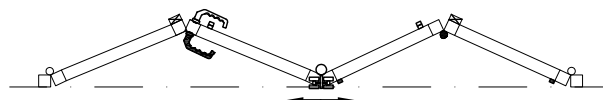
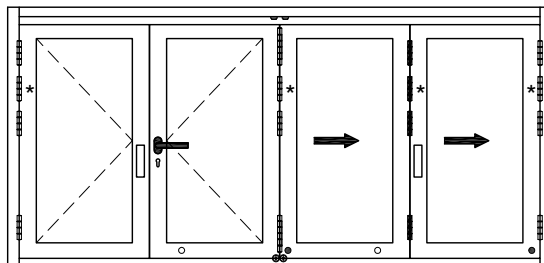


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 4-flügelig nach innen öffnend

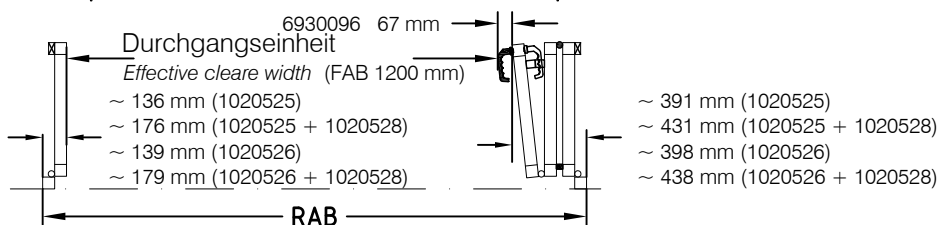
Positioning of hardware and effective clear width,  
4 sashes inward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	1	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	3	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	4 +4 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	1	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	2	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

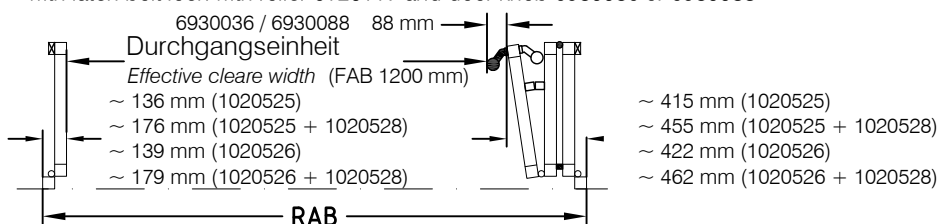
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türkнопf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088



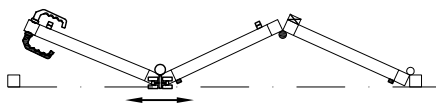
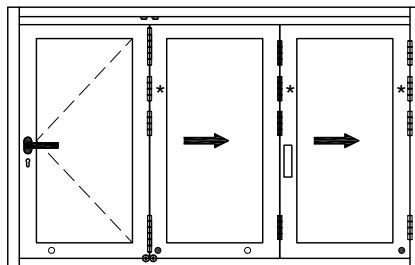


### Anordnung Beschläge und Durchgangseinheit, 3-flügelig nach innen öffnend

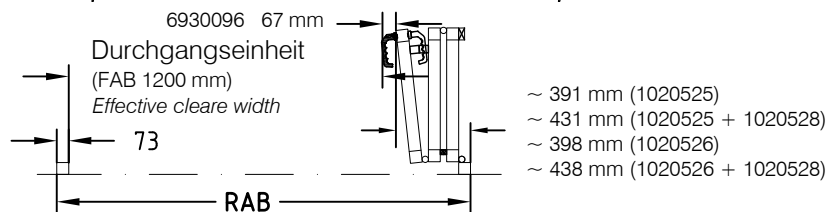
Positioning of hardware and effective clear width,  
3 sashes inward opening

Ansicht View		Draufsicht Top view		Artikel-Nr. Article no.	Anz. VE Qty. PU	Bezeichnung Denomination
Innen Inwards	Aussen Outwards	Innen Inwards	Aussen Outwards			
				6010138	1	Rollen-Set (oben und unten) Roller-set (top and bottom)
				6010140	2	Falt-Schiebeband (oben und unten) Folding sliding hinge (top and bottom)
				6010142	3 +3 *	Band, mitte * (zusätzliches 4. Band FAH > 2250 mm) Hinge, middle * (additional 4. hinge FAH > 2250 mm)
				6010141 +6010143		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebeband (Montage innen) Folding sliding handle with inner insert on folding sliding hinge (mounting inside)
				6010141 +6010143 +6010144		Falt-Schiebegriff mit Griffschutz auf Falt-Schiebe Griffhalter (Montage innen) Folding sliding handle with insert on folding sliding handle holder (mounting inside)
				6091052	1	Magnetstopper 35 mm Magnetic stop 35 mm
				6091055	1	Magnetstopper 12.5 mm Magnetic stop 12.5 mm
				6161100 6161102	1	Flachgriff (Montage innen) Flat handle (mounting inside)
				6930096	2	Türdrückerlochteil Door handle part
				6930036 6930088		Türknopf (wahlweise) Door knob (optional)

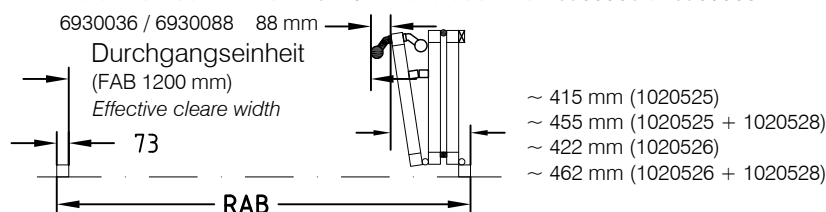
\* 4. Band FAH > 2250 mm  
4. hinge FAH > 2250 mm



mit 3-Punkt-Fallen-Riegelschloss 6120117 und Türdrückerlochteil 6930096  
with 3 points latch bolt lock 6120117 and door handle part 6930096



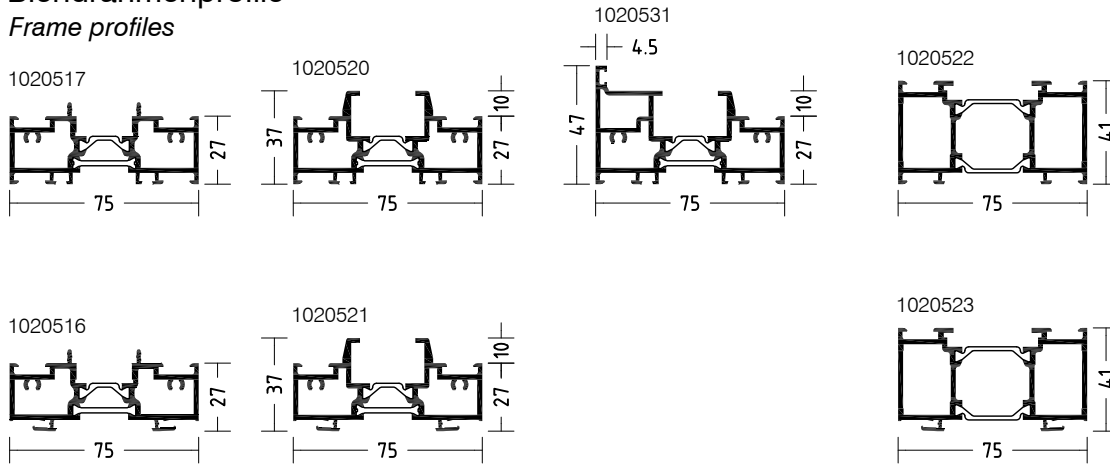
mit Rollfallen-Riegelschloss 6120174 und Türknopf 6930036 oder 6930088  
with latch bolt lock with roller 6120174 and door knob 6930036 or 6930088



Profilübersicht  
*Survey of profiles*

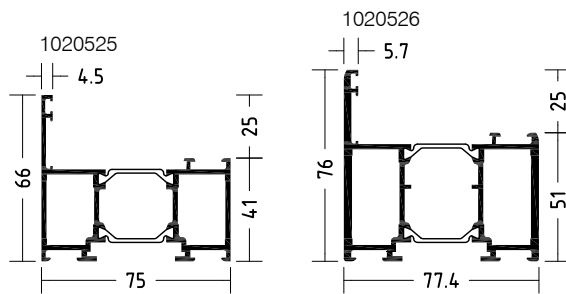
**Blendrahmenprofile**

*Frame profiles*



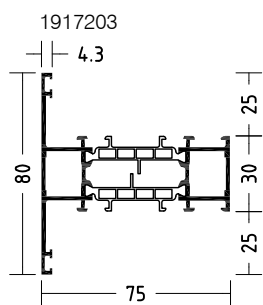
**Flügelprofile**

*Sash profiles*



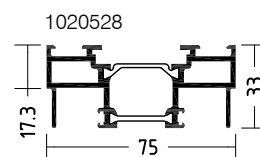
**Kämpfer, Sprossenprofile**

*Transom, glazing bar profiles*



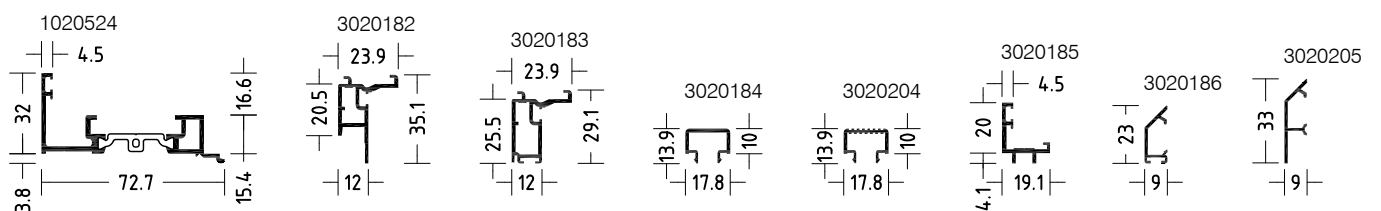
**Kämpfer, Stützenprofile**

*Transom, Mullion profiles*



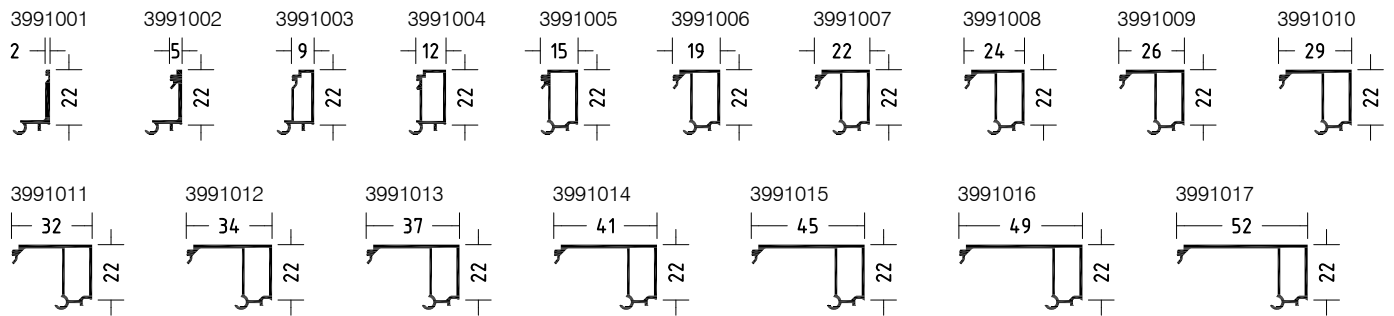
**Aufsatzprofile**

*Supplementary profiles*



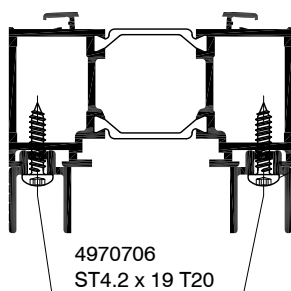
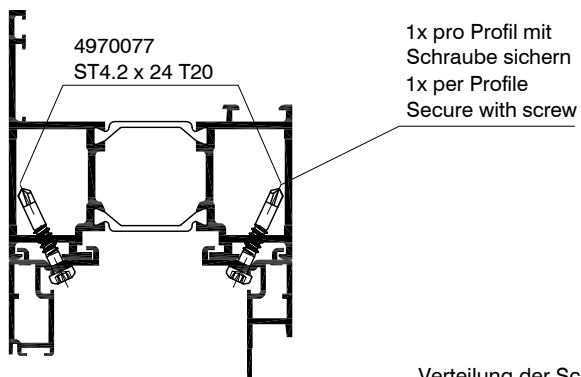
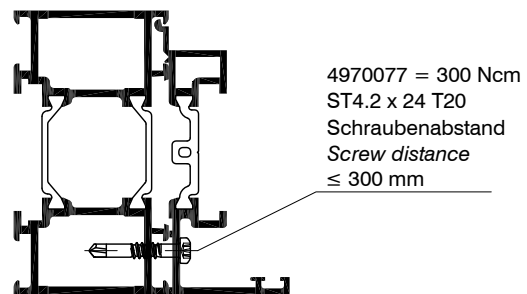
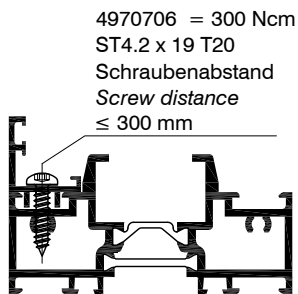
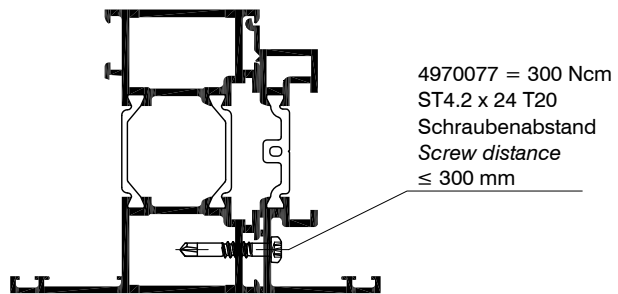
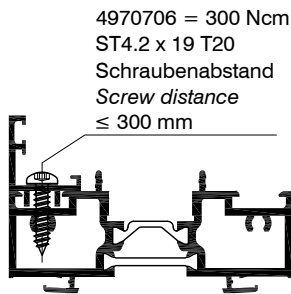
Profilübersicht  
Survey of profiles

Glasleistenprofile 22 mm  
Glazing bead profiles 22 mm



# WICSLIDE 75FD

## Schraubbefestigung von Zusatz- und Aufsatzprofilen Fixing additional and supplementary profiles



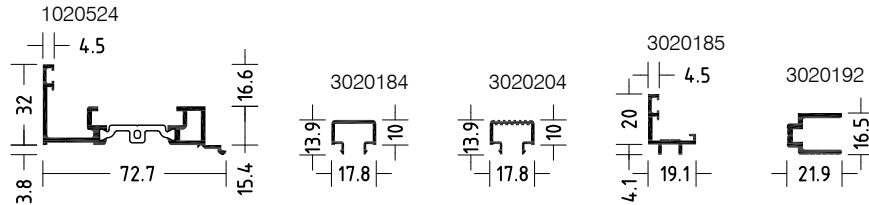
Verteilung der Schrauben:  
1 mittig an jedem Band + 1 zwischen zwei Bändern  
(zwischen unterem und mittlerem + zwischen mittlerem und oberem)  
Keine Schraube zwischen 3. Band und oberem Band.  
Screw distribution:  
1 at centre of each hinge + 1 between two hinges  
(between bottom and middle one + between middle and top one)  
No screw between 3rd hinge and the top one.



**Wichtige Hinweise**  
*Important indications*

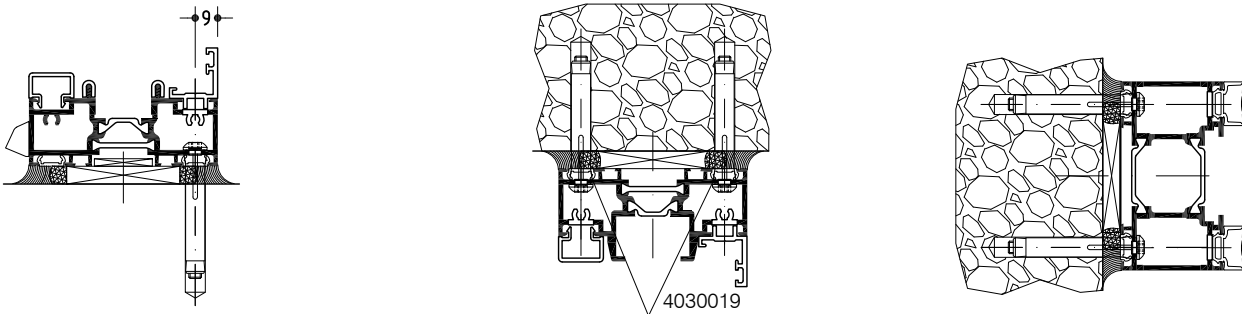
**Hinweis!**  
**Achtung!**  
Bei der Fertigung in der Werkstatt sind diese Zusatz- und Aufsatzprofile des Blendrahmens vorort zu montieren.

**Indication!**  
**Attention!**  
When manufacturing in the workshop, these additional and attachment profiles of the frame are to be installed on site.



Diese werden erst nach der Befestigung am Baukörper auf dem Blendrahmen befestigt, um die Bohrlöcher abzudecken.

These are attached to the frame after mounting on the frame to cover the boreholes.



In der Verarbeitungsrichtlinie sind diese Stellen mit einem Symbol markiert.

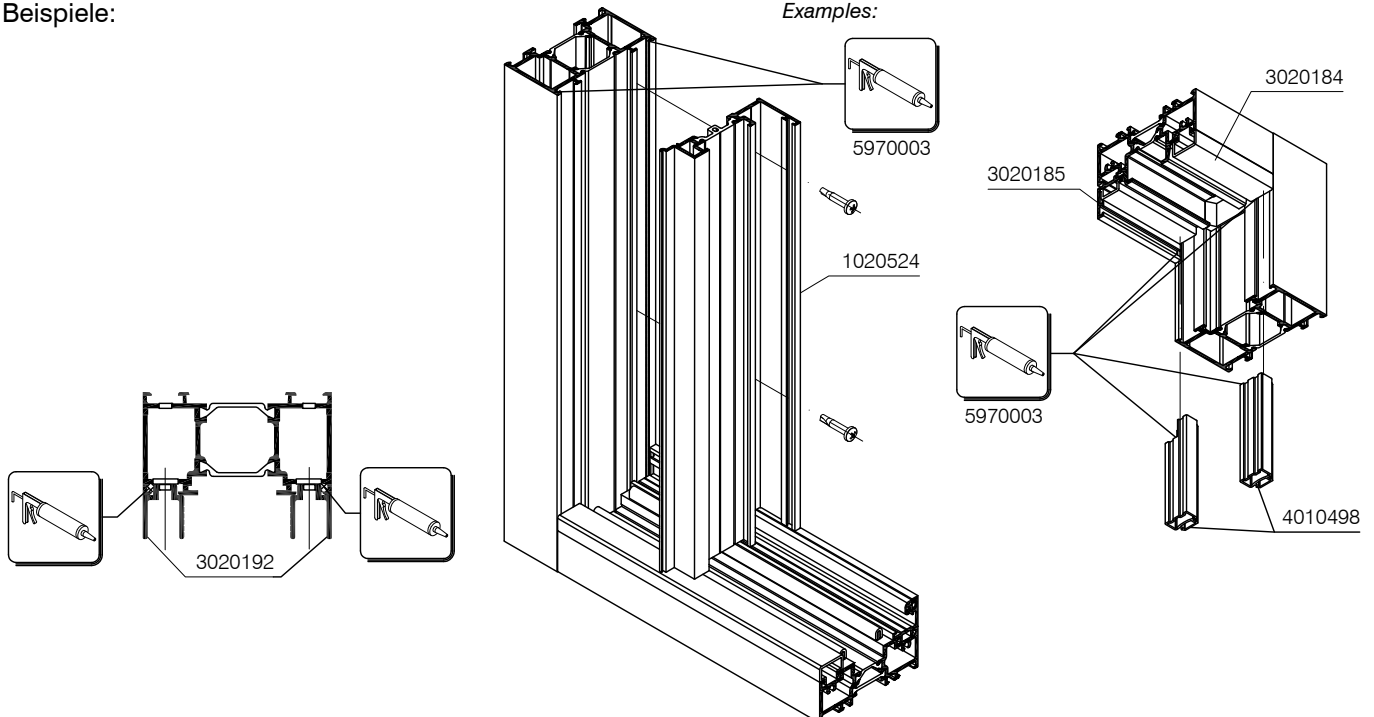
These are attached to the frame after mounting on the frame to cover the boreholes.



Montage vor Ort  
On-site assembly

**Beispiele:**

*Examples:*





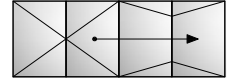
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

### Technical Information

#### Dampfdruckausgleich und Entwässerung Blendrahmenprofil

Air pressure equalization and drainage of frame profile



#### Entwässerung Aussenkammer

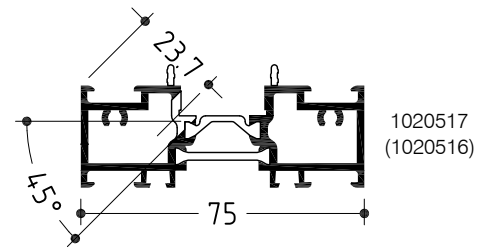
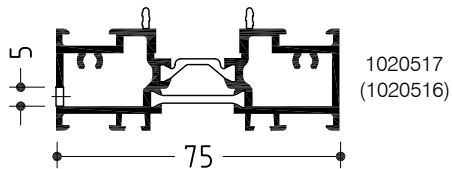
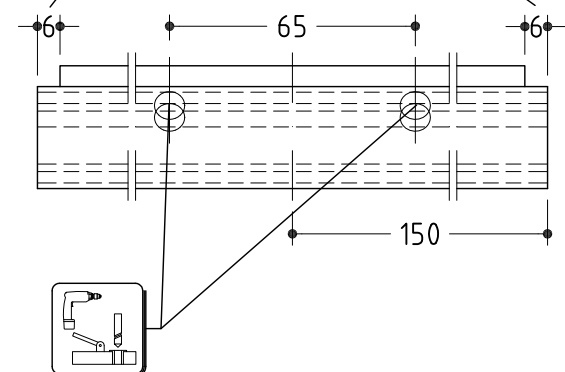
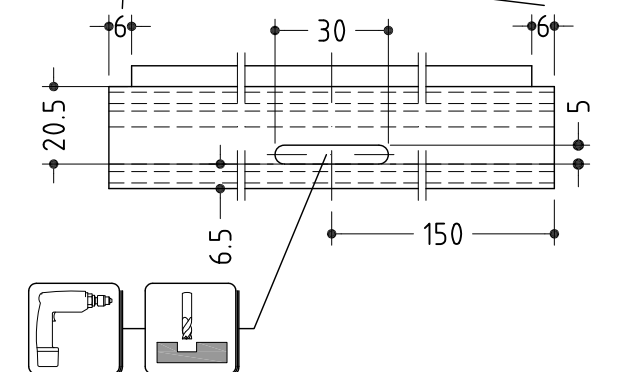
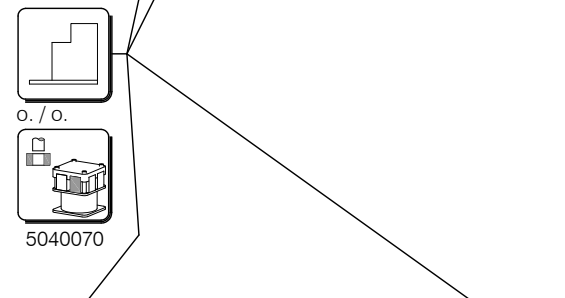
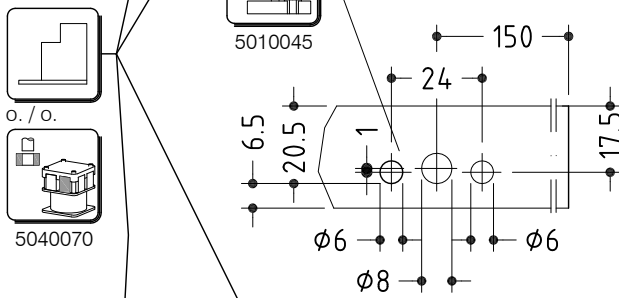
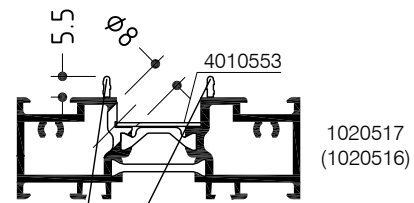
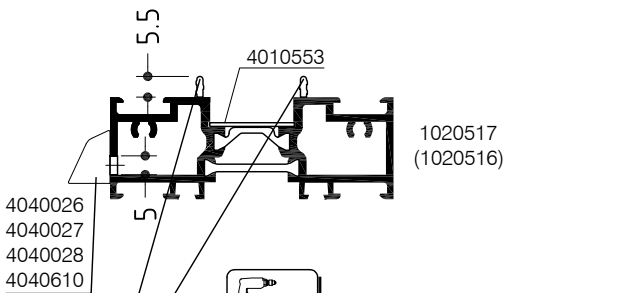
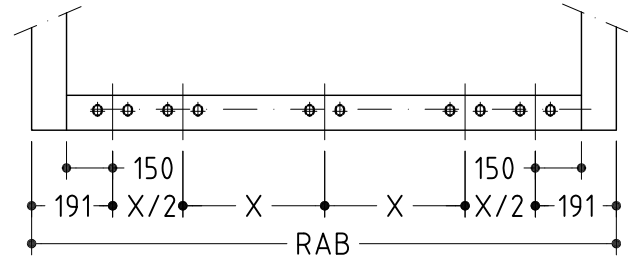
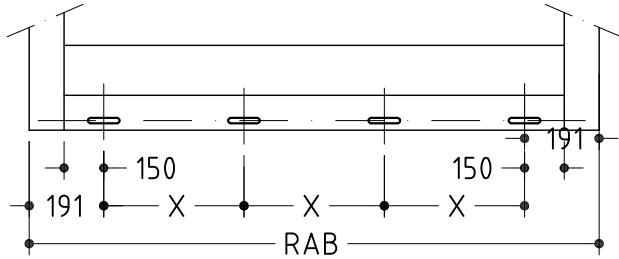
Drainage outside chamber

Formel:  $X = (RAB - 382) / \text{Anzahl Flügel}$

Formula:  $X = (RAB - 382) / \text{Number of leaves}$

#### Entwässerung Bereich zwischen den Schienen

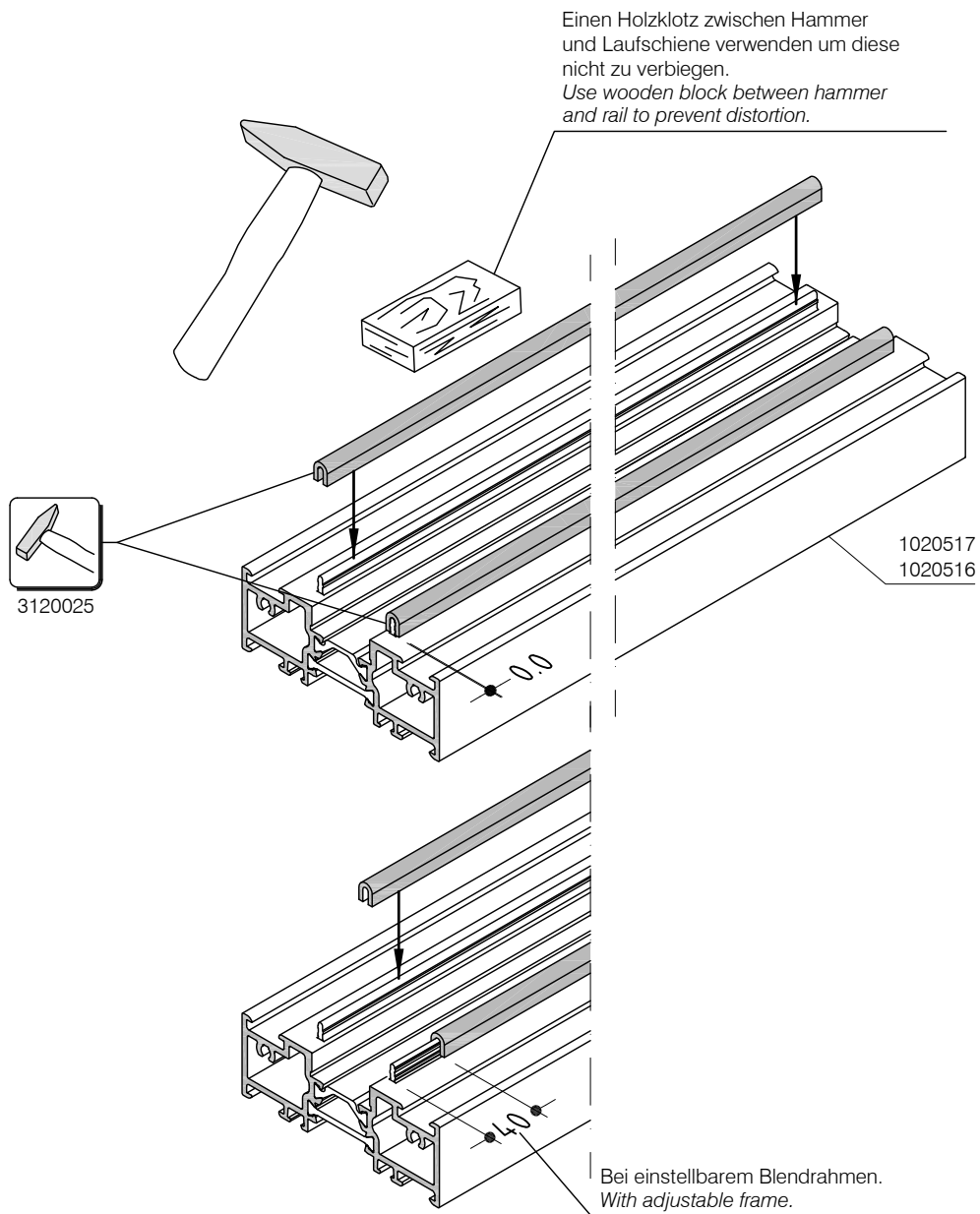
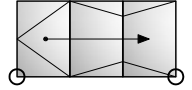
Drainage area between the rails





# WICSLIDE 75FD

## Montage der Laufschiene 3120025 auf unteren Blendrahmen Assembly of rail 3120025 on bottom frame

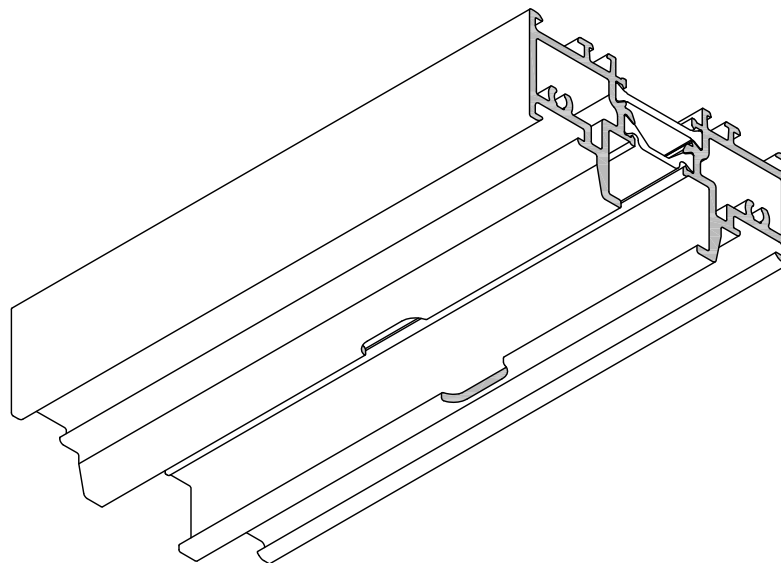
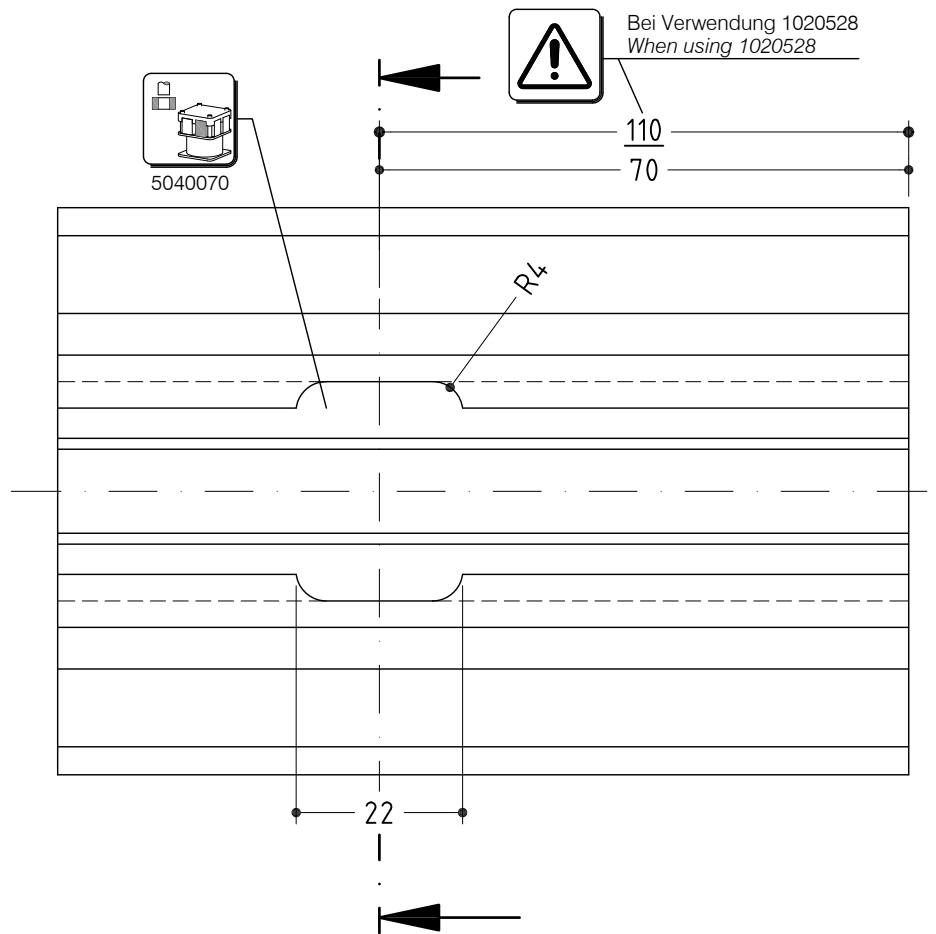
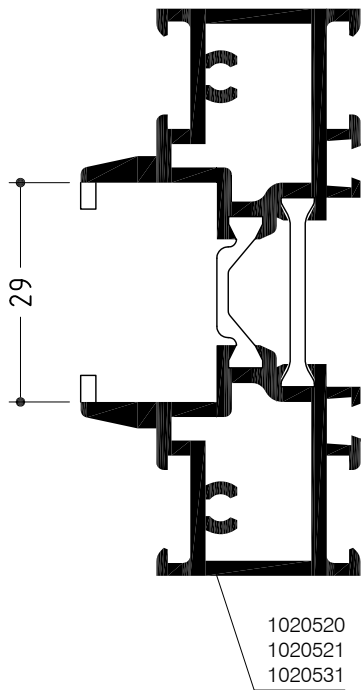
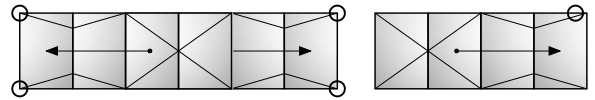


# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

Bearbeitung für Durchgang Laufwagen  
Machining of running carriage passage

Technical Information

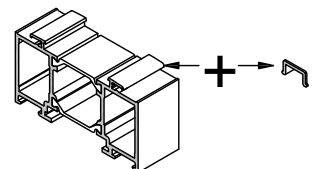
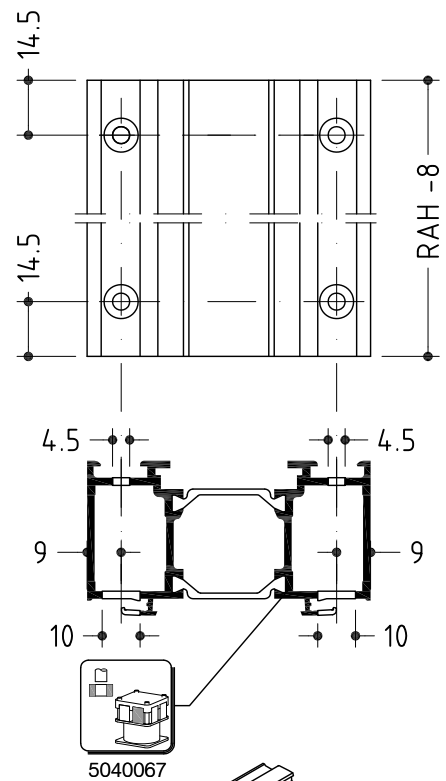
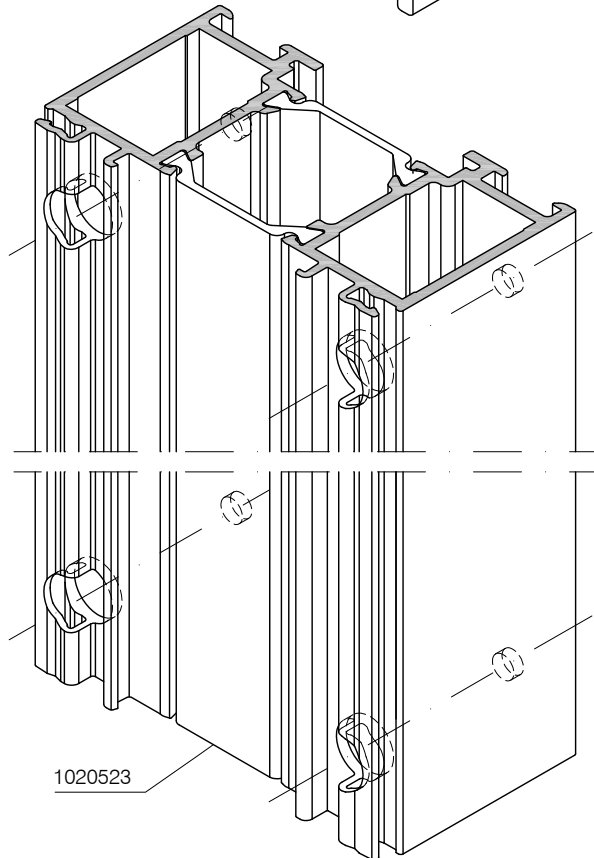
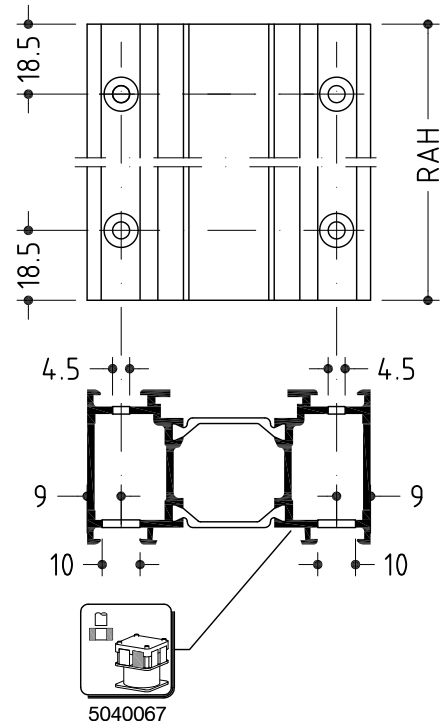
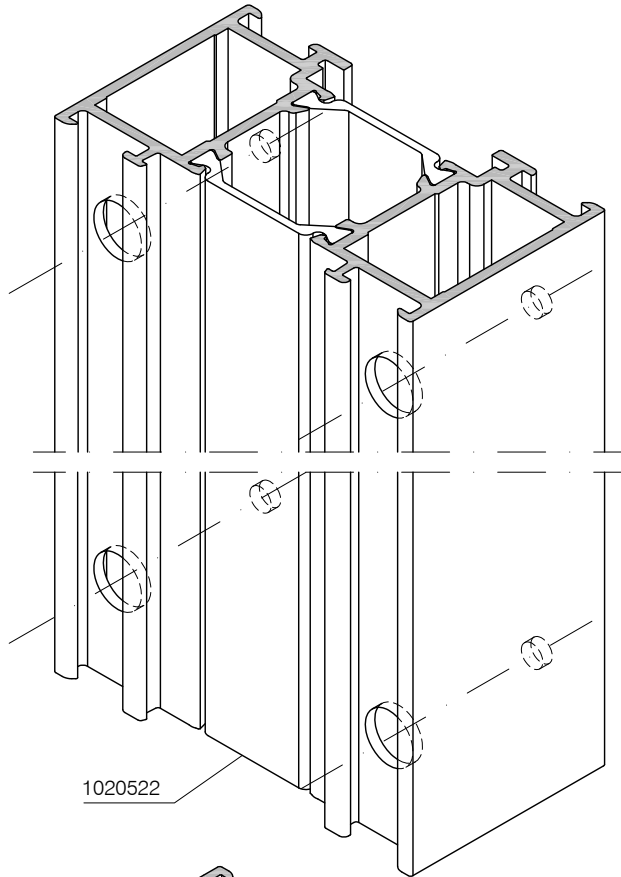
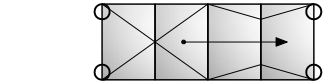


# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

Bearbeitung senkrechte Blendrahmenprofile

Machining upright frame profiles



# WICSLIDE 75FD

## Technische Information Technical Information

### Montage der Gegenplatten und Bandkörper auf Blendrahmen Assembly of inserts and hinge bodies on frame profile

102 mm auf / on 1020520, 1020531  
98 mm auf / on 1020521

6010140

2

100

min. 220

100

6010142  
Ohne  
Gegenplatte.  
Without  
insert.

1

100

(HG - 8)

5010640  
Position / position 102 mm

5010640  
Position / position 98 mm

1020522

2

3

102

4

1020523

2

3

98

4

100

102 mm auf / on 1020517  
98 mm auf / on 1020516

2

1

6010142  
Ohne  
Gegenplatte.  
Without  
insert.

1

100

HG - 8

100

6010140

2

102 mm auf / on 1020520, 1020531  
98 mm auf / on 1020521

100

! Bandlage ist abhängig von der Anwendung nach innen / aussen öffnend.  
Position of the hinges depends according to the application inside / outside opening.

! Montage der Bänder muss vor Zusammenbau des Blendrahmens erfolgen und ist abhängig von der Montagesituation.  
Mounting of hinges has to be made before assembling the frame and depends on the mounting situation.

! "(HG - 8)" nur wenn "min. 220" eingehalten wird.  
"HG - 8" only when "min. 220" is respected.

1. Die Bänder ohne Gegenplatten auf der Flügelseite in das senkrechte Blendrahmenprofil einschieben für 6010142.  
2. Die Bandkörper mit den Gegenplatten in den senkrechten Blendrahmen einschieben für 6010140.  
3. Korrekte Positionierung der oberen und unteren Bänder (Maße 102 oder 98 mm) mit Hilfe der Schablone 5010640.  
4. Band mit Madenschraube (SW 2) auf Profil festsetzen.

1. Slide the hinges 6010142 into the frame upright without the inserts for the leaf profile.  
2. Slide the hinges 6010140 inserts and bodies into the frame upright.  
3. Position the top and bottom hinges (distances 102 or 98) with the jig 5010640.  
4. Secure the hinge to the profile with set screw (SW 2).



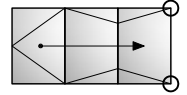
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

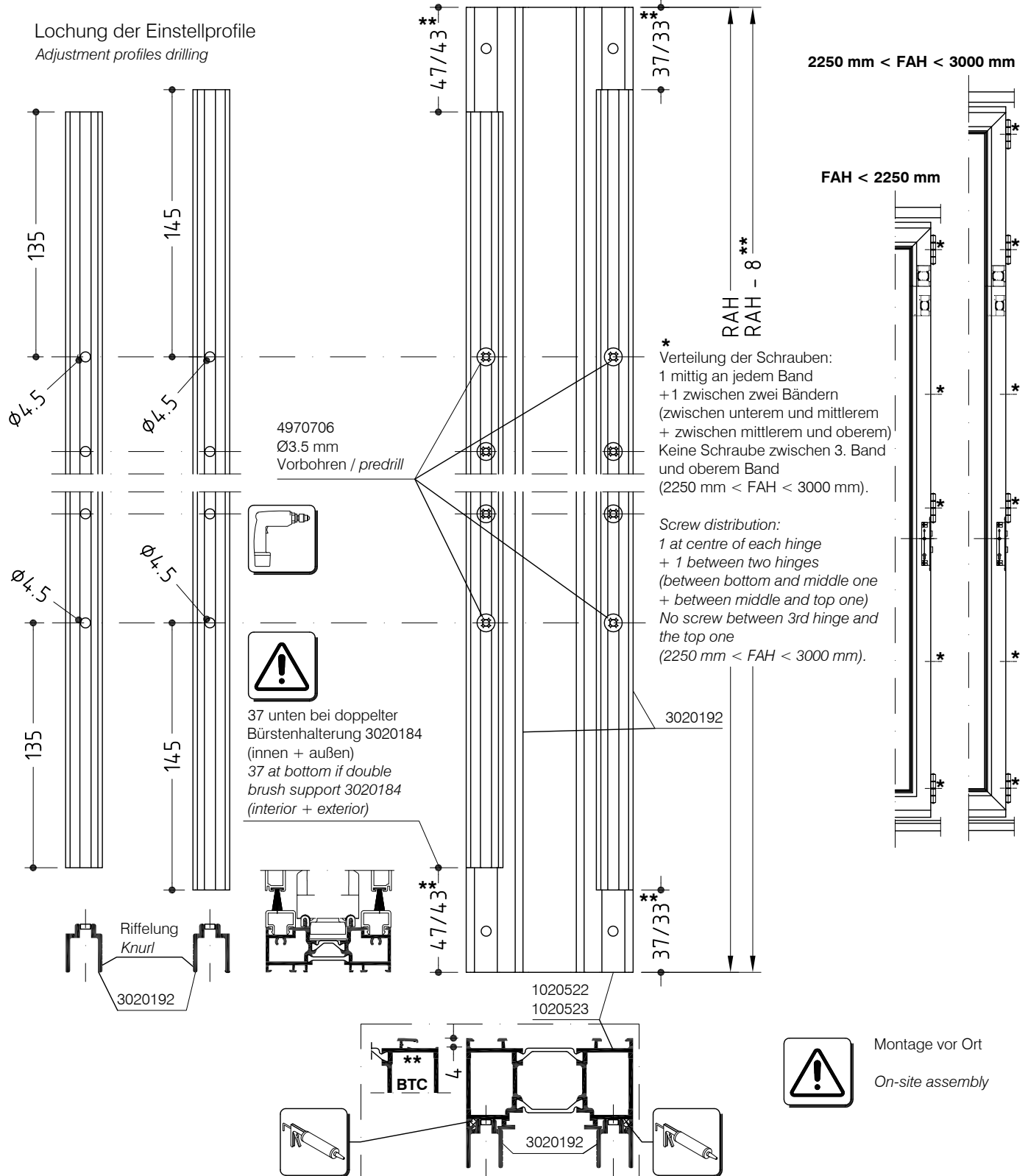
### Technical Information

#### Bearbeitung der Aufsatzprofile 3020192 für einstellbare Blendrahmen

Processing of the supplementary profiles 3020192 for adjustable frame



#### Positionierung Einstellprofile auf senkrechten Blendrahmen Adjustment profiles positioning on frame





# WICSLIDE 75FD

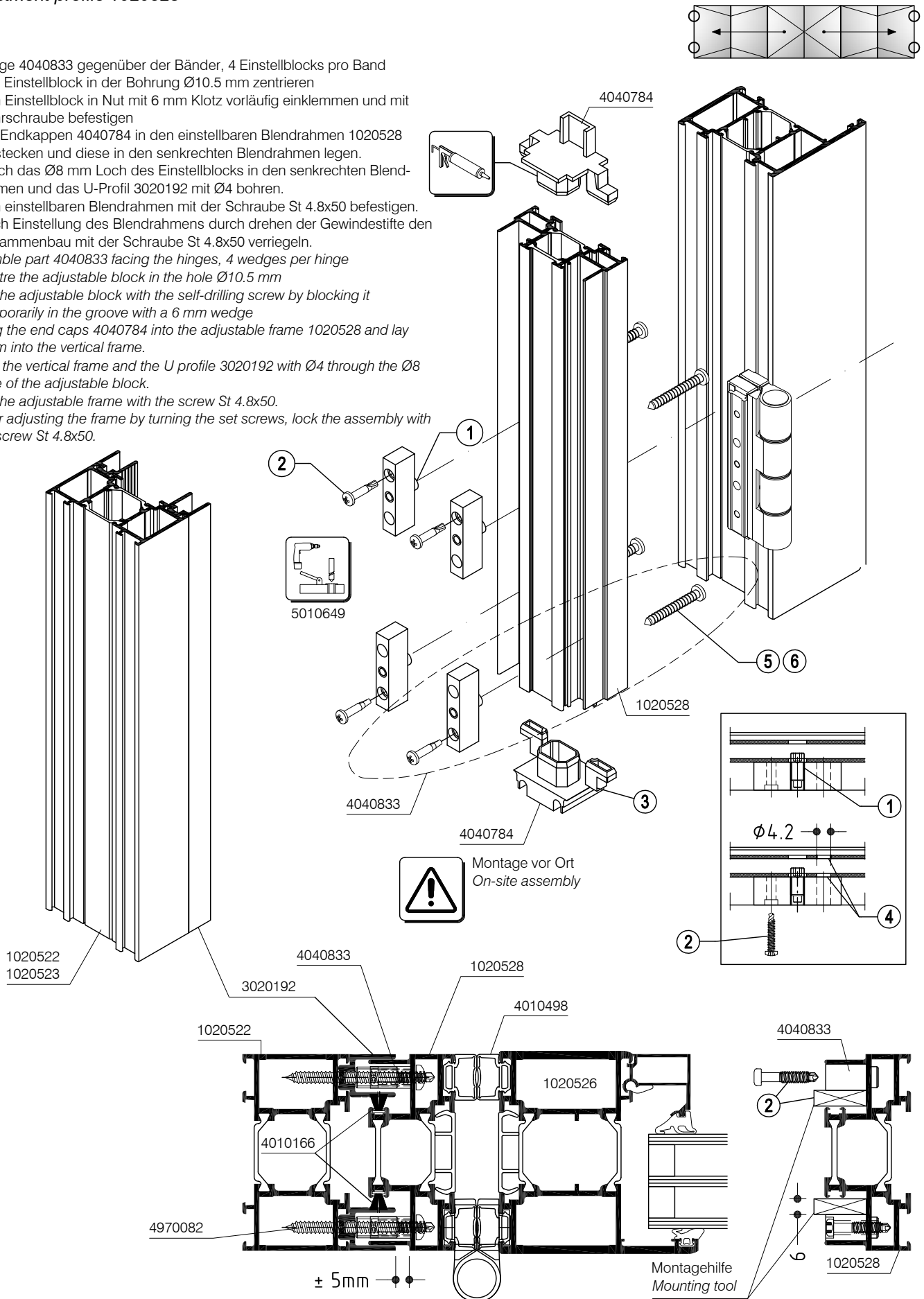
## Senkrechter Einstell-Blendrahmen 1020528 Adjustment profile 1020528

Montage 4040833 gegenüber der Bänder, 4 Einstellblocks pro Band

1. Den Einstellblock in der Bohrung  $\text{Ø}10.5$  mm zentrieren
2. Den Einstellblock in Nut mit 6 mm Klotz vorläufig einklemmen und mit Bohrschraube befestigen
3. Die Endkappen 4040784 in den einstellbaren Blendrahmen 1020528 einstecken und diese in den senkrechten Blendrahmen legen.
4. Durch das  $\text{Ø}8$  mm Loch des Einstellblocks in den senkrechten Blendrahmen und das U-Profil 3020192 mit  $\text{Ø}4$  bohren.
5. Den einstellbaren Blendrahmen mit der Schraube St 4.8x50 befestigen.
6. Nach Einstellung des Blendrahmens durch drehen der Gewindestifte den Zusammenbau mit der Schraube St 4.8x50 verriegeln.

Assemble part 4040833 facing the hinges, 4 wedges per hinge

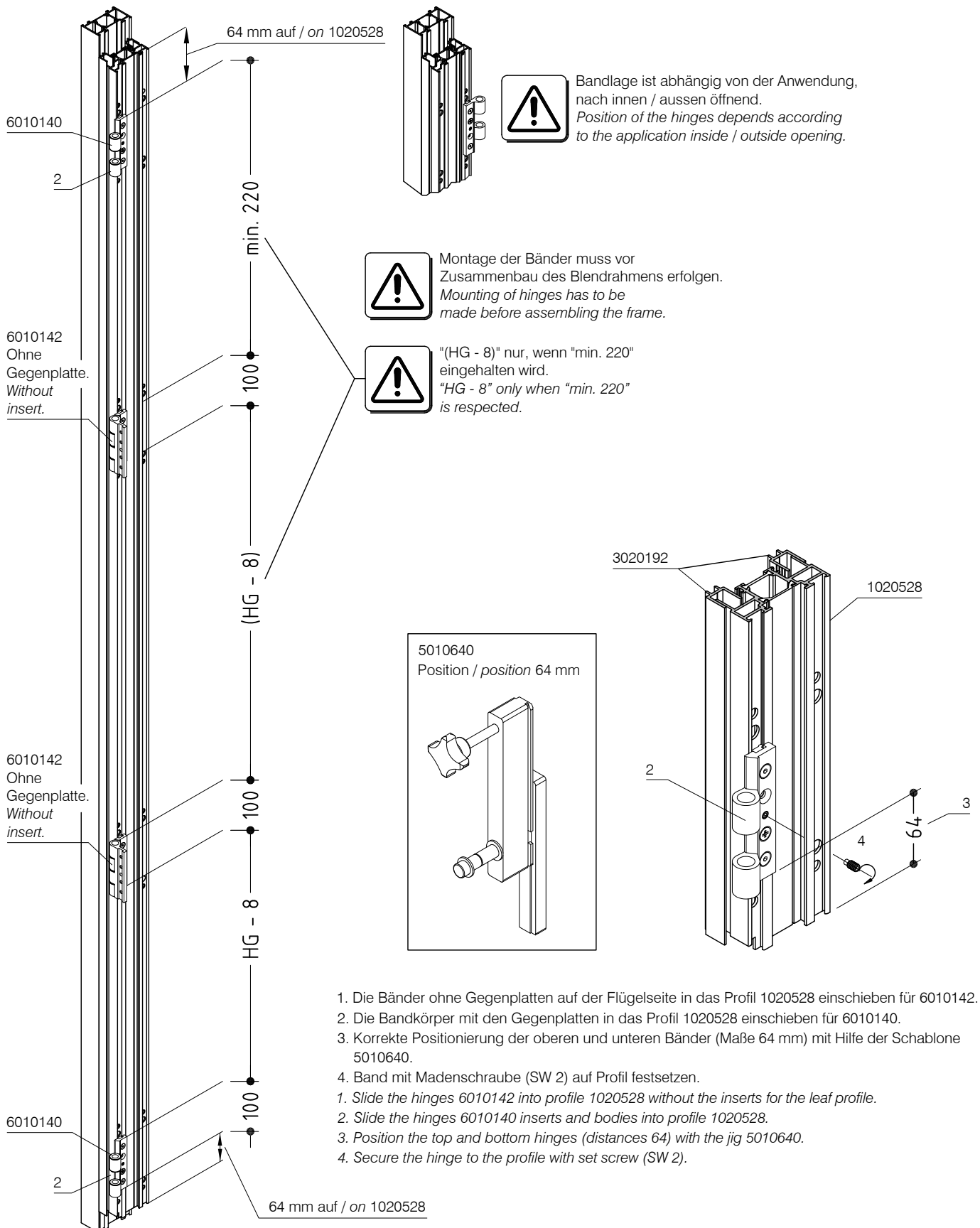
1. Centre the adjustable block in the hole  $\text{Ø}10.5$  mm
2. Fix the adjustable block with the self-drilling screw by blocking it temporarily in the groove with a 6 mm wedge
3. Plug the end caps 4040784 into the adjustable frame 1020528 and lay them into the vertical frame.
4. Drill the vertical frame and the U profile 3020192 with  $\text{Ø}4$  through the  $\text{Ø}8$  hole of the adjustable block.
5. Fix the adjustable frame with the screw St 4.8x50.
6. After adjusting the frame by turning the set screws, lock the assembly with the screw St 4.8x50.





### Montage der Gegenplatten und Bandkörper auf einstellbaren Blendrahmen

Assembly of inserts and hinge bodies on frame adjustment profile



1. Die Bänder ohne Gegenplatten auf der Flügel­seite in das Profil 1020528 einschieben für 6010142.
  2. Die Bandkörper mit den Gegenplatten in das Profil 1020528 einschieben für 6010140.
  3. Korrekte Positionierung der oberen und unteren Bänder (Maße 64 mm) mit Hilfe der Schablone 5010640.
  4. Band mit Madenschraube (SW 2) auf Profil festsetzen.
1. Slide the hinges 6010142 into profile 1020528 without the inserts for the leaf profile.
  2. Slide the hinges 6010140 inserts and bodies into profile 1020528.
  3. Position the top and bottom hinges (distances 64) with the jig 5010640.
  4. Secure the hinge to the profile with set screw (SW 2).

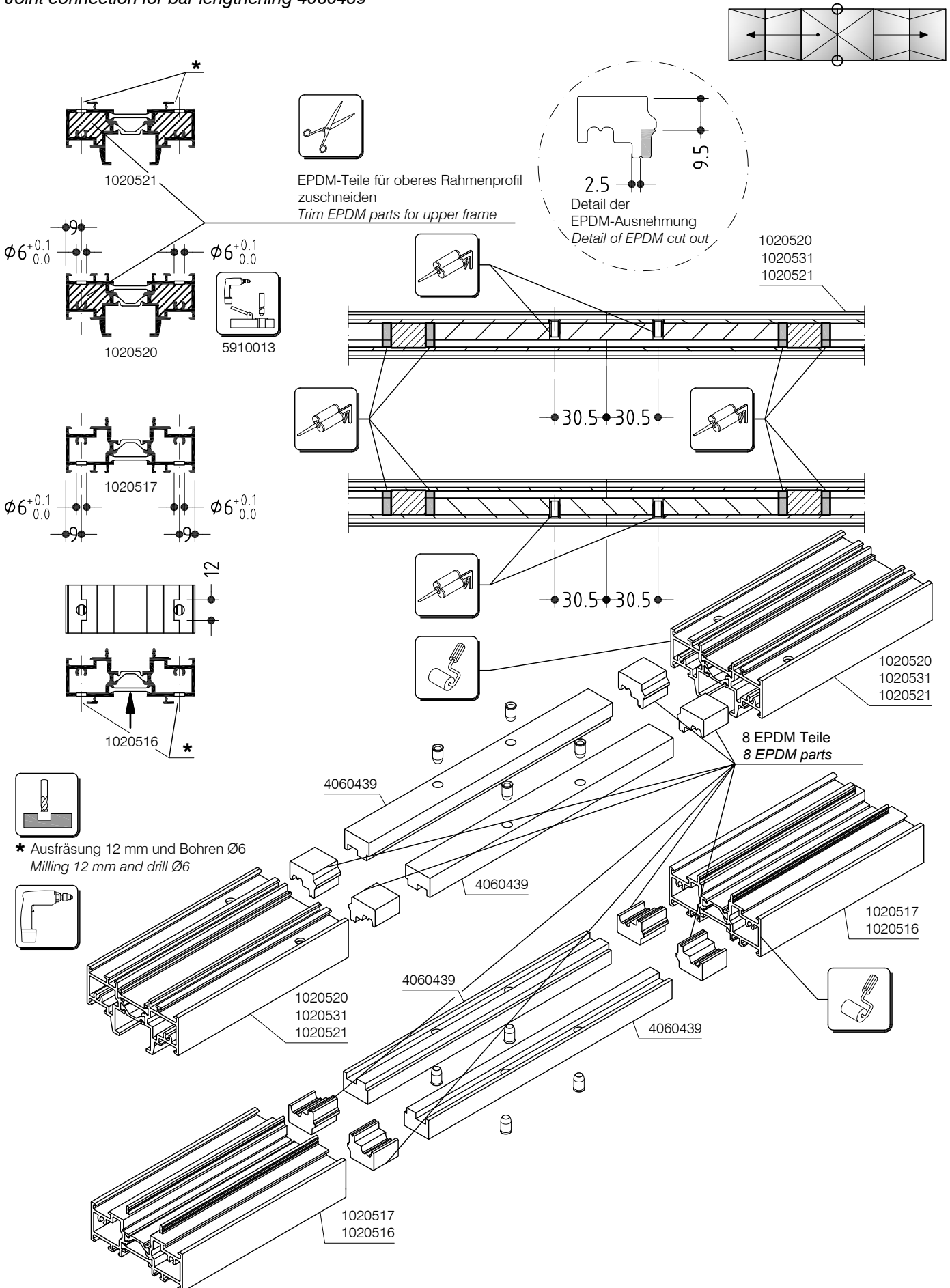
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

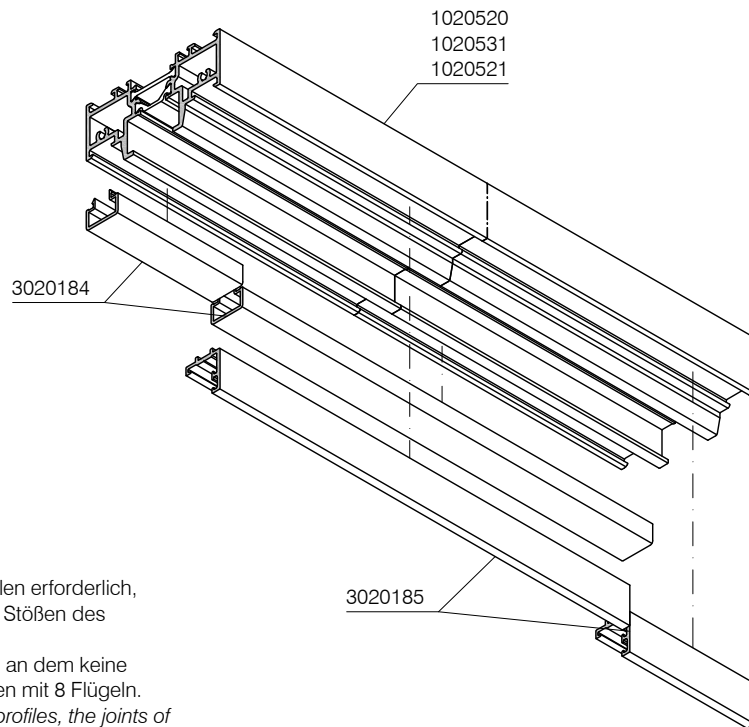
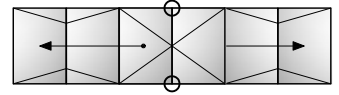
### Technical Information

#### Stoßverbindung für Stabverlängerung 4060439

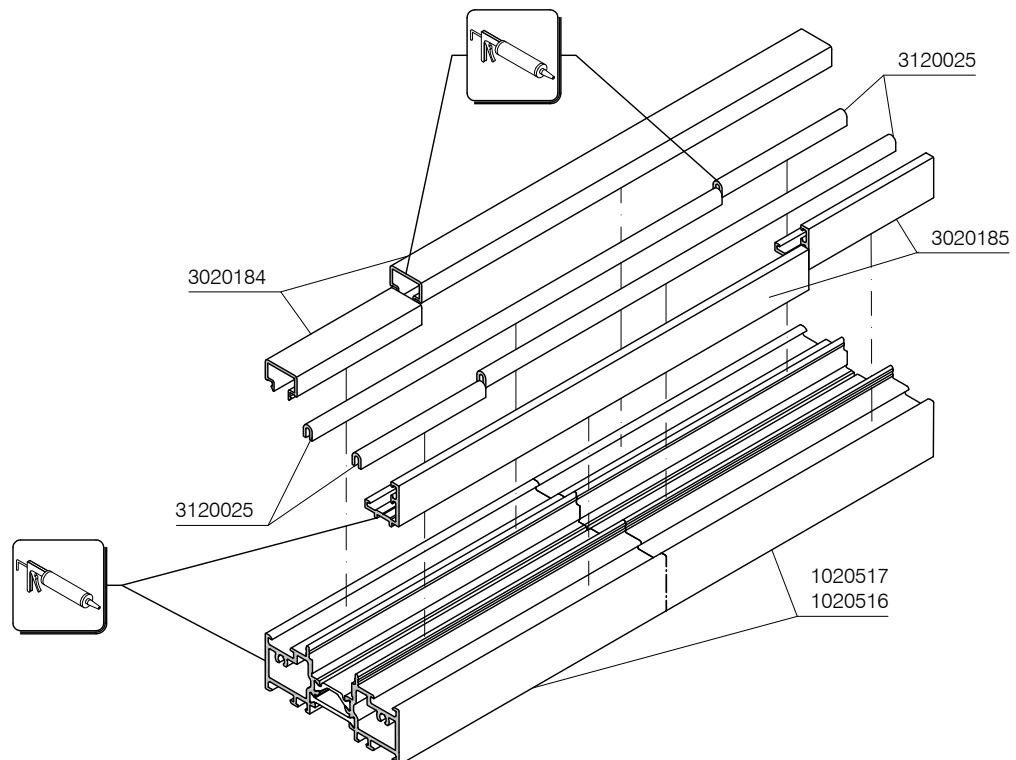
#### Joint connection for bar lengthening 4060439



Montage von Aufsatzprofilen bei Stabverlängerung 4060439  
 Staggered mounting of frame connector 4060439



Ist für die Montage das Stoßen von Blendrahmenprofilen erforderlich, müssen die Stöße der anderen Profile versetzt zu den Stößen des Blendrahmens oben und unten montiert werden.  
 Die Blendrahmenstöße in einem Bereich positionieren an dem keine Laufwagen zirkulieren, insbesondere bei Anwendungen mit 8 Flügeln.  
*Should the mounting require the butt joining of frame profiles, the joints of the other profiles must be staggered in relation to the top and bottom frame joints. Position the frame connections in an area where the bogies do not pass, especially for 8 leaves applications.*



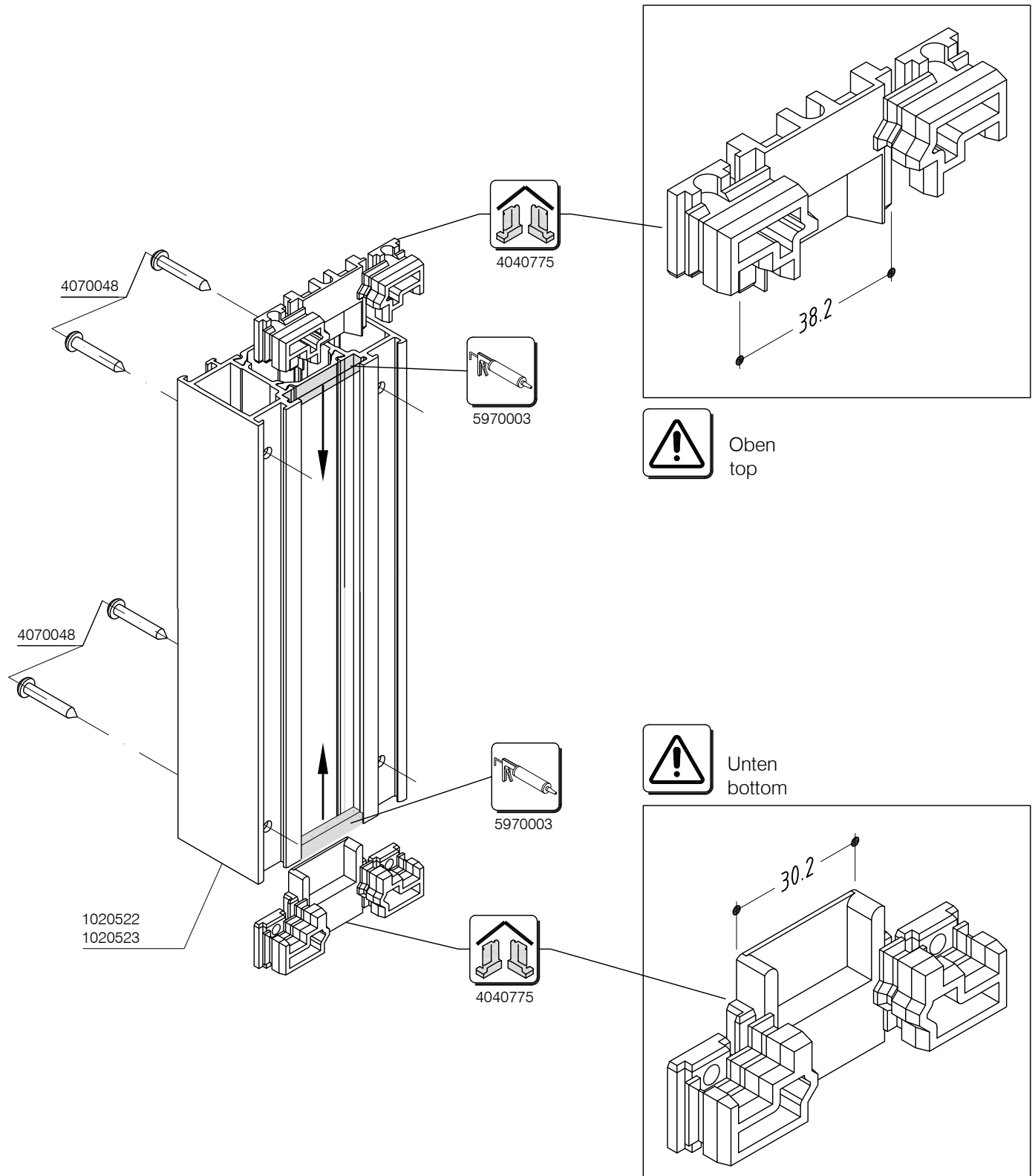
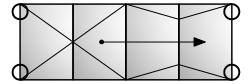
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

### Technical Information

#### Montage der Endkappen 4040775 auf senkrechte Blendrahmen

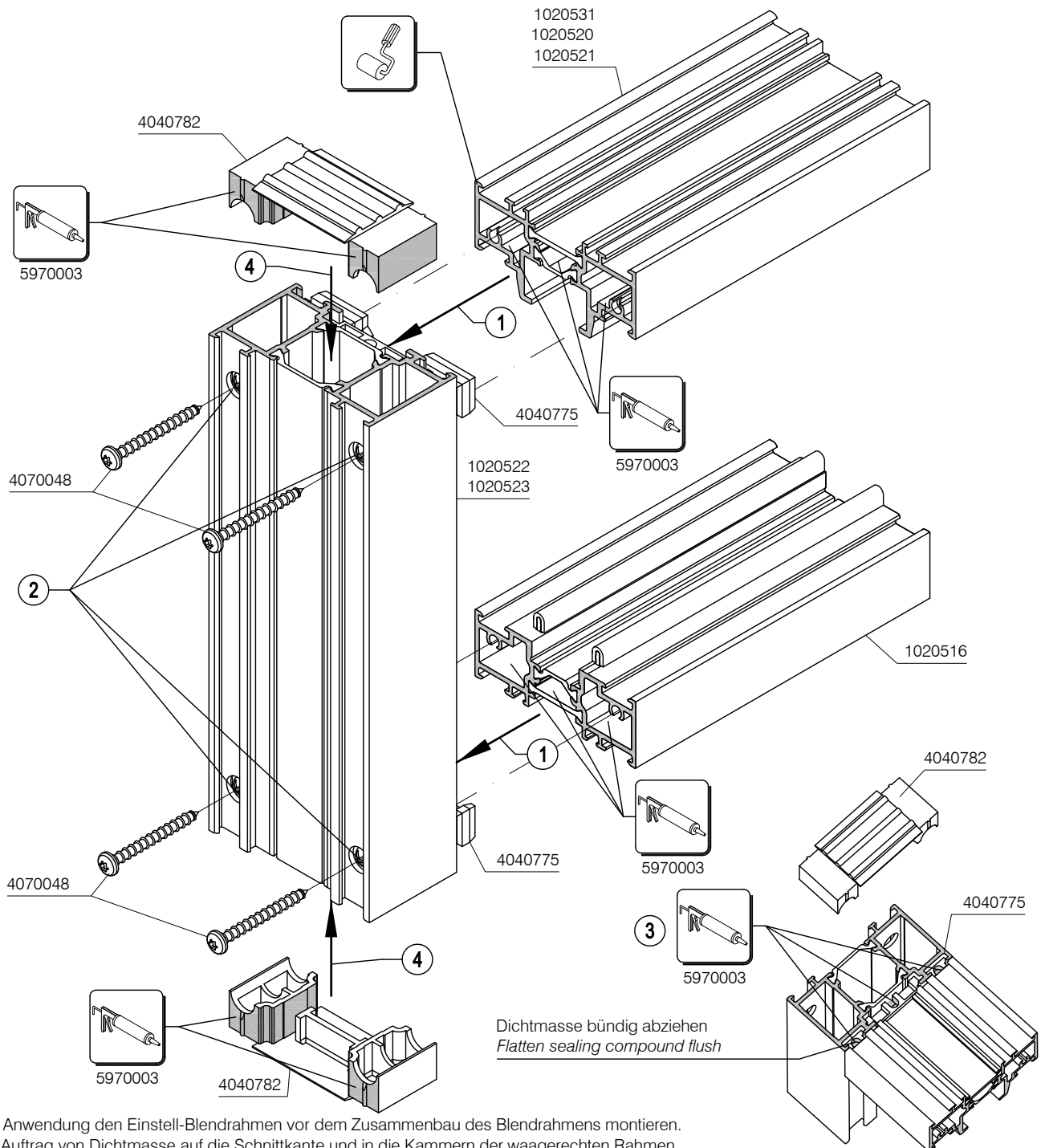
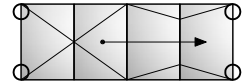
#### Assembly of end caps 4040775 in the mullions



Vorpositionieren der Endkappen 4040775 mit den Schrauben 4070048 indem sie minimal eingedreht werden.  
*Pre-position the end caps 4040775 with screws 4070048 by screwing them to a minimum.*

#### Blendrahmen mit Schrauben montieren und Endkappen einbauen

Outer frame assembling by screw and end caps assembling



Je nach Anwendung den Einstell-Blendrahmen vor dem Zusammenbau des Blendrahmens montieren.

1. Nach Auftrag von Dichtmasse auf die Schnittkante und in die Kammern der waagerechten Rahmen, den waagerechten Blendrahmen auf die zuvor angebrachten Dichtstücke 4040775 stecken.
2. Die Schrauben 4070048 anziehen um den senkrechten, waagerechten Blendrahmen und die Dichtstücke zu verbinden.
3. Nach abgeschlossener Montage, vor dem Einsetzen der Abdeckungen 4040782 Dichtmasse 5970003 durch die vorgesehenen Löcher in die Dichtstücke 4040775 einspritzen.
4. Die Endkappen 4040782 einsiegeln und auf die senkrechten Blendrahmenenden aufstecken.

According to the application, mount the adjustable upright frame before closing the frame.

1. After applying sealing compound to the concerned section and in the chambers of the horizontal frame, fit the horizontal frame on the sealing pieces 4040775 already installed on the upright frame.
2. Fully tighten the screws 4070048 to connect firmly the upright, horizontal frame and sealing pieces together.
3. Once assembling is completed, inject 5970003 through the specially provided holes on the sealing pieces 4040775 before installing the end caps 4040782.
4. Sealing-in and install the end caps 4040782 at the upright frame ends.

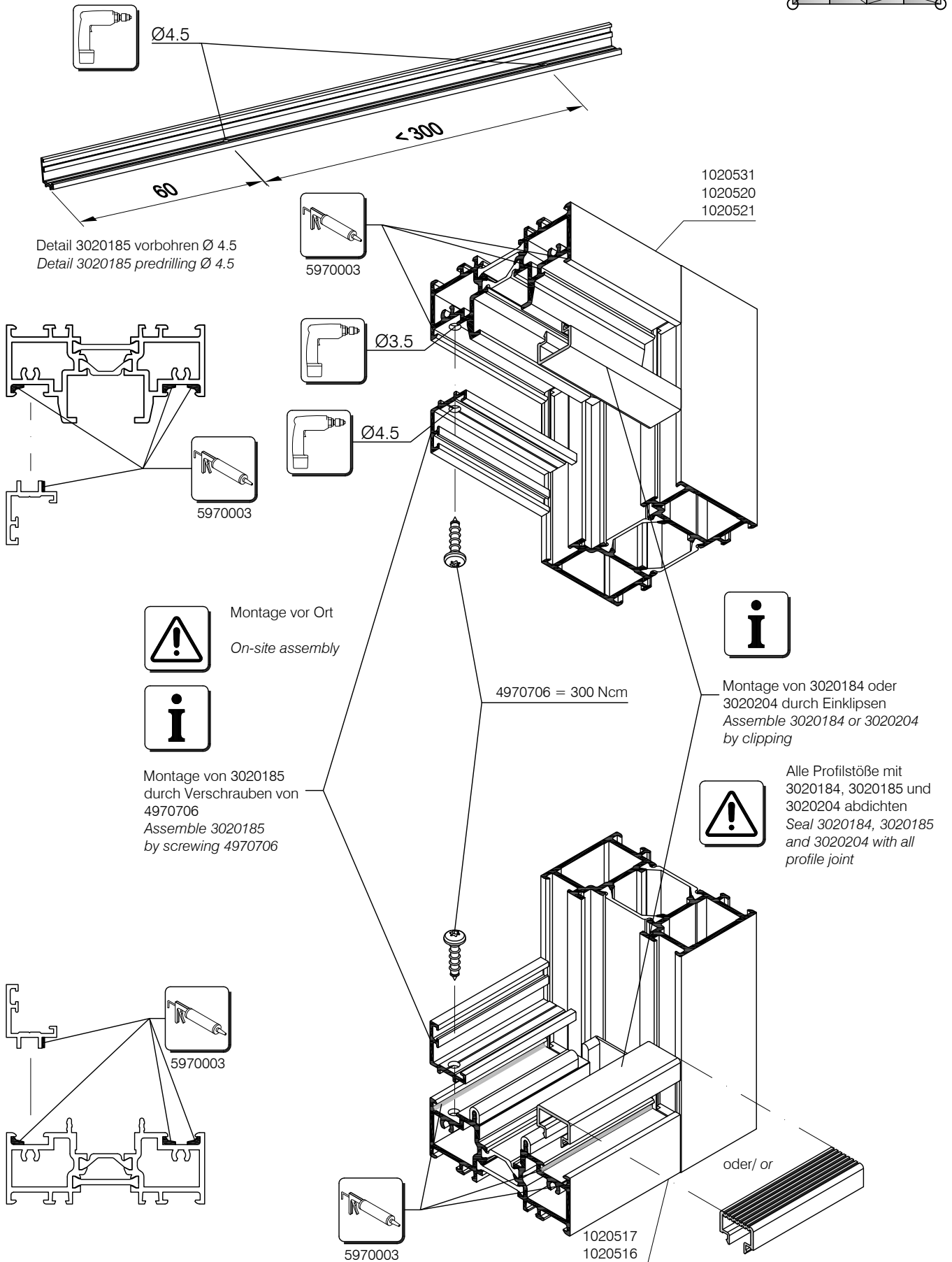
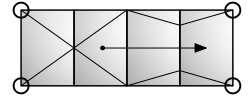
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

### Technical Information

#### Montage von 3020184, 3020185 und 3020204

#### Assembly of 3020184, 3020185 and 3020204





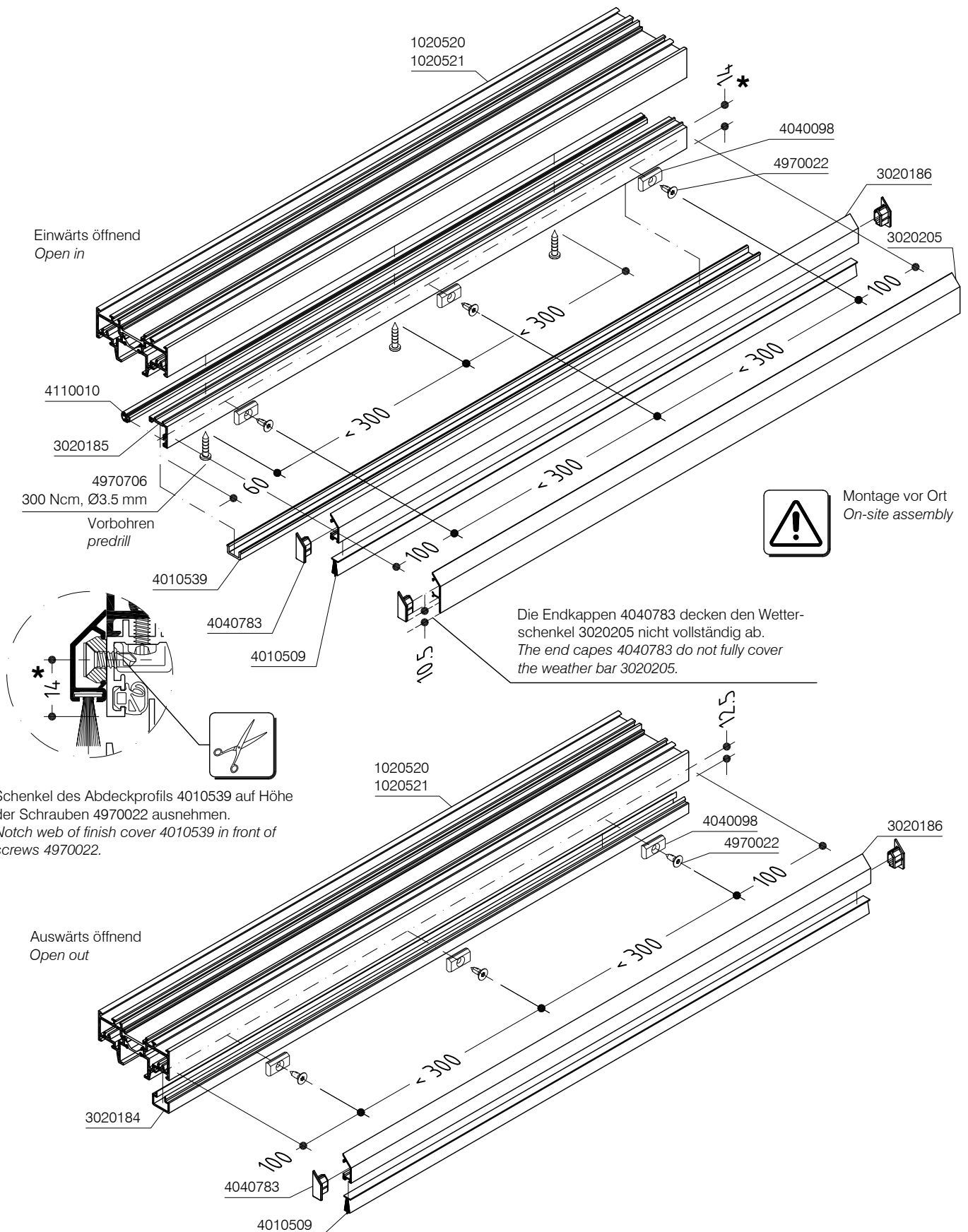
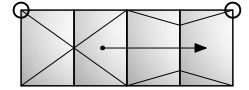
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

### Technical Information

#### Montage Wetterschenkel und Endkappen Blendrahmen oben

#### Assembly of weather bars and end caps, top frame



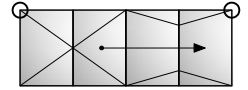
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

### Technical Information

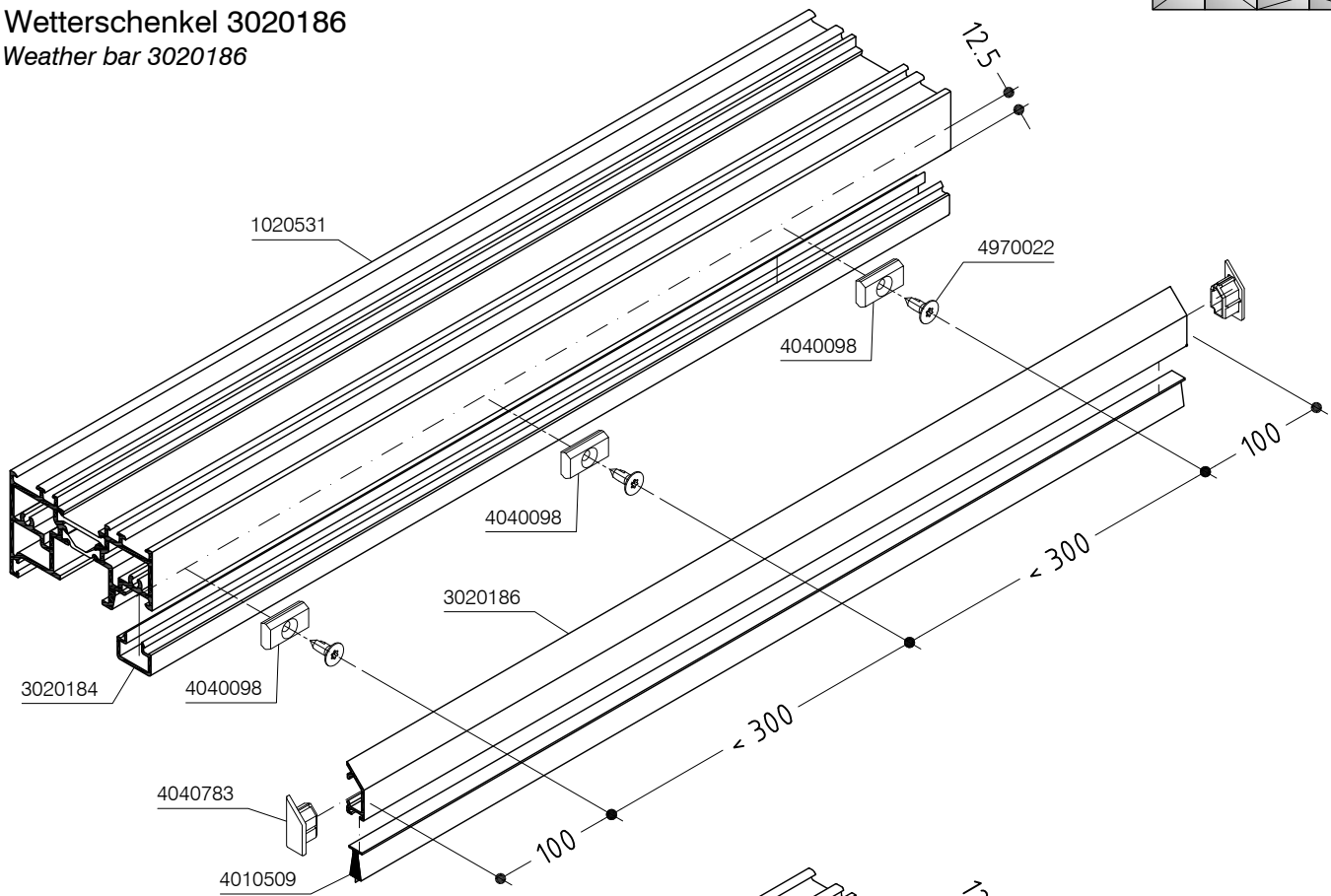
#### Montage Wetterschenkel und Endkappen Blendrahmen oben

Assembly of weather bars and end caps, top frame



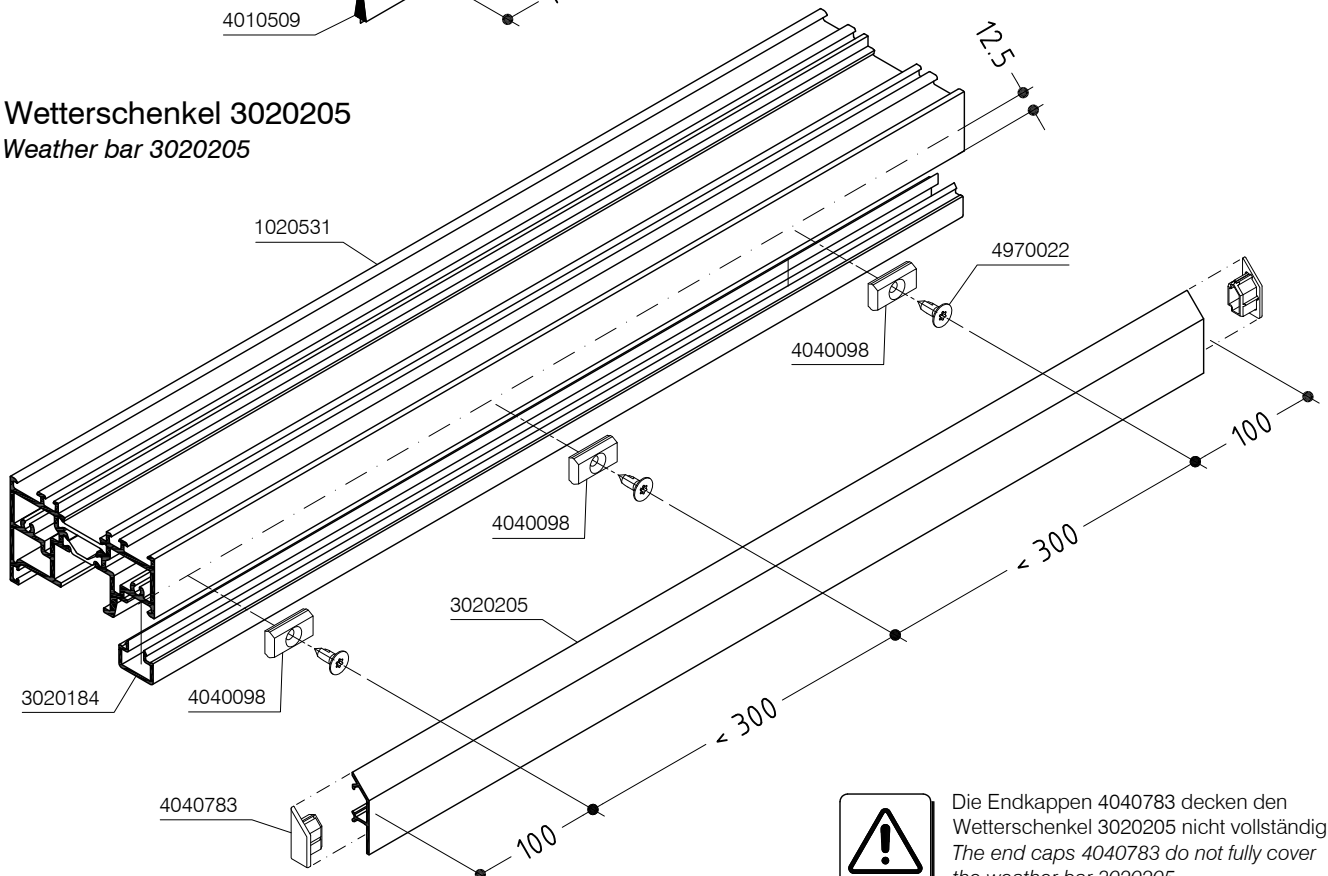
#### Wetterschenkel 3020186

Weather bar 3020186



#### Wetterschenkel 3020205

Weather bar 3020205



Die Endkappen 4040783 decken den Wetterschenkel 3020205 nicht vollständig ab.  
The end caps 4040783 do not fully cover the weather bar 3020205.





# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

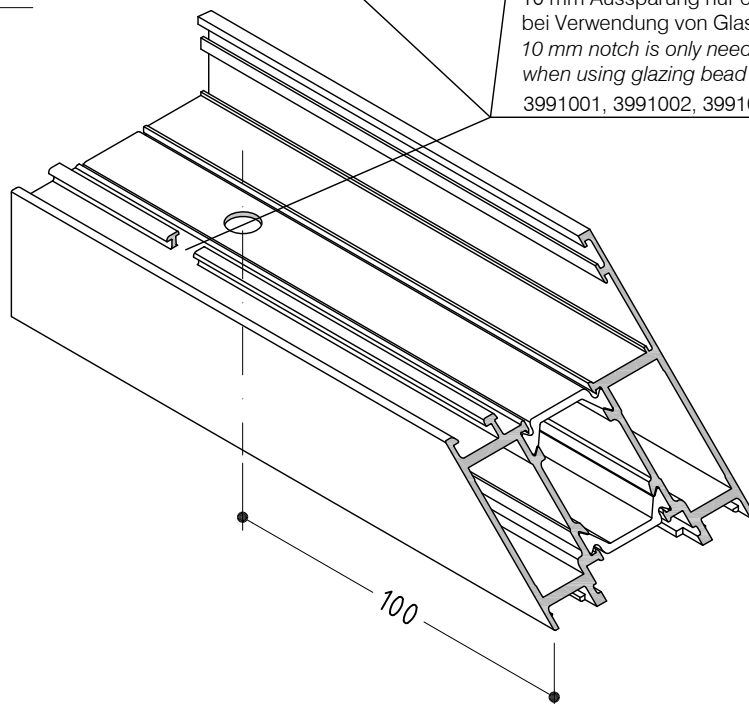
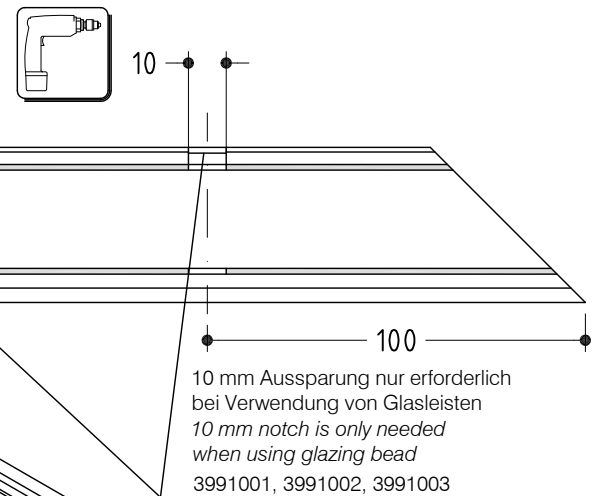
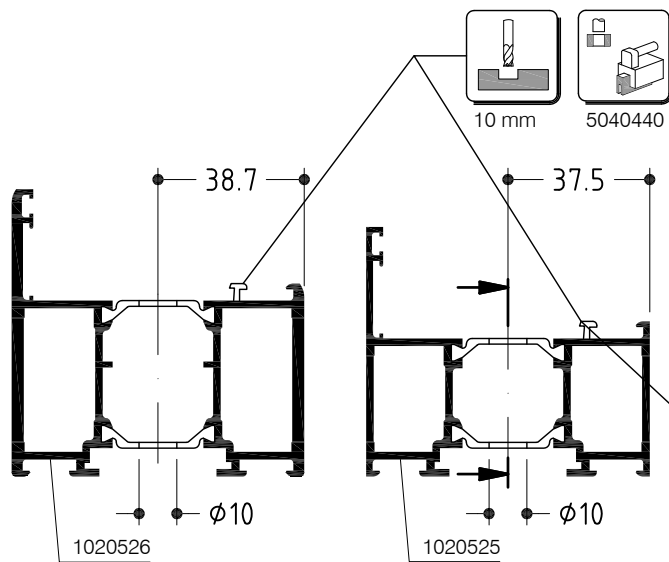
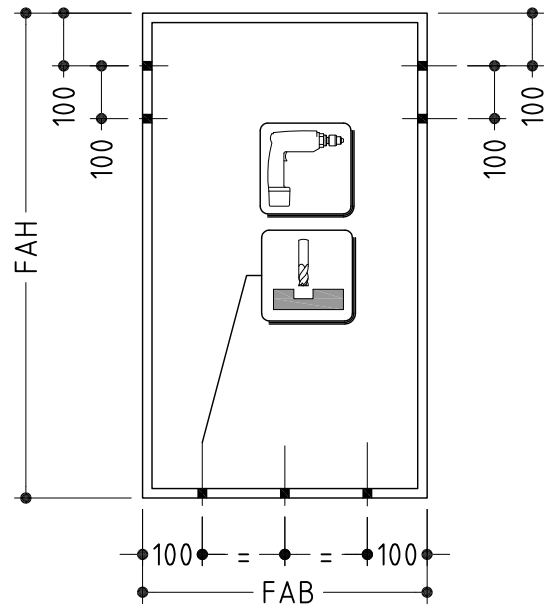
### Technical Information

#### Dampfdruckausgleich und Entwässerung Flügelprofil

*Air pressure equalization and drainage of leave profile*



- 3 Entwässerungsbohrungen Ø10 und Fräsung 10 mm pro unterem Blendrahmen.
- 2 Bohrungen Ø10 pro senkrechtem Blendrahmen zum Druckausgleich im Falz.
- 3 drainages Ø10 and milling 10 mm per bottom frame.
- 2 drillings Ø10 per frame upright for rebate pressure equalization.



# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

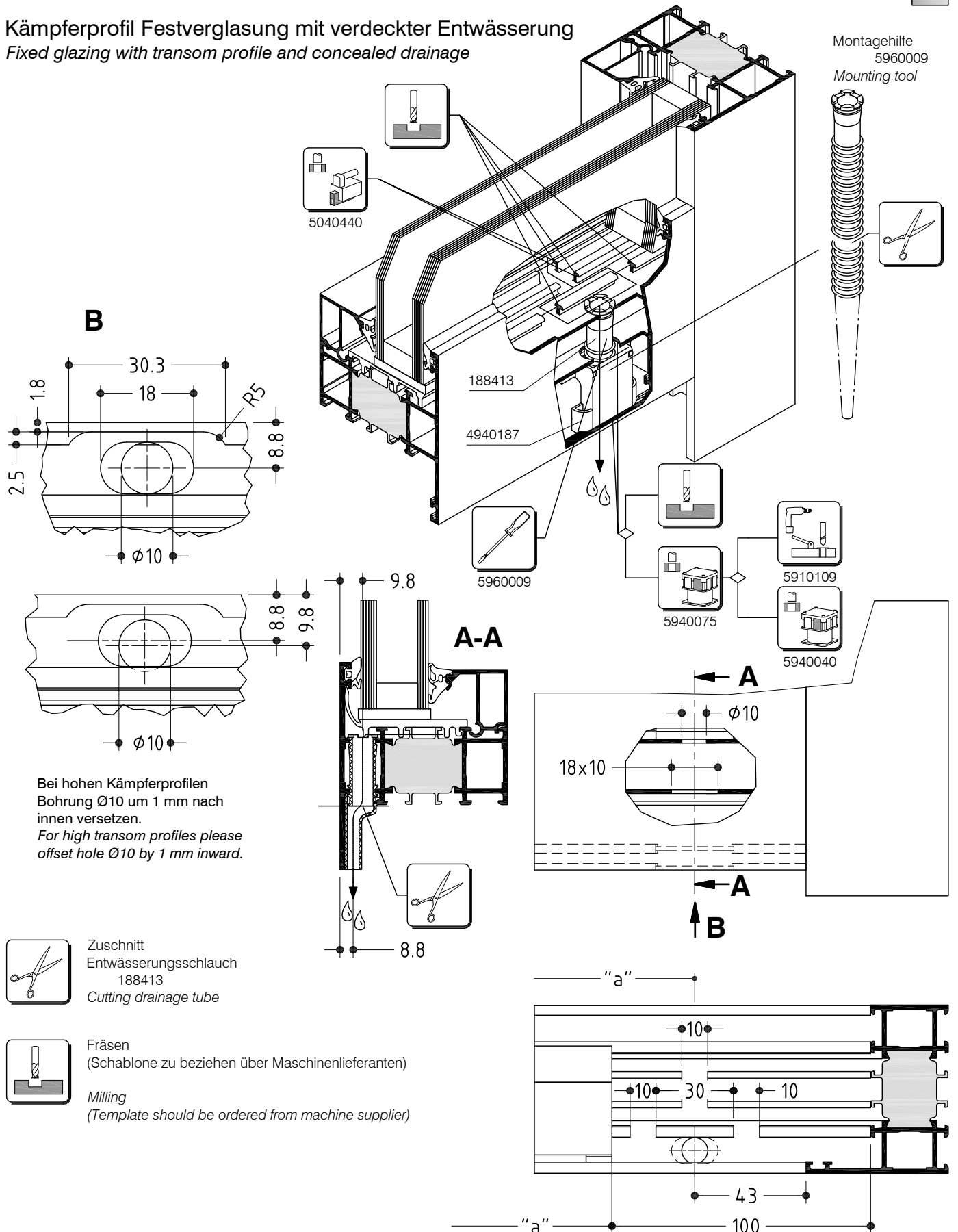
### Dampfdruckausgleich und Entwässerung Kämpferprofil

### Technical Information

Air pressure equalization and drainage transom profile

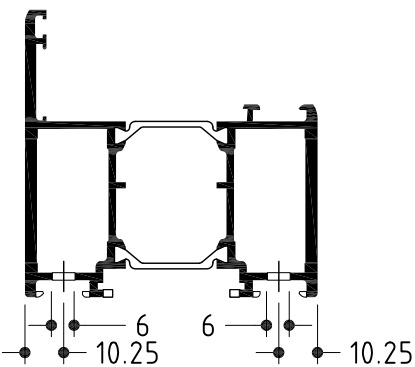
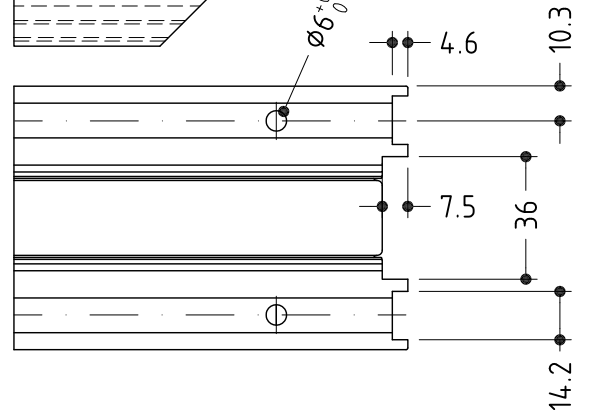
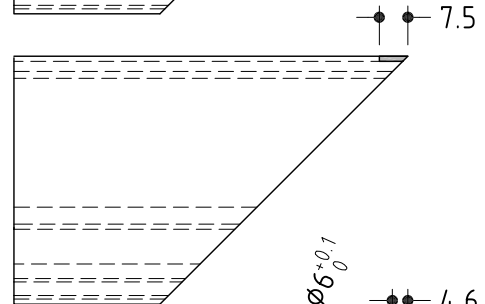
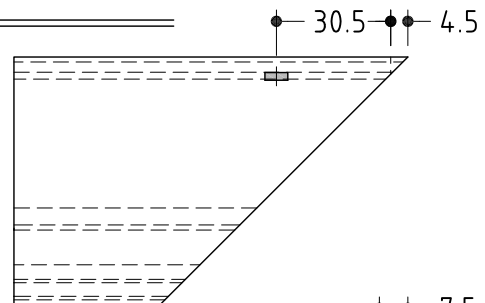
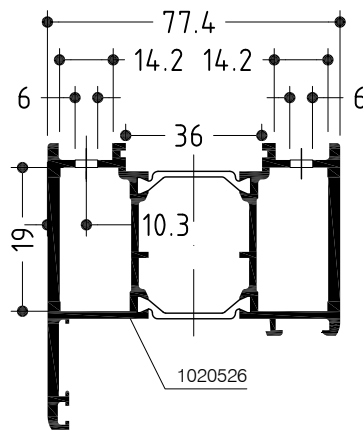
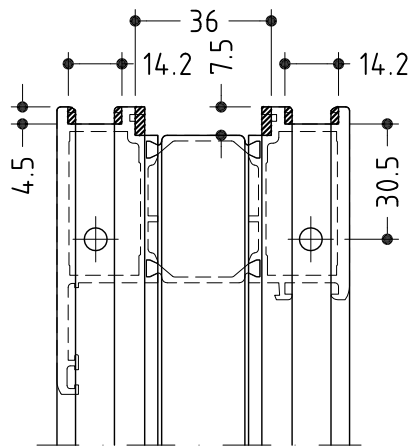
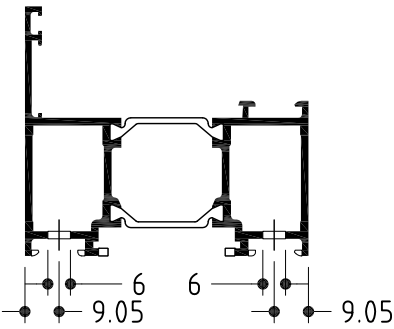
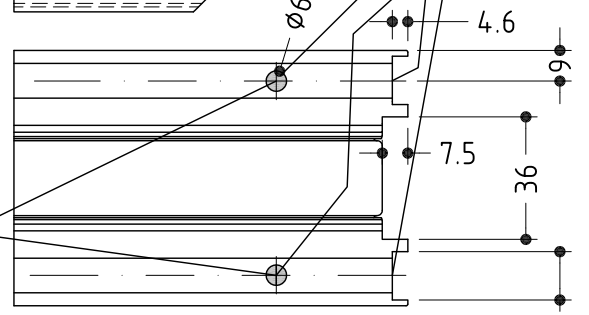
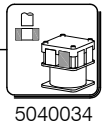
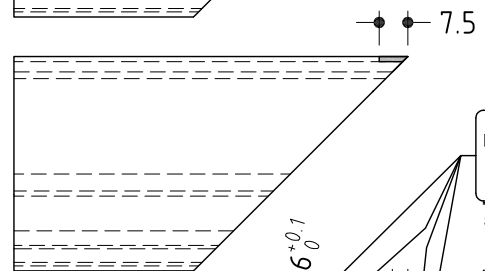
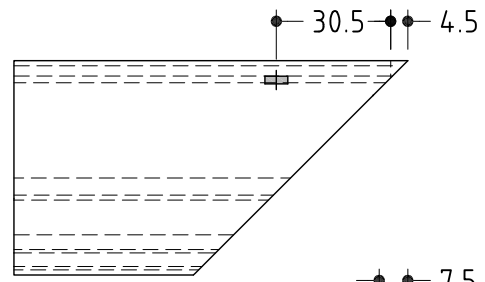
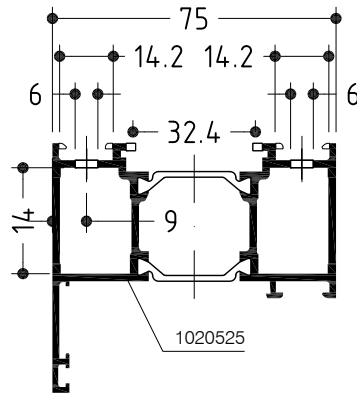
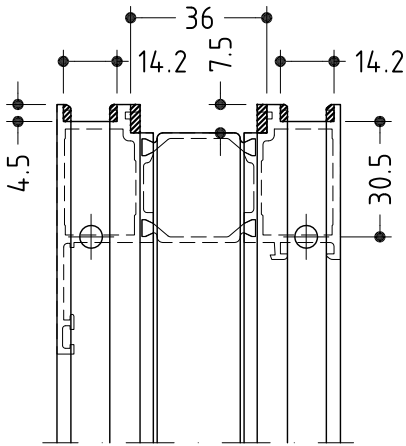
### Kämpferprofil Festverglasung mit verdeckter Entwässerung

Fixed glazing with transom profile and concealed drainage



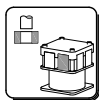
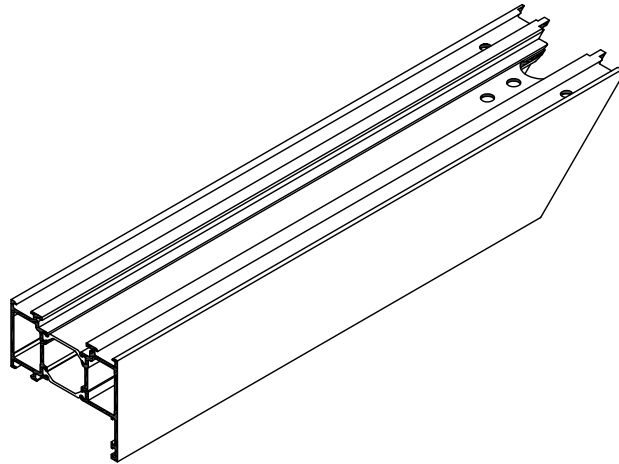
# WICSLIDE 75FD

## Bearbeitung Flügel Machining of leaves

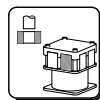


# WICSLIDE 75FD

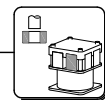
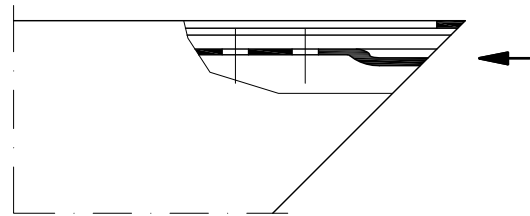
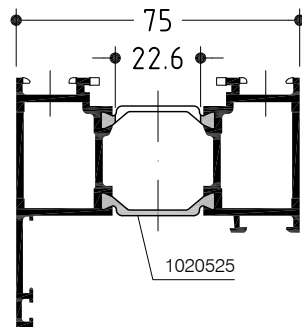
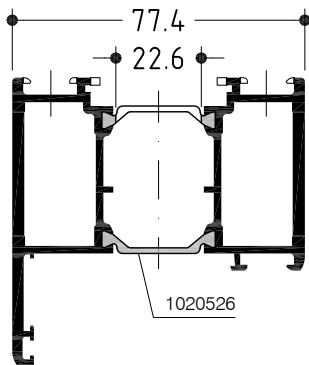
Bearbeitung waagrechte Flügelprofile für  
Durchgang Treibriegelführung  
Machining of horizontal sash profiles for  
locking pin guide



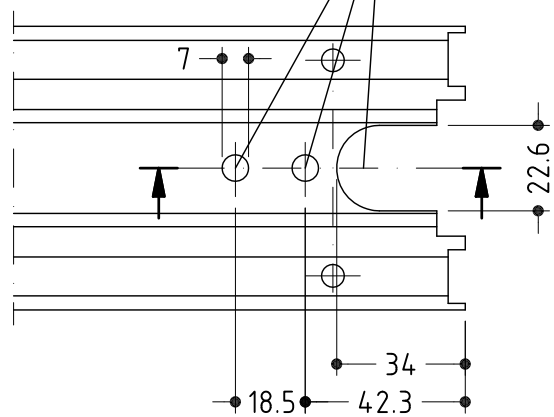
5040045



5040045



5040045



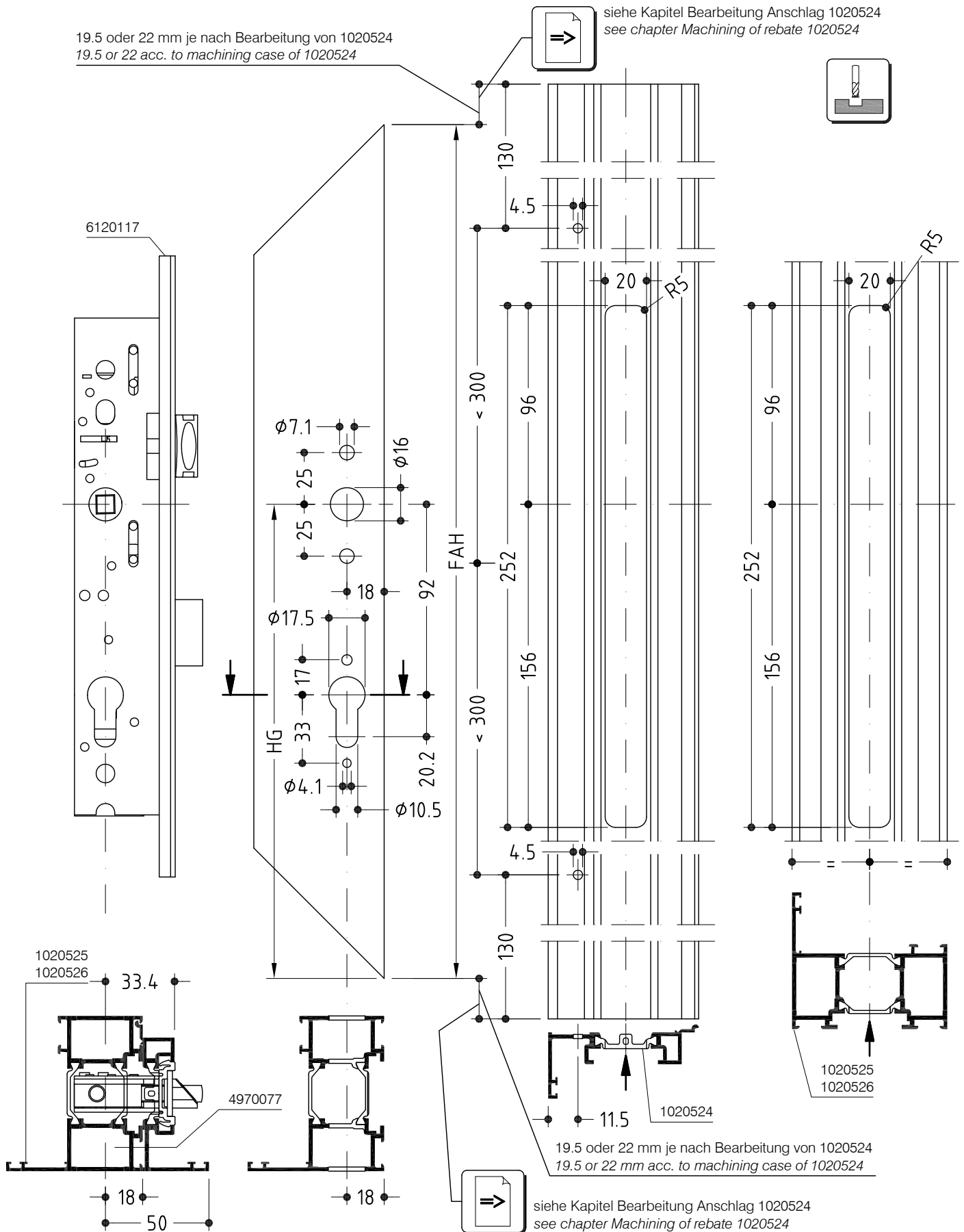
# WICSLIDE 75FD

## Flügelbearbeitung für Schloss 6120117

Leaf machining for lock 6120117

## Beschlagsmontage

Installation of hardware



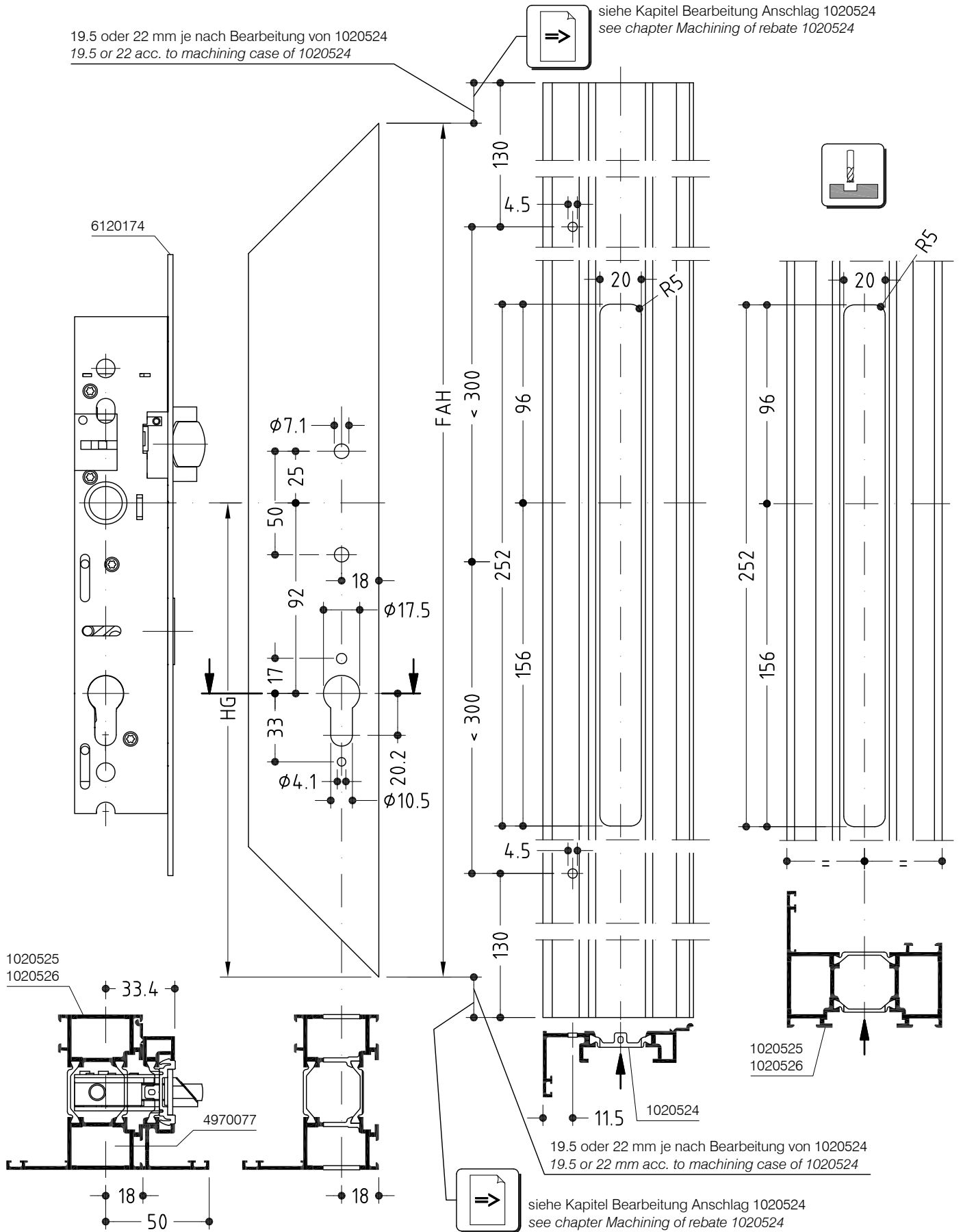
# WICSLIDE 75FD

## Flügelbearbeitung für Rollfallen-Riegelschloss 6120174

Leaf machining for latch bolt lock with roller 6120174

## Beschlagsmontage

Installation of hardware



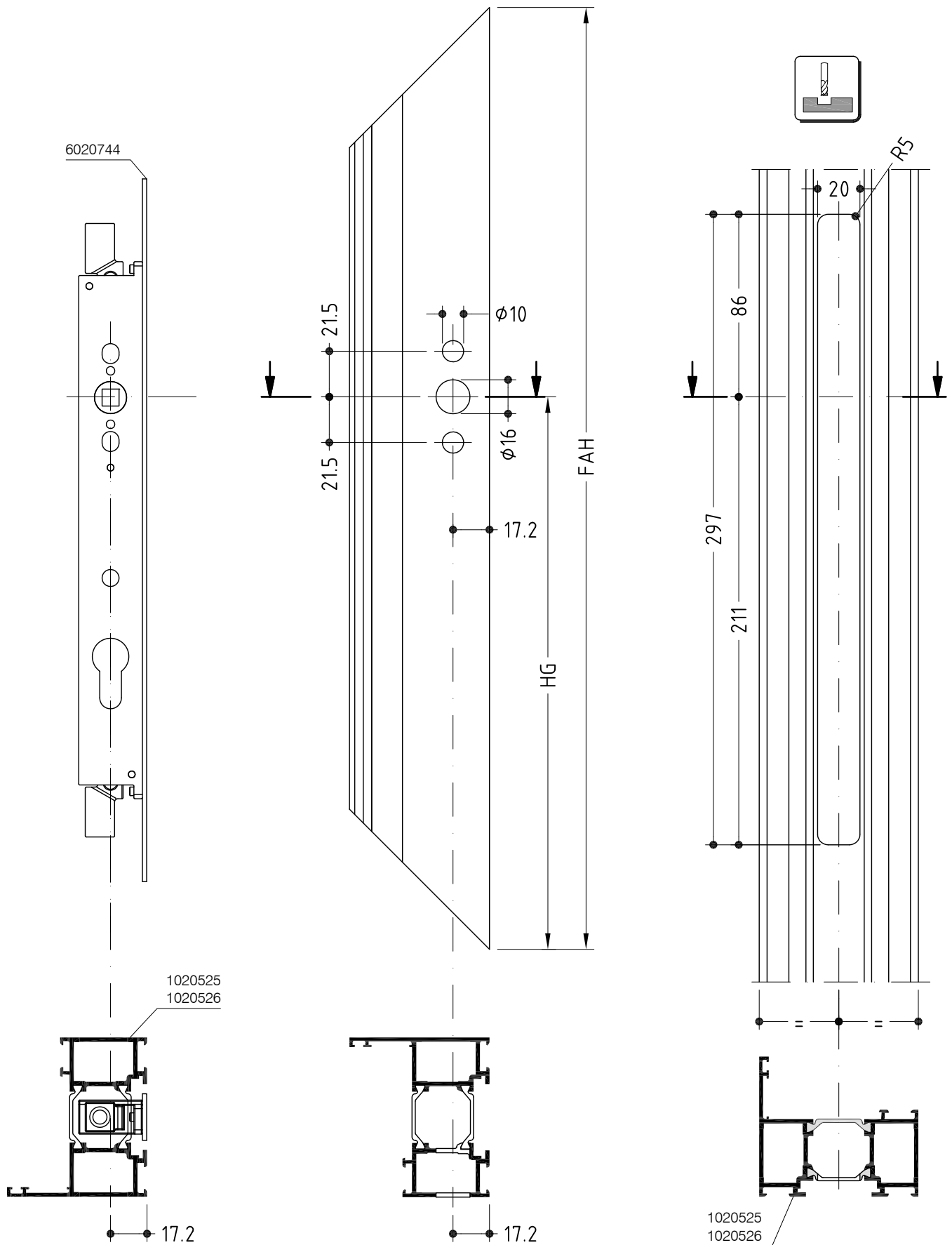
# WICSLIDE 75FD

Bearbeitung Flügel für Getriebe 6020744

Leaf machining for cremone gearbox 6020744

Beschlagsmontage

Installation of hardware

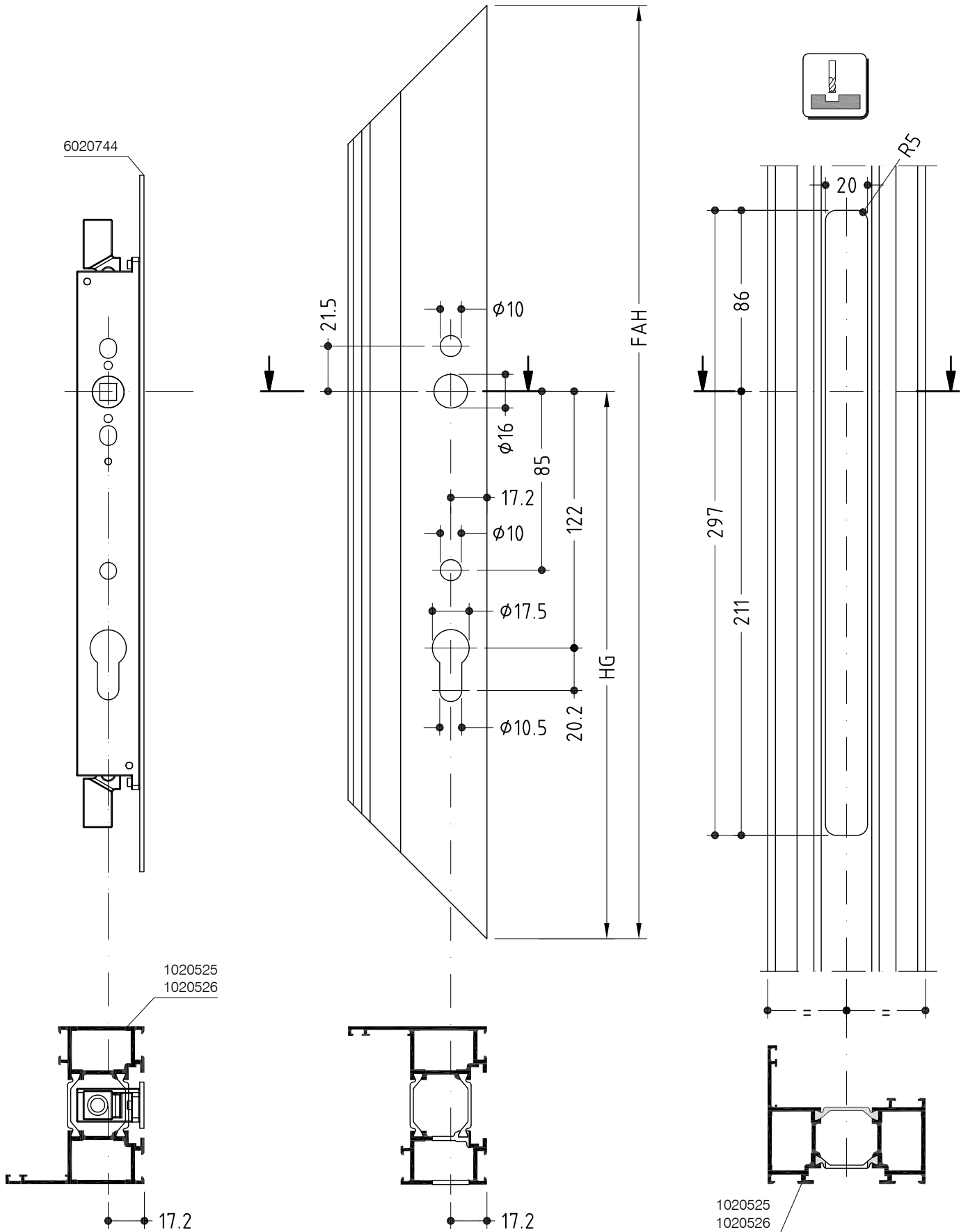




# WICSLIDE 75FD

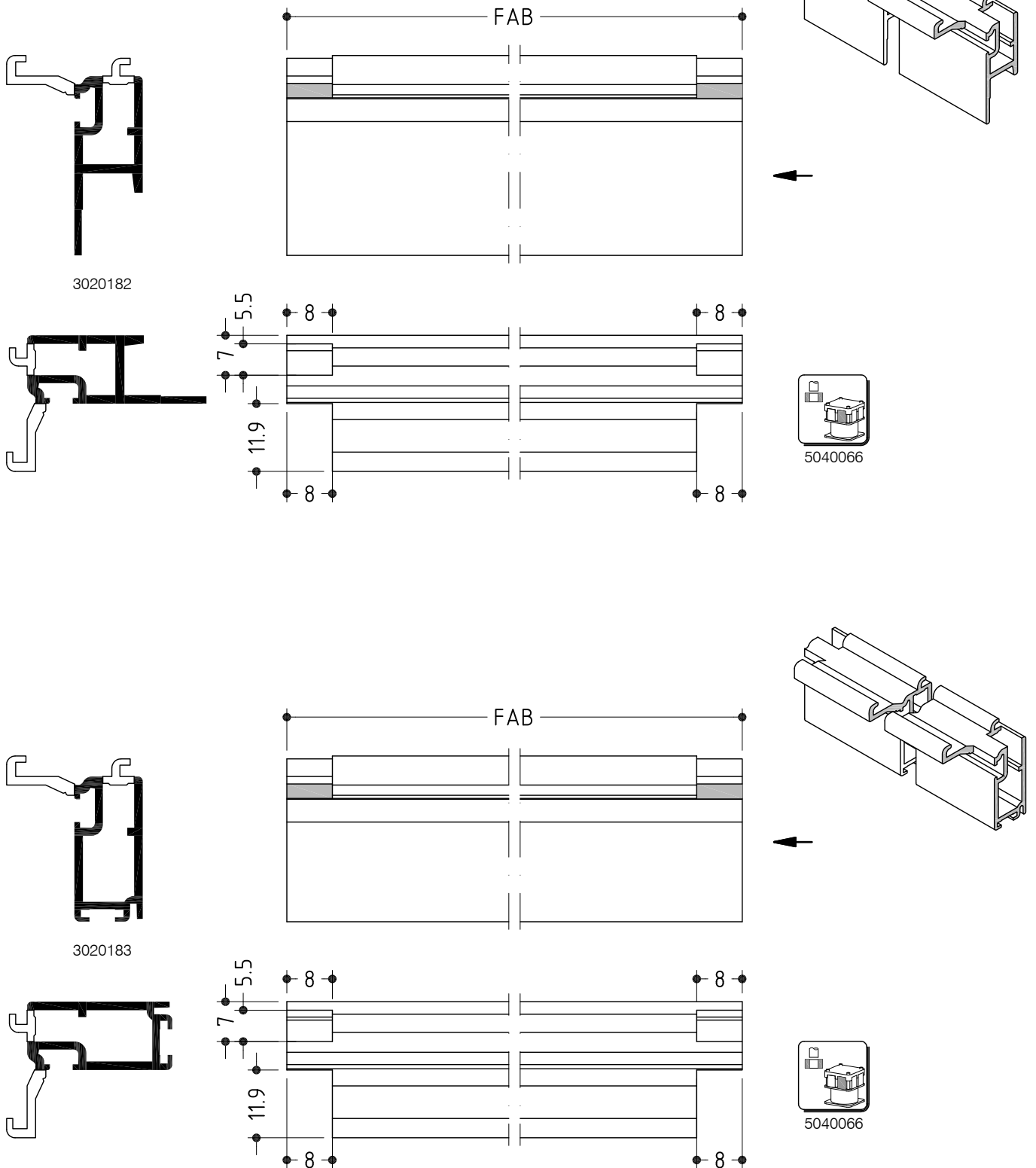
Bearbeitung Flügel für Getriebe 6020744 mit Zylinder  
 Leaf machining for cremone gearbox 6020744 with cylinder

Beschlagsmontage  
 Installation of hardware



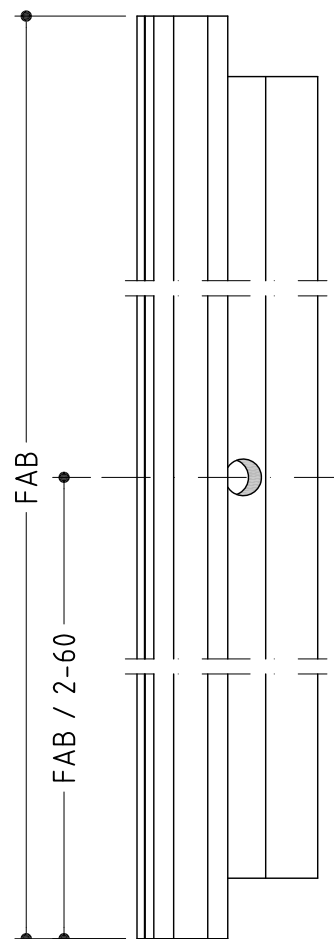
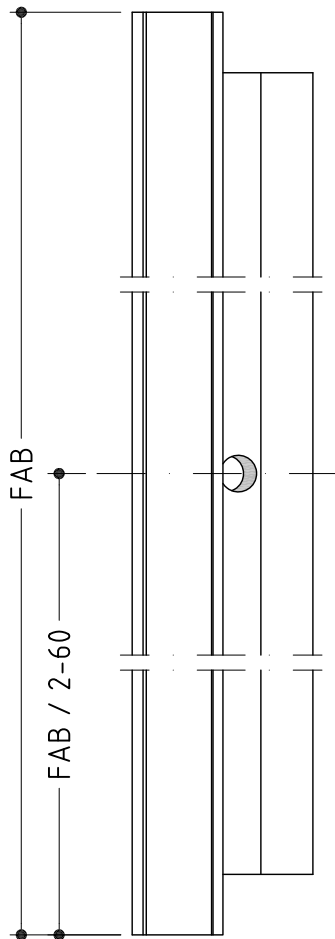
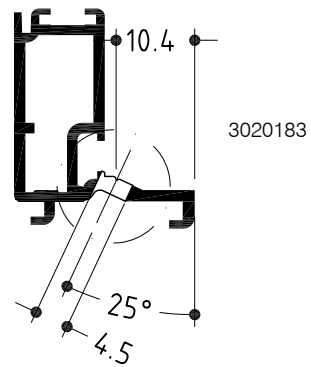
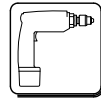
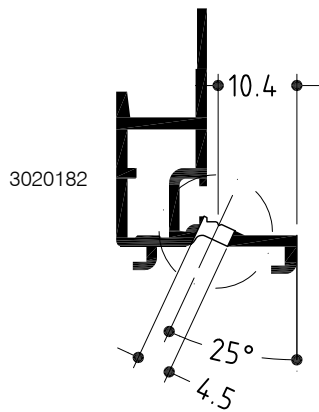
# WICSLIDE 75FD

Ausklinkung der waagrechten Flügel-Aufsatzprofile  
Notching of supplementary profiles of the sash

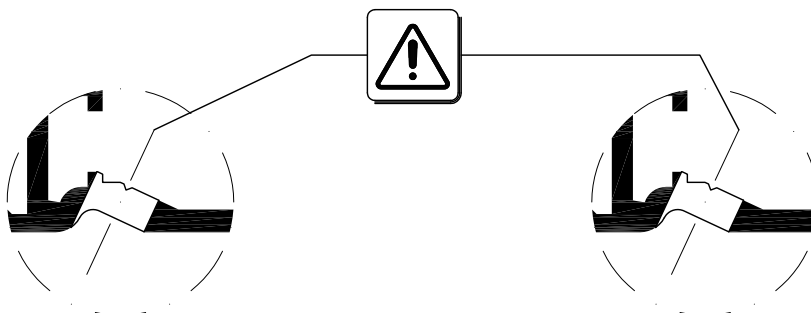


# WICSLIDE 75FD

## Vorbohren der Flügel-Aufsatzprofile Pre-drilling of supplementary profiles of the sash



Die Bohrungen gut auf die Marking zentrieren  
Centre drill holes correctly on marking



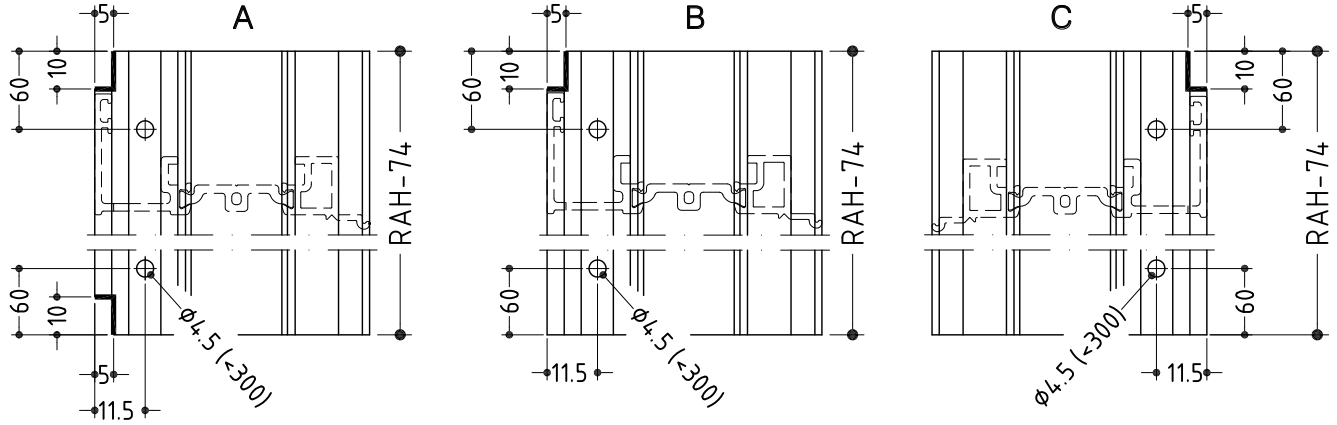
Bearbeitung Anschlag 1020524

Machining of rebate 1020524

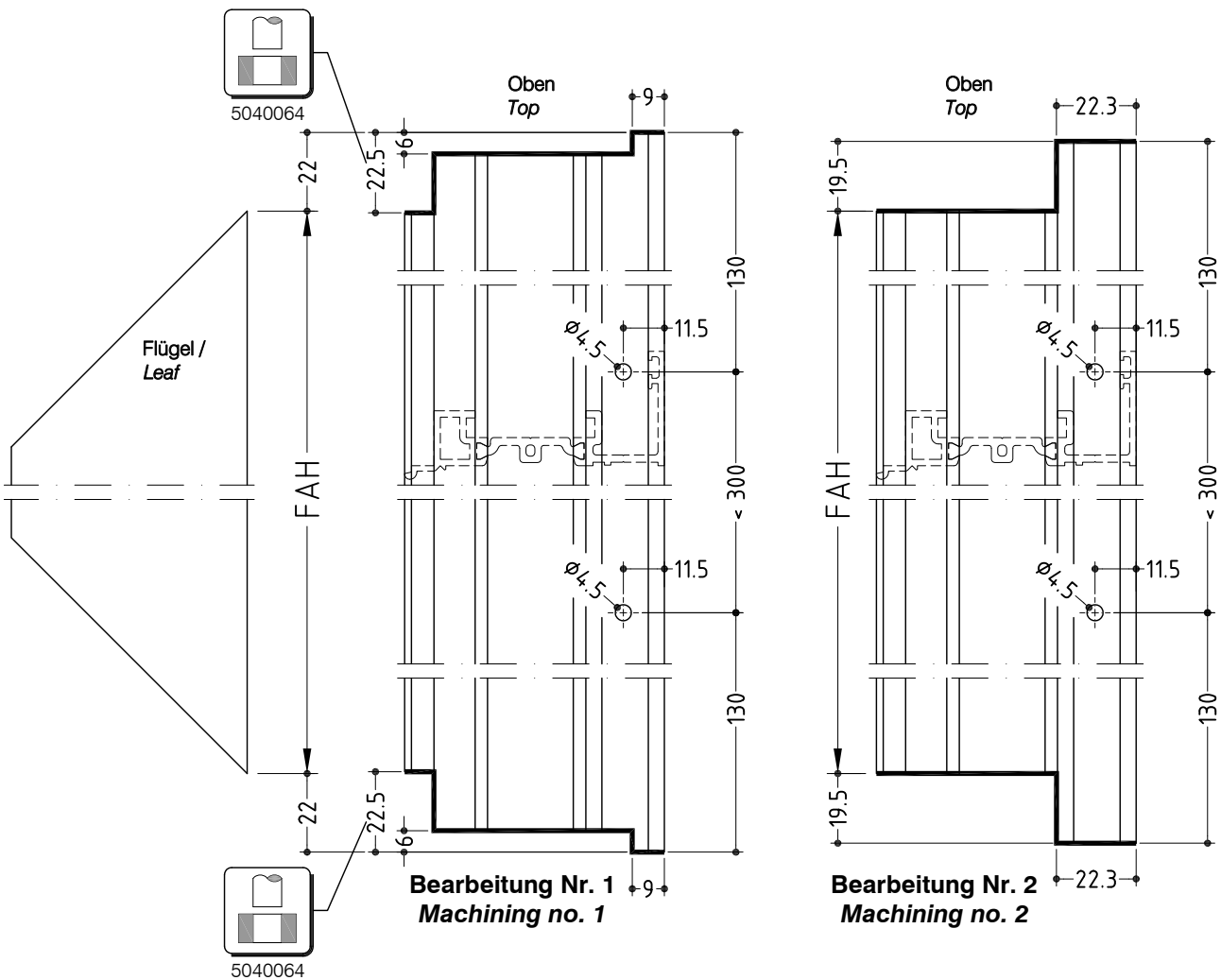
1 Drehflügel auswärts / Open out 1 turn leaf					
	Bearbeitung Blendrahmenanschl. <i>Frame rebate machining</i>	Bearbeitung Anschlag Gehflügel <i>Main leaf rebate machining</i>		Bearbeitung Blendrahmenanschl. <i>Frame rebate machining</i>	Bearbeitung Anschlag Gehflügel <i>Main leaf rebate machining</i>
	A	Nr. 1 No. 1		A	Nr. 1 No. 1
	B	Nr. 4 No. 4		C	Nr. 3 No. 3
1 Drehflügel einwärts / Open in 1 turn leaf					
	Bearbeitung Blendrahmenanschl. <i>Frame rebate machining</i>	Bearbeitung Anschlag Gehflügel <i>Main leaf rebate machining</i>		Bearbeitung Blendrahmenanschl. <i>Frame rebate machining</i>	Bearbeitung Anschlag Gehflügel <i>Main leaf rebate machining</i>
	A	Nr. 1 No. 1		A	Nr. 1 No. 1
	B	Nr. 4 No. 4		C	Nr. 3 No. 3
2 Drehflügel auswärts / Open out 2 turn leaves					
	Bearbeitung Anschlag Gehflügel <i>Main leaf rebate machining</i>	Bearbeitung Anschlag Standflügel <i>Inactiv leaf rebate machining</i>		Bearbeitung Anschlag Gehflügel <i>Main leaf rebate machining</i>	Bearbeitung Anschlag Standflügel <i>Inactiv leaf rebate machining</i>
	Nr. 1 No. 1	Nr. 2 No. 2		Nr. 1 No. 1	Nr. 2 No. 2
	Nr. 4 No. 4	Nr. 6 No. 6		Nr. 3 No. 3	Nr. 5 No. 5
2 Drehflügel einwärts / Open in 2 turn leaves					
	Bearbeitung Anschlag Gehflügel <i>Main leaf rebate machining</i>	Bearbeitung Anschlag Standflügel <i>Inactiv leaf rebate machining</i>		Bearbeitung Anschlag Gehflügel <i>Main leaf rebate machining</i>	Bearbeitung Anschlag Standflügel <i>Inactiv leaf rebate machining</i>
	Nr. 1 No. 1	Nr. 2 No. 2		Nr. 1 No. 1	Nr. 2 No. 2
	Nr. 4 No. 4	Nr. 6 No. 6		Nr. 3 No. 3	Nr. 5 No. 5

Bearbeitung Anschlag 1020524  
Machining of rebate 1020524

Bearbeitung Anschlag 1020524 am Blendrahmen  
Machining of rebate 1020524 mounted on frame

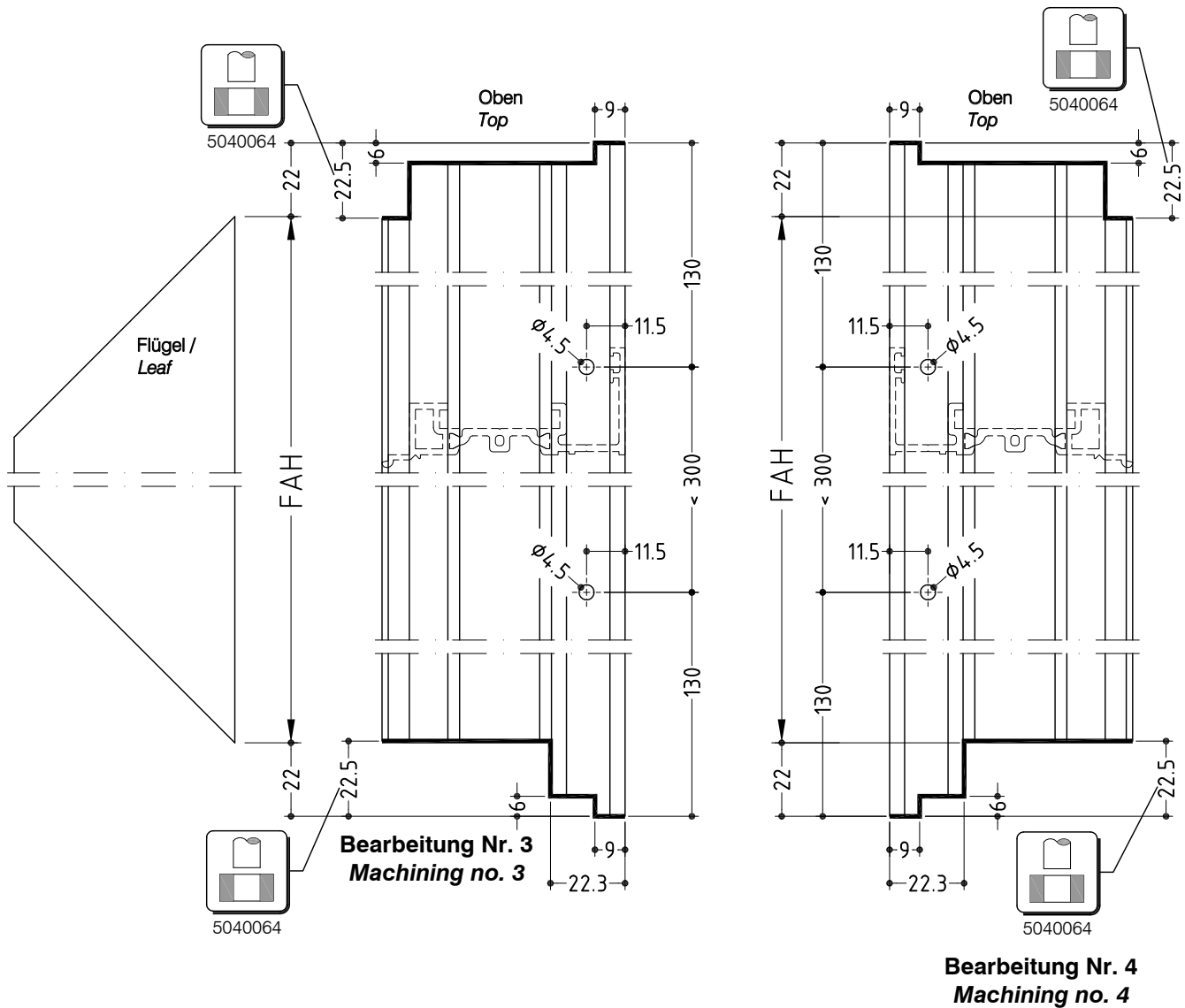


Bearbeitung Anschlag 1020524 am Flügel  
Machining of rebate 1020524 mounted on leaf



Bearbeitung Anschlag 1020524  
Machining of rebate 1020524

Bearbeitung Anschlag 1020524 am Flügel  
Machining of rebate 1020524 mounted on leaf

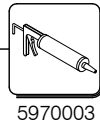
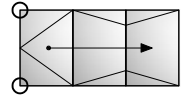




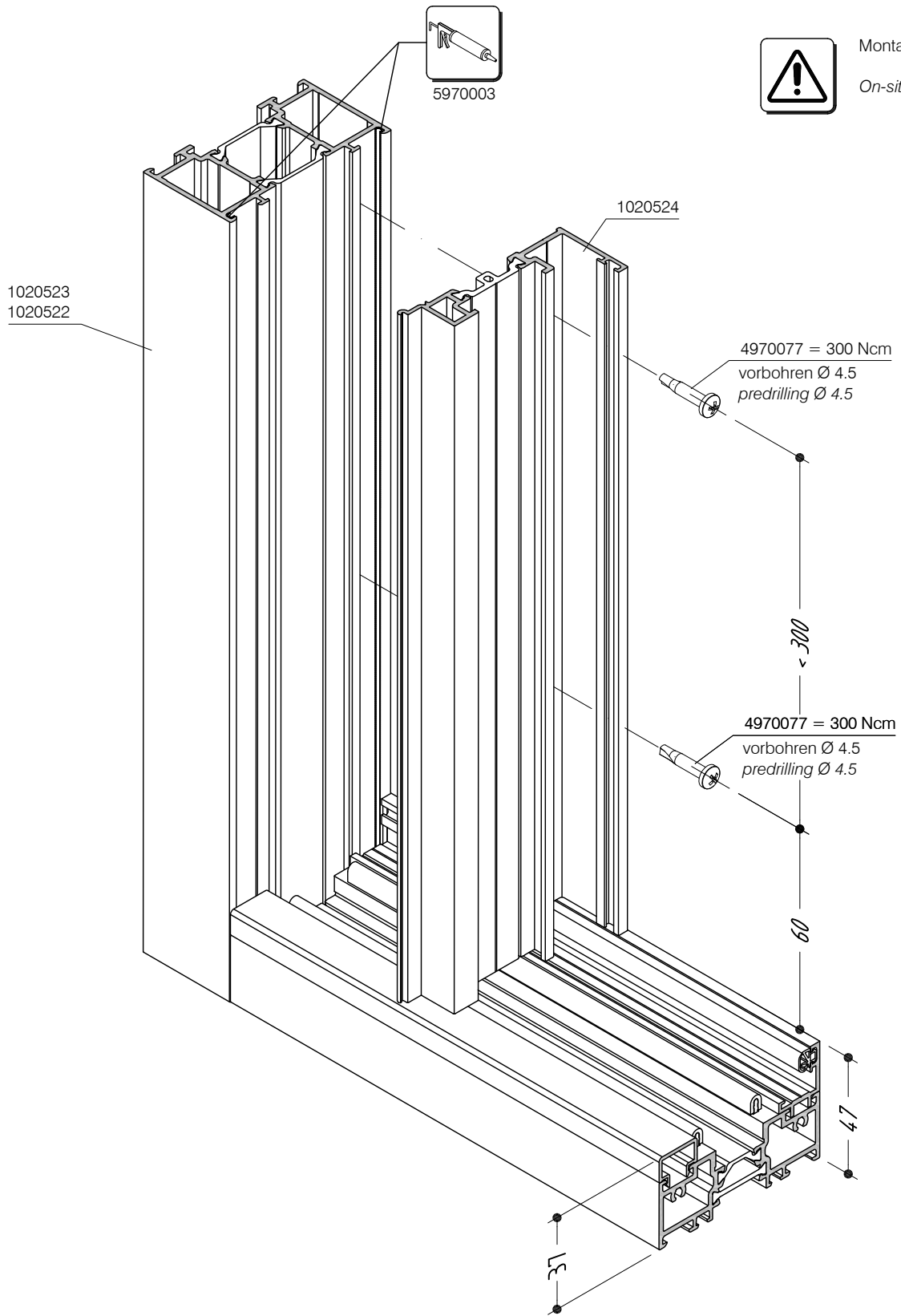
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information Technical Information

Montage Anschlag 1020524 auf Blendrahmen  
Assembly of rebate 1020524 on frame



Montage vor Ort  
On-site assembly





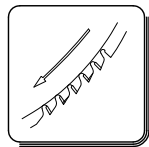


### Eckverbindungstechnik Corner connecting technique

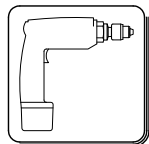
#### Al-Gusseckwinkel / Cast aluminium corner angle

- Verbindung mit Schlaghülsen / Connection with drive bush
- Verbindung mit Kegelschrauben / Connection with conical screws
- Presstaverbindung / Crimped connection

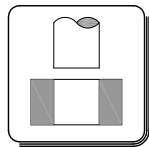
#### Injektionsmethode / Injection method



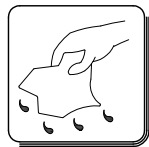
- Zuschnitt Profile (siehe Verarbeitungsrichtlinien / Bearbeitungsmittel)



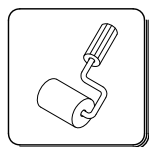
- Hülsenbohrungen von außen einbringen durch
  - Bohren (Schablone siehe Programm / WICPRO)
- oder



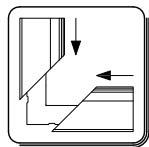
- Stanzen (Stanzwerkzeug siehe Programm / WICPRO)



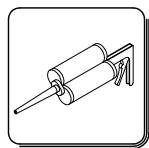
- Bearbeitungsstellen mit geeignetem Reinigungsmittel staub- u. fettfrei reinigen
- Profile mit Druckluft abblasen
- Angaben des Klebstoffherstellers beachten



- Gehrungsschnittfläche dichtend kleben



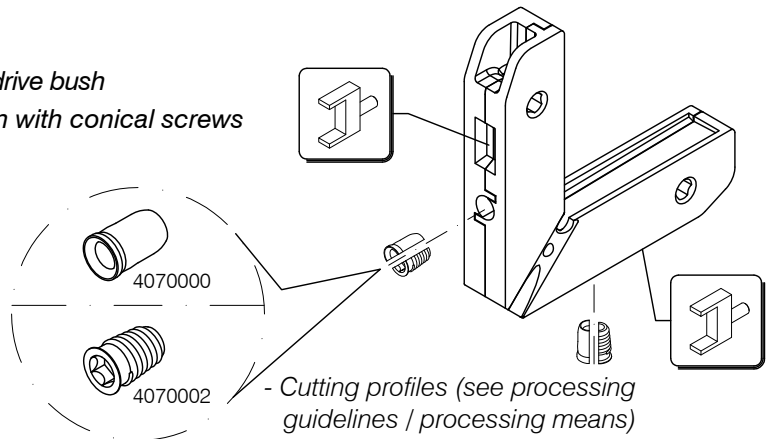
- Zusammenfügen der Profile gemäß Konstruktionspunkt (siehe nächste Seite und Programm / Profelseiten)
  - Pressta Verbindung
- oder
- Bolzen- oder Kegelschraubenverbindung



- Klebstoffinjektion durch
- Hülsen
- oder
- Injektionsbohrungen



- Klebstoffreste mit geeignetem Reiniger entfernen



- Cutting profiles (see processing guidelines / processing means)

- Drill boreholes from outside for drive bushes (see Programme List / WICPRO for drill templates)

or

- Punching (see Programme List / WICPRO for punching tool)

- Clean processing areas dust and grease free with appropriate cleaning agents
- Blow off profiles with compressed air
- Consider instructions of adhesive manufacturers

- Glue compact mitre cut surface

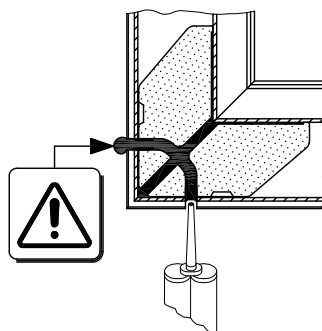
- Join profiles according to construction point (see next page and profile pages in the Programme List)

- Crimped connection

or

- Connection with drive bush or conical screw

- Glue injection through
- drive bush
- or
- injection holes



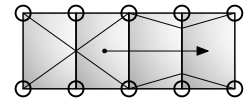
- Remove glue residue with appropriate cleaner

# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

Flügel - Eckverbindungstechnik mit Schlaghülse oder Kegelschraube

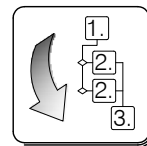
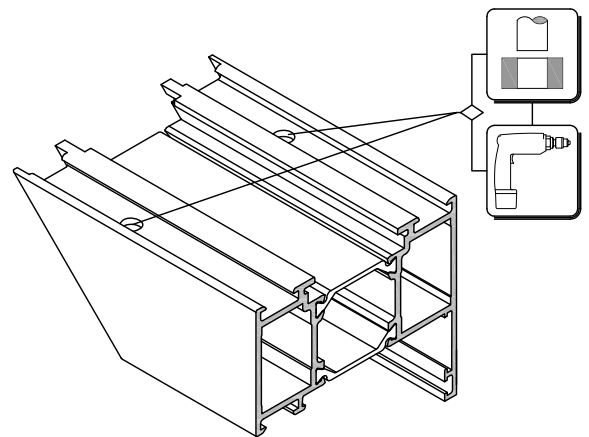
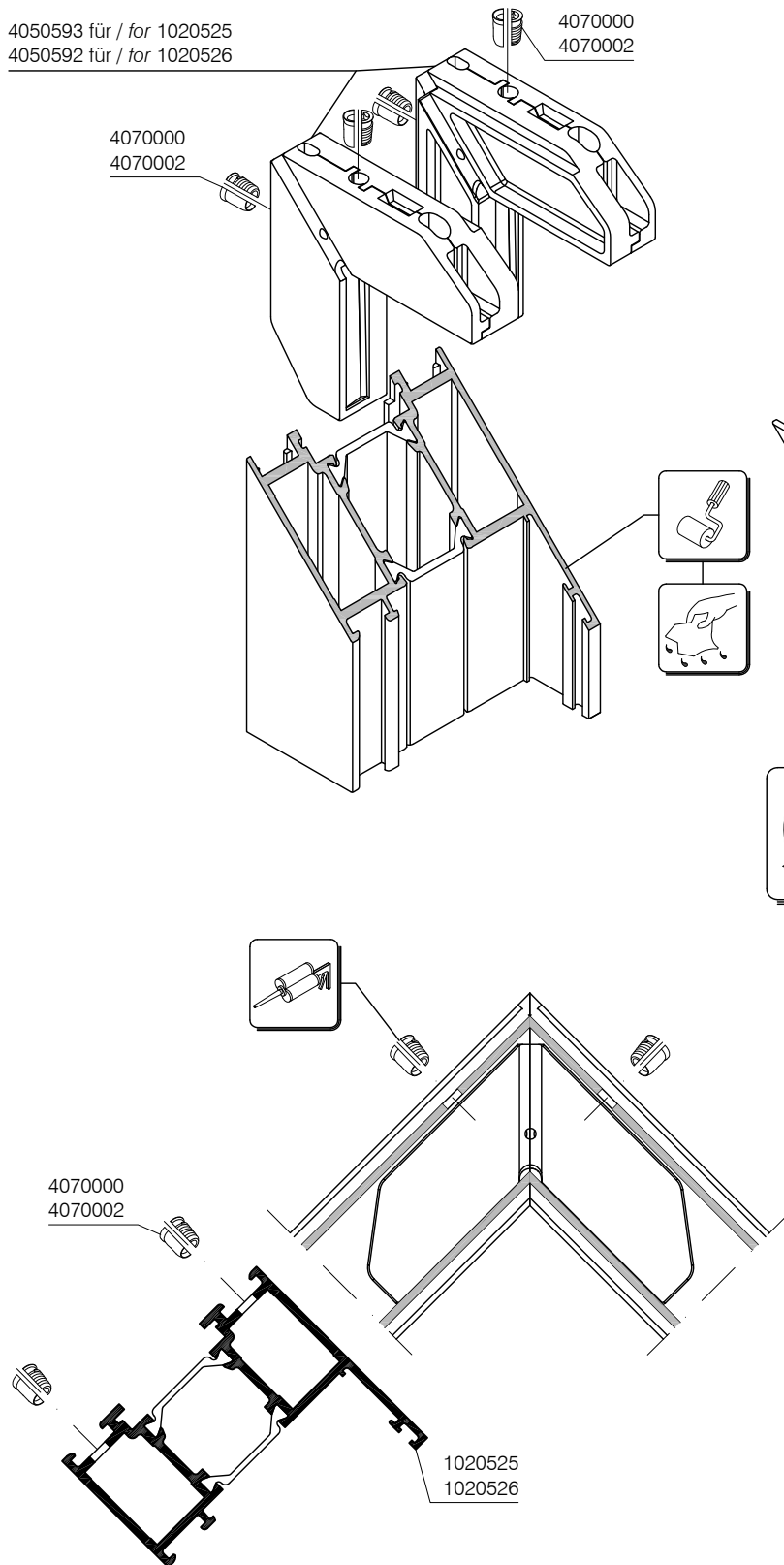
Leaf corner connecting technique with drive bushes or conical screws



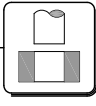
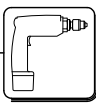
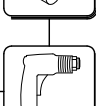


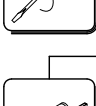
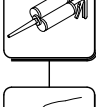
4050593 für / for 1020525  
4050592 für / for 1020526

4070000  
4070002

4070000  
4070002



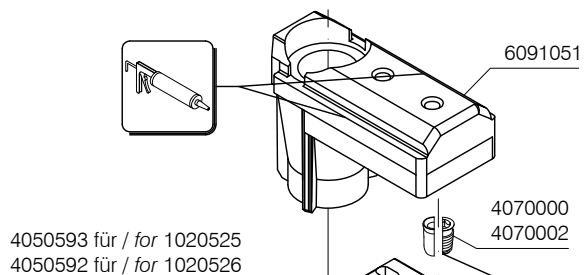
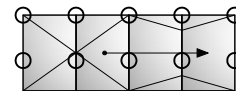
Sägen  
Sawing

-  Stanzen  
Punching
-  Bohren  
Drilling
-  Kleben  
Gluing
-  Drucklufthammer  
Pneumatic hammer
-  Setzdorn  
Set mandrel
-  Festschrauben  
Screw
-  Klebstoffinjektion  
Glue injection
-  Reinigen  
Cleaning

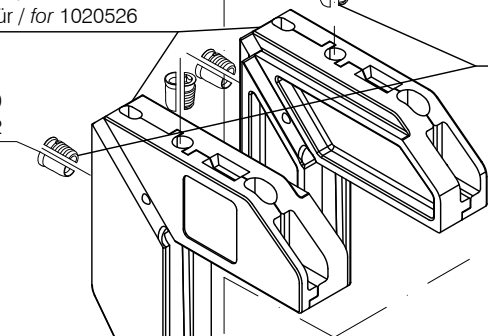
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information Technical Information

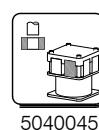
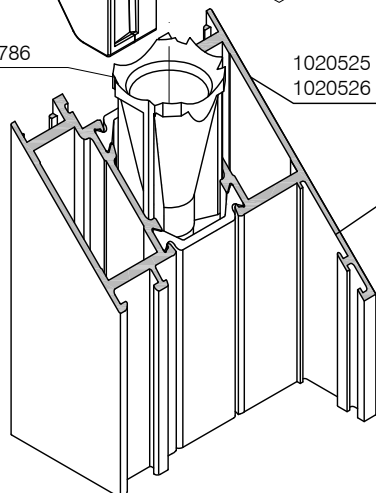
### Montage der Flügel mit Durchgang Verriegelungsstange Assembly of sash with passage locking rod



4070000  
4070002

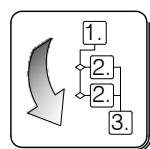


1020525  
1020526



- Schlosskasten in den Flügel montieren.
- Verriegelungsstangenführung 4040786 an beiden Enden einführen.
- Inneres Teil der Schließbolzen Führung (6091051) vor dem Flügelzusammenbau einbauen und in die Mittelkammer des Flügels positionieren.
- Verriegelungsstangenführung 4040786 mit Verriegelungsstange im Flügelprofil bis zum Schloss einschieben.
- Verriegelungsstange 4070037 im Schloss mit Zange fest eindrehen.

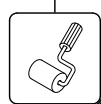
- Install the lock case in the leaf.
- Install the rod guide 4040786 on both ends.
- Mount the inner part of the locking rod guide (6091051) before the sash assembly and position it in the central cavity of the sash.
- Insert lock bar guide 4040786 with locking bar in the sash profile up to the lock.
- Screw lock rod 4070037 tight in the lock with pliers



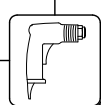
Sägen  
Sawing

Stanzen  
Punching

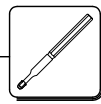
Bohren  
Drilling



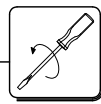
Kleben  
Gluing



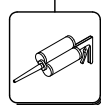
Drucklufthammer  
Pneumatic hammer



Setzdorn  
Set mandrel



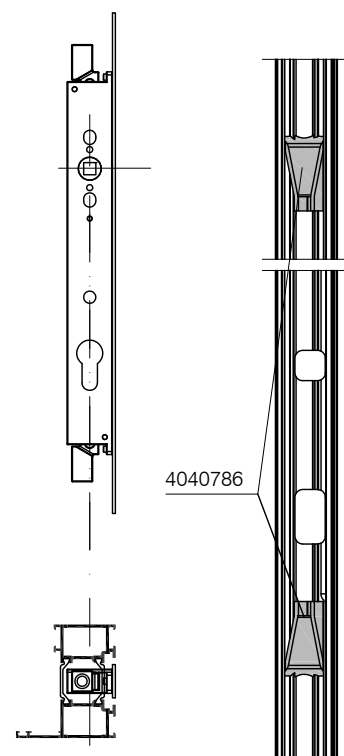
Festschrauben  
Screw



Klebstoffinjektion  
Glue injection



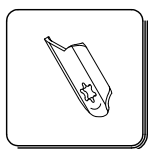
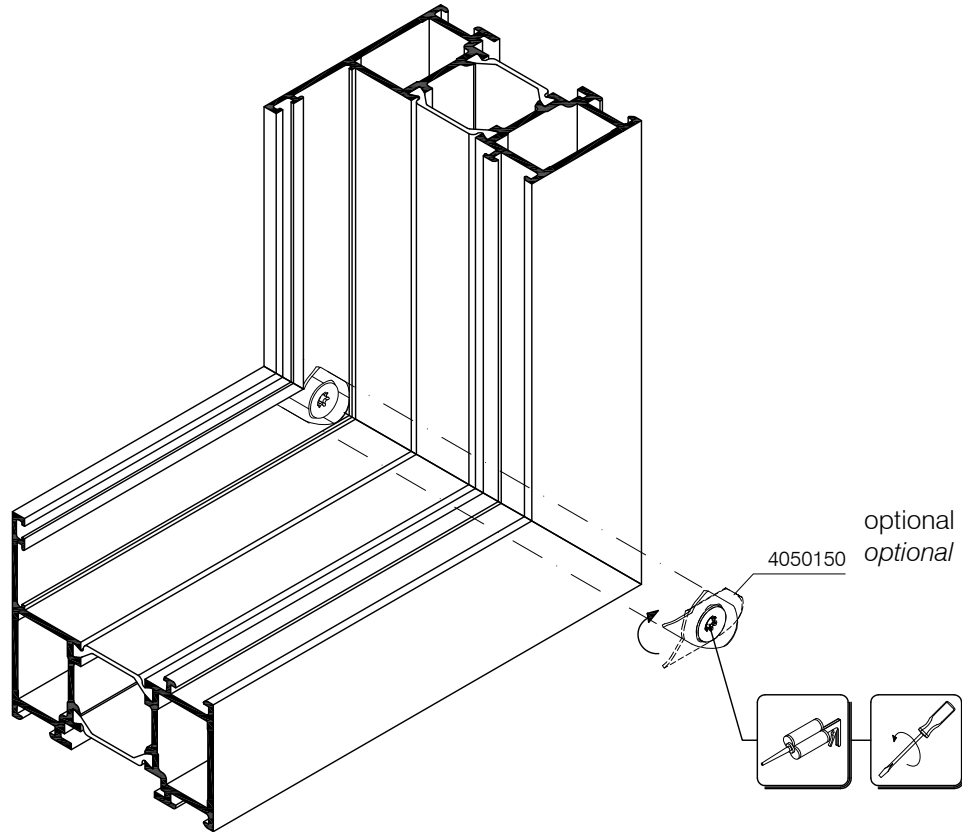
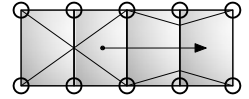
Reinigen  
Cleaning



# WICSLIDE 75FD

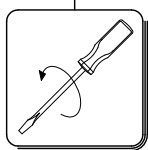
Gehrungsstoß-Zentrierung  
Mitre joint centering

Nachträgliche Montage Zentriereindrehteil  
Subsequent assembly of centering turn-in parts



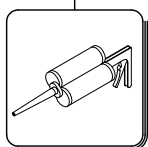
Zentriereindrehteil in Gehrungsecke einlegen

*Insert centering turn-in part in the mitre corner*



Mit Schraubendreher Zentriereindrehteil im Drehsinn nach rechts bis Anschlag drehen

*Turn centering turn-in part with screw driver to the right till stop position.*



Klebstoffinjektion durch Stanzung mengendosiert einbringen

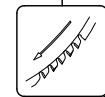
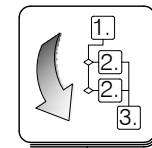
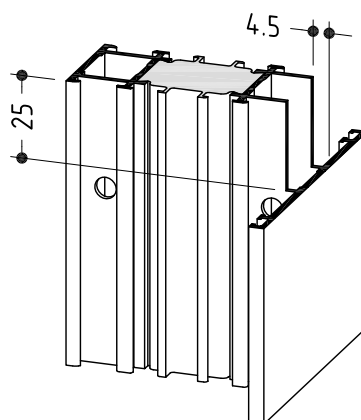
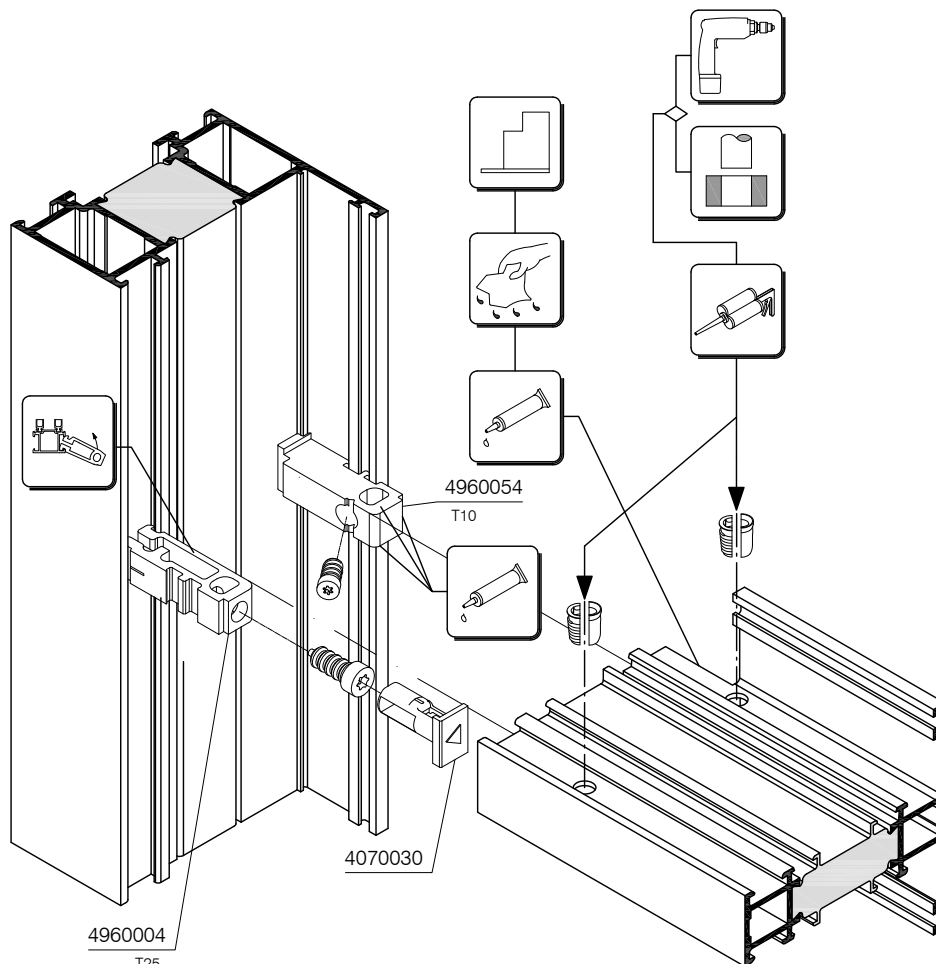
*Inject quantity dosed glue through the punch hole*

# WICSLIDE 75FD

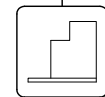
Kämpfereinbau / Sprosseneinbau  
Transom assembly / Glazing bar assembly

## Technische Information Technical Information

Verbindung mit Kegelschraube oder Schlaghülse  
Connection with conical screw or drive bush



Sägen  
Sawing



Ausklinken  
Notching



Bohren  
Ø6 mm  
Drilling



Stanzen  
Punching



Reinigen  
Cleaning

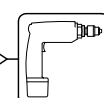


Verbindereinbau  
Installation of connector

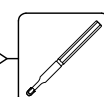


Kleberauftrag  
Adhesive application

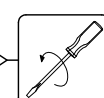
### Hülsenverbindung Connection with drive bush



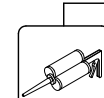
Drucklufthammer  
Pneumatic hammer



Setzdorn  
Set mandrel



Schrauben  
T25  
Screwing



Klebstoffinjektion  
Glue injection



Reinigen  
Cleaning

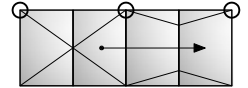


Kämpferstoß abdichten!  
siehe Stoßabdichtung

Seal transom joint!  
see butt-joint sealing

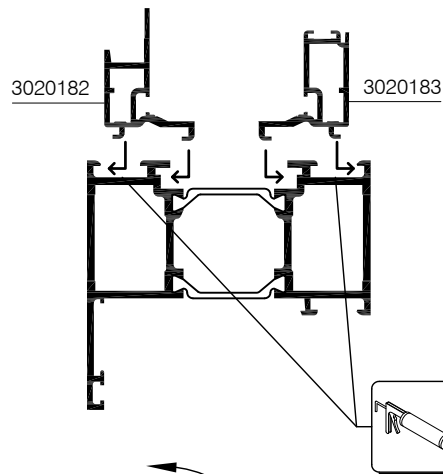
## Befestigung der Anschläge mit Nutensteinen 4040785

Fixing of stop profiles with slot nuts 4040785



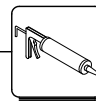
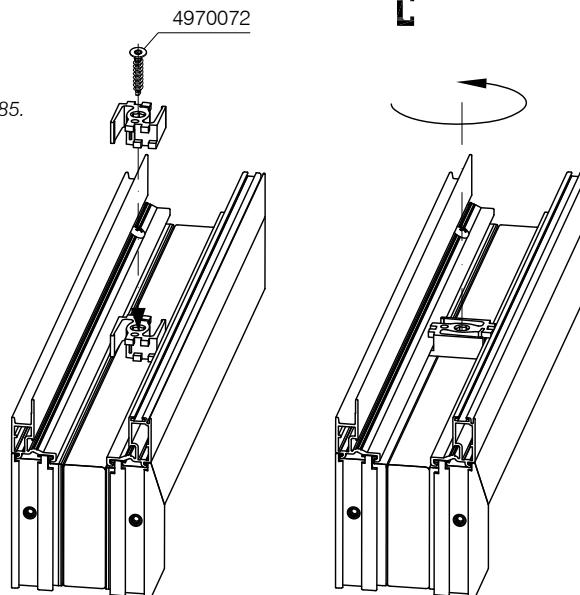
Vor Montage der Aufsatzprofile sind die Bänder zu setzen  
Place the hinges before assembling the supplementary profiles

Positionierung der Anschläge 3020182 und 3020183 auf den waagrechten Flügelprofilen oben und unten  
Position the leaf stops profiles 3020182 and 3020183.



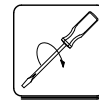
Befestigung der Anschläge mit den Nutensteinen 4040785.  
Fix the stop profiles with slot nuts 4040785.

Nutenstein wie unten gezeigt positionieren.  
Position the slot nuts as below.



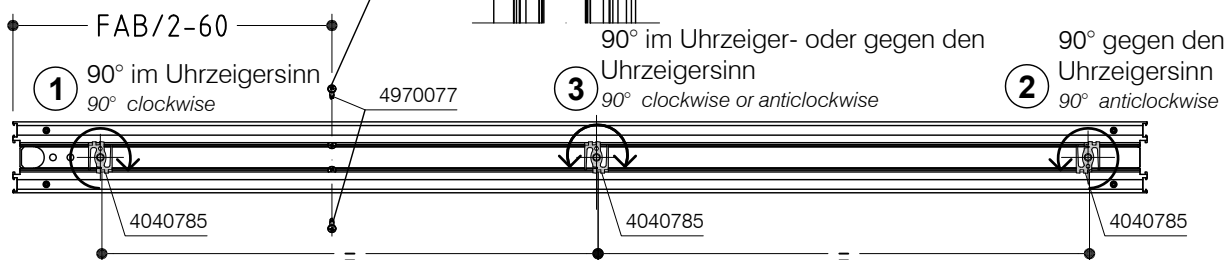
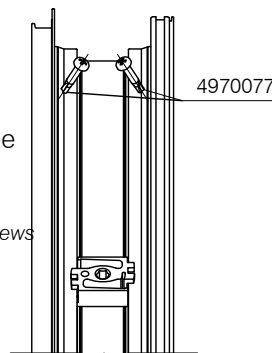
auf oberem waagrechttem Profil  
on top profile

Um 90° drehen zum Blockieren der Anschläge.  
Rotate by 90° to block the stop profiles.



Imbusschlüssel  
SW 6  
Allen key SW 6

Nachdem die Nutensteine in Position sind, die Anschlüsse mit den Schrauben 4970077 an den vorgebohrten Stellen fest verschrauben.  
Once the slot nuts are in place, lock the position with screws 4970 77 at the pre-drilling location.

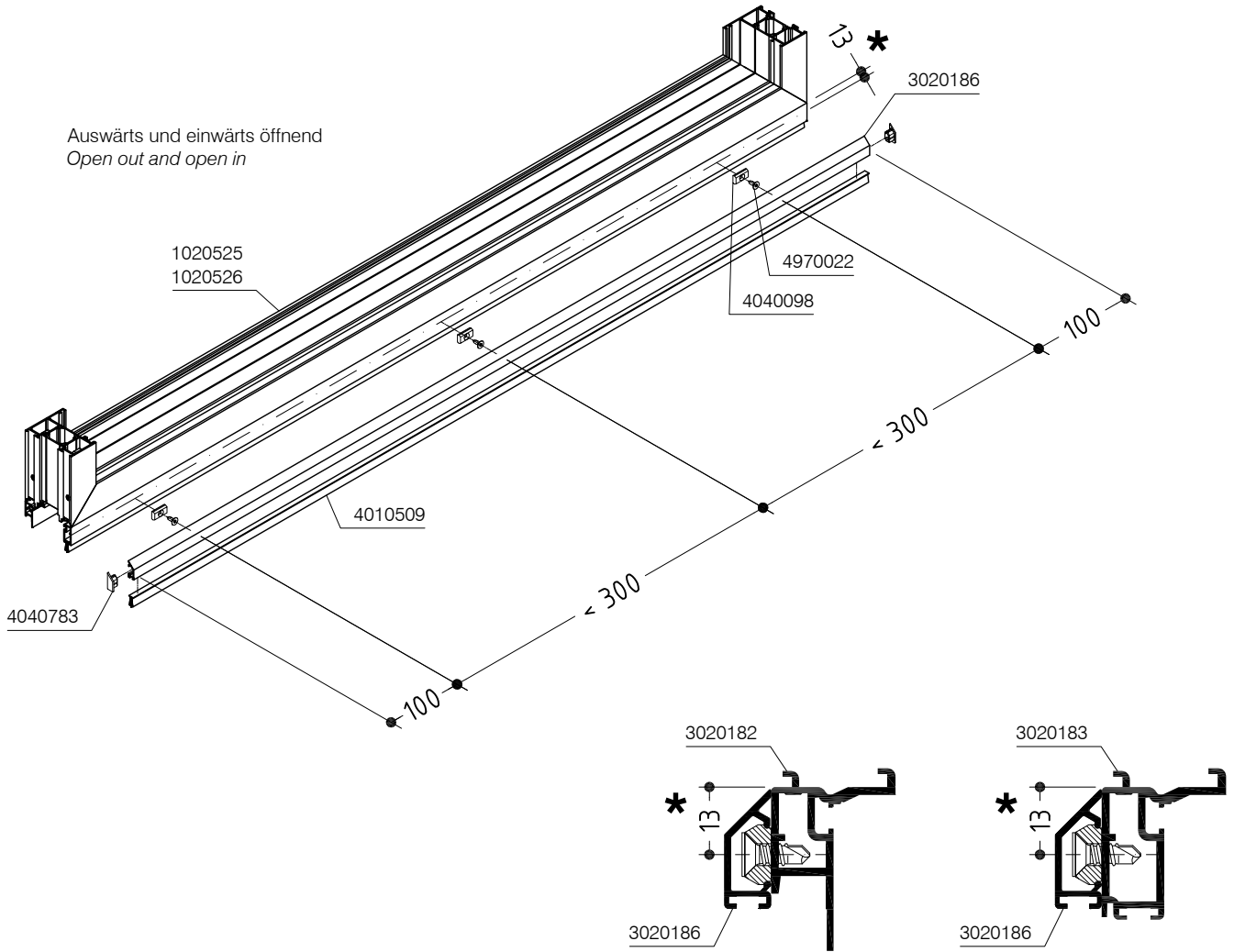
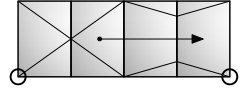


Drei (FAB < 900 mm) oder vier (FAB > 900 mm) Nutensteine oben und unten am Flügel plazieren, dabei die Reihenfolge 1, 2 und 3 befolgen (siehe oben)  
Fit three (FAB < 900 mm) or four (FAB > 900 mm) slot nuts on the top and bottom of the leaf in the mounting order 1, 2 and 3 (see above)

# WICSLIDE 75FD

Technische Information  
Technical Information

Montage Wetterschenkel und Endkappen am Flügel, unten  
Assembly of weather bars and end caps on leaf, bottom



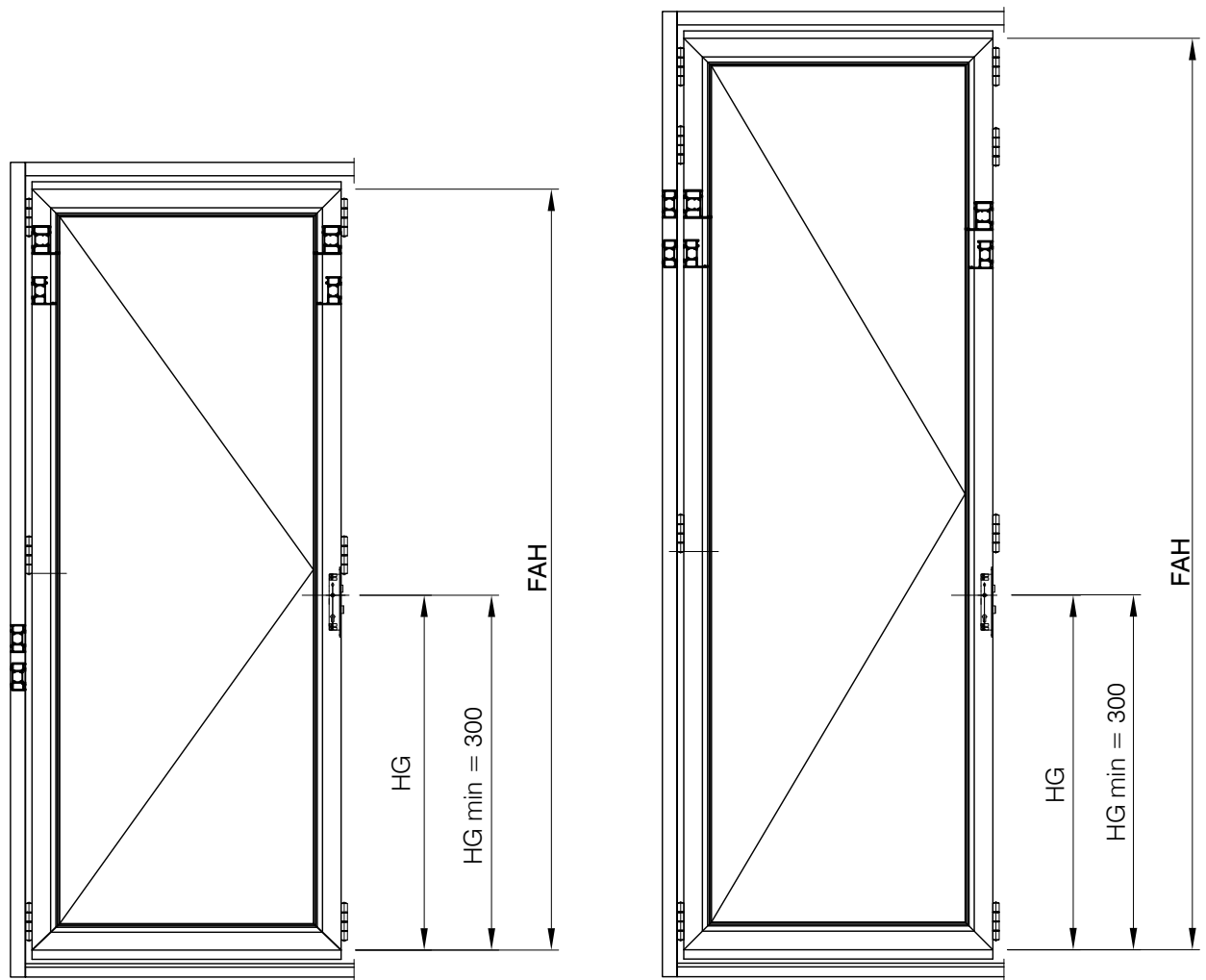




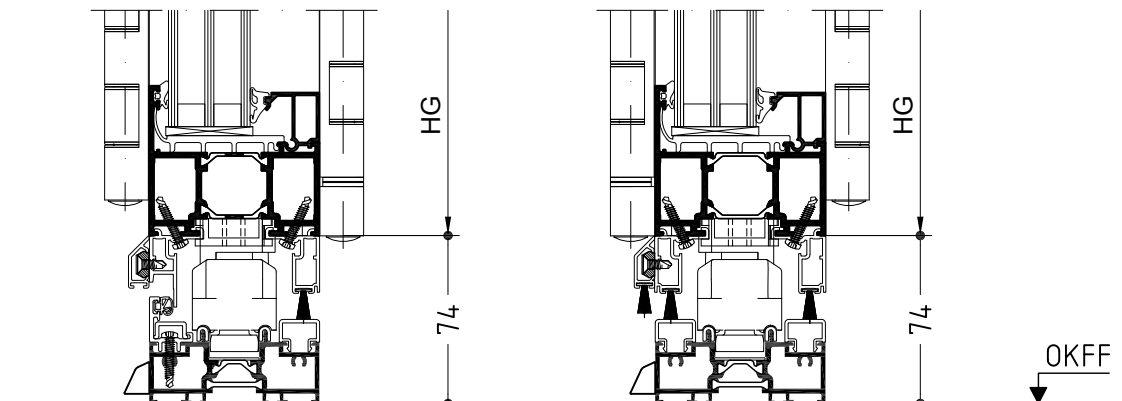
# WICSLIDE 75FD

Technische Information  
Technical Information

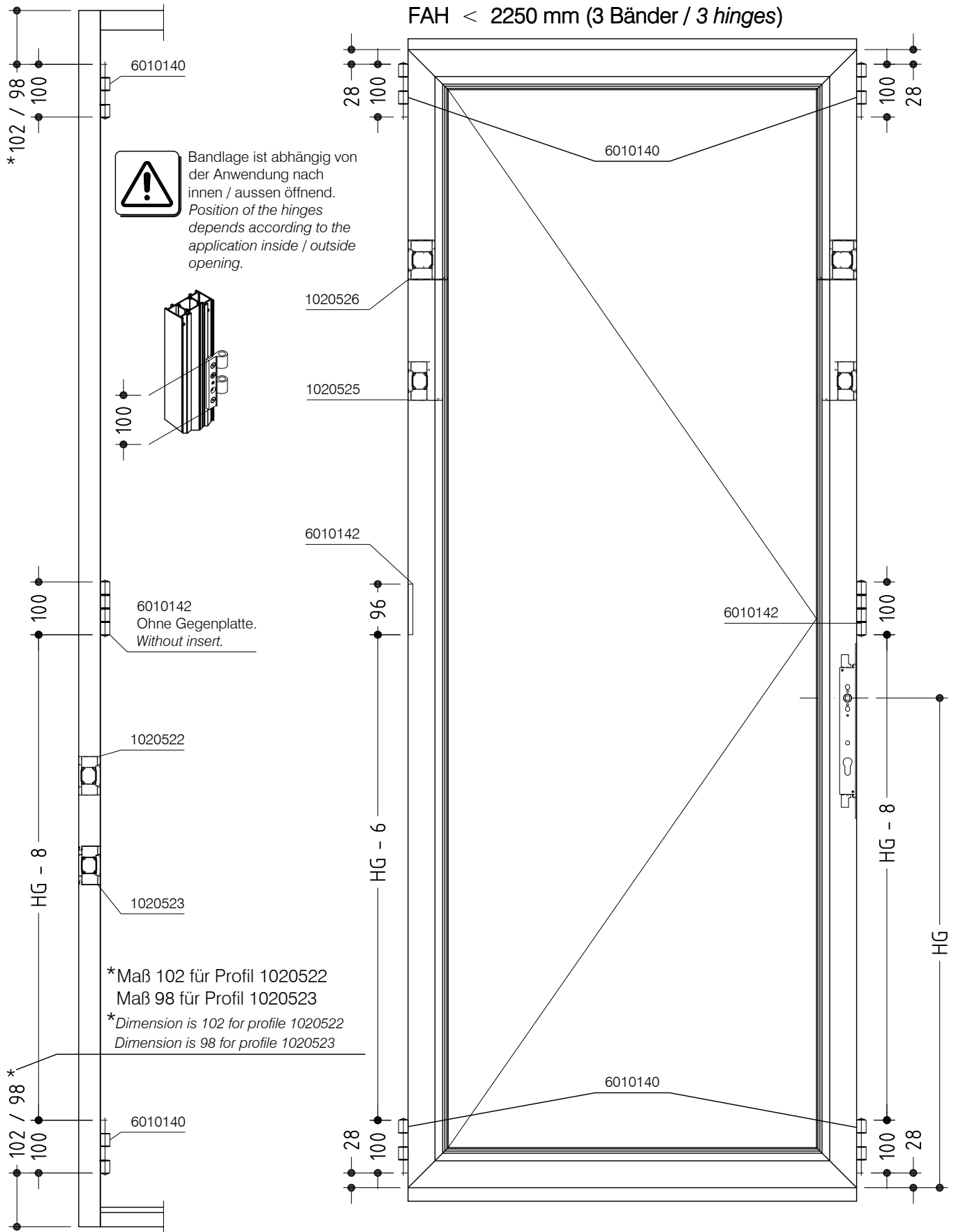
Positionierung Beschläge  
Measurements hardware



 HG OKFF = HG + 74



Auswahl und Verteilung der Bänder  
Choice and distribution of the hinges

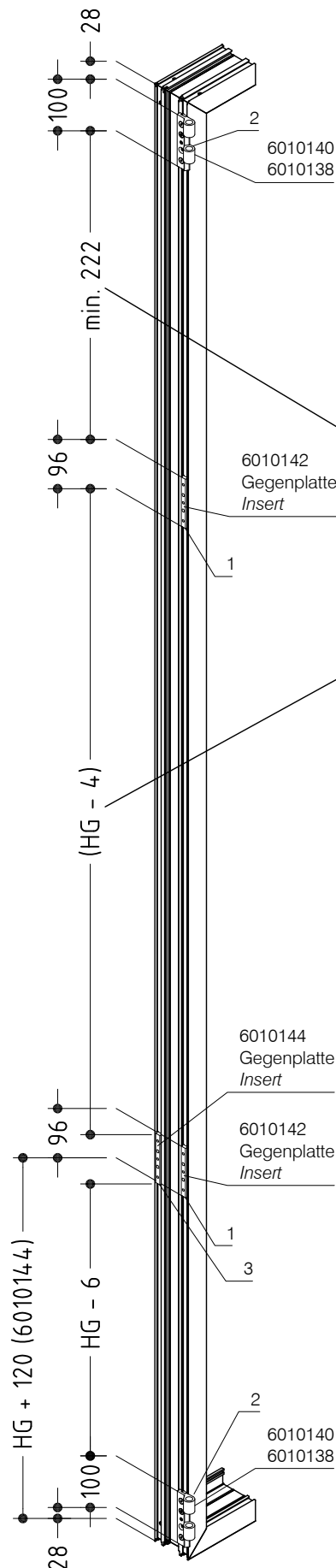
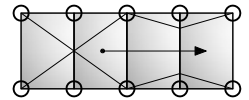




# WICSLIDE 75FD

## Technische Information Technical Information

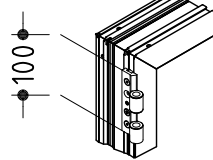
### Montage der Gegenplatten und Bandkörper auf Flügelprofil Assembly of inserts and hinge bodies on leaf profile



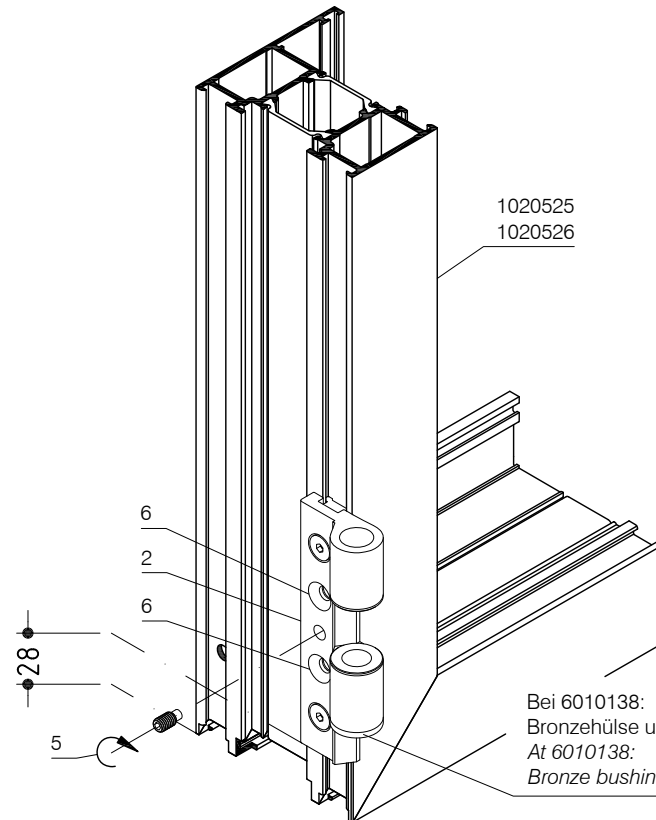
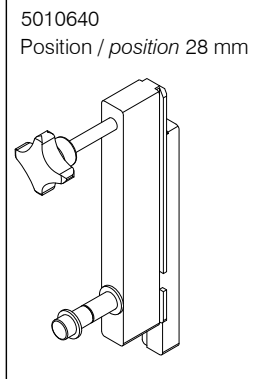
Bandlage ist abhängig von der Anwendung nach innen / aussen öffnend.  
Position of the hinges depends according to the application inside / outside opening.



Für die nach außen öffnenden Türen muss das Mittelband auf HG + 120 von Unterseite Flügelrahmen montiert werden.  
For open out doors, the intermediate hinge should be fitted at HG + 120 from leaf bottom.



"(HG - 4)" nur, wenn "min. 222" eingehalten wird.  
"HG - 4" only, when "min. 222" is respected.



1. Bänder ohne Gegenplatten auf Flügelseite für 6010142 in die Flügelprofile einschieben.
2. Bandkörper mit Gegenplatten für 6010140 oder 6010138 in die Flügelprofile einschieben.
3. Die Gegenplatte der Griffhalterung 6010144 in die gegenüberliegende Nut einschieben (nur für den 1. Flügel).
4. Positionierung der oberen und unteren Bänder (Maß 28) mit Hilfe der Schablone 5010640.
5. Gewindestift eindrehen um Position zu fixieren.
6. Selbstbohrschraube in eine der Senkkopfbohrungen eindrehen, die zweite Bohrung steht für eine eventuelle Vorjustierung zur Verfügung.

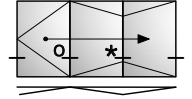
1. Slide the inserts of intermediate hinges 6010142 into the leaf mullion profile.
2. In the same groove slide the inserts equipped w. hinge bodies 6010140 or 6010138.
3. In the opposite groove slide the handle support insert 6010144 (f. the 1st leaf only).
4. Position the top and bottom hinges (distances 28) with the jig 5010640.
5. Screw the set screw to hold in position.
6. Put the self-drilling screw in one of the countersunk holes, the 2nd hole stays available if pre-adjustment is necessary.

# WICSLIDE 75FD

## Beschlagsmontage Installation of hardware

### Positionierung des falt-Schiebegriff 6010141

#### Positioning of the pull handle 6010141

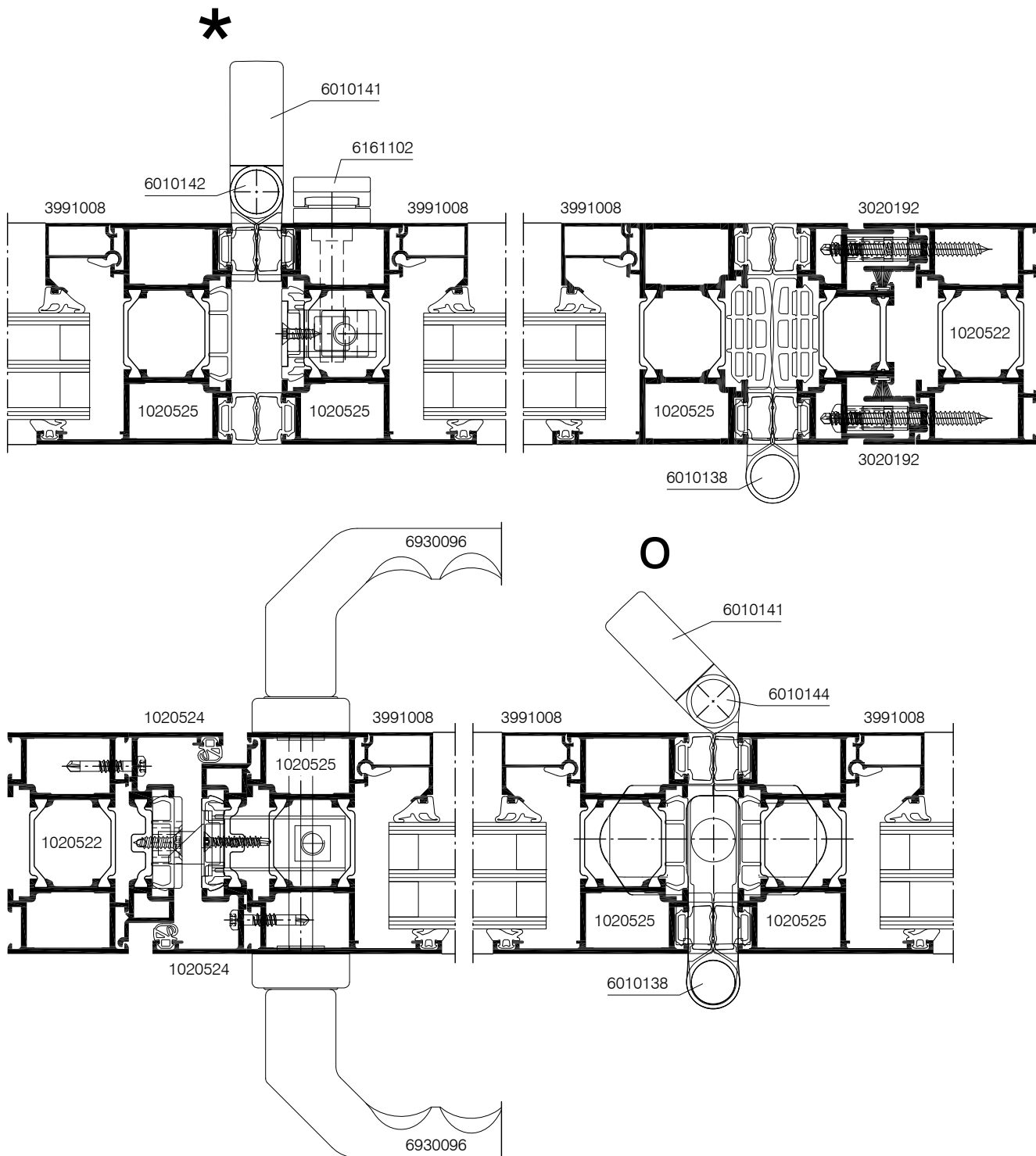


★ Ein Ziehgriff wird an allen auswärts öffnenden Anlagen an allen Getrieben an den Mittelbändern 6010142 benötigt, um die Anlage zu schließen.

★ A pull handle is needed on all outwards opening units at all gears placed on the middle hinge 6010142 to close the unit.

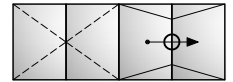
○ Ein Ziehgriff wird für alle nach außen öffnende Anlagen empfohlen :  
 • zwischen Gehflügel und dem ersten faltflügel  
 • zwischen Standflügel und dem ersten faltflügel  
 auf dem Griffhalter 6010144 befestigt um die Anlage zu schließen.

○ A pull handle is recommended on all outwards opening units:  
 • between active leaf and 1st folding leaf  
 • between inactive leaf and 1st folding leaf  
 placed on the handle support 6010144 to close the unit.

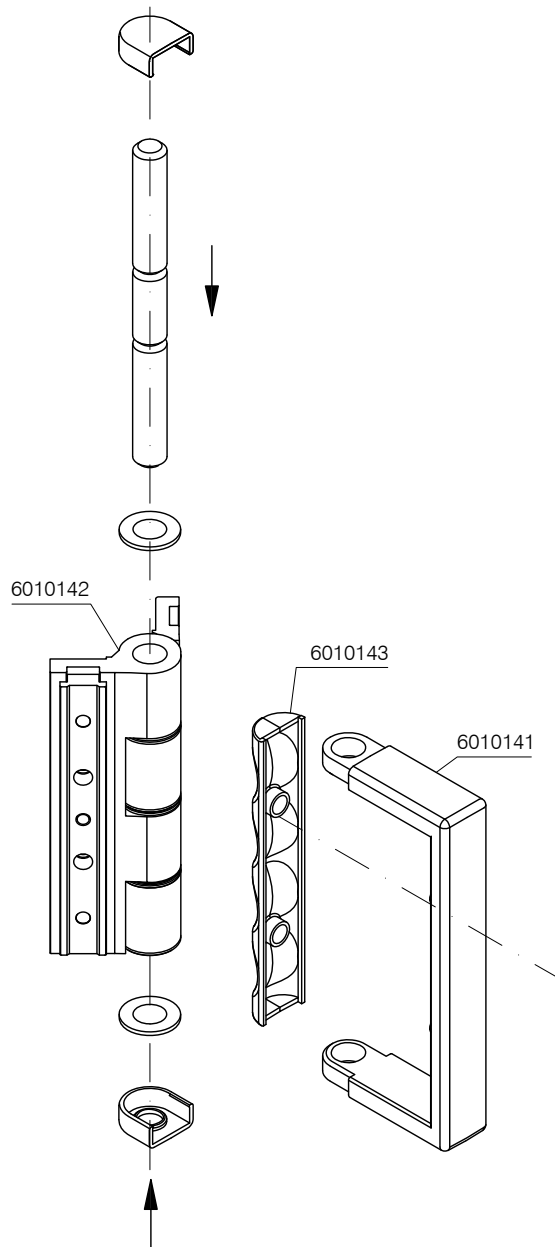


# WICSLIDE 75FD

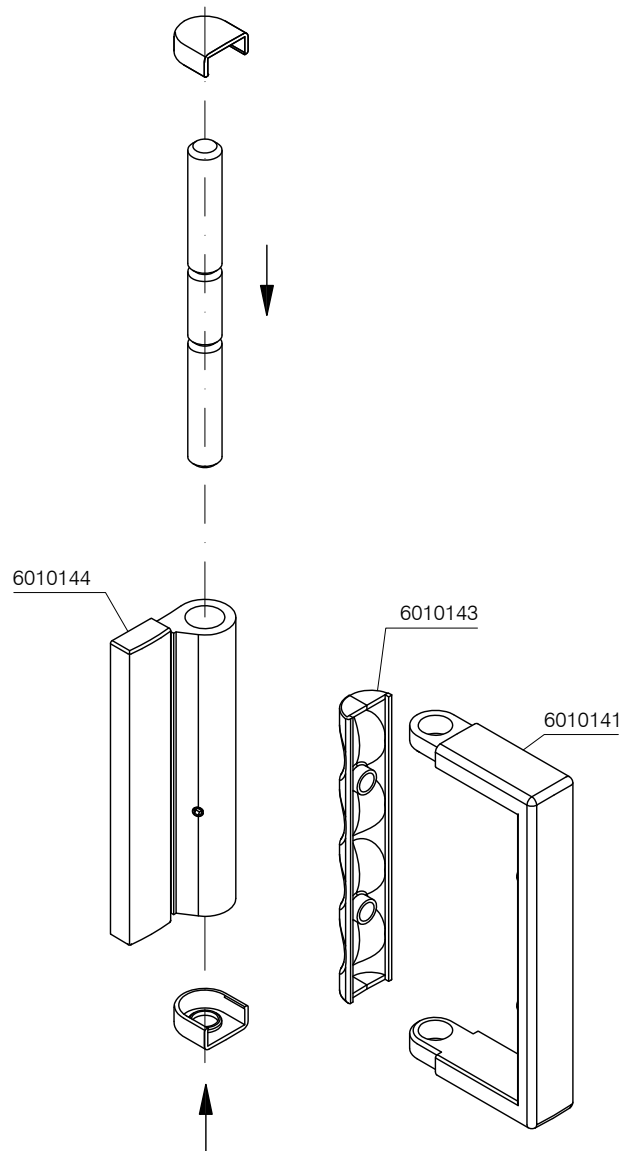
## Montage Griff 6010141 am Band Assembly of handle 6010141 on hinge



### Montage an das Mittelband 6010142 Assembly on the centre hinge 6010142

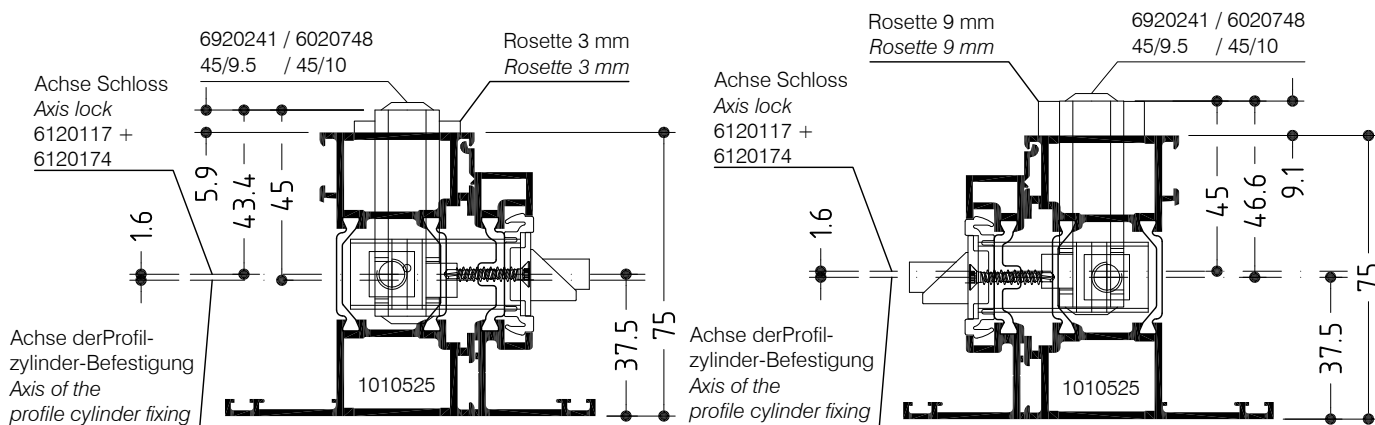


### Montage an den Griffhalter 6010144 Assembly on the loop handle support 6010144

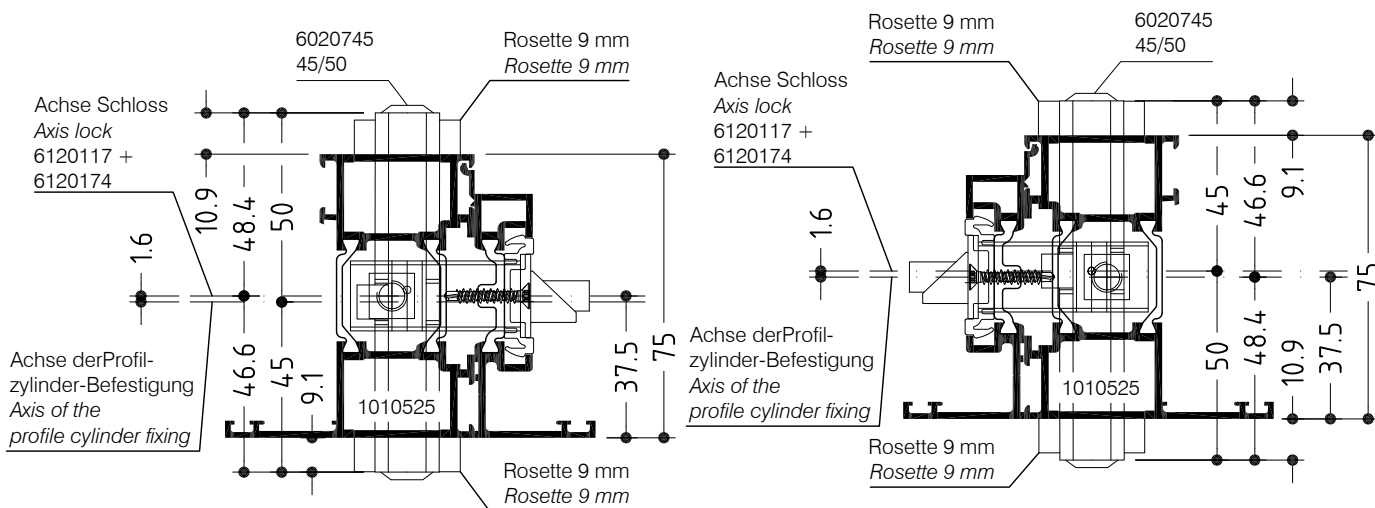


Zylinderlängen für Profilzylinder für Flügelprofil 1020525  
Cylinder length for profile cylinder for sash profile 1020525

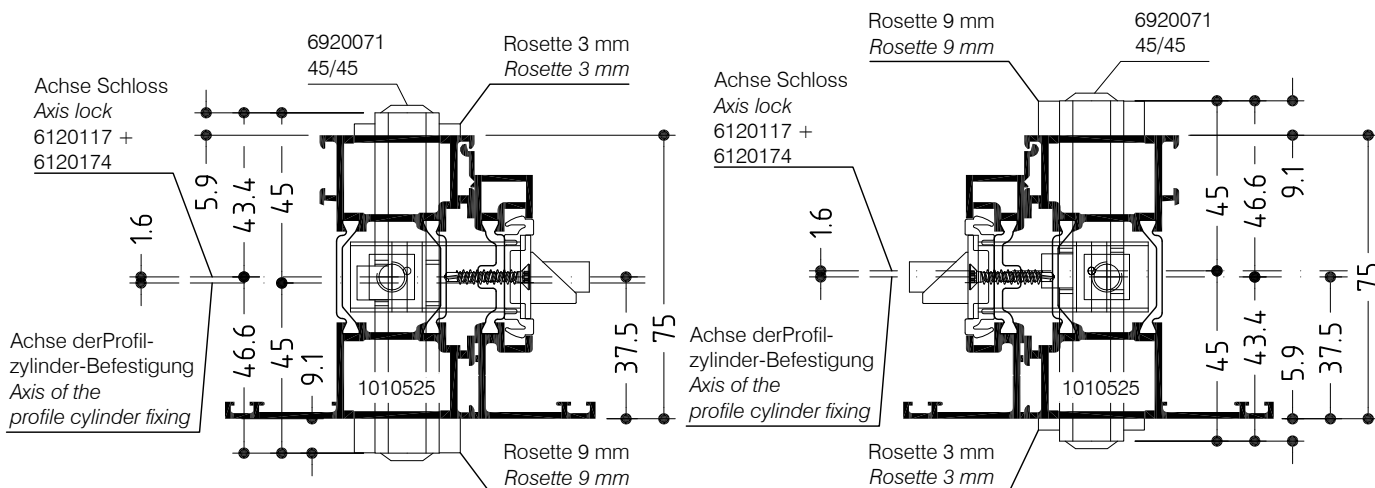
Profil-Halbzylinder 6920241 (45/9.5) + 6020748 (45/10)  
Profile semi-cylinder 6920241 (45/9.5) + 6020748 (45/10)



Profilzylinder 6020745 (45/50)  
Profile cylinder 6020745 (45/50)



Profilzylinder 6920071 (45/45)  
Profile cylinder 6920071 (45/45)





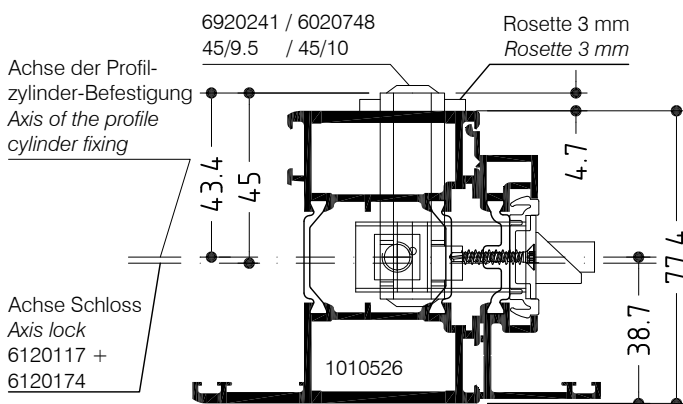
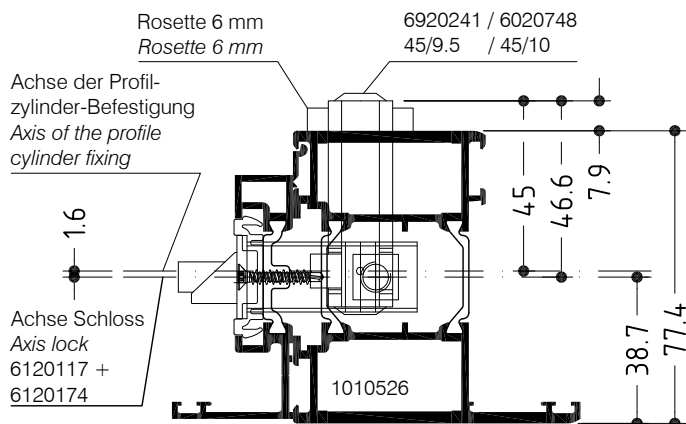
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information Technical Information

Zylinderlängen für Profilzylinder für Flügelprofil 1020526  
Cylinder length for profile cylinder for sash profile 1020526

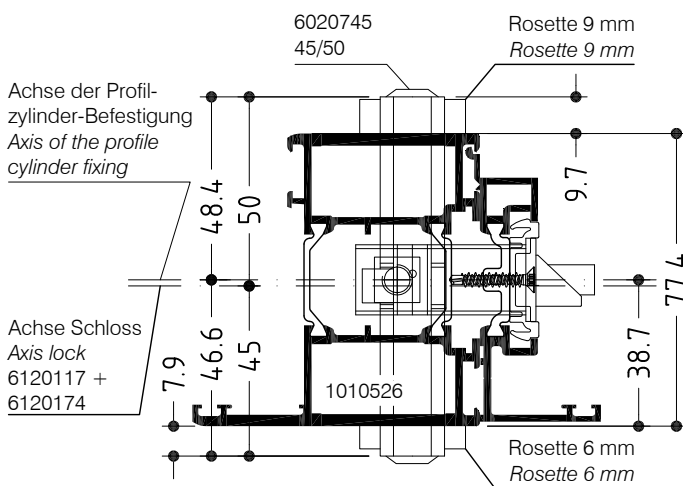
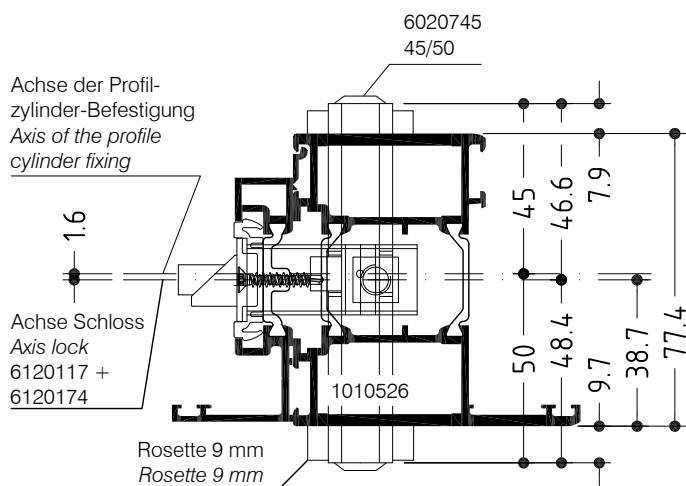
### Profil-Halbzylinder 6920241 (45/9.5) + 6020748 (45/10)

Profile semi-cylinder 6920241 (45/9.5) + 6020748 (45/10)



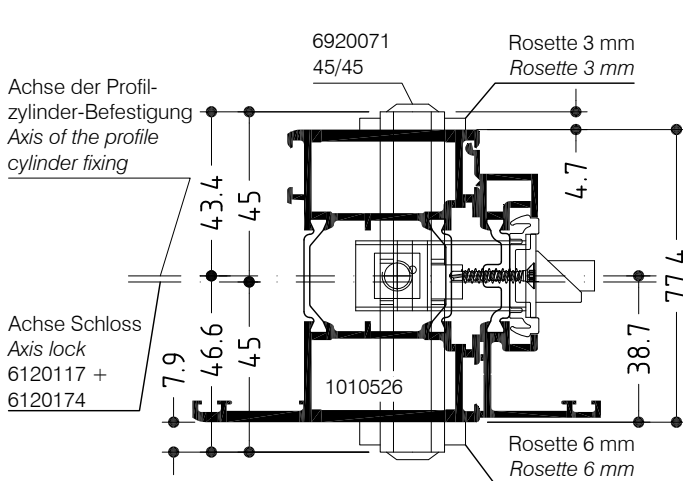
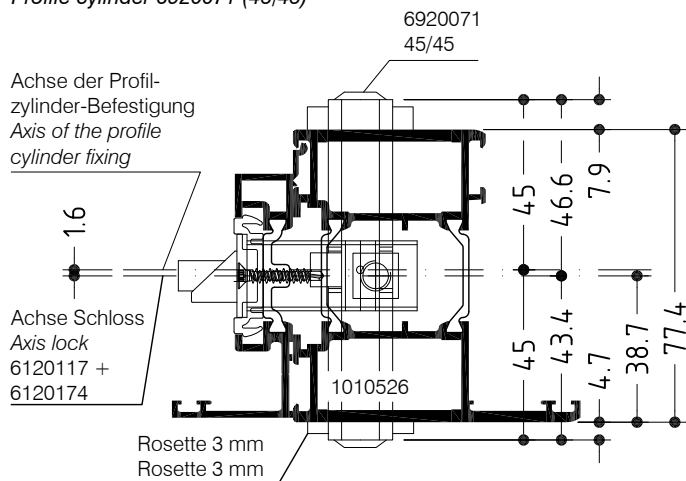
### Profilzylinder 6020745 (45/50)

Profile cylinder 6020745 (45/50)



### Profilzylinder 6920071 (45/45)

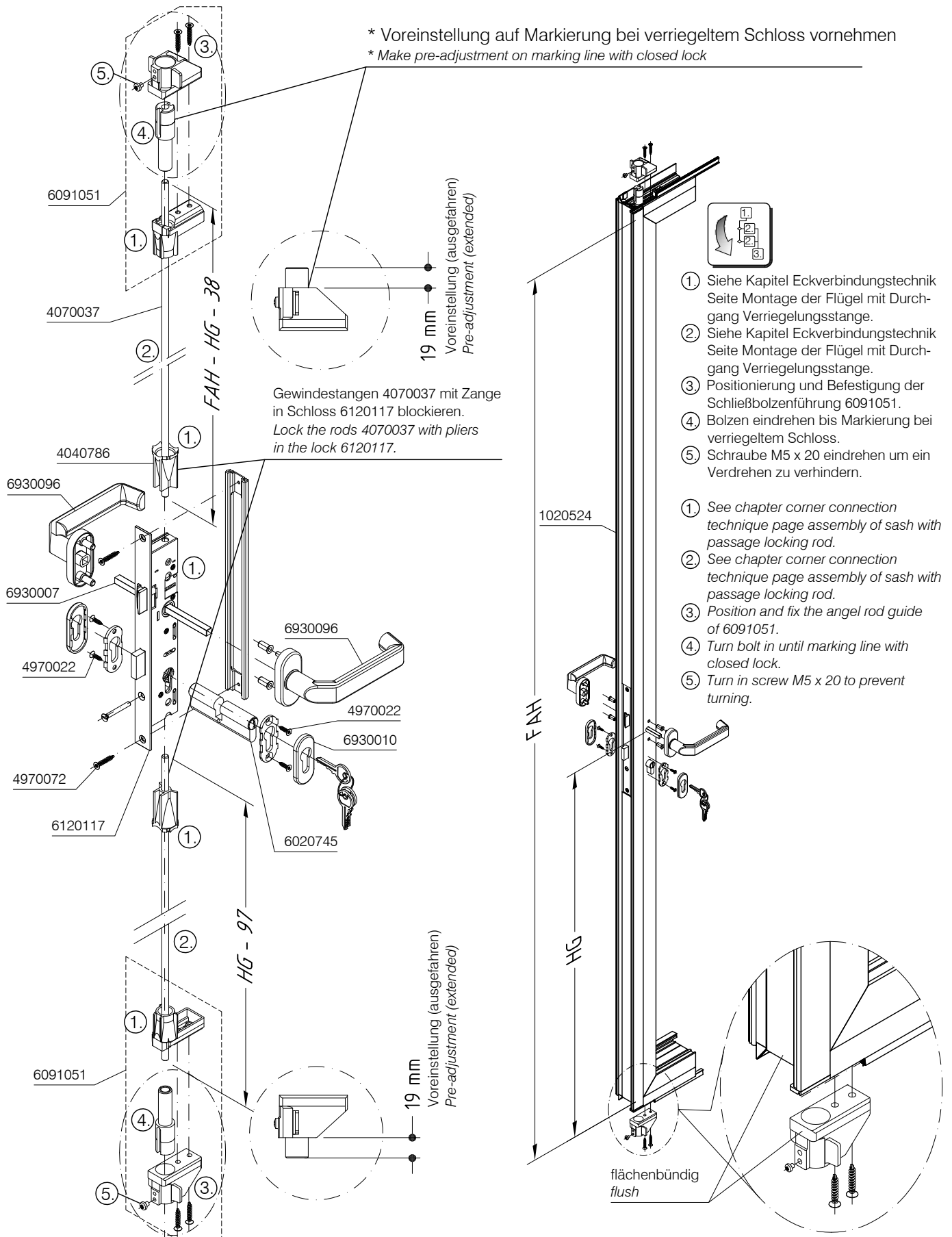
Profile cylinder 6920071 (45/45)



# WICSLIDE 75FD

## Montage 3-Punkt-Schloss Assembly of 3 point lock

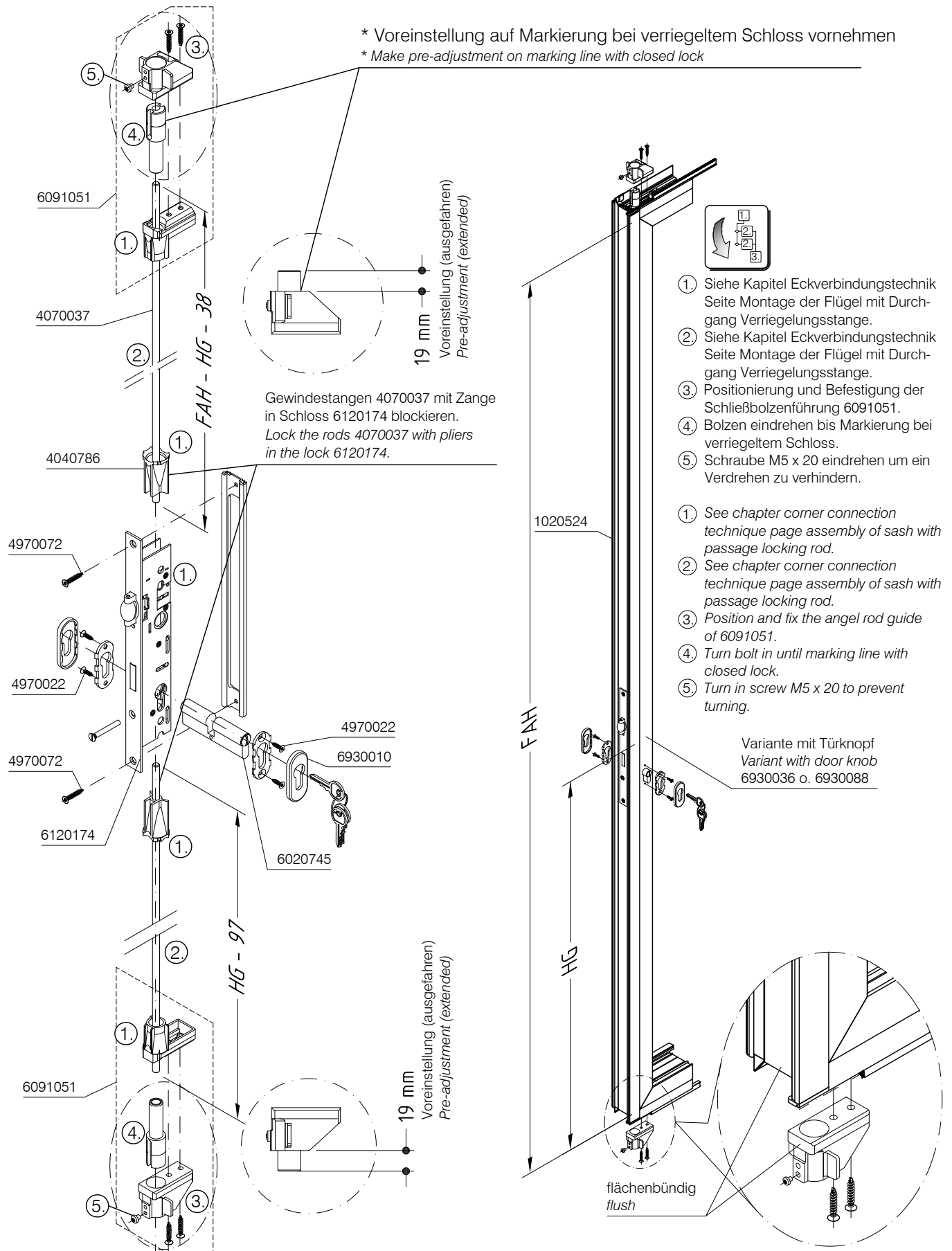
## Beschlagsmontage Installation of hardware



# WICSLIDE 75FD

## Montage Rollfallen-Riegelschloss Assembly latch bolt lock with roller

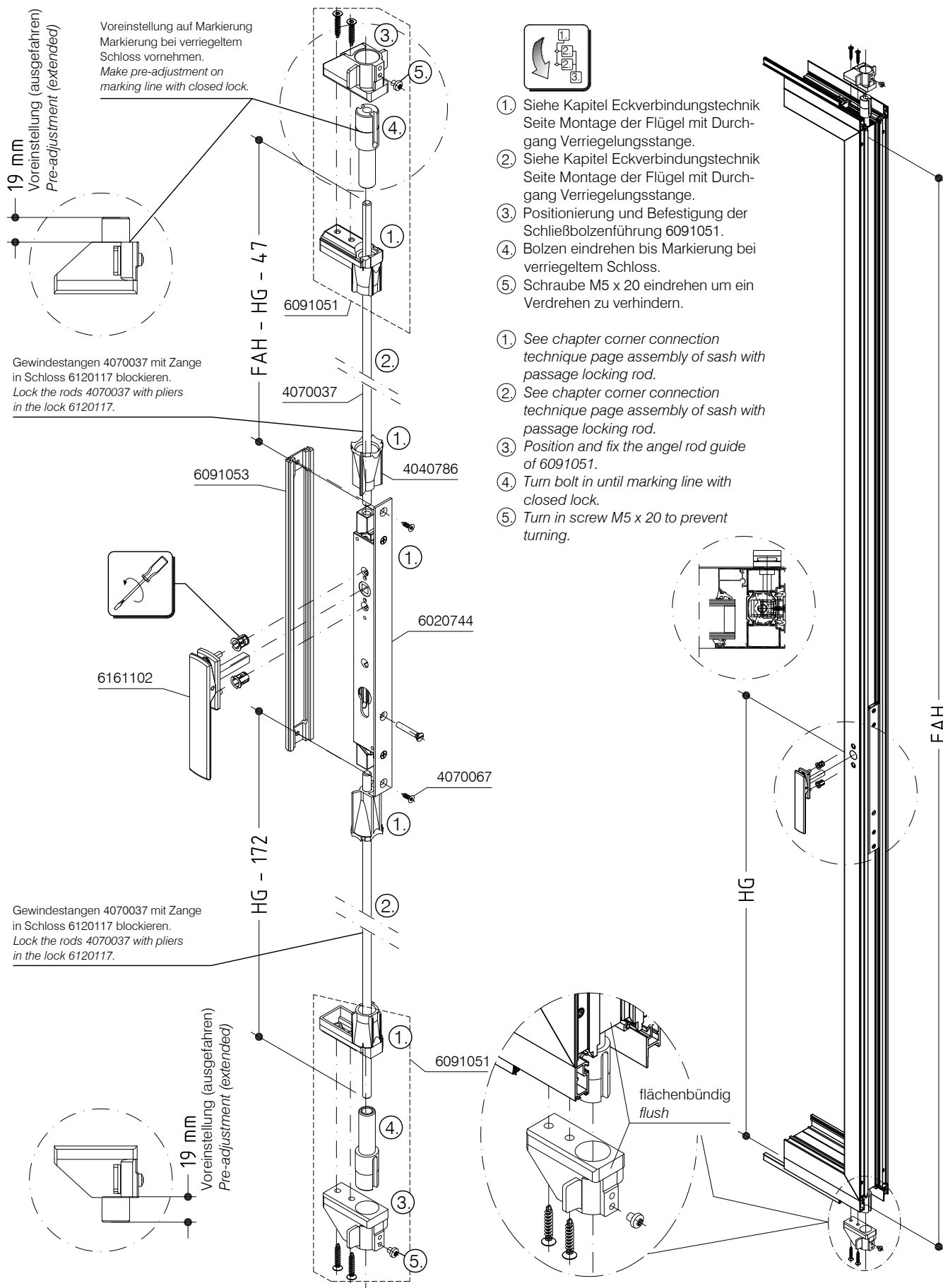
## Beschlagsmontage Installation of hardware



# WICSLIDE 75FD

## Montage Getriebe ohne Zylinder Assembly of cremone gearbox without cylinder

## Beschlagsmontage Installation of hardware

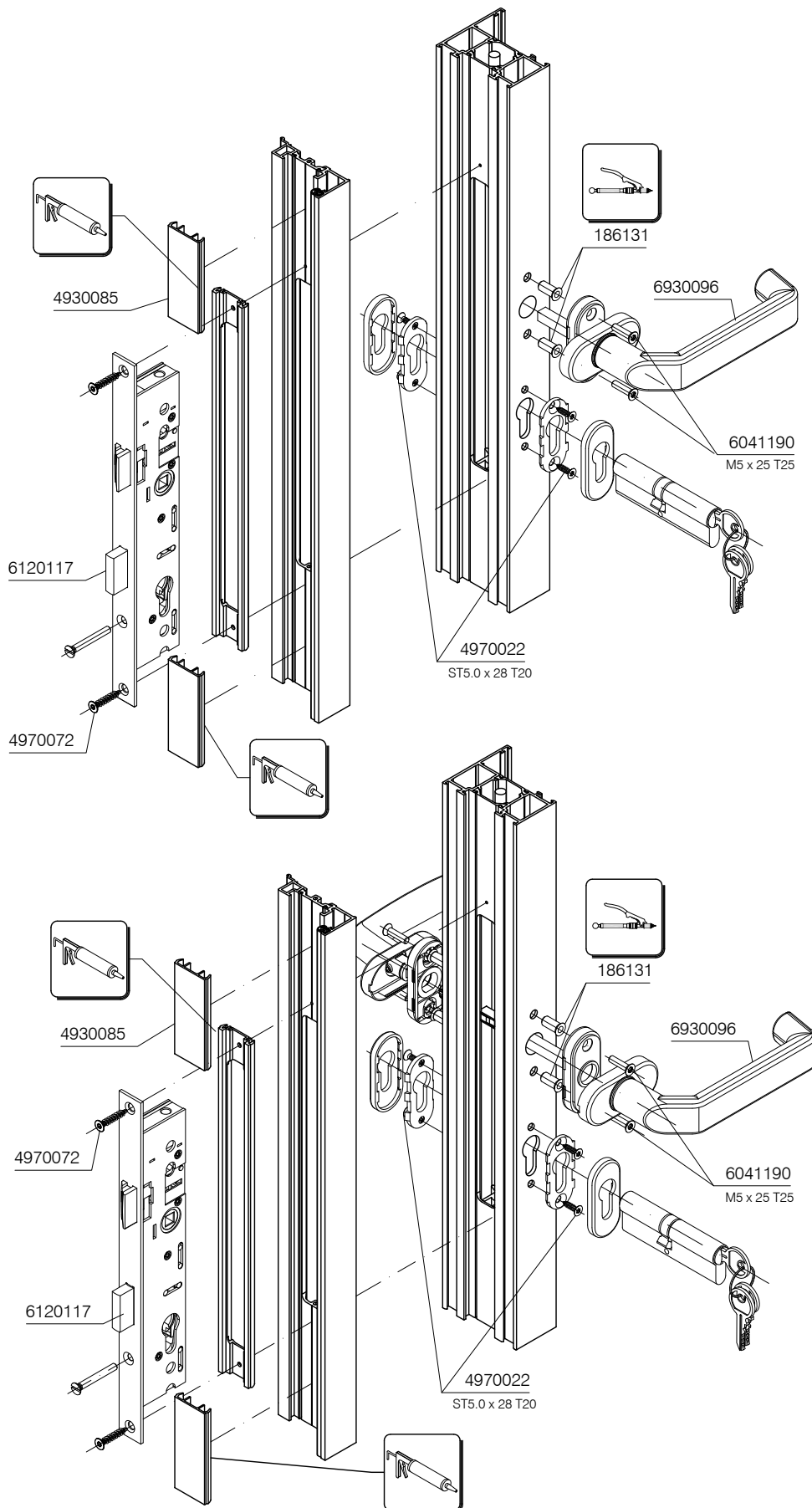




# WICSLIDE 75FD

Montage Griff mit Vierkant  
Assembly of lever with square pin

Beschlagsmontage  
Installation of hardware

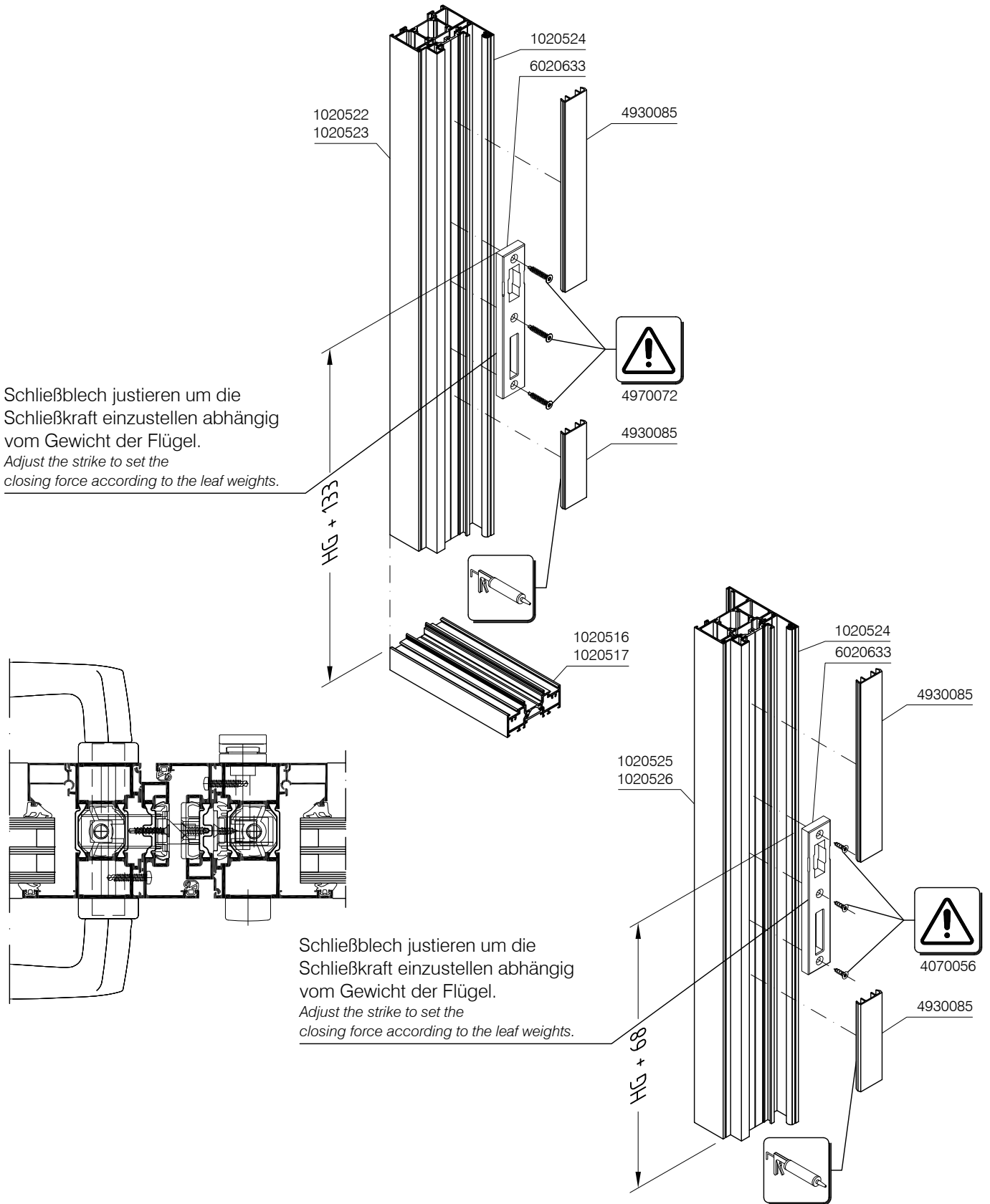






# WICSLIDE 75FD

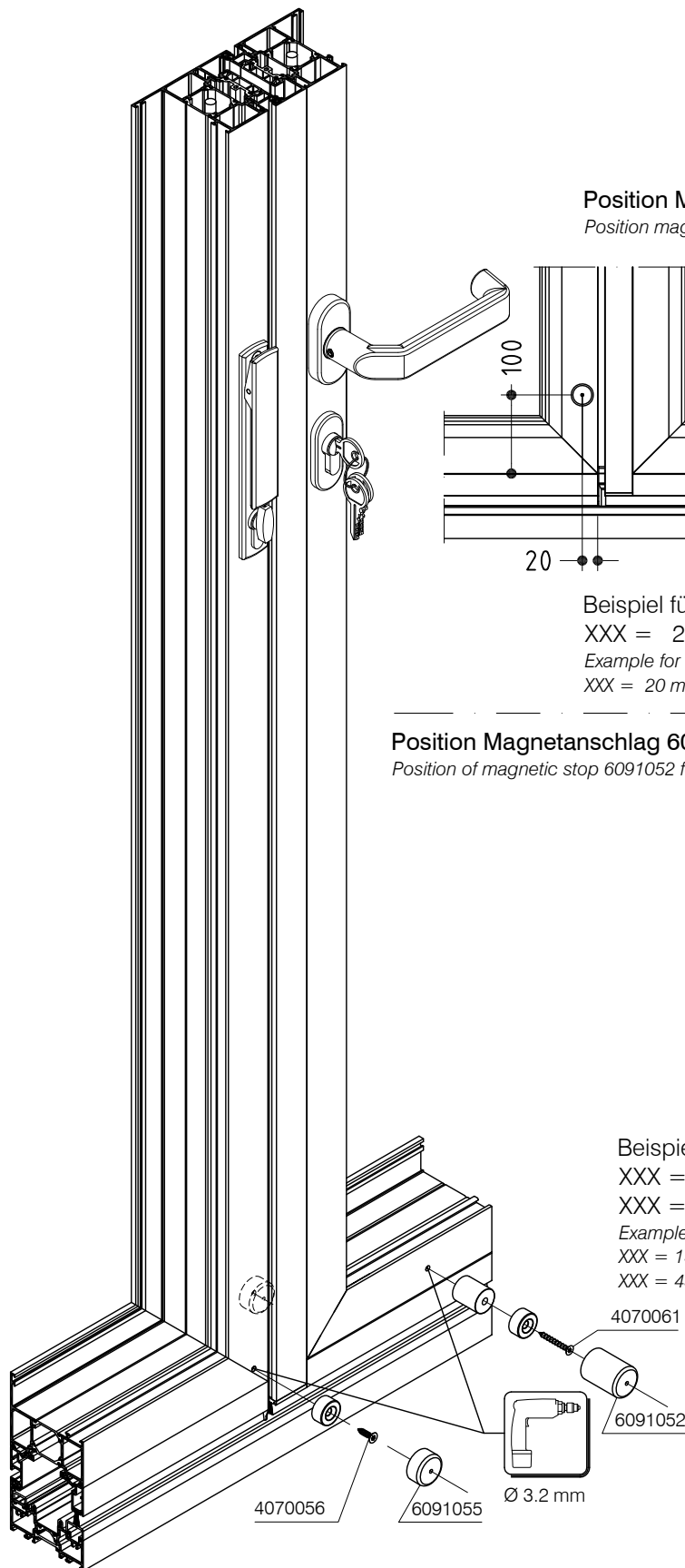
Montage Schließblech 6020633  
am Flügel- und Blendrahmenprofil  
*Assembly strike 6020633  
on the sash profile and frame profile*





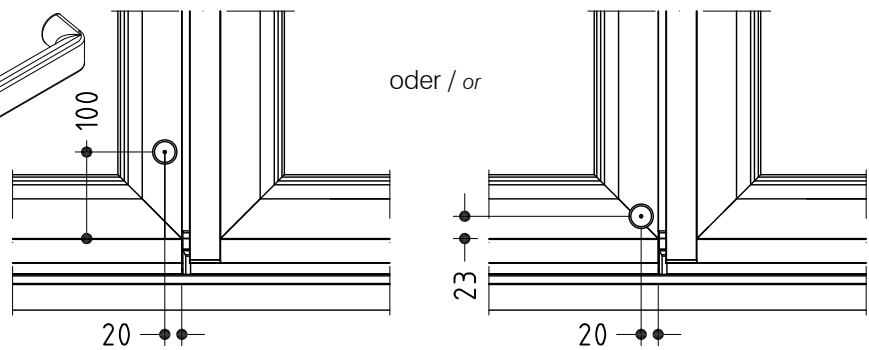
#### Montage der Magnetanschlage

Assembly of magnetic end stops



#### Position Magnetanschlag 6091055 (12.5 mm) fur Flachgriff

Position magnetic stop 6091055 for flat handle



Beispiel fur FAB= 1200 mm

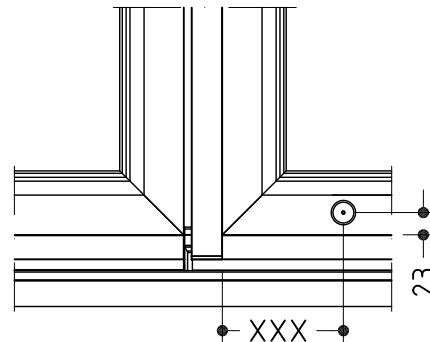
XXX = 20 mm fur Flachgriff 6161100/ 6161102 (H= 16 mm).

Example for FAB= 1200 mm

XXX = 20 mm by flat handle 6161100/ 6161102 (H= 16 mm).

#### Position Magnetanschlag 6091052 (35 mm) fur Turdruckerlochteil bzw. Turknopf

Position of magnetic stop 6091052 for door handle hole part or door knob



Beispiel fur FAB= 1200 mm

XXX = 138 mm fur Turdruckerlochteil 6930096 (H= 70 mm).

XXX = 435 mm fur Turknopf 6930036/ 6930088 (H= 92 mm).

Example for FAB= 1200 mm

XXX = 138 mm by door handle part 6930096 (H= 70 mm).

XXX = 435 mm by door knob 6930036/ 6930088 (H= 92 mm).

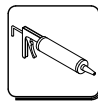
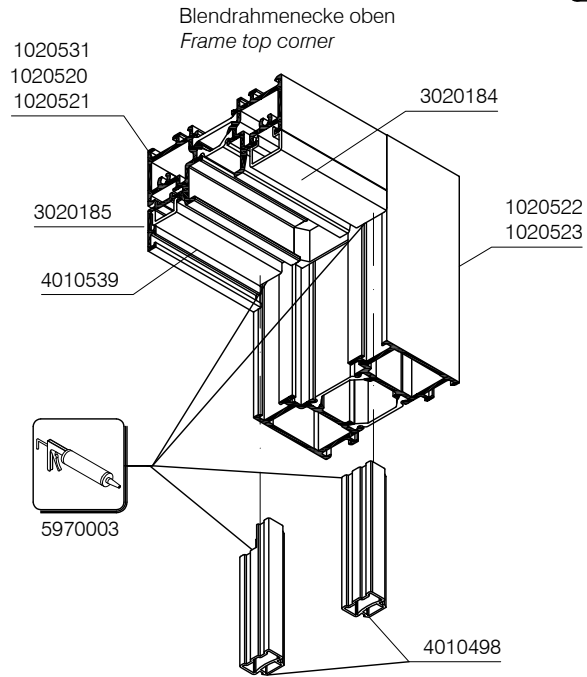
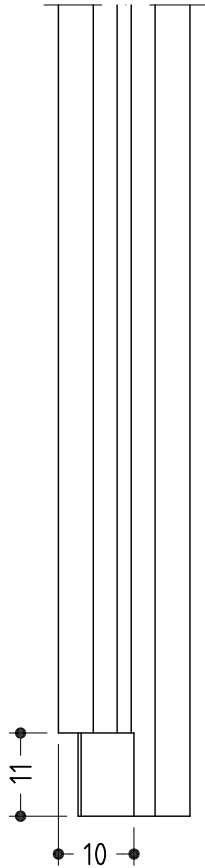
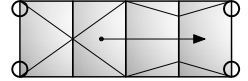


Abstandsmae XXX fur weitere FAB´s vor Montage anpassen.

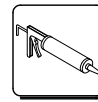
Adjust distance dimensions XXX for further FABs before assembly.

# WICSLIDE 75FD

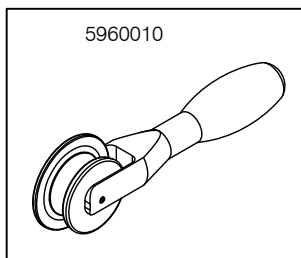
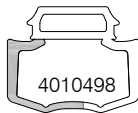
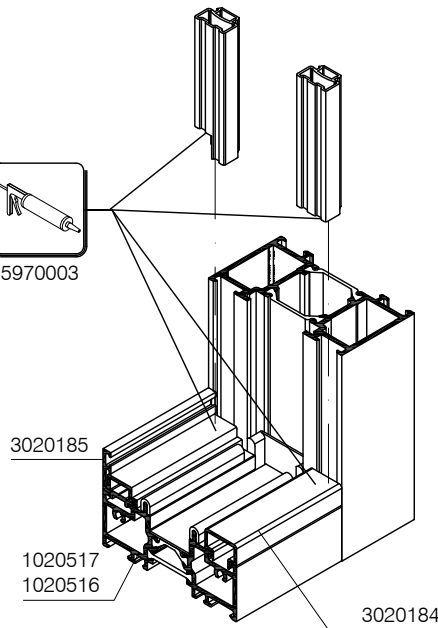
## Anschluss der Dichtungen am Rahmen Connection of gaskets on frame



5970003



5970003



Bemerkung:  
Dichtung 4010498 mit dem Einrollwerkzeug 5960010 in die Nut der senkrechten Flügel- und Blendrahmenprofile drücken.

Note:  
Press gasket 4010498 with roller 5960010 on the upright leaves and frame profiles.

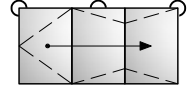
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information Technical Information

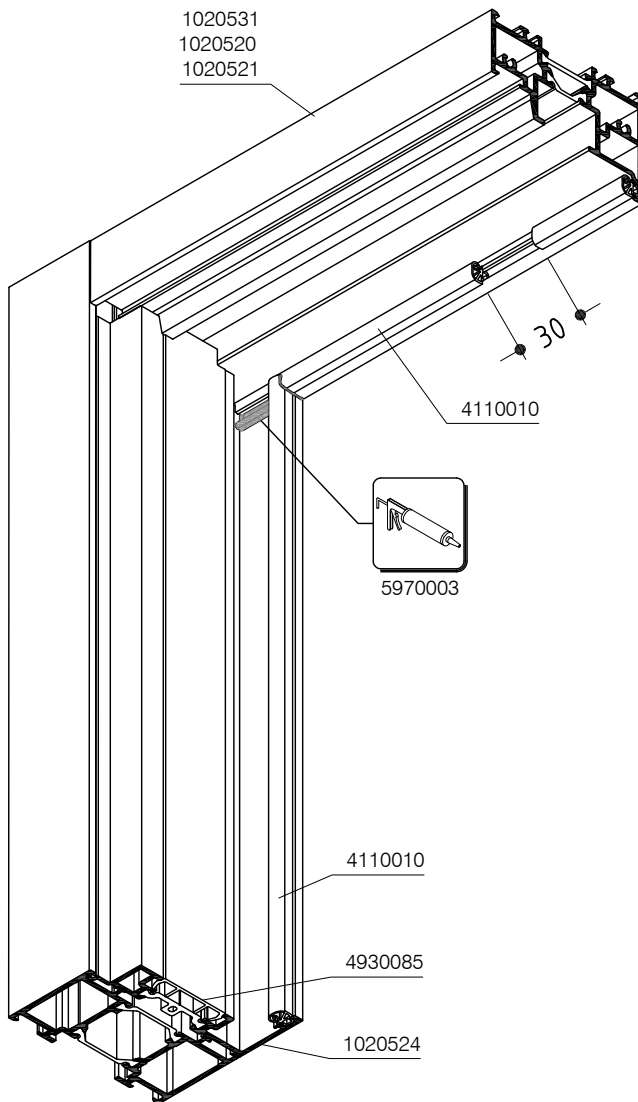
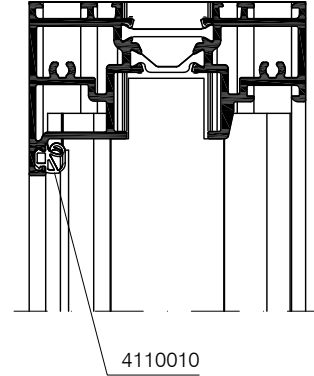
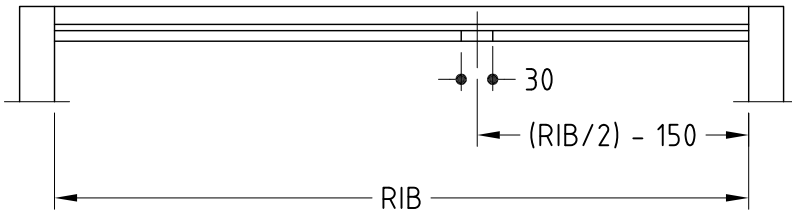
Montage der Dichtung 4110010 am Blendrahmen oben, einwärts  
Montage und Bearbeitung von 4930085

*Assembly of gasket 4110010 on the top of the frame, inwards*

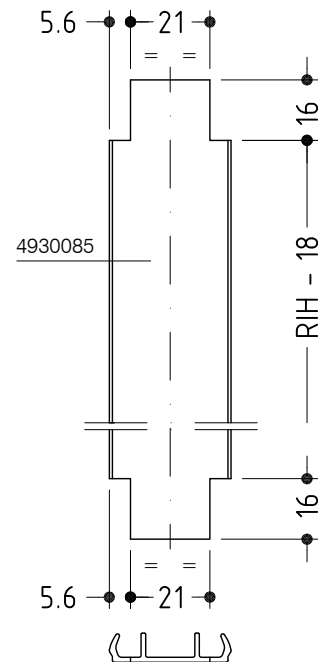
*Assembly and processing of 4930085*



Bei nach innen öffnenden Elementen Dichtung 4110010 für Dampfdruckausgleich ausnehmen  
*For inward-opening elements, exclude seal 4110010 for vapor pressure equalization*



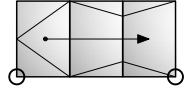
Zuschnittvariante Abdeckung 4930085  
*Cut-out variant of the cover 4930085*



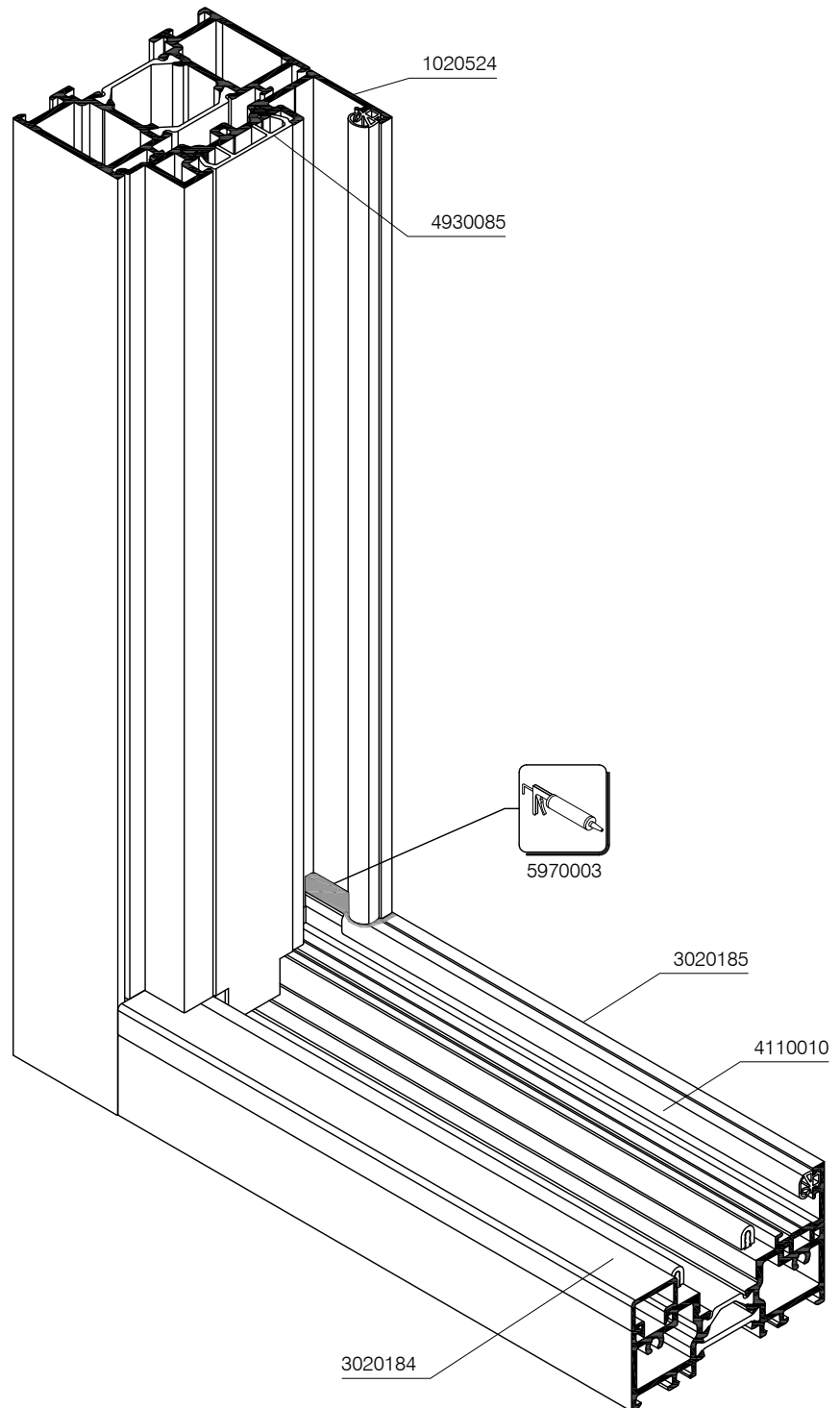
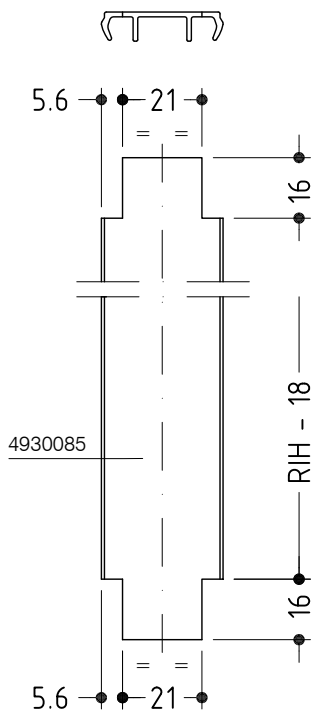
# WICSLIDE 75FD

Montage der Dichtung 4110010 am Blendrahmen unten  
Montage von 4930085

Assembly of the gasket 4110010 on the bottom of the frame  
Mounting of 4930085



Zuschnittvariante Abdeckung 4930085  
Cut-out variant of the cover 4930085



#### Montage der Stulp-Endkappen auf Aufsatzprofil 1020524

#### Assembly of rebate end caps on attachment profile 1020524

1 Drehflügel auswärts / Open out 1 turn leaf					
	Gehflügel Main leaf			Gehflügel Main leaf	
	Fall: B Case: B			Fall: A Case: A	
	Fall: F Case: F			Fall: E Case: E	
1 Drehflügel einwärts / Open in 1 turn leaf					
	Gehflügel Main leaf			Gehflügel Main leaf	
	Fall: B Case: B			Fall: A Case: A	
	Fall: F Case: F			Fall: E Case: E	
2 Drehflügel auswärts / Open out 2 turn leaves					
	Gehflügel Main leaf	Standflügel Inactive leaf		Gehflügel Main leaf	Standflügel Inactive leaf
	Fall: B Case: B	Fall: D Case: D		Fall: A Case: A	Fall: C Case: C
	Fall: F Case: F	Fall: H Case: H		Fall: E Case: E	Fall: G Case: G
2 Drehflügel einwärts / Open in 2 turn leaves					
	Gehflügel Main leaf	Standflügel Inactive leaf		Gehflügel Main leaf	Standflügel Inactive leaf
	Fall: B Case: B	Fall: D Case: D		Fall: A Case: A	Fall: C Case: C
	Fall: F Case: F	Fall: H Case: H		Fall: E Case: E	Fall: G Case: G

### Tabelle Montagefälle der Stulp-Endkappen auf Aufsatzprofil 1020524

Table mounting cases of double casement end caps  
on attachment profile 1020524

Montagefall an Flügel und Plazierung der Endkappen Mounting cases on leaf and location of end caps		
<p><b>Fall: A / Case: A</b></p> <p>4040780 4040794</p> <p>Oben Top</p> <p>1020524</p> <p>4040779 4040801</p> <p>Bearbeitung Nr. 1 Machining no. 1</p>	<p><b>Fall: B / Case: B</b></p> <p>4040779 4040801</p> <p>Oben Top</p> <p>1020524</p> <p>4040779 4040800</p> <p>Bearbeitung Nr. 1 Machining no. 1</p>	<p><b>Fall: C / Case: C</b></p> <p>4040780 4040796</p> <p>Oben Top</p> <p>1020524</p> <p>4040779 799</p> <p>Bearbeitung Nr. 2 Machining no. 2</p>
<p><b>Fall: D / Case: D</b></p> <p>4040780 4040797</p> <p>Oben Top</p> <p>1020524</p> <p>4040779 798</p> <p>Bearbeitung Nr. 2 Machining no. 2</p>	<p><b>Fall: E / Case: E</b></p> <p>4040780 4040794</p> <p>Oben Top</p> <p>1020524</p> <p>4040779 799</p> <p>Bearbeitung Nr. 3 Machining no. 3</p>	<p><b>Fall: F / Case: F</b></p> <p>4040779 4040801</p> <p>Oben Top</p> <p>1020524</p> <p>4040779 798</p> <p>Bearbeitung Nr. 4 Machining no. 4</p>
<p><b>Fall: G / Case: G</b></p> <p>4040779 798</p> <p>Oben Top</p> <p>1020524</p> <p>4040779 799</p> <p>Bearbeitung Nr. 5 Machining no. 5</p>	<p><b>Fall: H / Case: H</b></p> <p>4040780 4040797</p> <p>Oben Top</p> <p>1020524</p> <p>4040779 798</p> <p>Bearbeitung Nr. 6 Machining no. 6</p>	

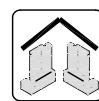


Je nach Konfiguration werden nicht alle Teile einer Grt. benötigt.  
Depending on the configuration, not all parts of the set are required.

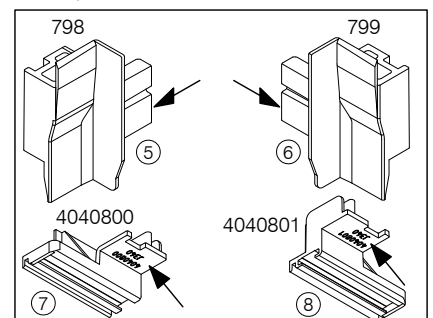


↑ = Artikel-Nr. hier lesbar.  
Art. nr. visible here.

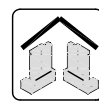
Endkappen an Stulp montiert:  
End caps mounted on rebate:



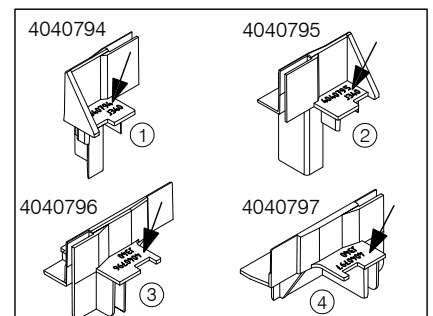
4040779



Endkappen aus Garnituren 4040779, 4040780 und Endkappen 4040777, 4040778 sind generell an allen Kontaktflächen zum Aluminium einzudichten, bzw. Dichtungsmasse ist in die Hohlkammer und auf die Schnittflächen der Profile 3010182, 3020183 einzubringen. Für schnellen Halt der Endstücke diese mit 5070012 auf Profile kleben. Austretende Dichtmasse ist zügig von den Sichtflächen zu reinigen.  
End caps of sets 4040779, 4040780 and end caps 4040777, 4040778 must be sealed along all contact surfaces to the aluminium, resp. apply sealing compound into cavity and on the cut edges of profiles 3010182, 3020183. For quick fixing of the end pieces use adhesive 5070012. Leaked out sealing compound must be promptly cleaned from visible surfaces.



4040780



# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

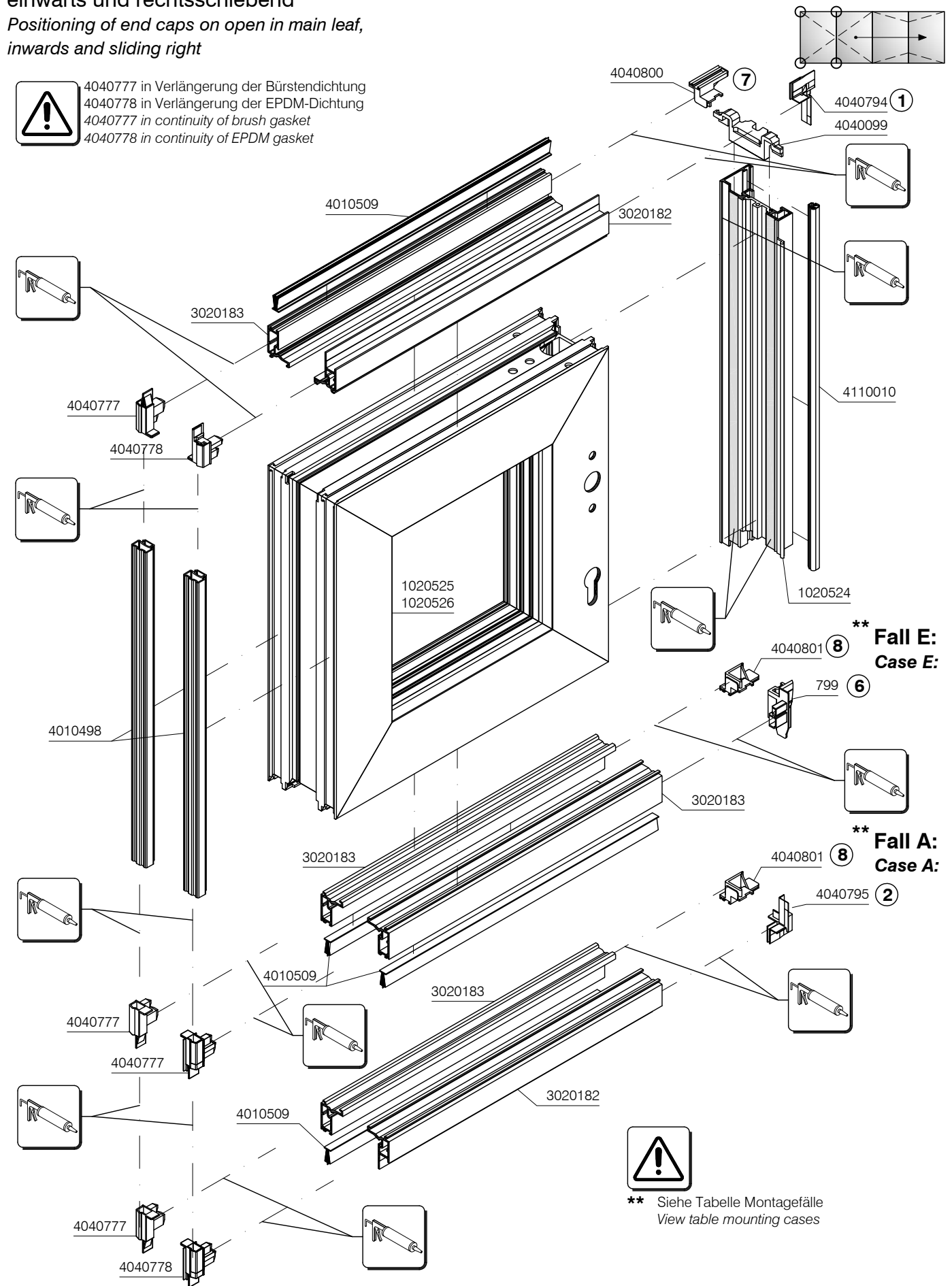
### Technical Information

Positionierung der Endkappen am Gehflügel,  
einwärts und rechtsschiebend

Positioning of end caps on open in main leaf,  
inwards and sliding right



4040777 in Verlängerung der Bürstendichtung  
4040778 in Verlängerung der EPDM-Dichtung  
4040777 in continuity of brush gasket  
4040778 in continuity of EPDM gasket



**\*\* Fall E:  
Case E:**

**\*\* Fall A:  
Case A:**



**\*\*** Siehe Tabelle Montagefälle  
View table mounting cases



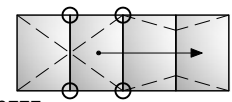
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

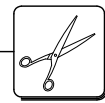
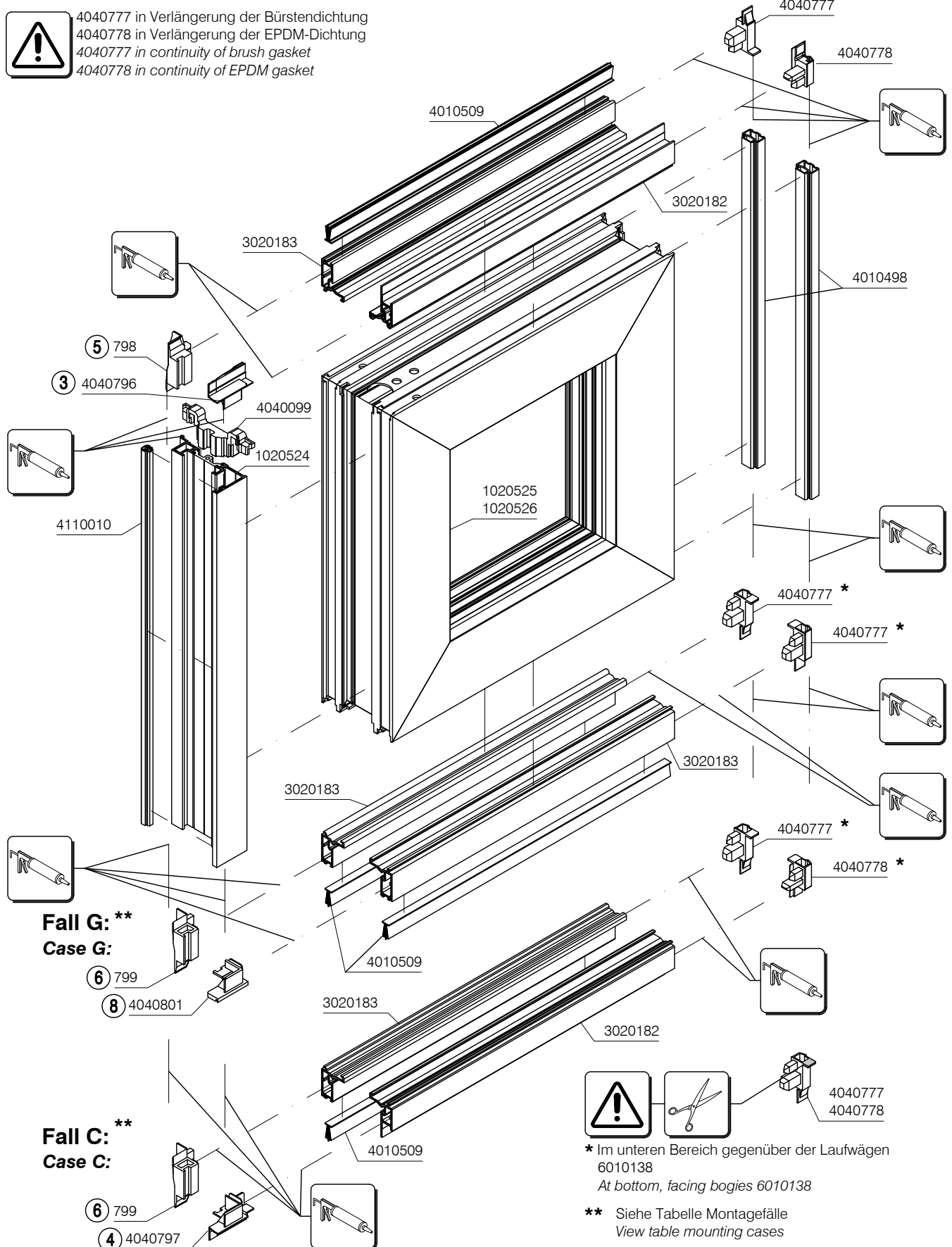
### Technical Information

Positionierung der Endkappen am Standflügel,  
einwärts und rechtsschiebend

*Positioning of end caps on open in inactive leaf,  
inwards and sliding right*



4040777 in Verlängerung der Bürstendichtung  
4040778 in Verlängerung der EPDM-Dichtung  
*4040777 in continuity of brush gasket  
4040778 in continuity of EPDM gasket*



\* Im unteren Bereich gegenüber der Laufwägen  
6010138  
*At bottom, facing bogies 6010138*

\*\* Siehe Tabelle Montagefälle  
*View table mounting cases*



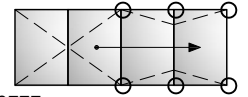
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

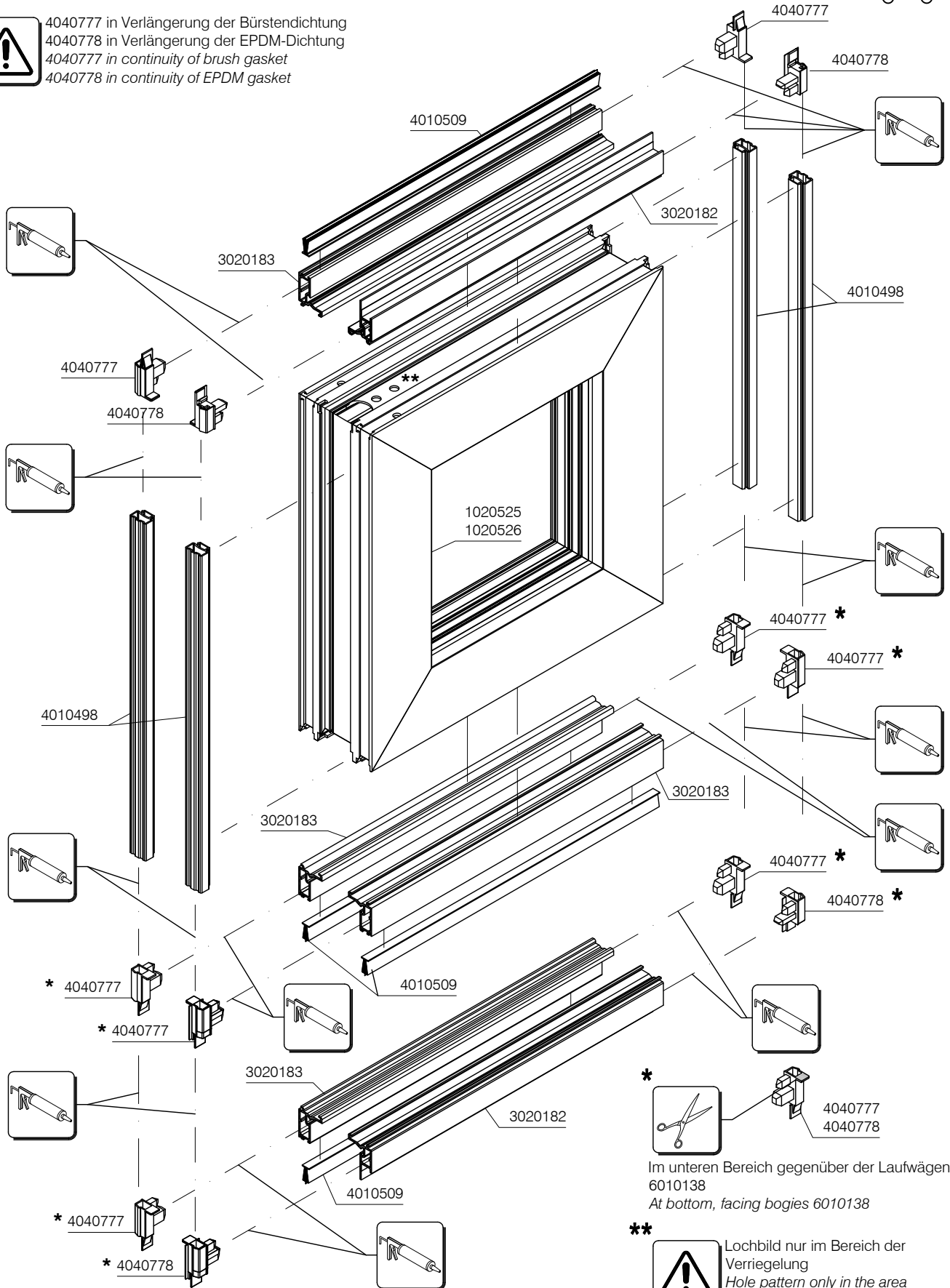
### Technical Information

Positionierung der Endkappen an Falтflügel,  
einwärts und rechtsschiebend

*Positioning the end caps on the folding sash,  
inwards and sliding right*



4040777 in Verlängerung der Bürstendichtung  
4040778 in Verlängerung der EPDM-Dichtung  
4040777 in continuity of brush gasket  
4040778 in continuity of EPDM gasket



Im unteren Bereich gegenüber der Laufwägen  
6010138  
*At bottom, facing bogies 6010138*

\*\*  
 Lochbild nur im Bereich der Verriegelung  
*Hole pattern only in the area of lock*





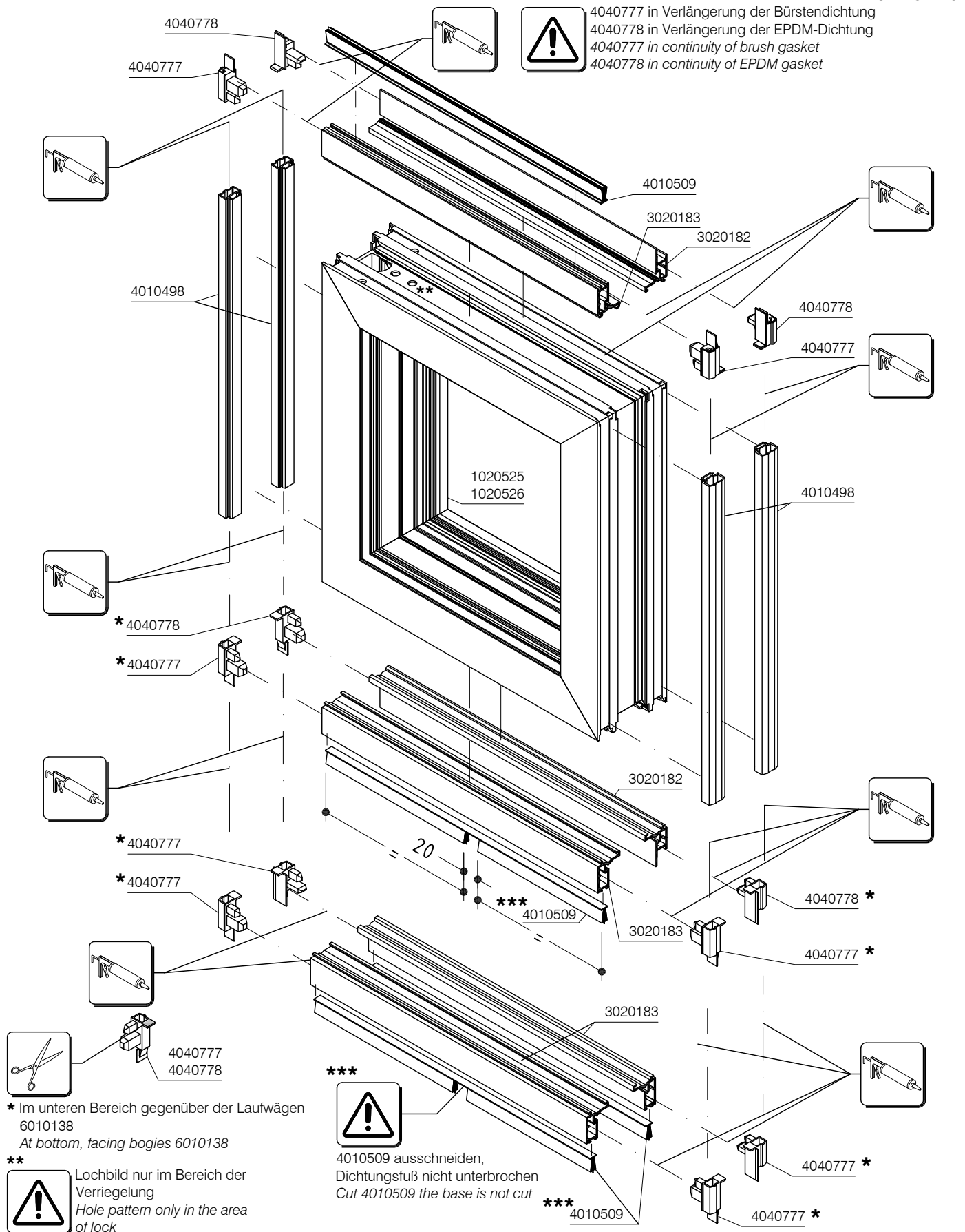
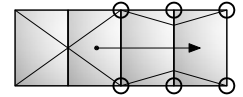
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

### Technical Information

Positionierung der Endkappen an Falтflügel,  
auswärts und rechtsschiebend

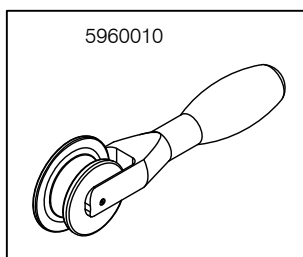
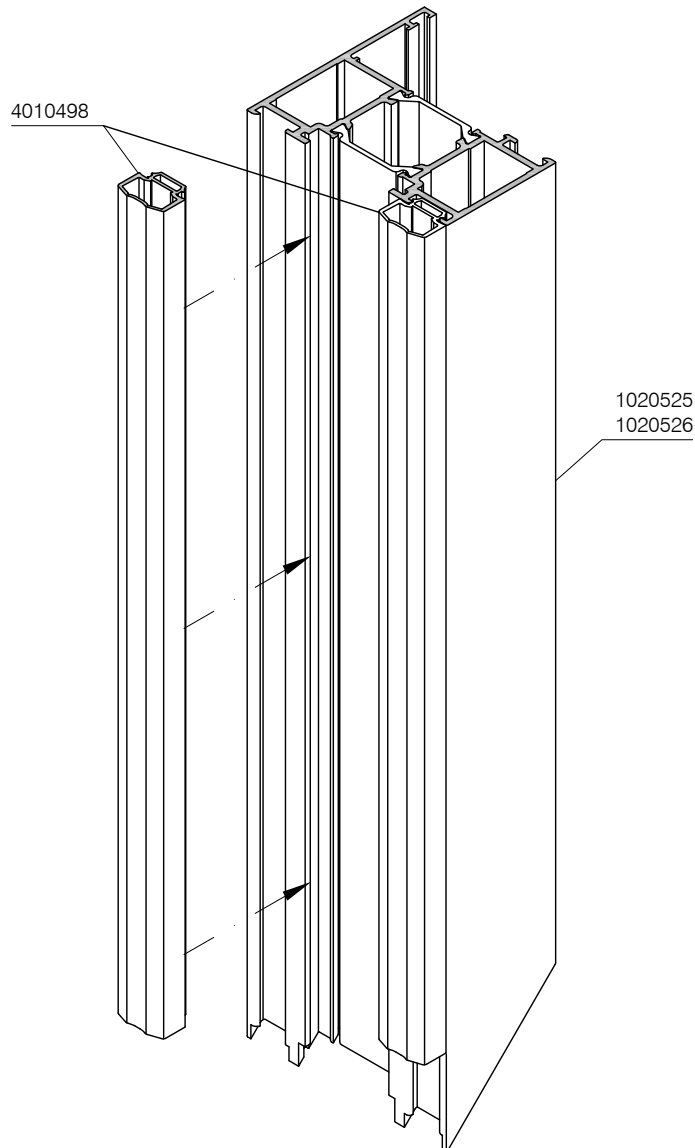
Positioning the end caps on the folding leaf,  
outwards and sliding right



# WICSLIDE 75FD

Technische Information  
Technical Information

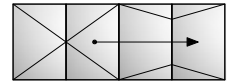
Montage Dichtung 4010498 auf Flügel senkrecht  
Assembly gasket 4010498 on leaf mullion



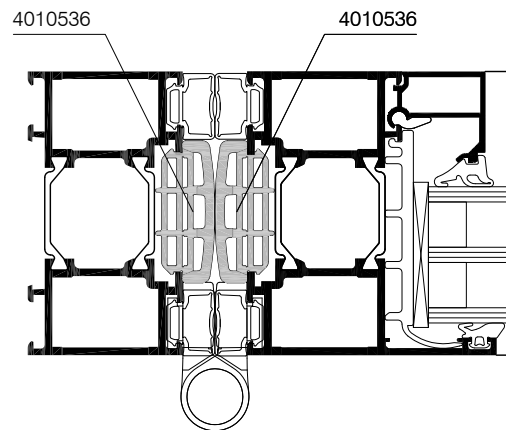
Bemerkung:  
Die Dichtung 4010498 mit Hilfe des Einrollwerkzeugs 5960010 in den Flügel senkrecht montieren.  
Note:  
Clip gasket 4010498 with roller 5960010 on the leaf mullions.

# WICSLIDE 75FD

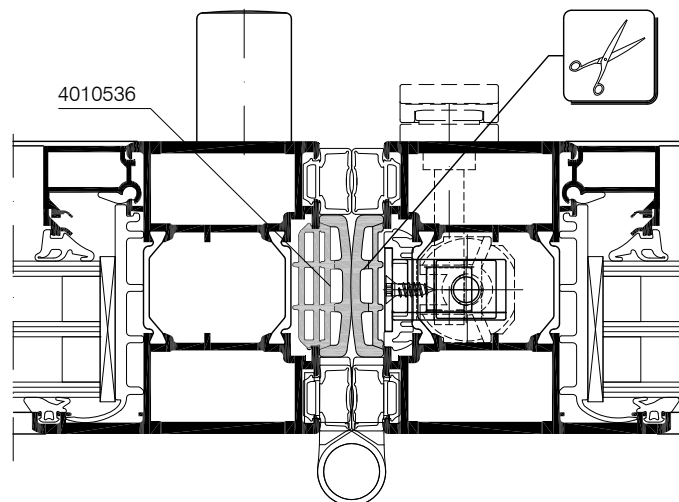
Mitteldichtung  
Central gasket



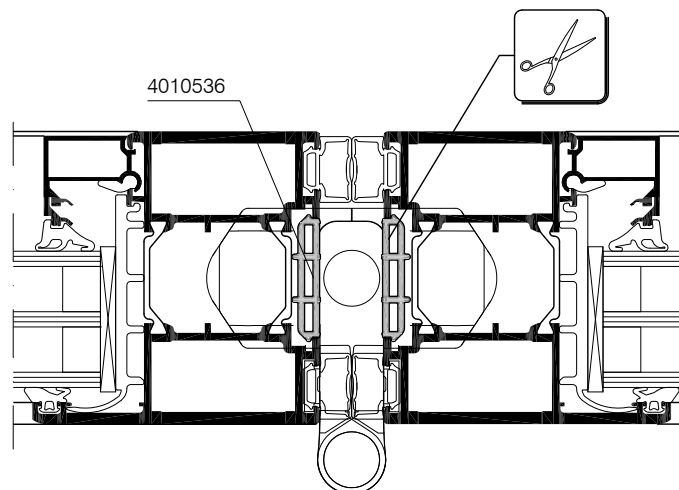
Rahmenschnitt  
Frame node



Getriebeschnitt  
Gear box node



Laufwagenschnitt  
Bogie node





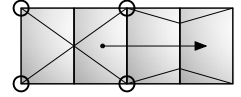
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

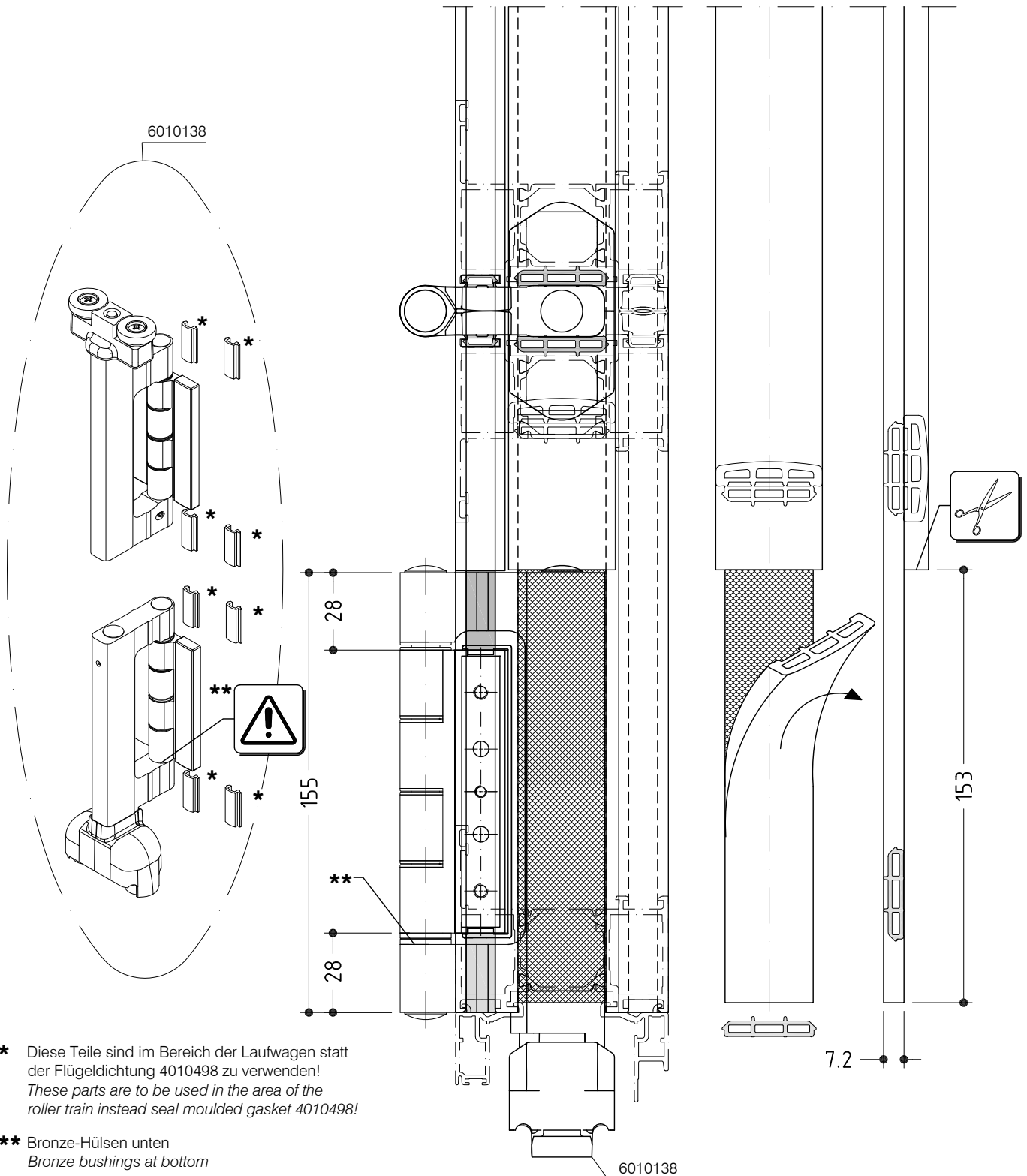
### Technical Information

Ausnehmung Dichtung 4010536 am Flügel rollenseitig

*Cut out of gasket 4010536 on rollers side of leaf*



Ausnehmung identisch oben und unten  
*Same cutting at top and bottom*

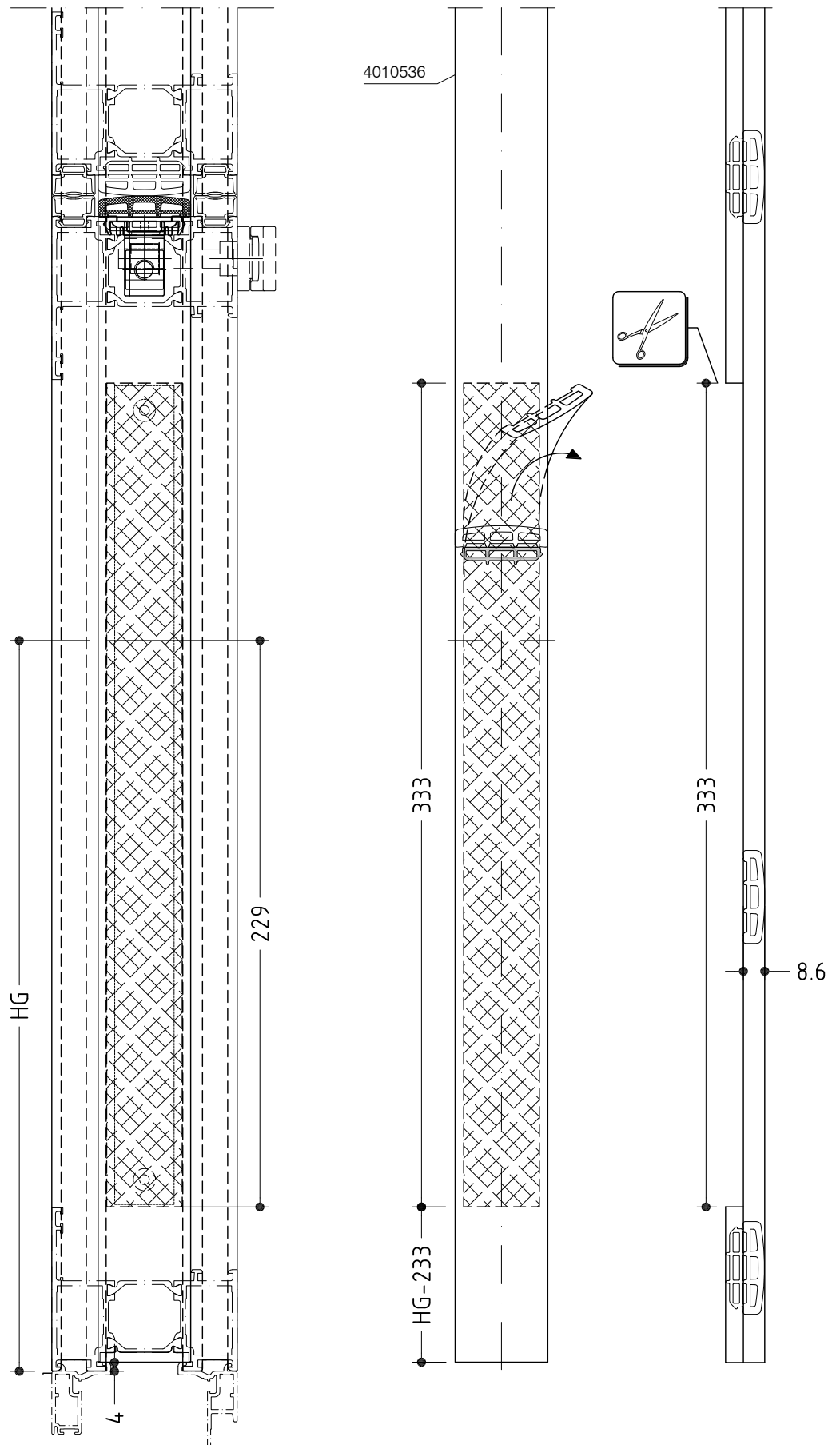


\* Diese Teile sind im Bereich der Laufwagen statt der Flügeldichtung 4010498 zu verwenden!  
*These parts are to be used in the area of the roller train instead seal moulded gasket 4010498!*

\*\* Bronze-Hülsen unten  
*Bronze bushings at bottom*

# WICSLIDE 75FD

Ausnehmung Dichtung 4010536 am Flügel bei Getriebe  
Cut outs of gasket 4010536 on leaf facing the cremone





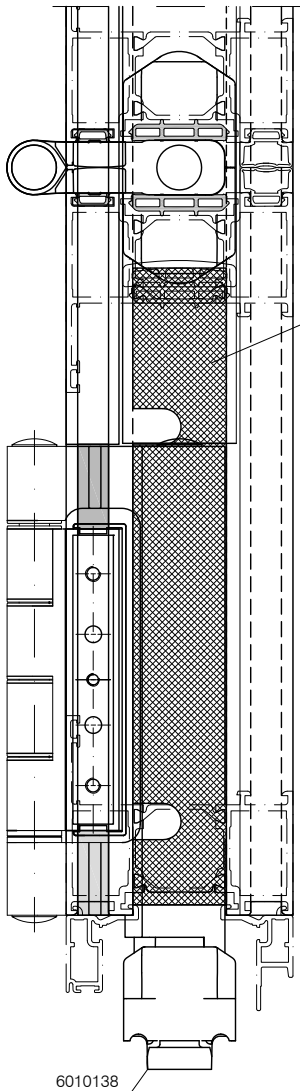
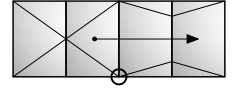
# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

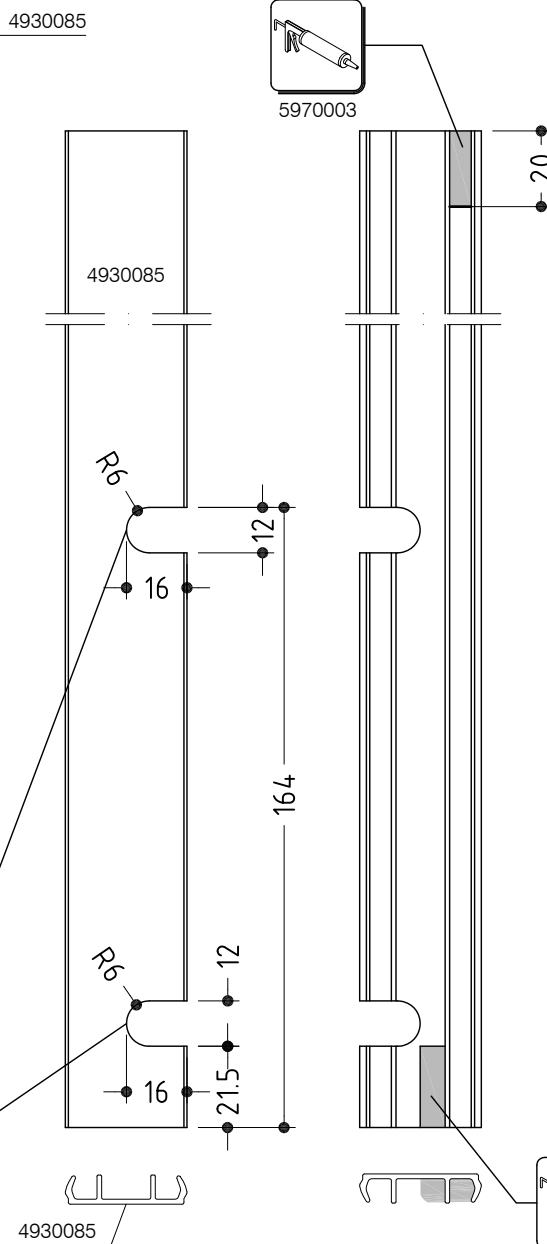
### Technical Information

Bearbeitung und Einbau des Abdeckprofil 4930085  
im Bereich des Rollen-Sets 6010138

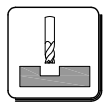
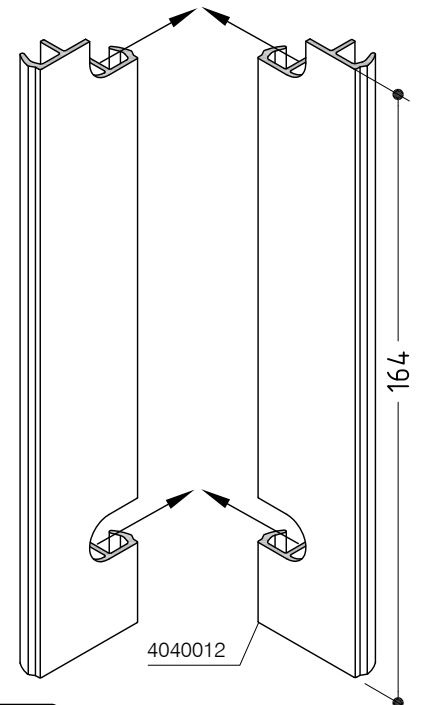
Machining and assembly of cover profile 4930085  
at roller set 6010138 location



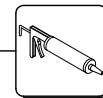
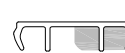
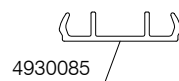
Abdichtung oben bei allen Abdeckungen  
4930085 an der Innenseite des Rahmens  
Top sealing of all covers 4930085 on the inside of the frame



Vorbearbeitetes Teil  
Löcher nach aussen gerichtet  
Pre-machined part  
Holes towards exterior



Ausnehmungen  
unten im Bereich  
des Laufwagens.  
Cutting at the bottom  
in area of rolling set.

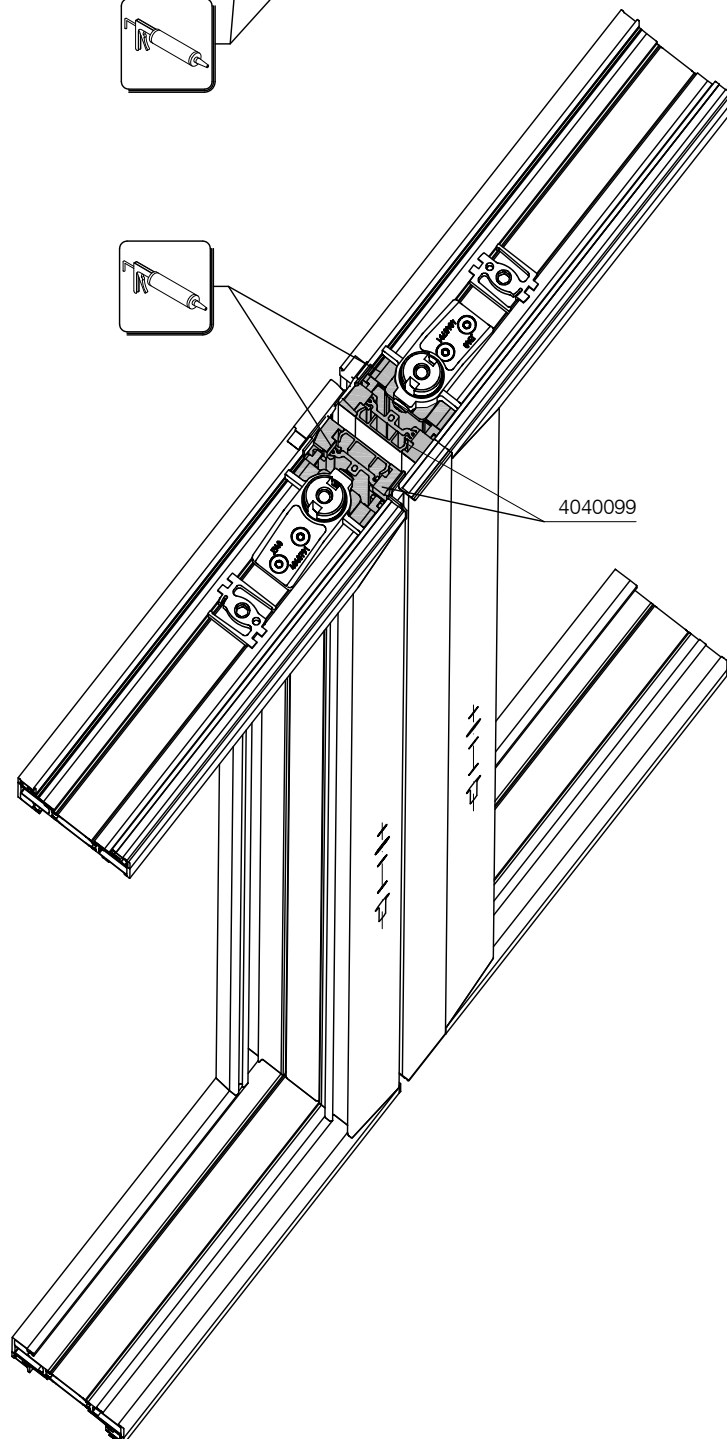
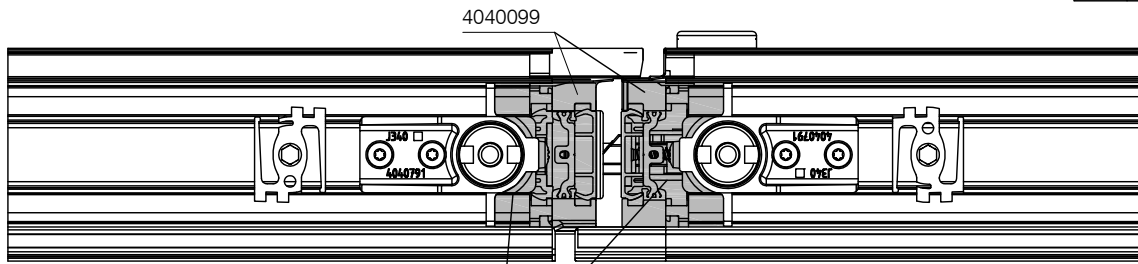
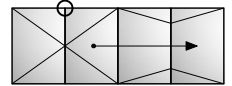


Untere Abdichtung im  
Bereich des Laufwagens.  
Bottom sealing in area of  
roller set.

# WICSLIDE 75FD

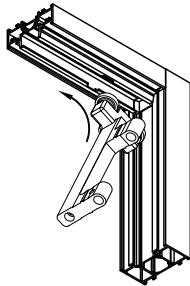
Technische Information  
Technical Information

Abdichtung Anschlagprofil oben  
Sealing stop profile at top





2

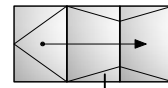


..... Einbau  
*Installation*



	Seite Page
<b>Einbau</b> <i>Installation</i>	
<b>Blauanschluss</b> <i>Junction to structure</i>	<b>2/5</b>
<b>Einbau Blendrahmen</b> <i>Installation of frame</i>	<b>2/7</b>
<b>Einhängen der Flügel</b> <i>Hinging of the leaves</i>	<b>2/11</b>
<b>Verglasung</b> <i>Glazing</i>	<b>2/17</b>





### Einbauempfehlung:

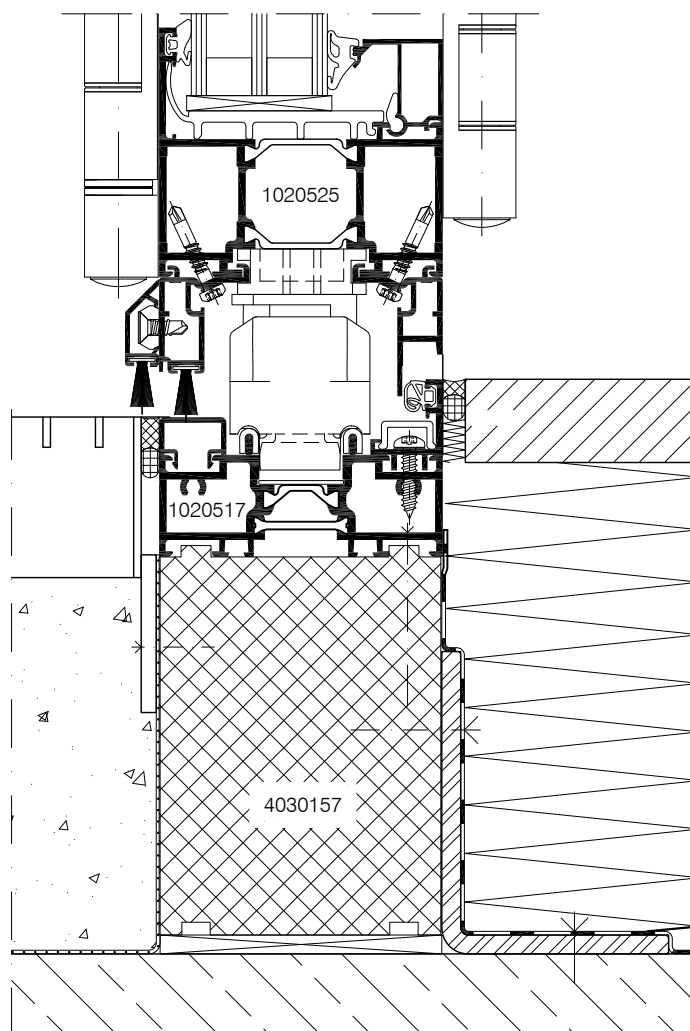
In kälteren Klimazonen wird empfohlen, die Anlagen nach außen öffnend mit innerer Anschlagdichtung und gedämmtem Schwellenunterbau zu planen und den Fußboden bündig mit dem unteren Rahmenprofil auszubilden. Der Fußbodenkonvektor sollte möglichst nah an das Element verlegt werden. Außen ist eine Drainagerinne zu setzen.

### Installation recommendation:

*In colder climates, it is recommended to design the outward opening units with inner stop gasket and insulated threshold base and to make the floor flush with the lower frame profile.*

*The floor convector heater should be placed as close as possible to the unit.*

*A drainage channel must be installed on the outside.*







# WICSLIDE 75FD

## Technische Information

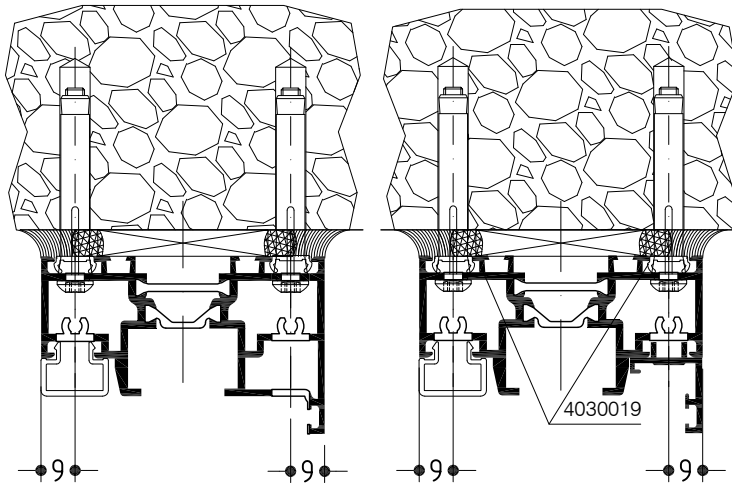
### Technical Information

#### Befestigung und Klotzung vom Blendrahmen

#### Fixing and shimming of the frame

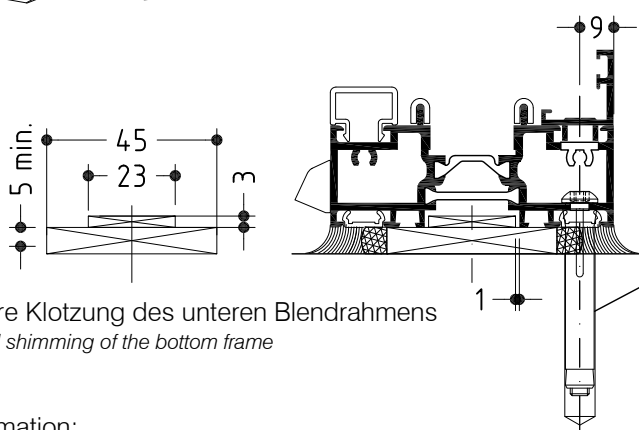
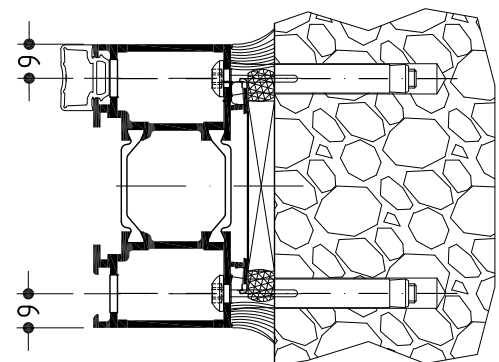
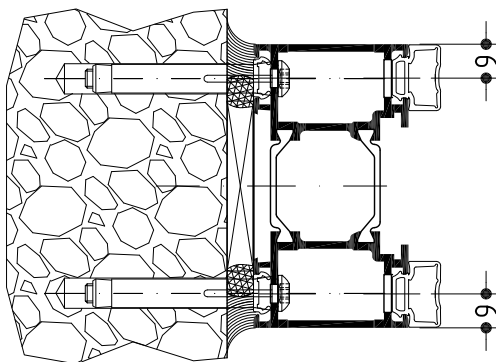
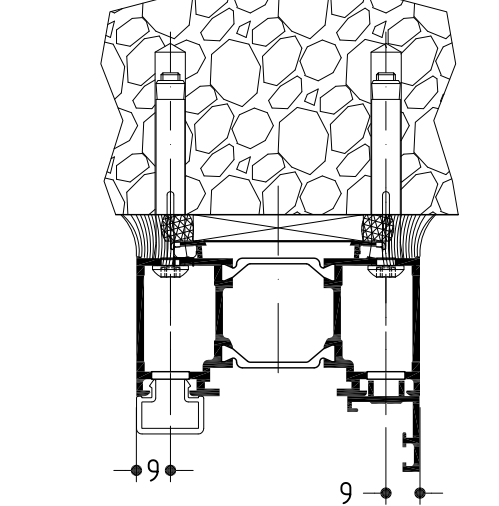
Flache Blendrahmen

Without groove



Blendrahmen mit Aufnahme für

With groove for finishing profiles



Mittlere Klotzung des unteren Blendrahmens  
Central shimming of the bottom frame

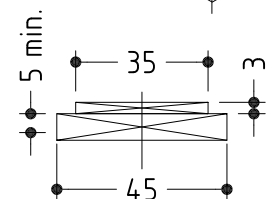
Befestigung ist nach nationalen Anforderungen auszulegen  
Fixing to be conceived according to national requirements

#### Zur Information:

Wiederherstellung einer +/- flachen Oberfläche für Kontakt der Dichtmasse  
Klotzungsmaß mit +/- 7 mm darstellen da 5 mm die minimale Klotzungshöhe ist  
Die Tiefe der zu versiegelnden Nut beträgt 1/2 ihrer Höhe, minimal jedoch 8 mm

#### For information:

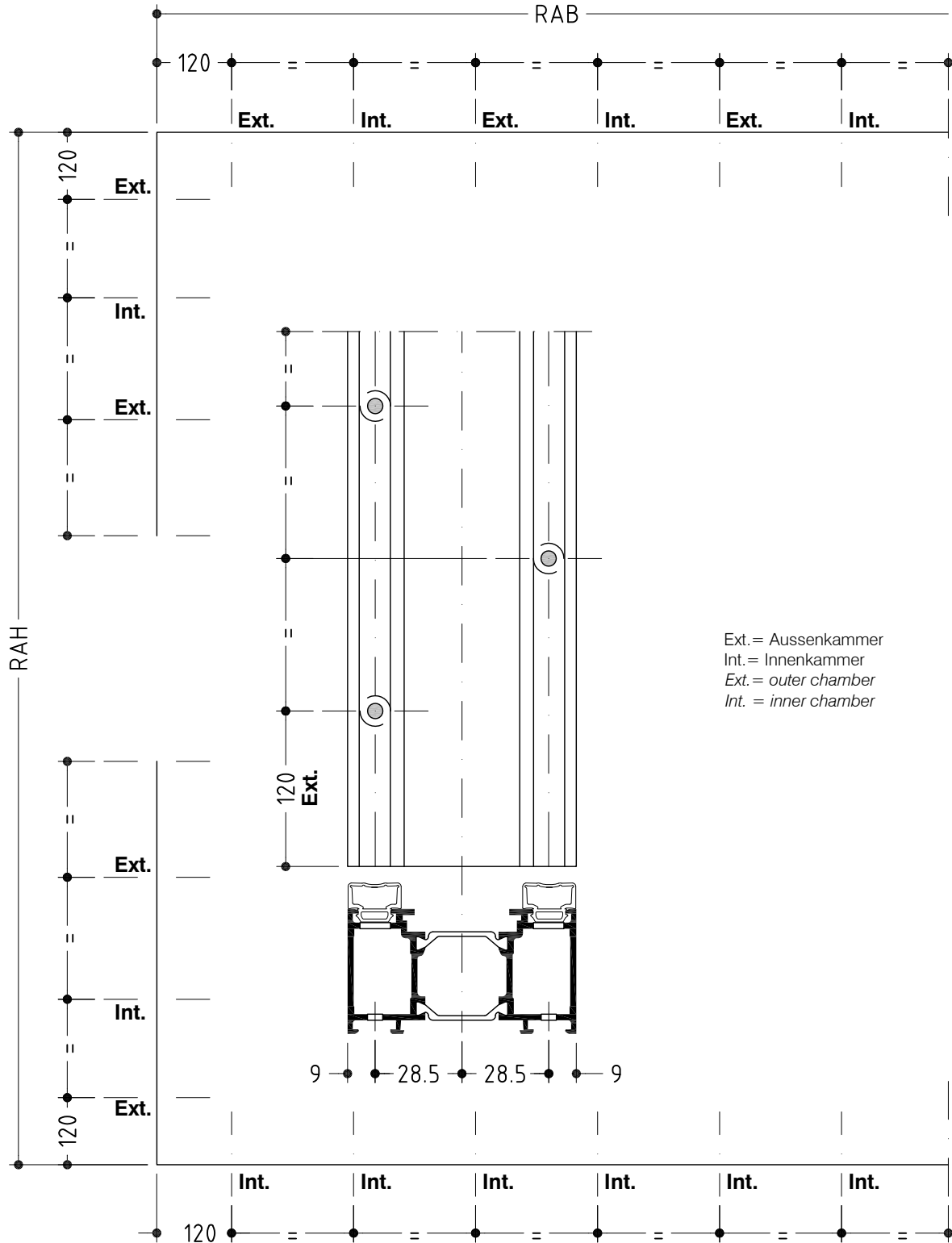
Restoration of a more or less flat surface for the contact of the sealant  
Represent +/- 7 mm of shimming as 5 mm is minimum height of shimming  
The depth of the sealant groove must be 1/2 its height with minimum 8 mm



Befestigung ist nach nationalen Anforderungen auszulegen  
Fixing to be conceived according to national requirements

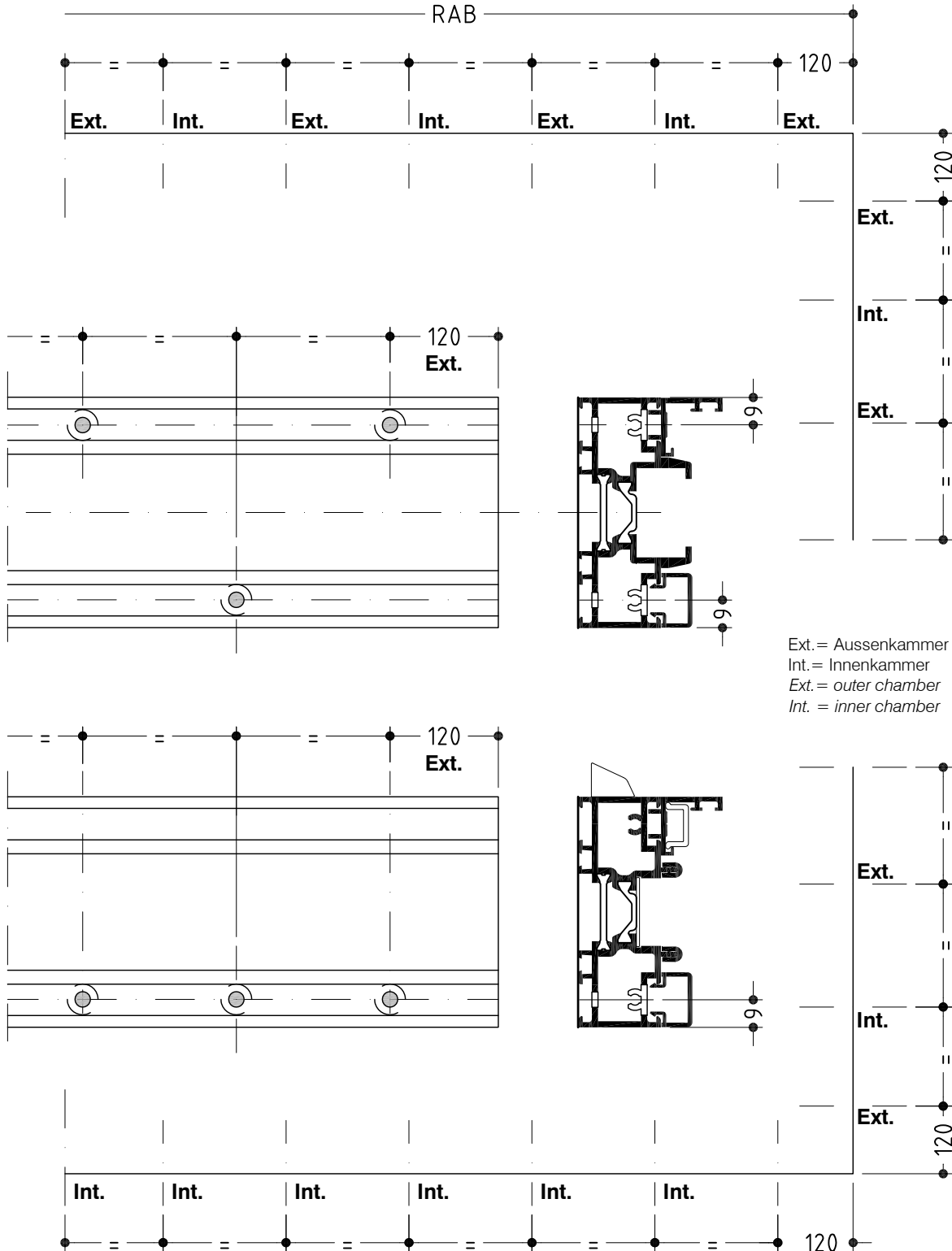
# WICSLIDE 75FD

Befestigung und Klotzung vom Blendrahmen  
*Fixing and positioning of the frame*



# WICSLIDE 75FD

Befestigung und Klotzung vom Blendrahmen  
Fixing and shimming of the frame



Befestigung ist nach nationalen Anforderungen auszulegen  
Fixing to be conceived according to national requirements



## Überprüfung Diagonalen / Ebenheiten / Lotrechte Checking the diagonals / levels / plumbs

Befestigungsmittel geeignet für Tragstruktur verwenden.

Bei Verwendung des Einstell-Blendrahmens den mobilen Blendrahmen im Abstand von 1.5 mm zum senkrechten Blendrahmen positionieren an dem er befestigt wird.

*Use fixing parts suited to the support.*

*When using the adjustable frame, position the mobile frame at 1.5 mm from the mullion to which it should be fixed.*

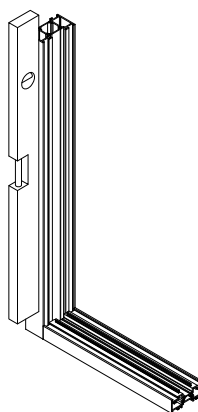
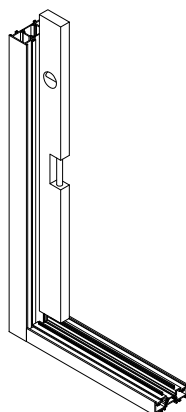
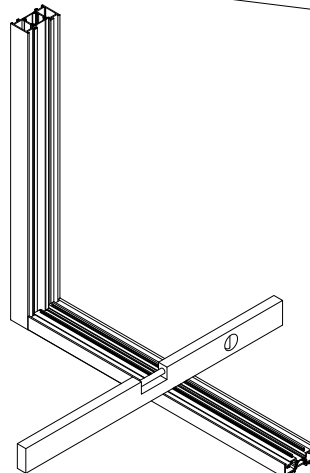
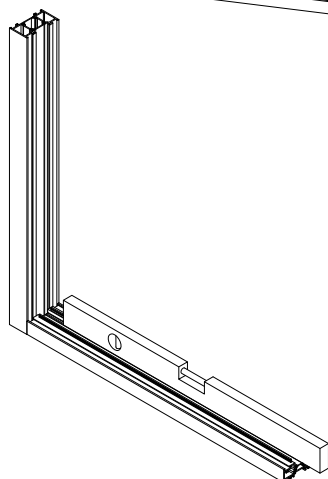
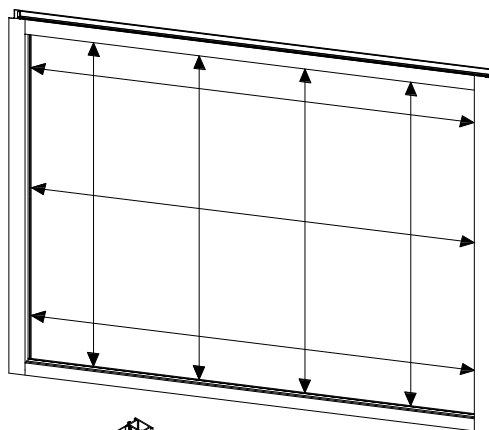
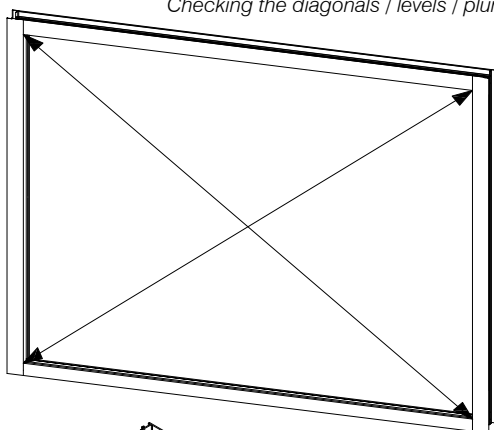
1. Den Blendrahmen an Tragstruktur befestigen, dabei Position der Tür einstellen durch Klotzung der Schwelle oder Tragklötze alle 300 mm.

2. Überprüfung der Innenmaße an mehreren Stellen (siehe Überprüfung der Diagonalen A und B (Unterschied kleiner 2 mm) und Innenmaße).

*1. Attach the frame to the bearing structure and adjust the position of the door by positioning the linear threshold or support shims every 300 mm.*

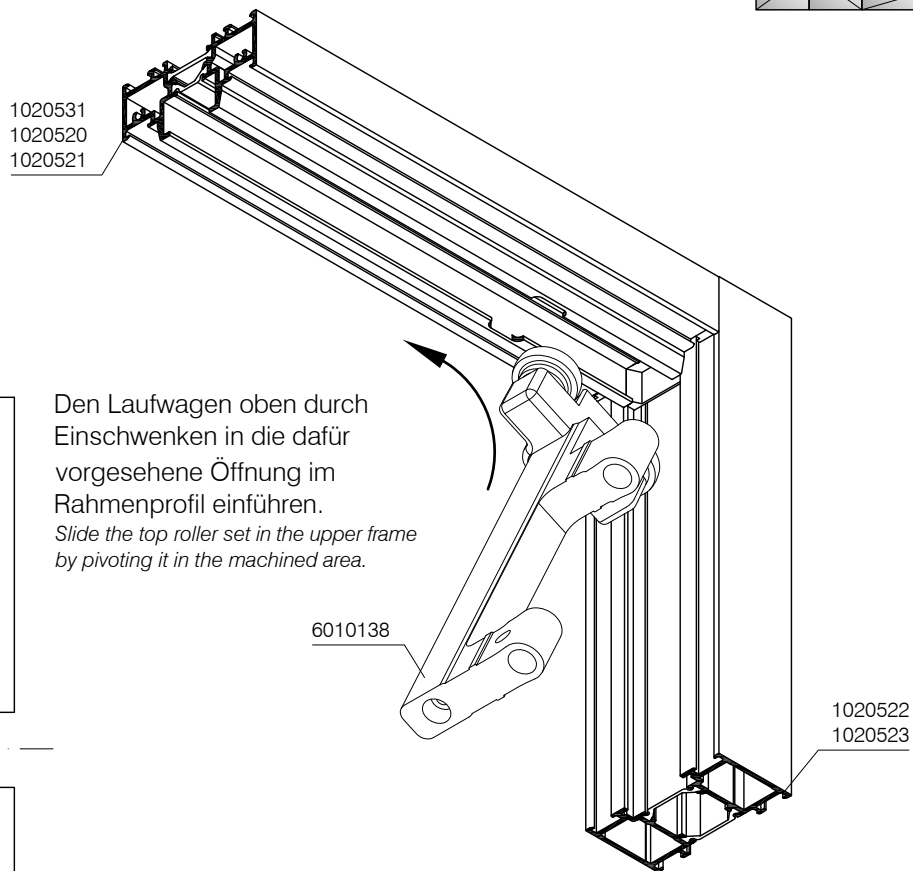
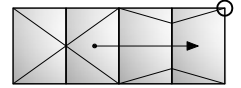
*2. Check the interior dimensions of the frame at several points (See checking the diagonals A and B (difference less than 2 mm) and the interior dimensions).*

### Überprüfung Diagonalen / Ebenheiten / Lotrechte Checking the diagonals / levels / plumbs

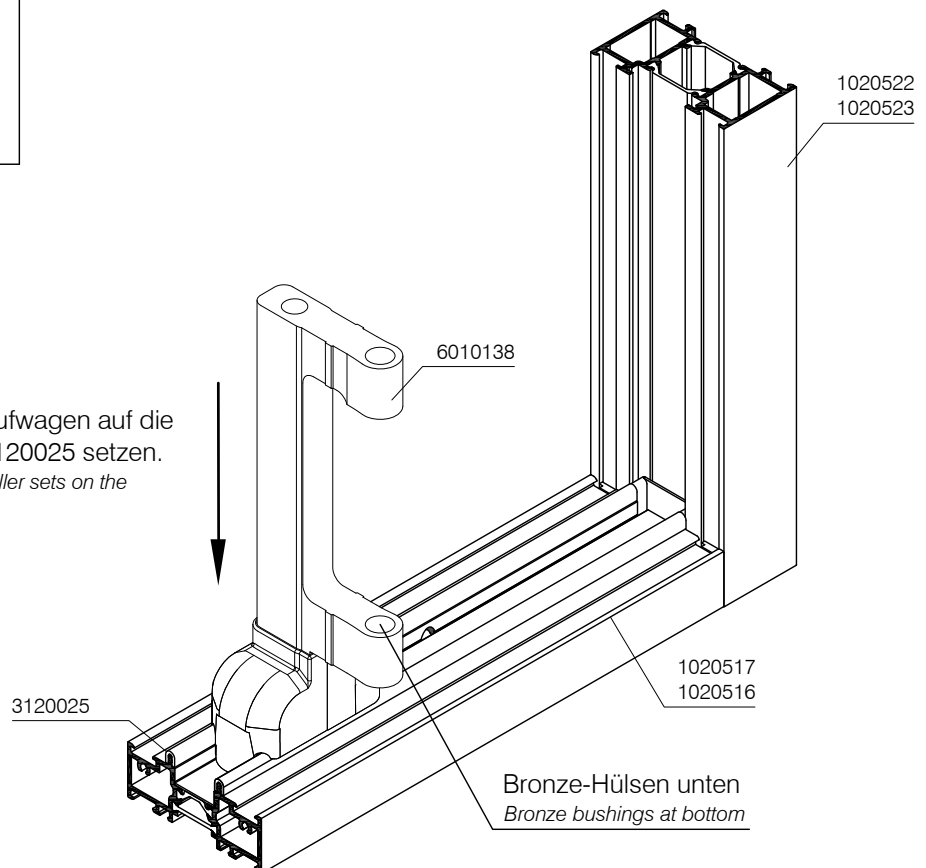
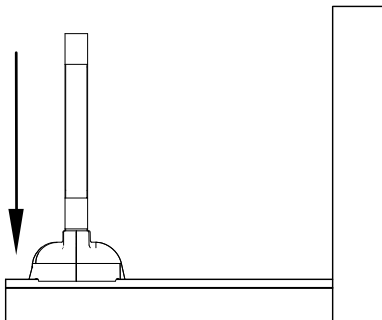
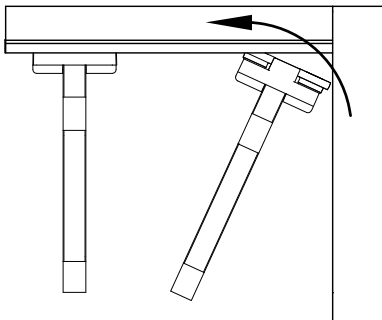


# WICSLIDE 75FD

## Montage der Rollwagen Assembly of roller sets



Den Laufwagen oben durch  
Einschwenken in die dafür  
vorgesehene Öffnung im  
Rahmenprofil einführen.  
*Slide the top roller set in the upper frame  
by pivoting it in the machined area.*



Den unteren Laufwagen auf die  
Laufschiene 3120025 setzen.  
*Install the bottom roller sets on the  
tracks 3120025.*

Bronze-Hülsen unten  
*Bronze bushings at bottom*

## Einhängen der Flügel

### Hinging the leaves

- 1a.**  
Erster Flügel:  
Die Gewindestifte ① zur Blockierung der Drehachsen aller Bandlappen der oberen und unteren Bänder (Laufwagen oben und unten inbegriffen) ausdrehen (Innensechskantschlüssel 2 mm). Nicht die der mittleren Bänder ausdrehen.  
*First leaf:*  
Dismount the set screw ① (hex key 2 mm) locking the pins of all the not assembled hinges top and bottom (including bogies top and bottom ones). Do not unscrew the intermediate hinges ones.

- 1b.**  
Die oberen Laufwagen in die Nut des oberen Blendrahmens einführen.  
*Insert the top roller trains in the groove of the top frame profile.*

- 2.**  
Den ersten Flügel auf das untere Band am senkrechten Blendrahmen aufsetzen.  
*Install the first leaf on the bottom hinge of the frame mullion.*

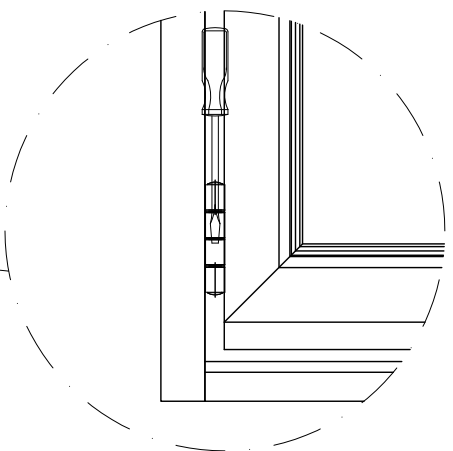
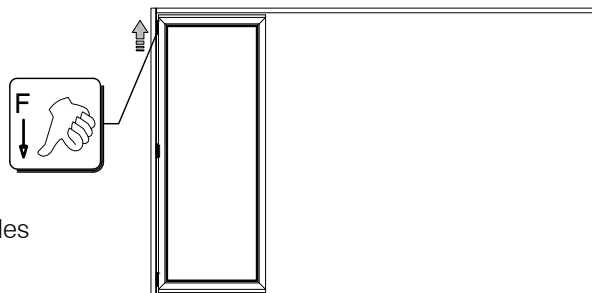
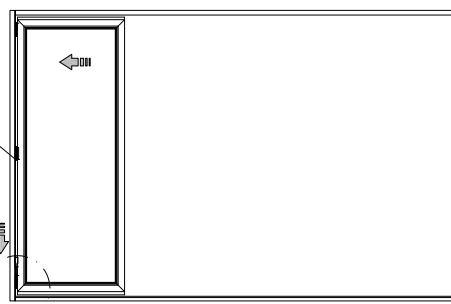
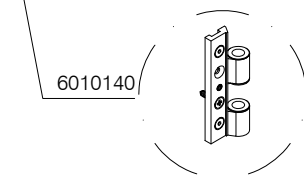
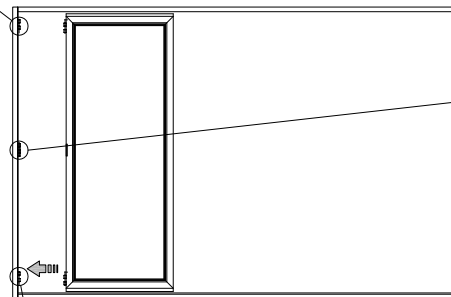
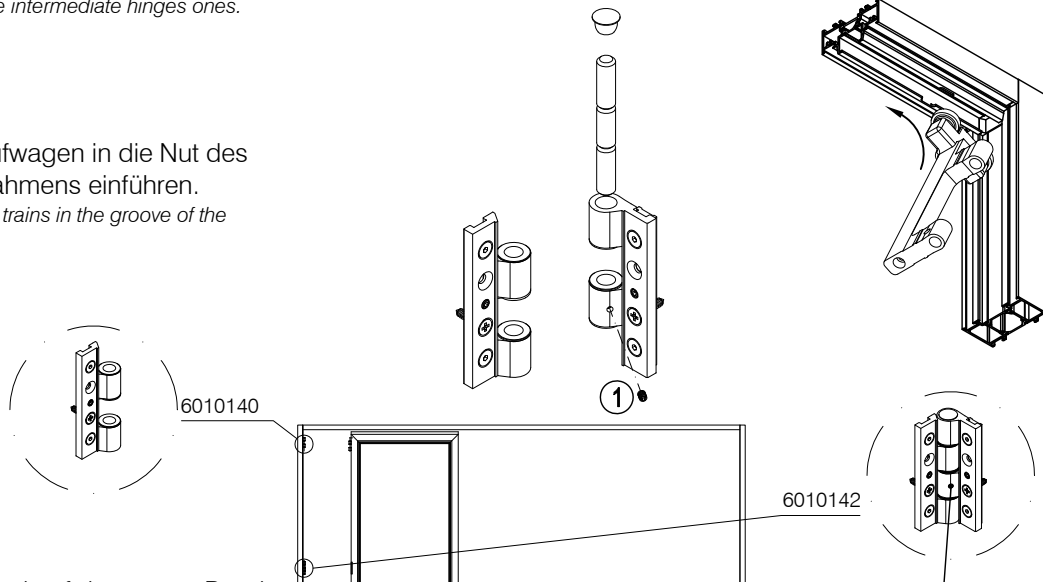
Diese Schraube nur bei Verwendung des Griffes 6010141 aus dem Mittelband herausdrehen.  
*Unscrew this screw in the central hinge only when using the handle 6010141.*



Im Bedarfsfall mit Ziehgriff 6010141 montieren.  
*Mounting hinges with pull handle 6010141, if required.*

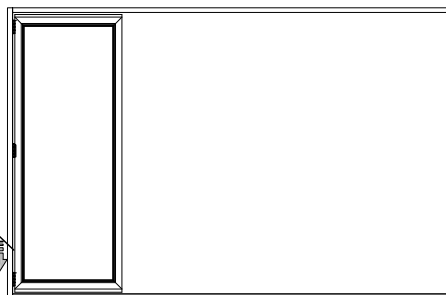
- 3.**  
Einen großen Schraubendreher in die Achsaufnahme des unteren Bandes einstecken.  
*Slide a large screwdriver into the pin housing of the bottom hinge.*

- 5.**  
Die Achse des oberen Bandes eindrücken.  
*Install the top hinges pin.*

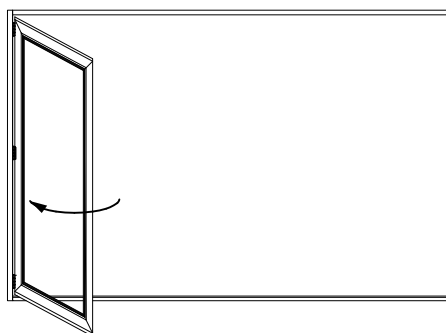


## Einhängen der Flügel Hinging the leaves

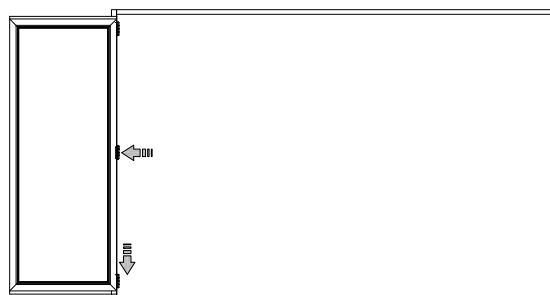
6.  
Die Bandachse am unteren Band einschieben (anstelle des Schraubenziehers).  
*Install the bottom hinges pin (in place of the screwdriver).*



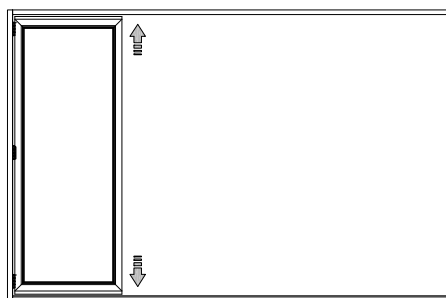
7.  
Öffnung des Flügels.  
*Open the leaf.*



8.  
Den Bandlappen des mittleren Bandes am Blendrahmen umlegen auf die sich im Flügel befindenden Gegenplatte und anschrauben. Das Gleiche für das zweite Mittelband wiederholen.  
*Fold back the body of the frames central hinge on the central hinge insert already on the leaf and screw it. Do the same for the 2nd central hinge.*



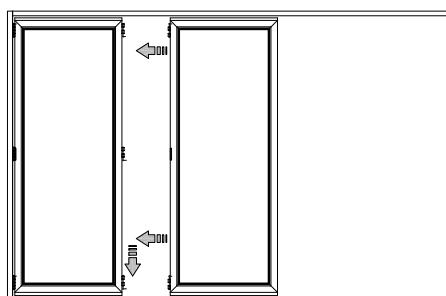
- 8a.  
Alle Laufwagen einschieben.  
*Slide in all roller trains.*



9.  
Den Flügel schließen und ihn mit dem Treibstangengetriebe verriegeln.  
*Close and lock the leaf with the cremone gearbox.*

### Zweiter Flügel: Second leaf:

10.  
Den zweiten Flügel auf das untere Band des ersten Flügels aufsetzen.  
*Install the 2nd leaf on the bottom hinge of the 1st leaf.*

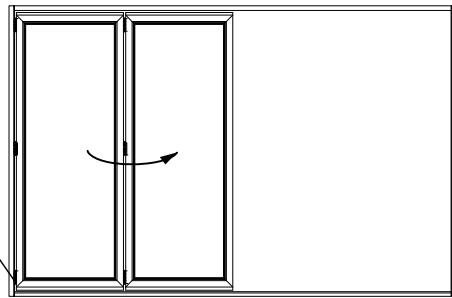




## Einhängen der Flügel Hinging the leaves

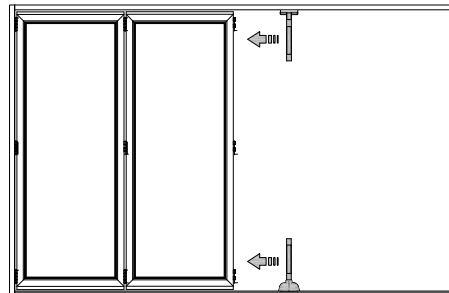
11.  
Vorgang von Schritt 3 bis Schritt 8 wiederholen.  
*Repeat the same process from phase 3 to phase 8*

12.  
Schließen und Verriegeln des ersten Flügelpaars.  
*Close and lock the first pair of leaves.*



### Dritter Flügel: Third leaf:

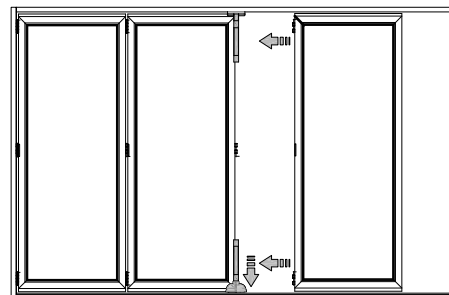
13.  
Die Laufwagen gegen den Flügel schieben. Den unteren Laufwagen auf die Schienen in Position bringen und gegen den Flügel schieben.  
*Bring the roller trains against the leaf. Install the bottom roller train in position on the rails and against the leaf.*



14.  
Den 3. Flügel auf das untere Band des 2. Flügel aufsetzen.  
*Install the 3rd leaf on the bottom hinge of the 2nd leaf.*

15.  
Gleiche Vorgang von Schritt 3 bis Schritt 8 wiederholen.  
*Repeat the same process from phase 3 to phase 8.*

16.  
Im Fall von 6, 8 und 10 Flügelanwendungen, alle oberen Laufwagen in den oberen Blendrahmen einschieben bevor der 1. Flügel der 2. Seite eingeschoben wird.  
*In the case of 6, 8 and 10 leaf applications slide all the top roller trains in the top frame profile before passing the 1st leaf of the 2nd side.*



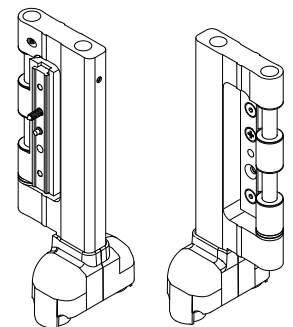
17.  
Die Bandachsen korrekt durch das Loch der Feststellschrauben positionieren.  
*Correctly position the hinge pins through the hole of the tightening screws.*

18.  
Sicherstellen dass die Verriegelungsschrauben vorhanden sind, die zweite Bohrung steht für ein eventuelles Korrigieren zur Verfügung.  
*Check that the locking screws are in place, the second hole remains available in case of correction.*

### Glaseinbau:

Erinnerung: Der Tragklotz befindet sich auf Blendrahmen- oder unterer Laufwagenseite.  
Die Spaltluft der Verglasungen einstellen, indem die Profile nach oben (2 mm) gedrückt werden.  
Den Rahmen nach unten pressen um die Spaltluft zu verringern, damit er später nicht absackt.  
Die Verglasung mit 4 Kurzstücken Glasleiste (+ Dichtung) sichern, solange bis die Einstellungen abgeschlossen sind und der Rahmen ein paar Mal betätigt wurde.

**Installing the glazing:**  
*Reminder: The infill support shim is located on the side of the frame or on the bottom roller train. Adjust the glazing clearances by forcing the profiles upwards (2 mm). Force the leaf frame downwards to recover the clearances, so it doesn't sag afterwards. Lock the glazing with 4 small lengths of beading (+gasket), time to finish the adjustments and manipulation of the door.*



### Einstellung der Flügel:

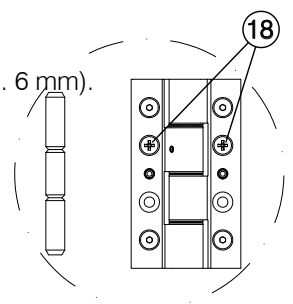
- Die Schraube ① am unteren Laufwagenkörper lösen (6-Kant-Imbusschlüssel 2.5 mm).
- Spaltluft des unteren Laufw. mit der Schraube ② nach oben + unten einstellen (6-Kant-Imbuss. 6 mm).

#### Adjusting the leaves:

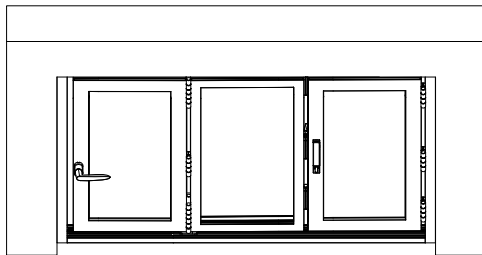
- Loosen the screw ① of the body of the bottom bogie body (hex key 2.5 mm)
- Adjust the clearances upwards and downwards with the screw ② (hex key 6 mm) of the bottom roller train.

Bürstenseitig 11.5 mm  
Anschlagseitig 6.5 mm  
Brush side 11.5 mm  
Rebate side 6.5 mm

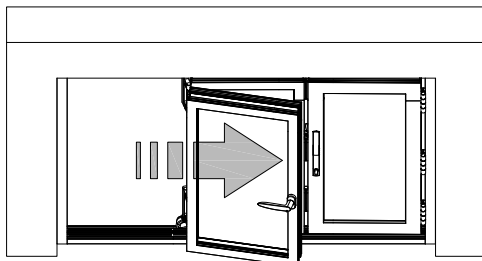
} siehe Schnitte auf folgenden Seiten  
see cross-sections on next pages



## Öffnen und Schließen der Tür *Opening and closing the door*

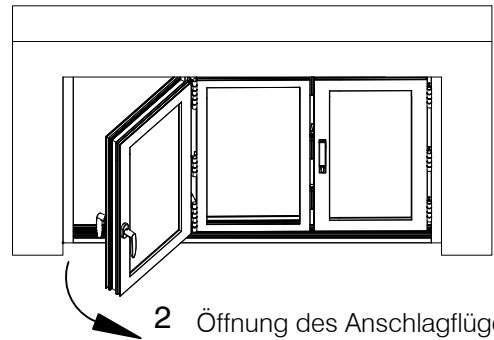


**1** Verriegelte Position  
*Locked position*

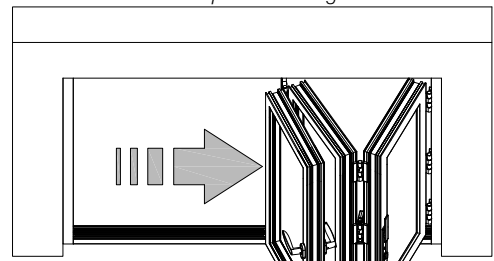


**3** Stellung Griff offen  
*Position handle open*

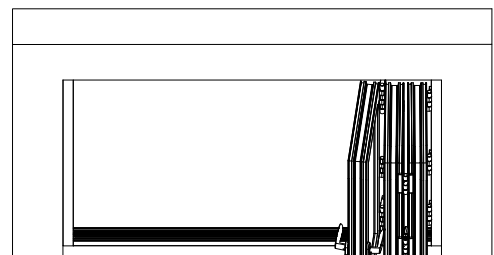
**3'** Entriegeln des Flachgriffs zur Freigabe der Flügel  
*Unlock the flat handle to release the leaves*



**2** Öffnung des Anschlagflügels  
*Open the swing leaf*



**4** Öffnung der Zwischenflügel  
*Open the intermediates leaves*



**5** Offene Position  
*Opened position*

### Öffnung der Tür

#### Öffnung des Gehflügels:

Den Anschlagflügel komplett öffnen.

Diesen soweit drehen bis die Magnetstopper Kontakt haben.

#### Öffnung der Zwischenflügel:

Griff um 180° nach oben drehen zur Entriegelung. Zwischenflügel paar zur Seite schieben und zusammenfalten. Alle Flügel zum Blendrahmen hinschieben, bis die letzten Magnetstopper Kontakt haben.

#### *Opening the door*

##### *Opening the main leaf:*

*Fully open the swing leaf. Fold it back to make contact with the magnetic stops.*

##### *Opening the intermediate leaves:*

*Turn the cremone handle 180° upwards to unlock. Push the pair of intermediate leaves and fold them.*

*Push all the leaves towards the frame and make contact with the last magnetic stops.*

### Schließen der Tür

Den Gehflügel in Kontakt mit den Magnetstoppfern lassen.

#### Schließen der Zwischenflügel:

Das Flügelpaket mit Endgriff zur Mitte ziehen um die Zwischenflügel zu entfalten. Für ein Türelement mit auswärts öffnenden Flügeln den Griff des ersten Zwischenflügelpaars blendrahmenseitig, den Griff um 180° nach unten drehen zur Verriegelung. Das Gleiche für das zweite Flügelpaar gehflügelseitig, falls vorhanden. Für ein Türelement mit einwärts öffnenden Flügeln das erste Zwischenflügelpaar blendrahmenseitig und den Griff um 180° nach unten drehen um zu verriegeln. Das Gleiche für das zweite Flügelpaar gehflügelseitig, falls vorhanden. Schließen des Anschlagflügels: den Flügel von seinen Magnetstopper ziehen und diesen schließen.

#### *Closing the door*

*Leave the main leaf in contact with the magnetic stops.*

##### *Closing the intermediate leaves:*

*Use the end handle to pull all leaves towards the centre to unfold the intermediate leaves. For an open-out door, pull the handle on the first pair of intermediate leaves on the frame side, turn the handle 180° downwards to lock. The same for the second pair of leaves, on the main leaf side as suits.*

*For an open-in door, push the first pair of intermediate leaves on the frame side and turn the handle 180° downwards to lock. The same for the second pair of leaves, on the main leaf side as suits.*

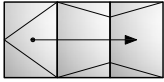
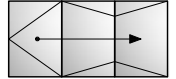
*Closing the swing leaf: Detach the swing leaf from its magnetic stops and close it.*



# WICSLIDE 75FD

Technische Information  
Technical Information

Anwendung der Vorklötze  
Application of glazing shims

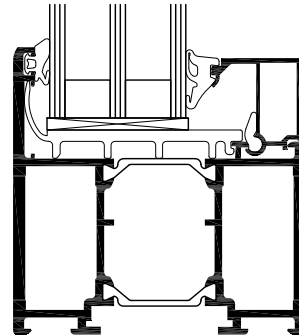
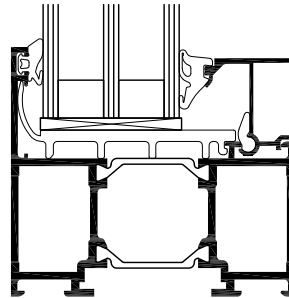
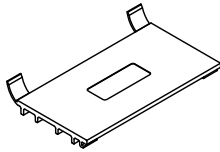


Flügelprofil  
Sash profile

Profil  
Profile

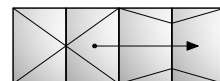
Klotz  
Shim

1020525 4940079  
1020526

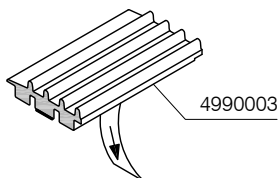
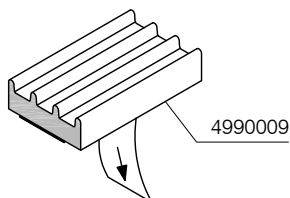


# WICSLIDE 75FD

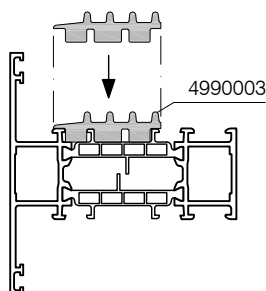
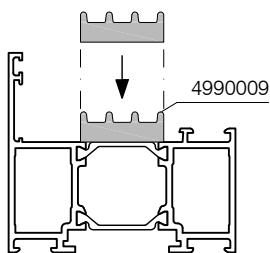
## Montage Spezial-Dämmprofil Mounting special insulation profile



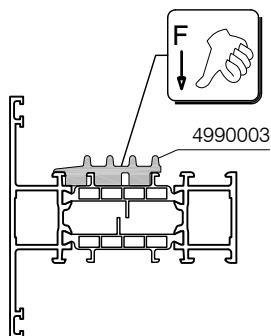
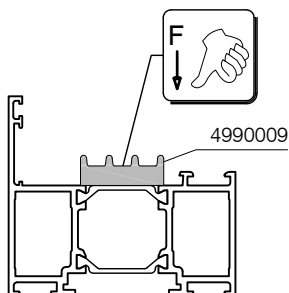
1. Spezial-Dämmprofil vorbereiten  
*Special insulation profile preparation*



2. Spezial-Dämmprofil einlegen  
*Insert special insulation profile*



3. Spezial-Dämmprofil andrücken  
*Press special insulation profile*



Die Spezial-Dämmprofile 4990003 und 4990009 sind vor dem Verglasen umlaufend einzulegen. Im Bereich der Vorklötze mit jeweils ca. 10 mm Luft aussparen. Im Bereich der Entwässerungs- und Belüftungsbohrungen ist das Spezial-Dämmprofil auszunehmen. Die geklemmten Dämmprofile sind für die Transportsicherung punktuell mit Versiegelung zu sichern.

*Mount special insulation profiles 4990003 and 4990009 circumferentially prior to glazing. Cut out approximately 10 mm in area of glazing shims. Cut out special insulation profile in area of drainage and ventilation boreholes. Secure special insulation profiles for transport punctually with sealant.*

### Klotzung der Verglasungen Shimming of glazing

#### Einbau der Verglasungen:

Der untere Verglasungsklotz befindet sich blendrahmenseitig oder nahe dem unteren Laufwagen. Die Spaltluft der Verglasungen einstellen indem die Profile nach oben (2 mm) gedrückt werden. Den Rahmen nach unten pressen um die Spaltluft zu verringern, damit er später nicht absackt. Die Verglasung mit 4 Glasleistenkurzstücken (+ Dichtung) sichern, solange bis die Einstellungen abgeschlossen sind und der Rahmen ein paar Mal betätigt wurde.

#### Einstellung der Flügel:

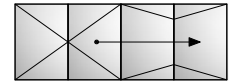
- Die Madenschraube ① am unteren Laufwagenkörper lösen (6-Kant-Imbusschlüssel 2,5 mm).
- Spaltluft des unteren Laufwagen mit der Schraube ② nach oben und unten einstellen (6-Kant-Imbusschlüssel 6 mm).  
Bürstenseitig 11.5 mm --> siehe Schnitte auf folgender Seite  
Anschlagseitig 6.5 mm --> siehe Schnitte auf folgender Seite  
Türanschlag 8.0 mm  
Einstellblendrahmen 5.0 ±5 mm
- Montage des Bügelgriffs 6010141.
- Alle Abdeckkappen der Bänderachsen und der Laufwagenkörper oben und unten anbringen.
- Die Selbstbohrschraube ③ zur Verriegel. der Bandlappenkörper eindrehen (zur Nachbesserung steht ein 2. Loch ④ auf dem Bandlappenkörper zur Verfügung).
- Die Schraubenabdeckungen auf die Bandkörper und Laufwagen aufklipsen (ist ein Abdichtteil).
- Vor Einbau der endgültigen Glasleisten prüfen ob die Rahmen ihre Einstellung beibehalten haben, sonst nachklotzen.
- Schrauben ⑤ (6-Kant-Imbusschlüssel 2 mm) nach endgültiger Einstellung der Flügel eindrehen um die Drehachse aller Bänder und Laufwagen oben und unten zu fixieren.

#### Klotzungsrichtlinien

Klotzlänge: 100 mm  
Klotzbreite: Glasdicke + 2 mm  
Klotzdicke: Falzspiel  
Material: imprägniertes Hartholz bzw. Kunststoff (PA6.6, WG6 oder PE) nach pr EN ISO 14439

Klotze sind gegen Verrutschen ausreichend zu sichern, z.B. mit Dichtstoff ankleben.

WICONA®-Glasauflagen Kunststoff 100 mm lang.



#### Fitting the glazing:

The bottom glazing block is located on the side of the frame or the rollers. Adjust the glazing clearances by forcing the profiles upwards (2 mm). Force the frame downwards to recover the clearances, so it does not sag afterwards. Fix the glazing with 4 small lengths of glazing bead (+gasket) until finishing the adjustments and operating the frame a few times.

#### Adjusting the leaves:

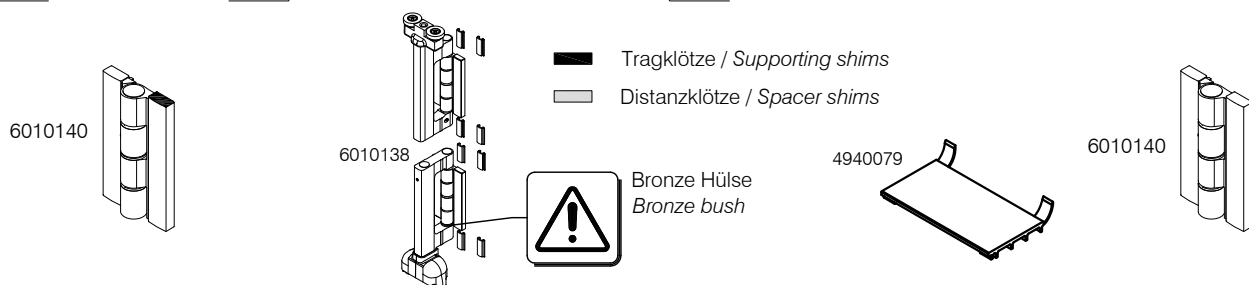
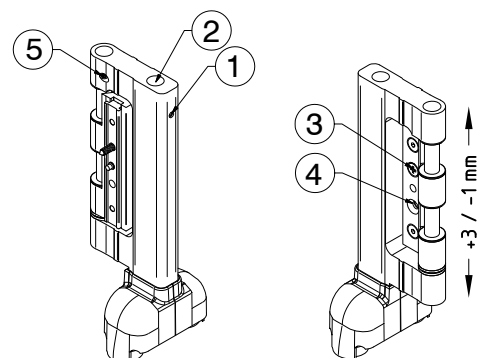
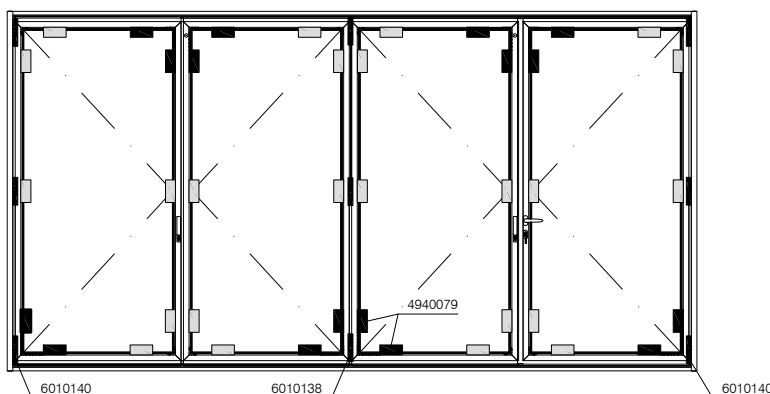
- Loosen the set screw ① on the body of the bottom bogie (hex key 2.5 mm).
- Adjust the top and bottom clearances with screw ② (hex key 6 mm) of the bottom bogie.  
Brush side 11.5 mm --> see section on the following page  
Rebate side 6.5 mm --> see section on the following page  
Door stop 8.0 mm  
Adjustable frame 5.0 ±5 mm
- Install the pull handle 6010141.
- Fit all the caps on the hinge pins and the bogie bodies top and bottom.
- Screw the self-tapping screws ③ to lock the hinge bodies (should a rework be needed, a 2nd hole ④ is available on the hinge body).
- Clip the screw caps onto the hinge body and bogies (it's a weatherproofing part).
- Before fitting the final glazing beads, check if the frames have kept their adjustment, if not reposition them.
- Install the screws ⑤ (hex key de 2 mm) after final leaves adjustment to lock the pins of all the hinges and bogies top and bottom.

#### Shimming guidelines

Length of shim: 100 mm  
Shim width: Glass thickness + 2 mm  
Shim thickness: Rebate clearance  
Material: Impregnated hard wood or plastic (PA 6.6, WG 6 or PE) according to pr EN ISO 14439

The shims should be secured sufficiently against slipping, e.g. glued with sealing material.

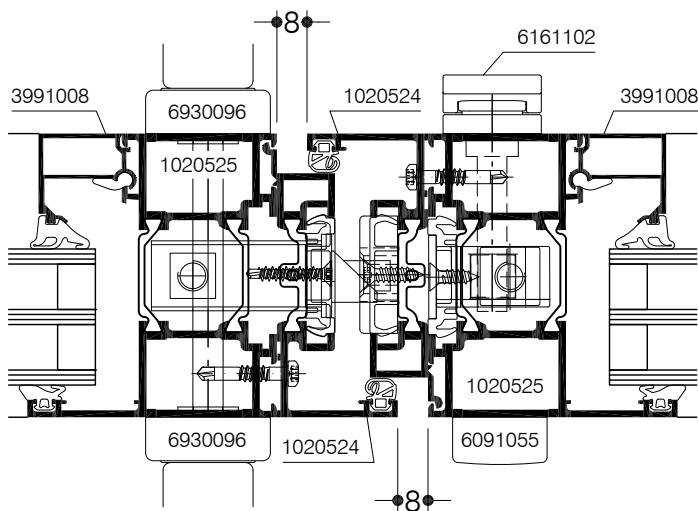
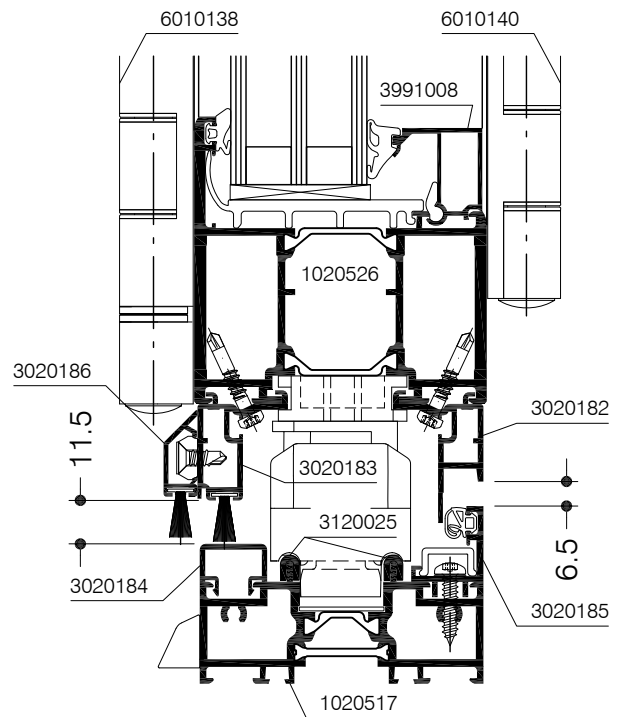
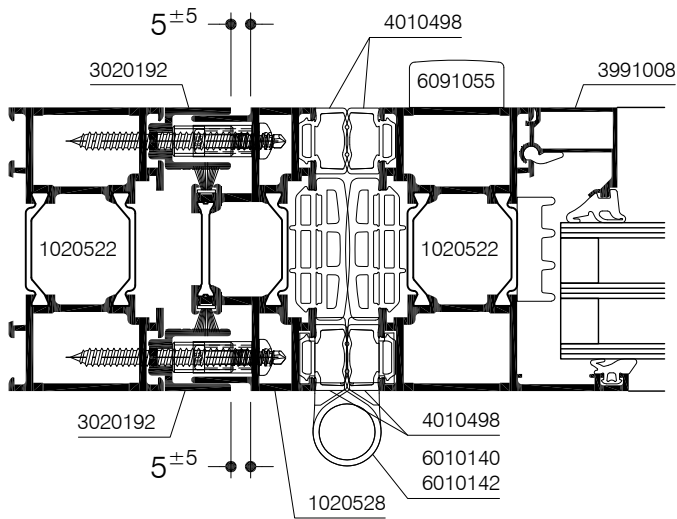
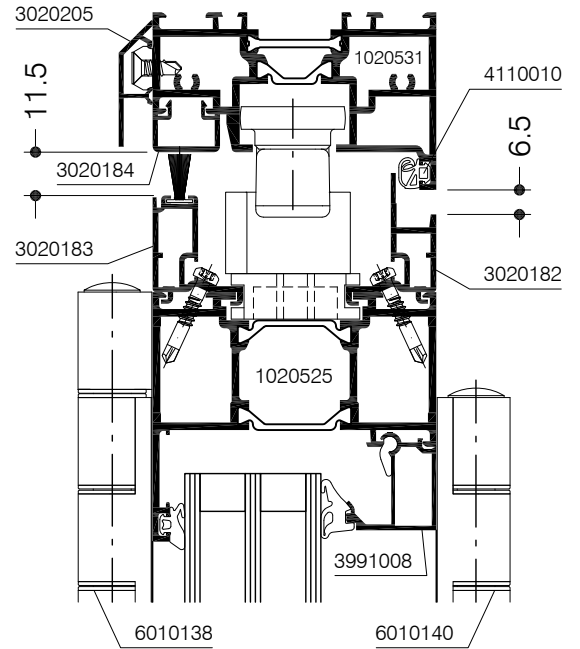
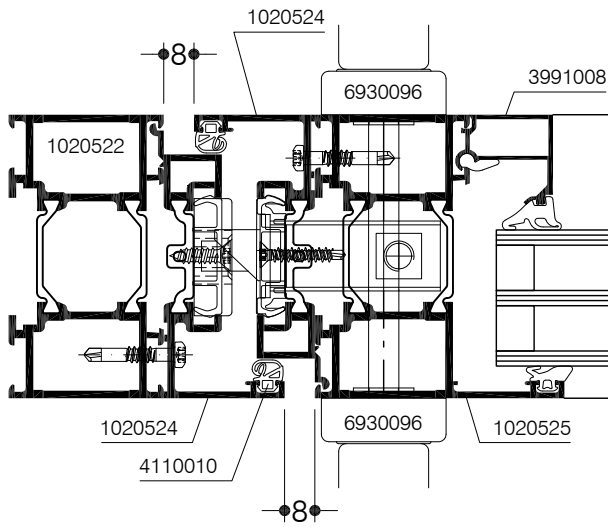
WICONA®-plastic glazing blocks (shims) of 100 mm length.



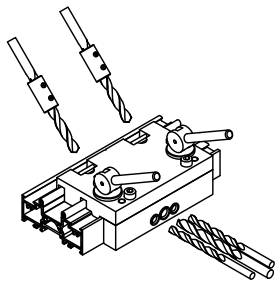
# WICSLIDE 75FD

Technische Information  
 Technical Information

Spaltmaße  
 Gap dimensions



3



..... **Bearbeitungsmittel**  
*Processing means*



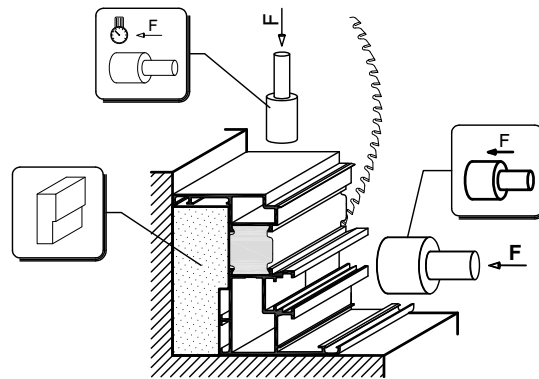


---

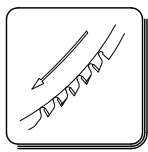
	Seite Page
<b>Bearbeitungsmittel</b> <i>Processing means</i>	
<b>Sägerichtlinien</b> <i>Sawing guidelines</i>	<b>3/5</b>
<b>Eckverbindung mit Prestawerkzeug</b> <i>Corner connection by crimping tool</i>	<b>3/9</b>
<b>Montage von Gegenplatten und Bandkörper</b> <i>Assembly of inserts and hinge bodies</i>	<b>3/12</b>
<b>Schablonenanwendung</b> <i>Application of templates</i>	<b>3/13</b>
<b>5010045</b>	<b>3/13</b>
<b>5010649</b>	<b>3/14</b>
<b>5910006</b>	<b>3/15</b>
<b>5910013</b>	<b>3/16</b>
<b>5910109</b>	<b>3/17</b>
<b>Stanzbilder</b> <i>Punch pattern</i>	<b>3/19</b>
<b>5040034</b>	<b>3/19</b>
<b>5040045</b>	<b>3/20</b>
<b>5040064</b>	<b>3/21</b>
<b>5040066</b>	<b>3/22</b>
<b>5040067</b>	<b>3/23</b>
<b>5040070</b>	<b>3/24</b>
<b>5040440</b>	<b>3/26</b>
<b>5940040</b>	<b>3/27</b>
<b>5940075</b>	<b>3/28</b>
<b>5940101</b>	<b>3/29</b>



## Sägerichtlinien Sawing guidelines



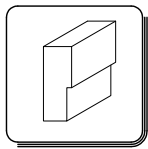
### Sägen



- scharfes Sägeblatt, minimale Gratbildung
- minimale, aber ausreichende Schmierung
- Toleranzen beachten
- Maßhaltigkeit überprüfen
- Haupt- und Nebenspanner müssen verwendet werden

### Sawing

- sharp saw blade, minimum burr formation
- minimum, but sufficient lubrication
- consider tolerances
- check dimensional accuracy
- main and secondary tension jacks must be used

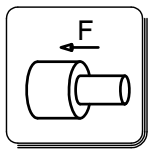


### Sägebeilage verwenden

- (siehe Verarbeitungsrichtlinien / Bearbeitungsmittel)
- korrekte Spannlagemuss gewährleistet sein

### Use sawing shim

- (see processing guidelines / processing means)
- correct tensioning position must be ensured

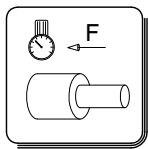


### Hauptspanner

- entspricht der Profillage bei der Eckverbindung
- spannt zuerst
- auf korrekte Spannung achten (kein verkippen!)
- möglichst schalenübergreifende Auflage

### Main tension jack

- according to profile position for corner connection
- tensions first
- pay attention to correct tensioning (no tilting!)
- support spanning preferably both profile shells

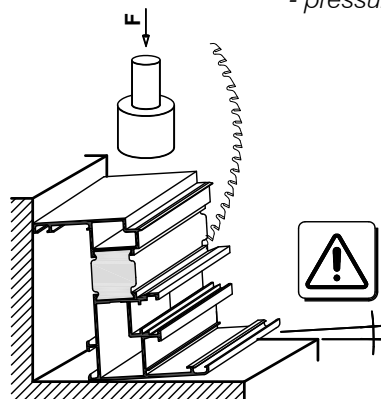


### Nebenspanner

- druckreguliert

### Secondary tension jack

- pressure regulated



**FALSCH!  
WRONG!**



### Schiefe Spannlagemoder falsche Spannrichtung

- "offene" Gehrung am gefügten Rahmen
- unsaubere Eckverbindung
- schlechte Maßhaltigkeit

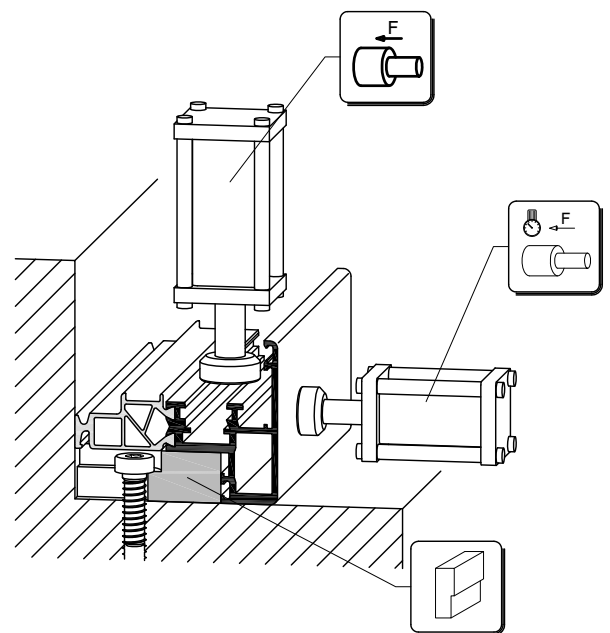
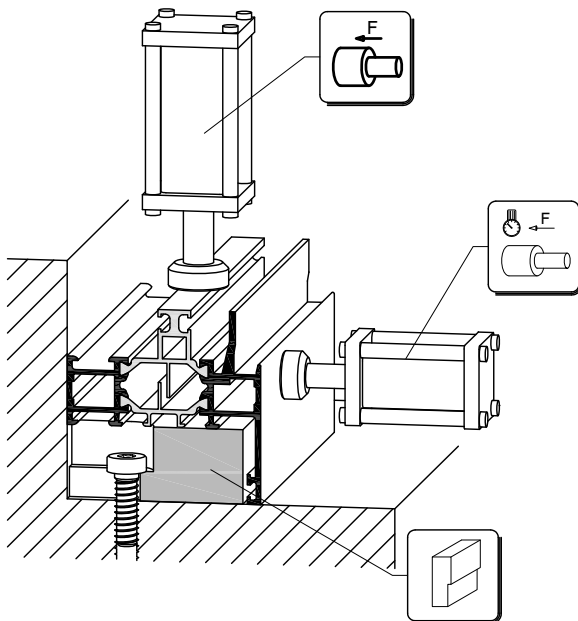
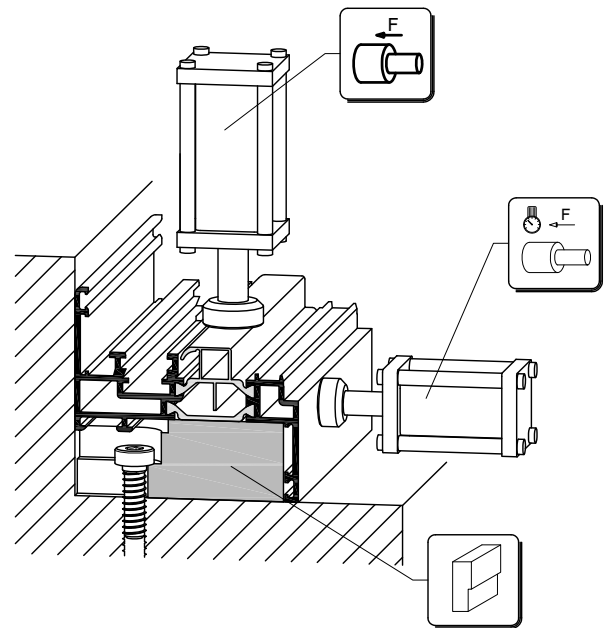
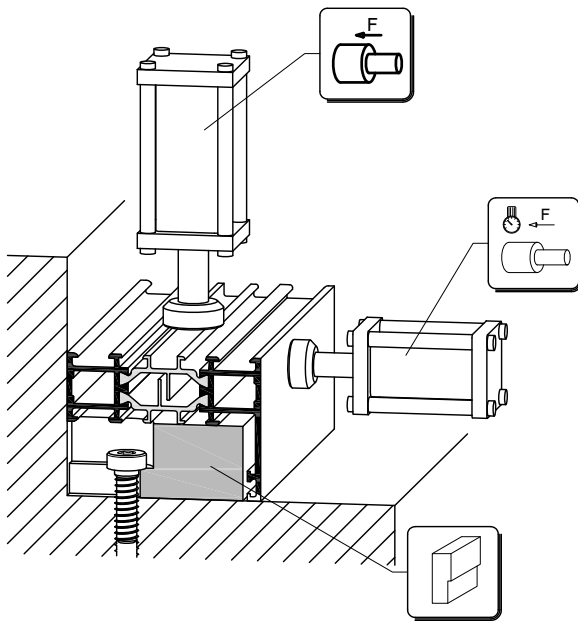
### Oblique tensioning position or wrong tensioning direction

- "open" mitre joint of assembled frame
- inaccurate frame corner connection
- bad dimensional accuracy

Sägebeilagen  
Sawing shims

## Pos. 1

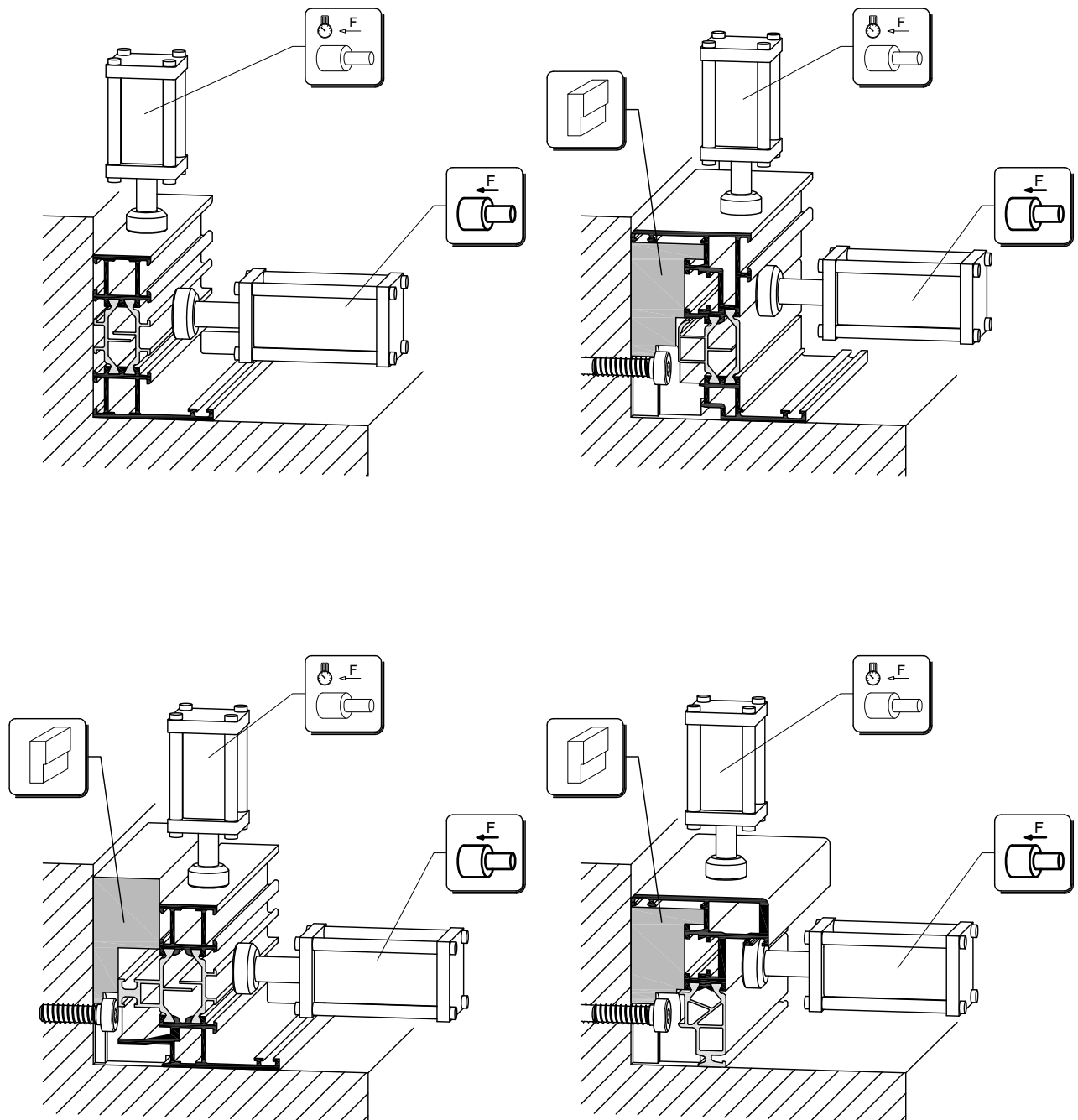
Profilaufgabe im Glasfalz  
Profile support in glazing rebate



Sägebeilagen  
Sawing shims

## Pos. 2

Anlage auf Profilaußenseite  
Seating on outer side of profile



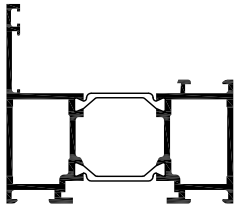
# WICSLIDE 75FD

Bearbeitungsmittel  
Processing means

Sägebeilagen  
Sawing shims

Flügelprofile  
Sash profiles

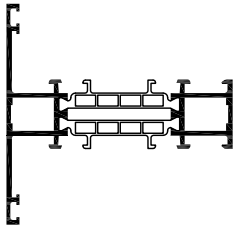
Profil Profile	Pos. 1	Pos. 2
-------------------	--------	--------



1020525	<b>5950021</b>	--
1020526		

Kämpferprofile  
Transom profiles

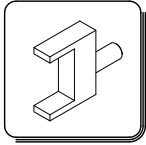
Profil Profile	Pos. 1	Pos. 2
-------------------	--------	--------



1917203	<b>5950004</b>	<b>5950004</b>
---------	----------------	----------------

## Eckverbindung mit Presstawerkzeug Corner connection by crimping tool

### Eckverbindung mittels Eckverbindungs- presse



#### Presstawerkzeug

- optimale Verarbeitung der WICONA Profile
- einsetzbar auf allen gängigen Eckverbindungspressen (evtl. Adapter)
- einfache Handhabung
- keine Justierung einzelner Messer nötig
- geringe Umrüstzeit



Sonderwiderlager für Sonderprofile beim Maschinenlieferant anfragen



Regelmäßiges Ölen der Messer (WICONA Pflegespray 5070025) vermeidet Al-Aufbauschneiden.

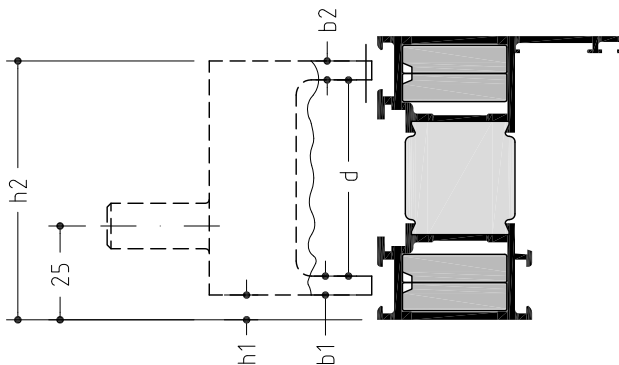
### Corner connection by corner connection crimping machine

#### Crimping tool

- optimal processing of WICONA profiles
- applicable on all standard corner connecting crimping machines (possibly with adapter)
- easy handling
- no more adjustment of individual knives necessary
- low retooling time

Special abutment for special profiles to be enquired at the machine supplier

Regular lubrication of knives (WICONA maintenance spray 5070025) prevent aluminium built-up edges.





Eckverbindung mit Presstawerkzeug  
Corner connection by crimping tool

Einstellwerte für Eckverbindungspressen  
Setting value for corner connecting crimping machine

Profil-Nr. Profile No.	Presstawerkzeug (Gabelmesser) Crimping tool (Fork knives)	Einstellwerte Setting values	Profil-Nr. Profile No.	Presstawerkzeug (Gabelmesser) Crimping tool (Fork knives)	Einstellwerte Setting values
1020525		h1 = 6.55 (7.75) b1 = 5.00 d = 51.90 h2 = 68.45 (69.65) b2 = 5.00 s = 0.00	1020526	Einzelmesser Single knife	h1 = 7.75 b1 = 5.00 d = 51.90 h2 = 69.65 b2 = 5.00 s = 0.00

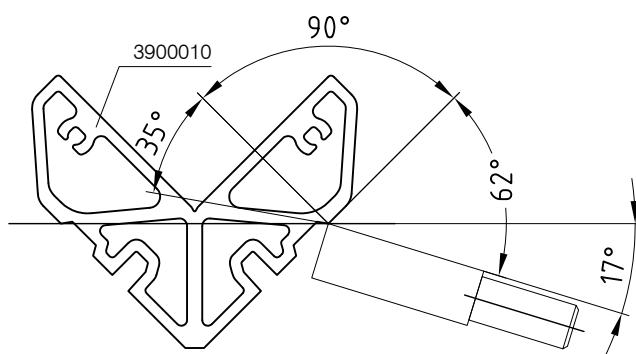
# WICSLIDE 75FD

Bearbeitungsmittel  
Processing means

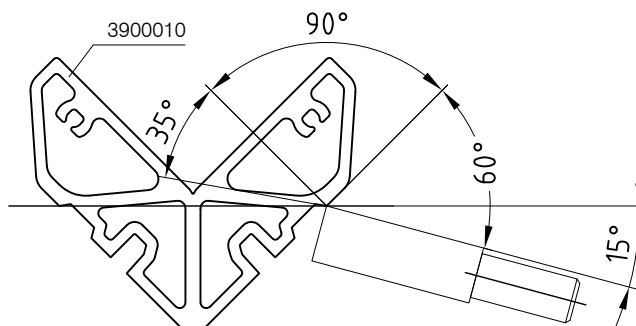
Eckverbindung mit Presstawerkzeug  
Corner connection by crimping tool

Einstellwerte für Eckverbindungspressen  
Setting value for corner connecting crimping machine

Eckverbindungspressen "Eisele" mit Stanzwinkel 17°  
Corner crimping machine "Eisele" with crimping angle 17°



Andere Eckverbindungspressen mit Stanzwinkel 15°  
Other corner crimping machines with crimping angle 15°

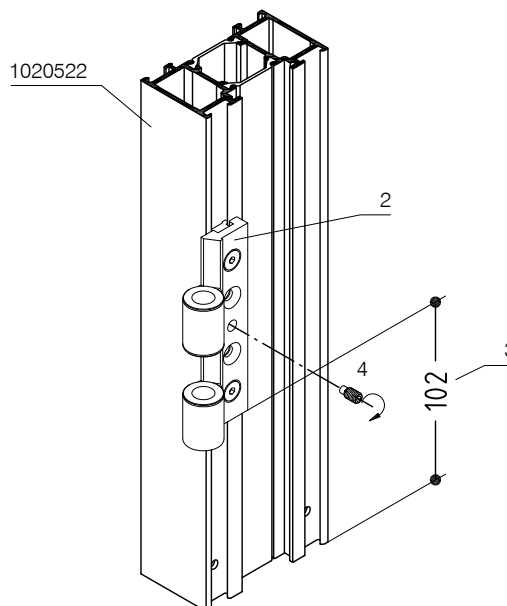
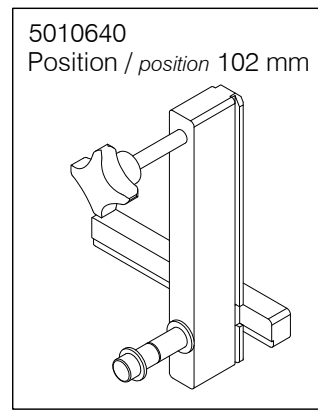
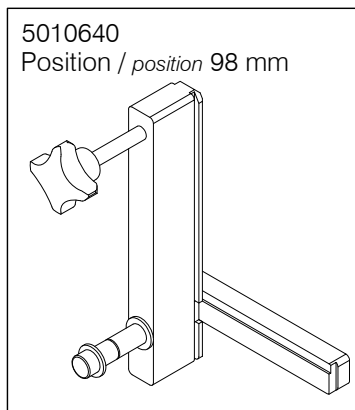
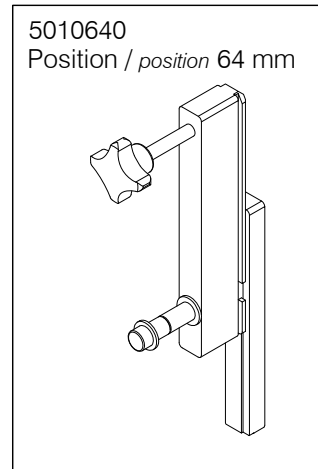
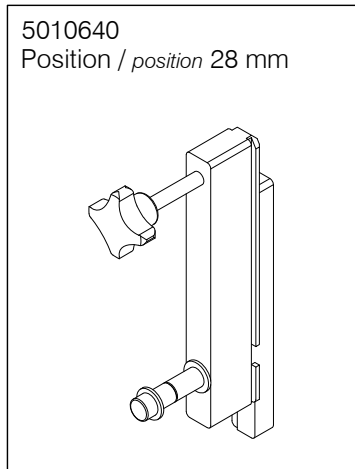


# WICSLIDE 75FD

Schablonenanwendung  
Application of templates

Montage der Gegenplatten und Bandkörper  
Assembly of inserts and hinge bodies

5010640

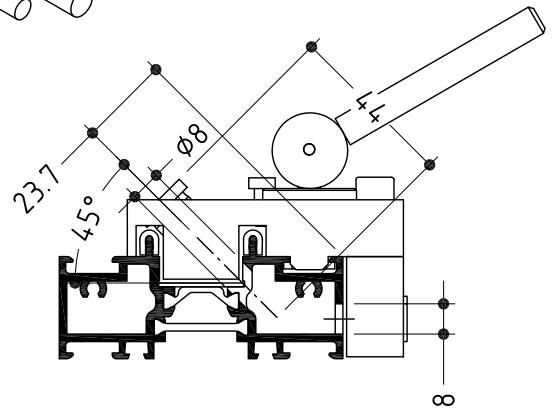
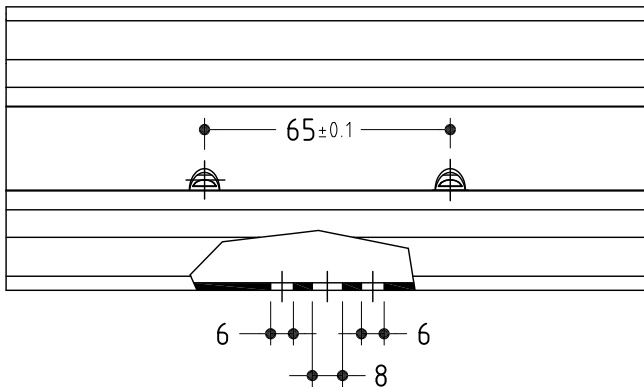
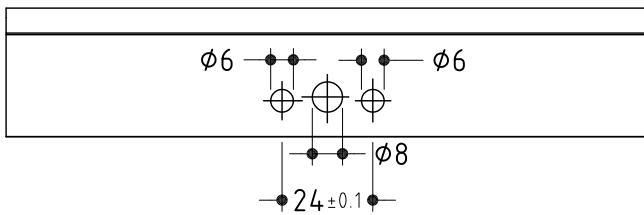
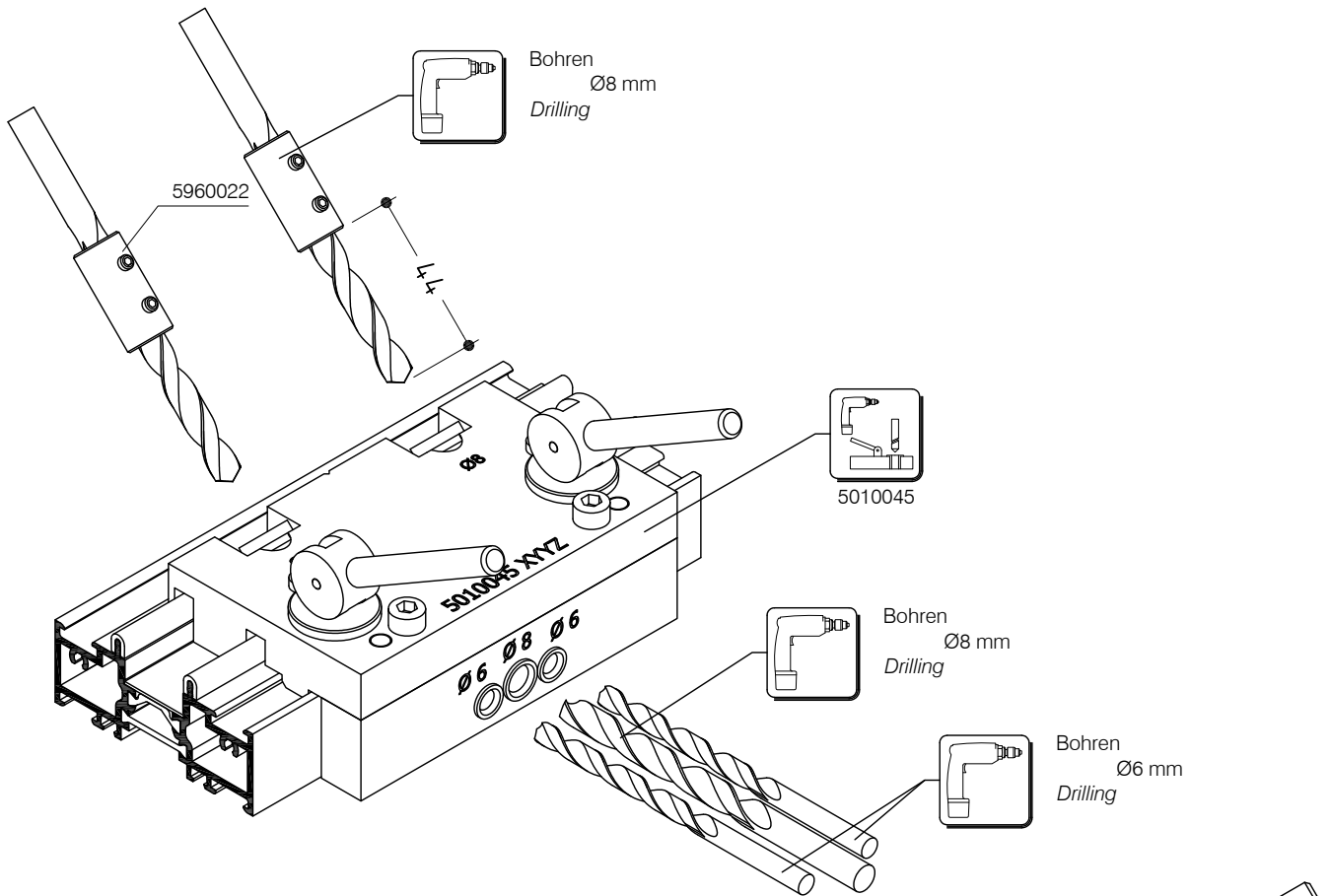


# WICSLIDE 75FD

Schablonenanwendung  
Application of templates

Entwässerung Rahmenprofil  
Drainage frame profile

5010045

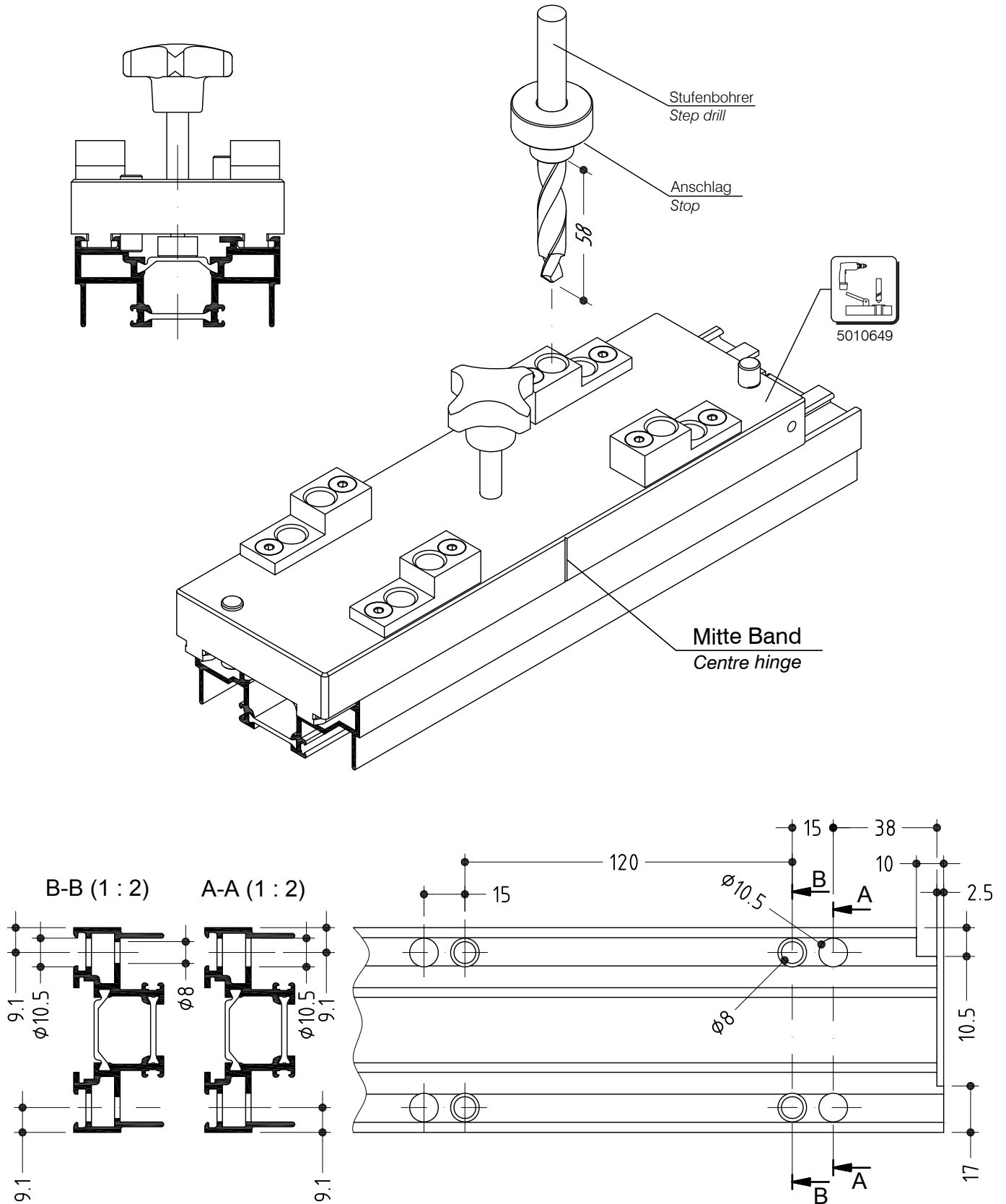


# WICSLIDE 75FD

Schablonenanwendung  
Application of templates

Bearbeitung des verstellbaren Rahmens  
Machining the adjustable frame

5010649

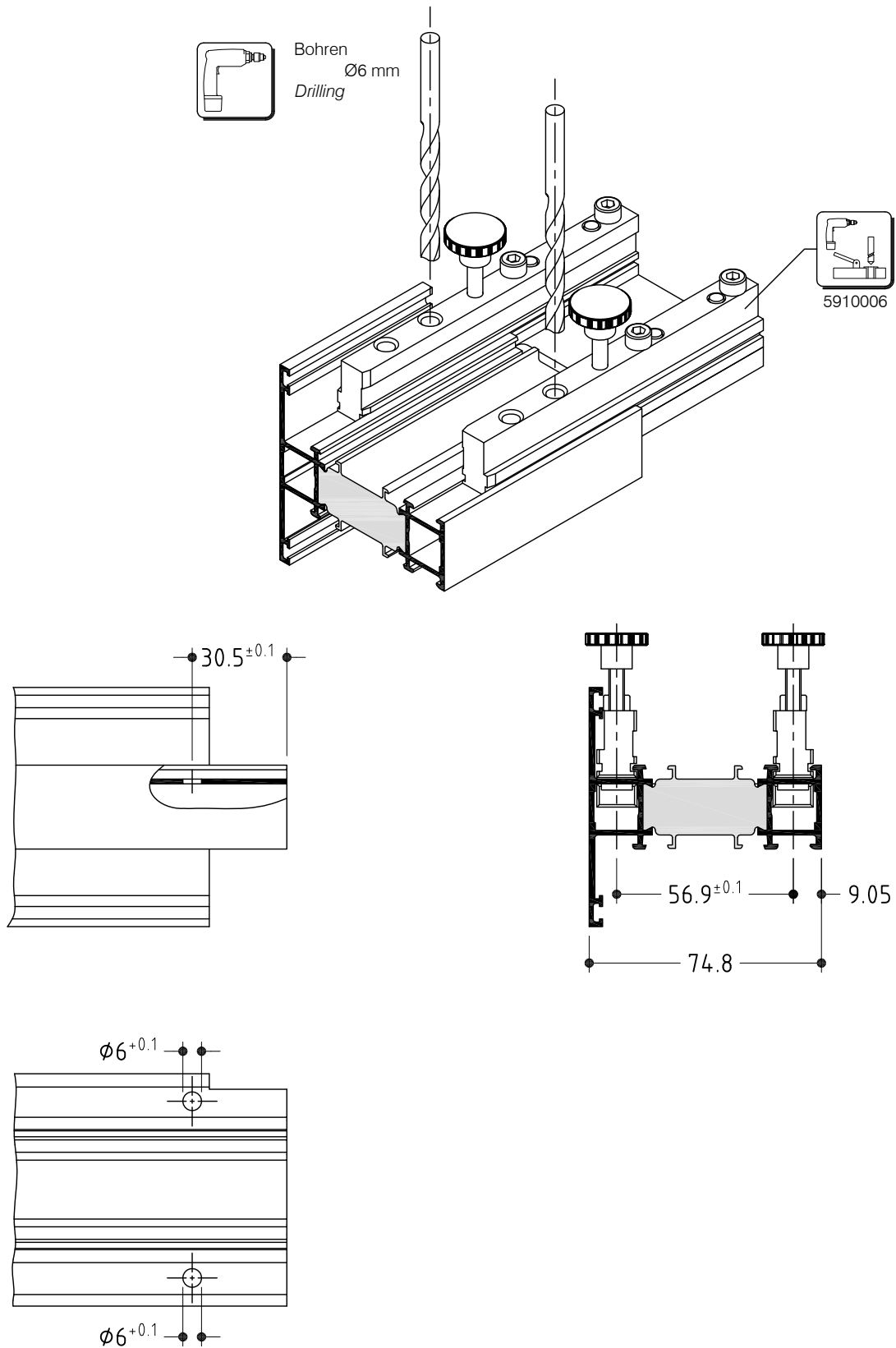


# WICSLIDE 75FD

Schablonenanwendung  
Application of templates

Stoßverbindung Kämpfer  
Butt-joint connection of transom

5910006

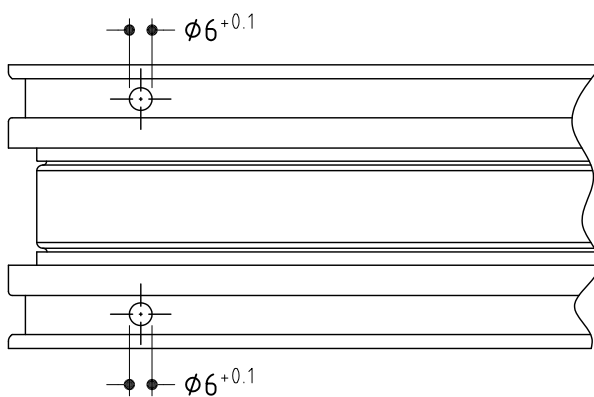
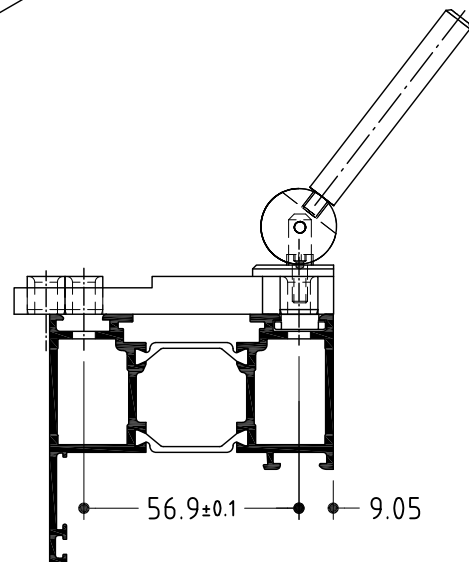
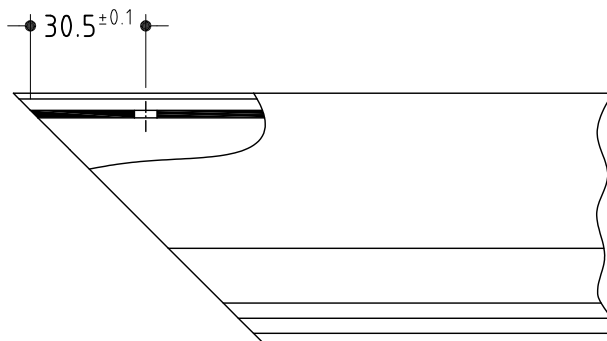
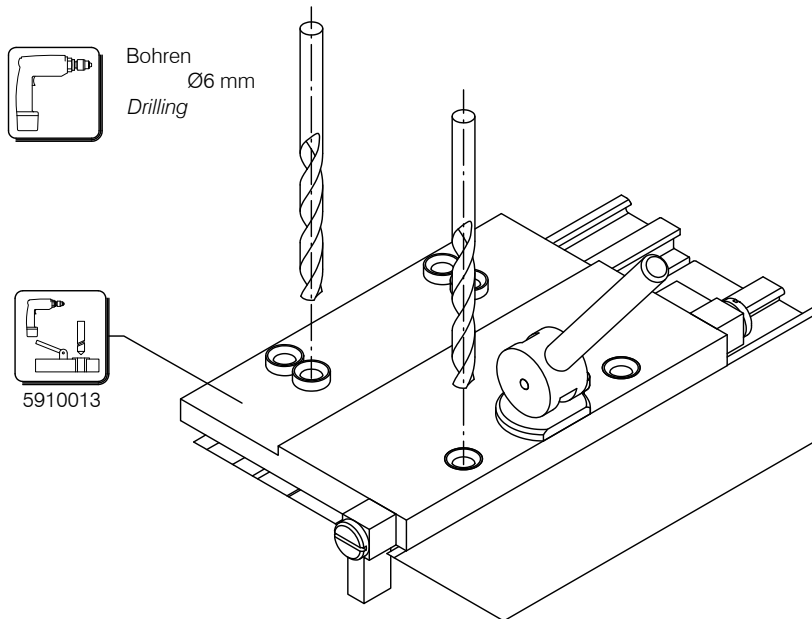


# WICSLIDE 75FD

Schablonenanwendung  
Application of templates

Eckverbindung Flügel  
Corner connection of sash

5910013

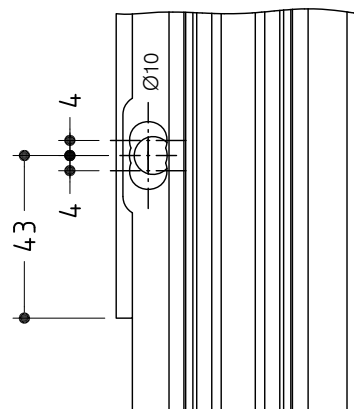
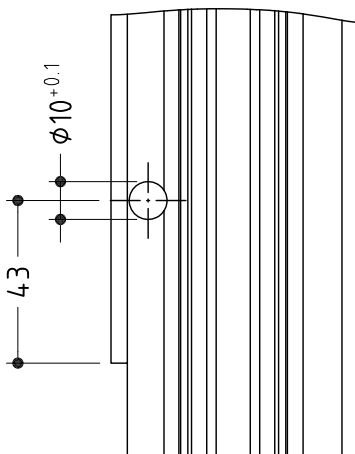
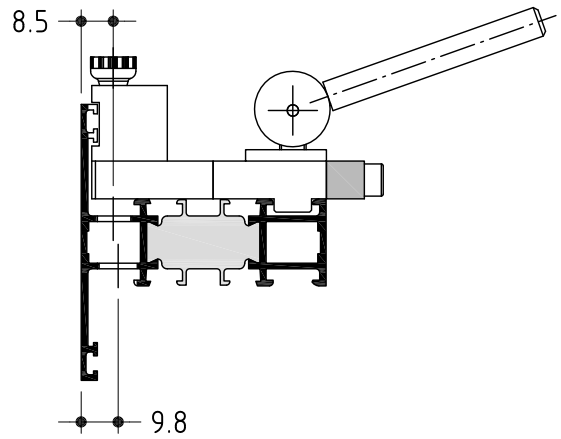
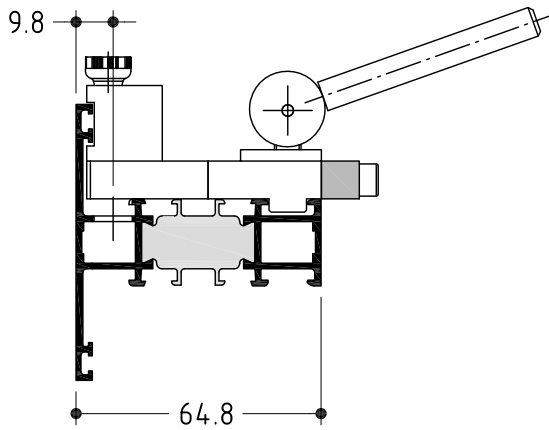
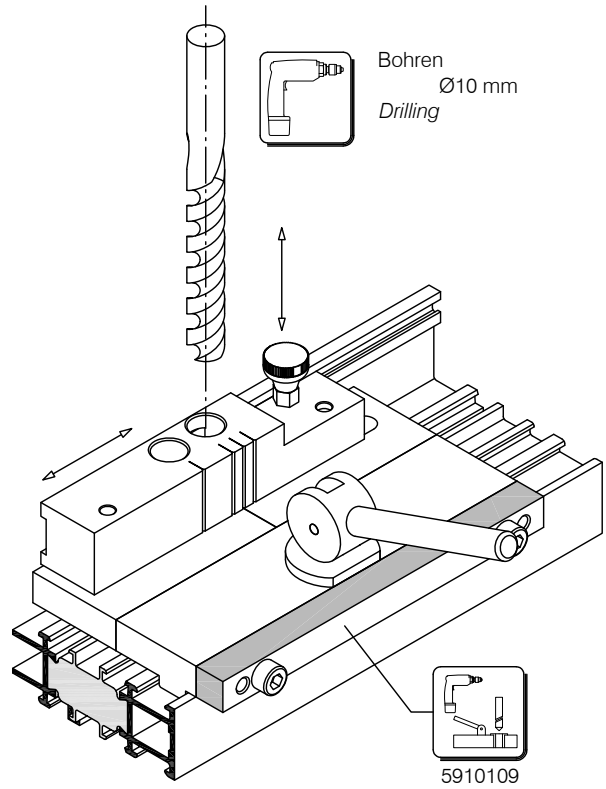
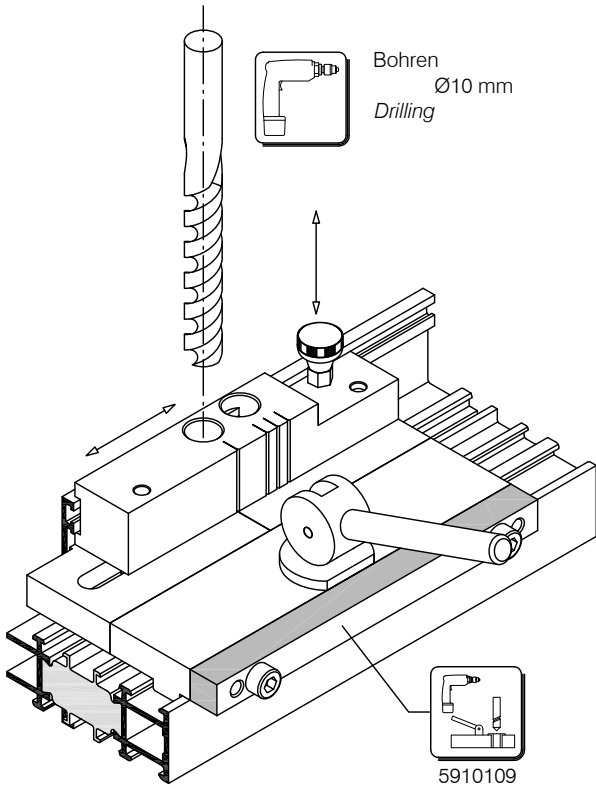


# WICSLIDE 75FD

Schablonenanwendung  
Application of templates

Verdeckte Entwässerung 25 mm Falz  
Concealed drainage 25 mm rebate

## 5910109



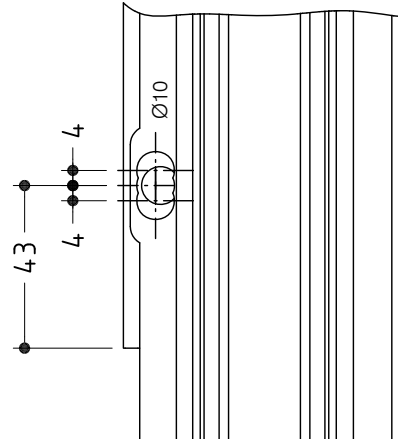
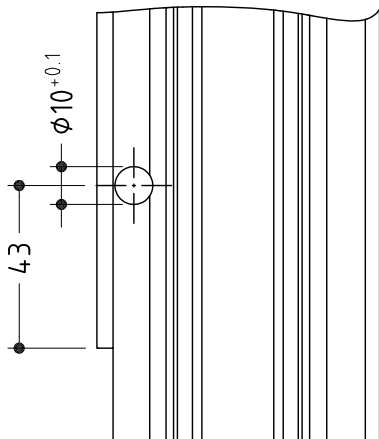
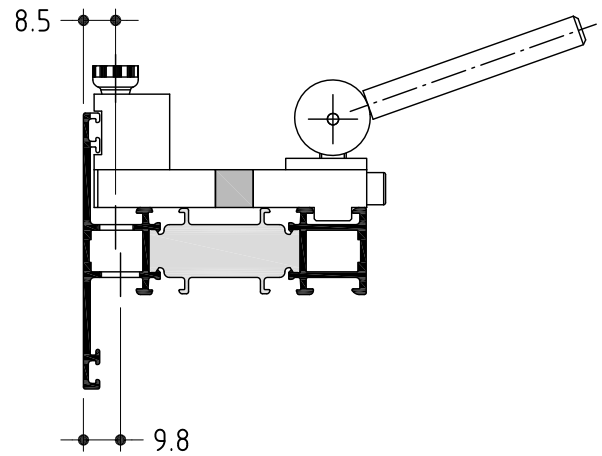
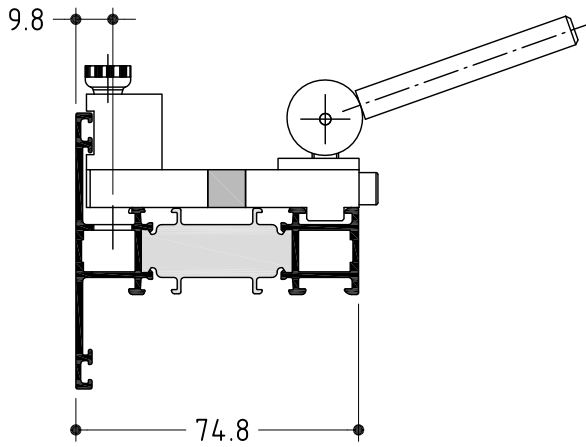
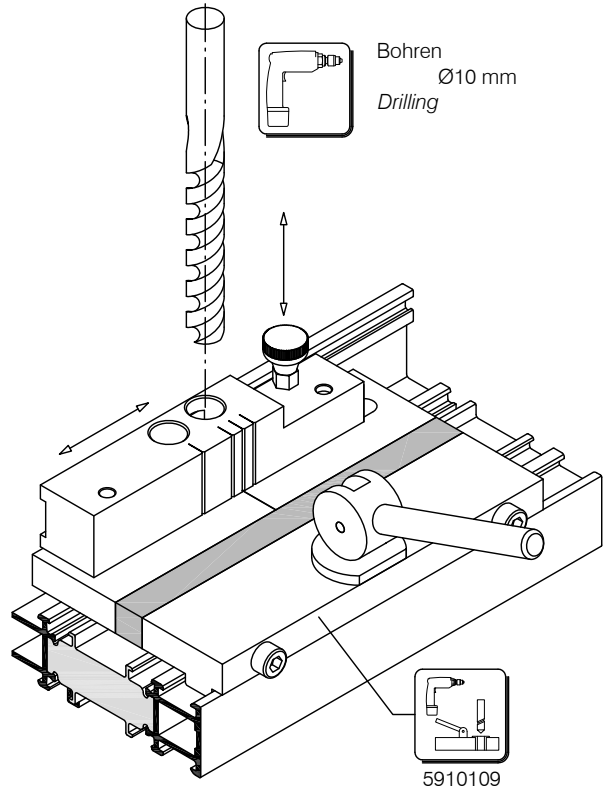
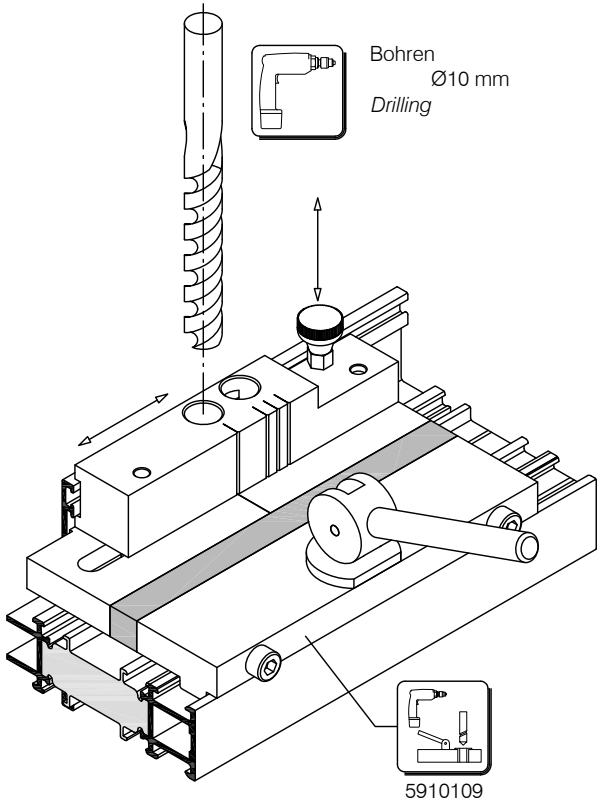


# WICSLIDE 75FD

Schablonenanwendung  
Application of templates

Verdeckte Entwässerung  
Concealed drainage

5910109

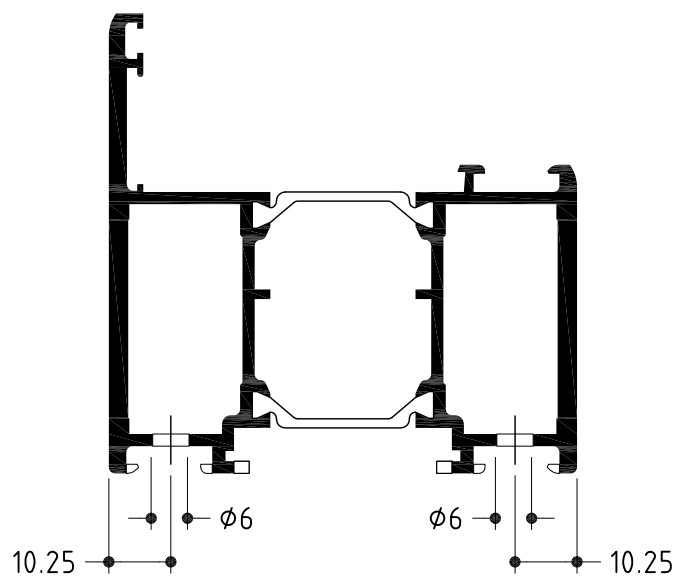
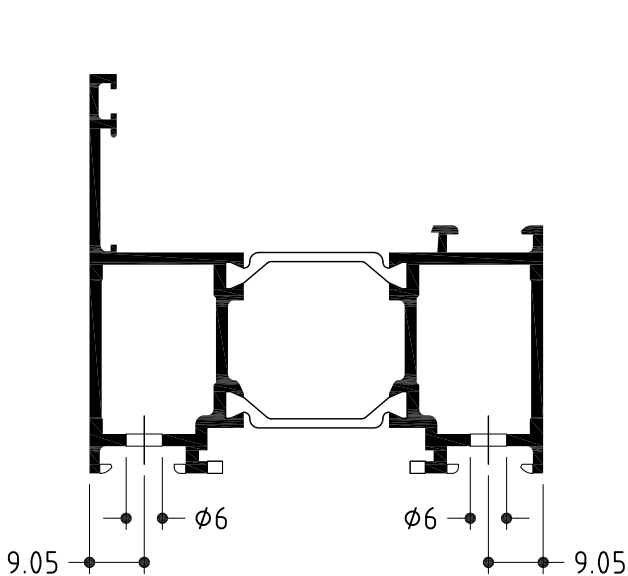
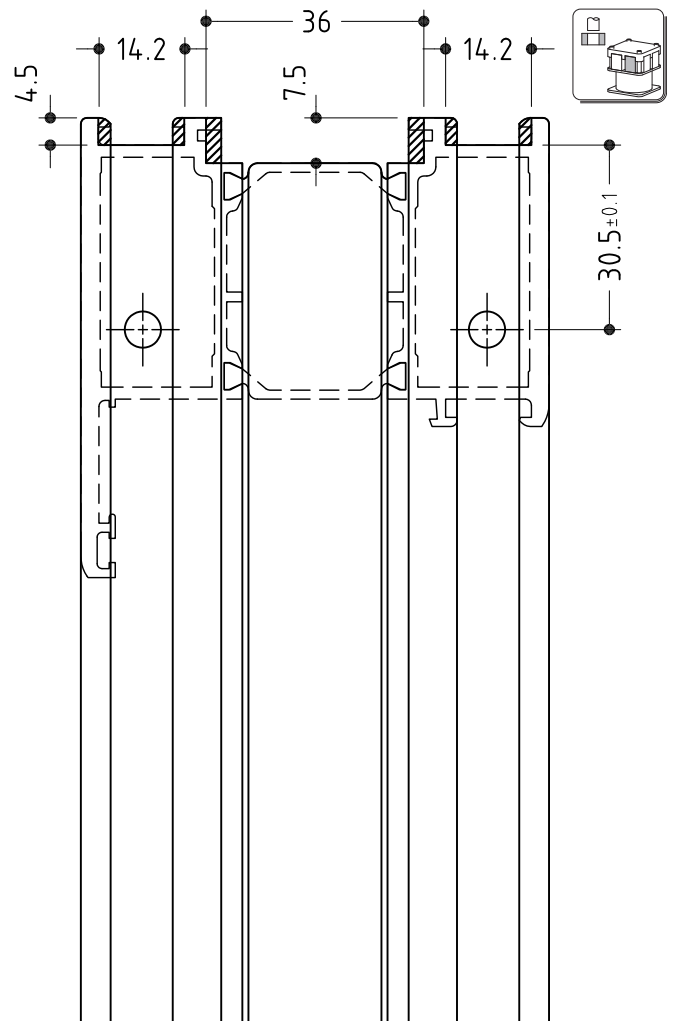
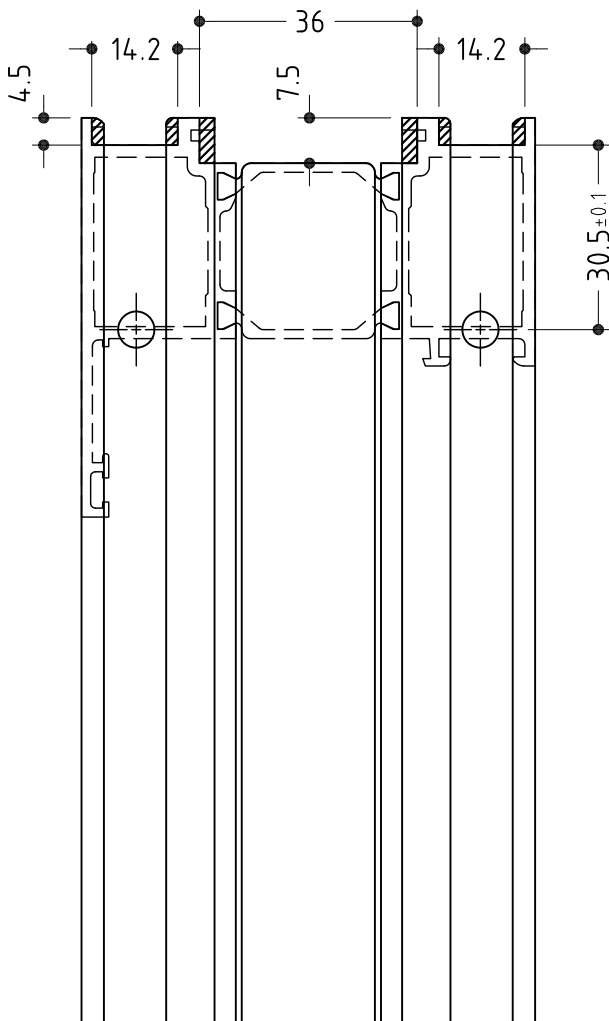


# WICSLIDE 75FD

Eckverbindung Flügel und Beschlagnut öffnen  
Corner connection of sash and open hardware groove

Stanzbild  
Punch pattern

5040034



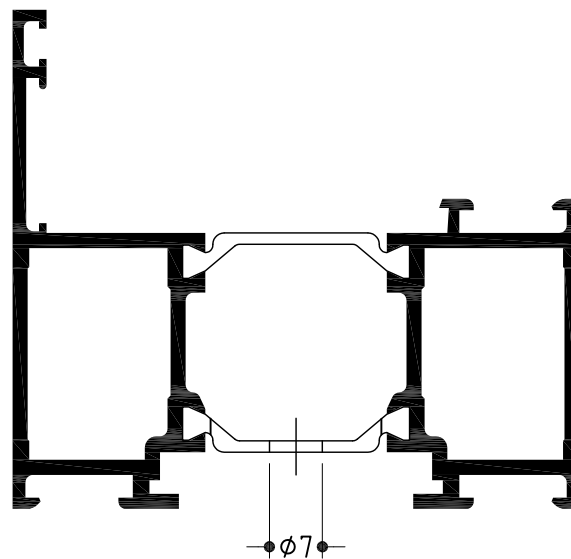
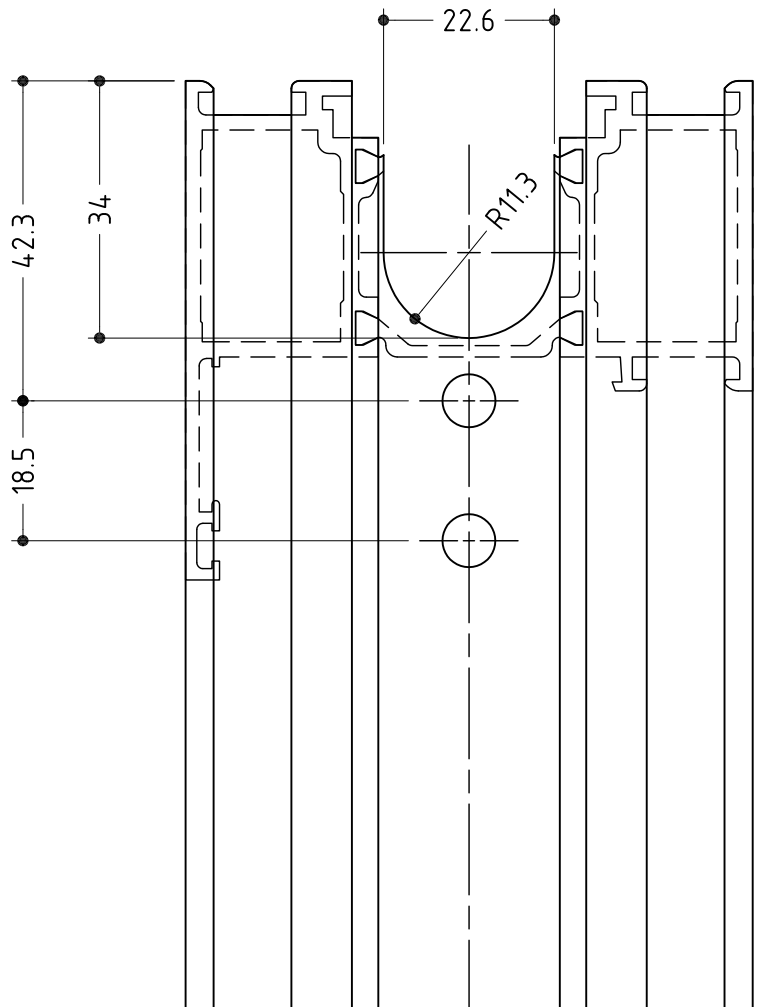
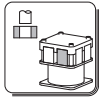
# WICSLIDE 75FD

Öffnung für Treibriegelführung 6091051

Opening for locking pin guide 6091051

Stanzbild  
Punch pattern

5040045

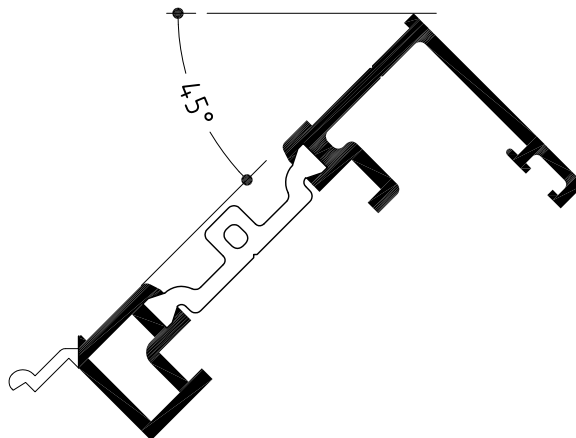
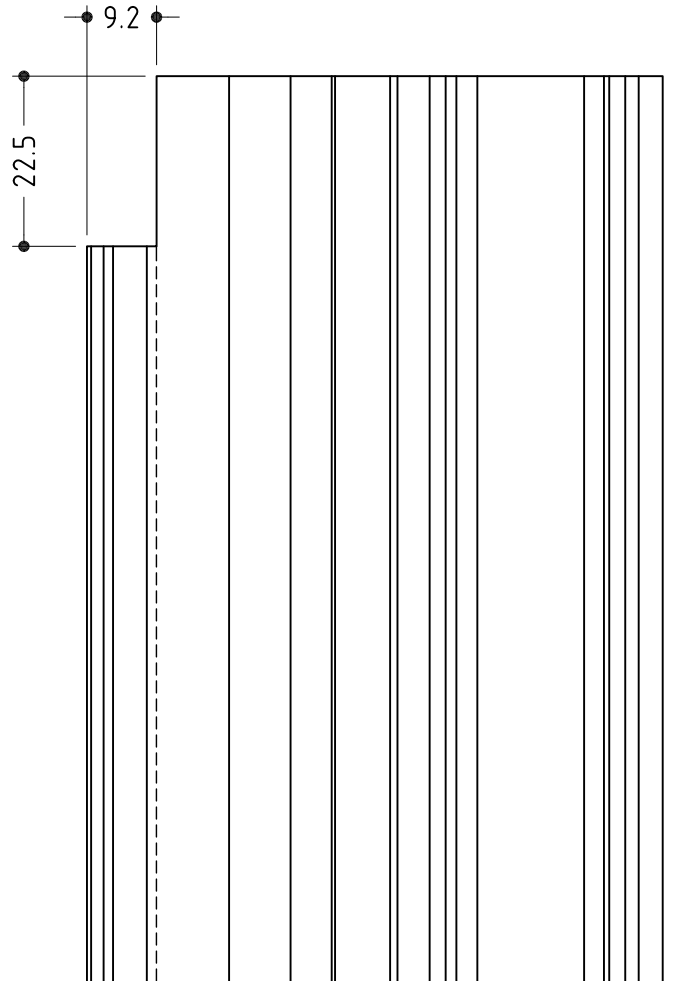
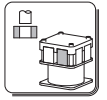


# WICSLIDE 75FD

Ausklinkung Aufsatzprofil  
Notching supplementary profile

Stanzbild  
Punch pattern

5040064

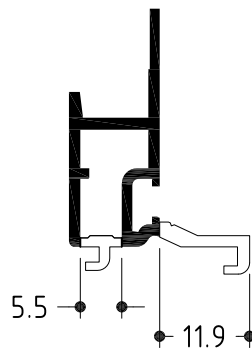
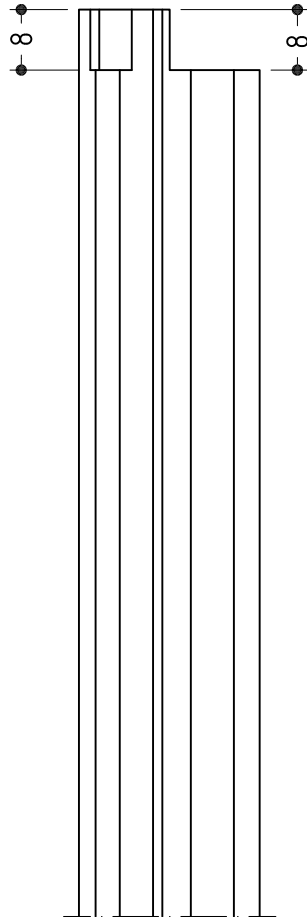
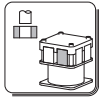


# WICSLIDE 75FD

Ausklinkung Zusatzprofile  
*Notching additional profiles*

Stanzbild  
*Punch pattern*

5040066

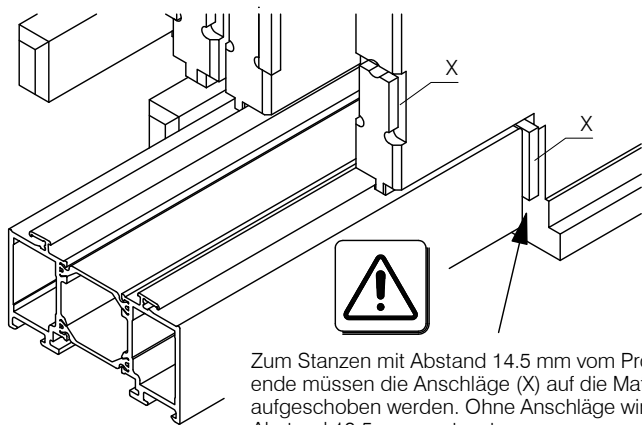
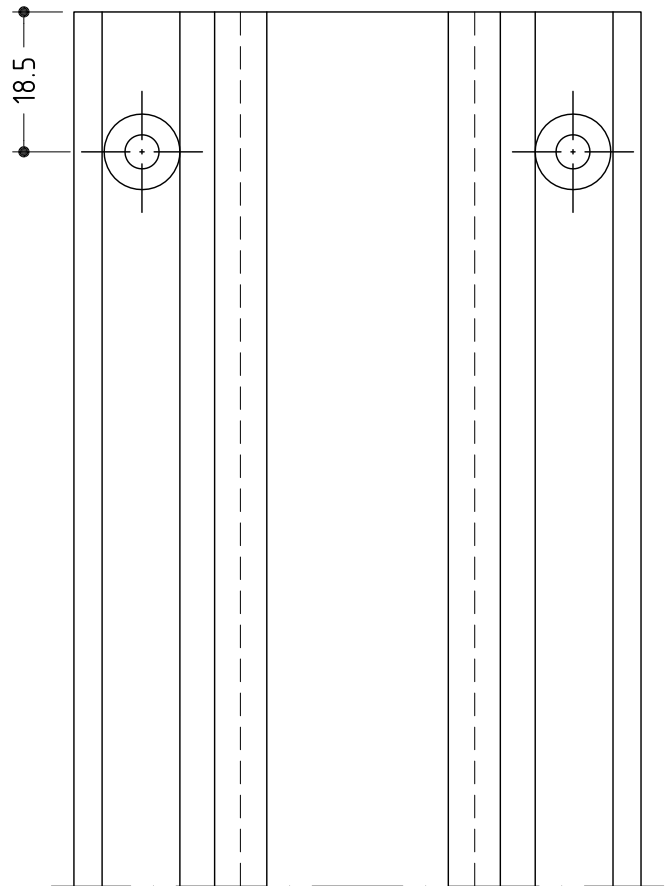
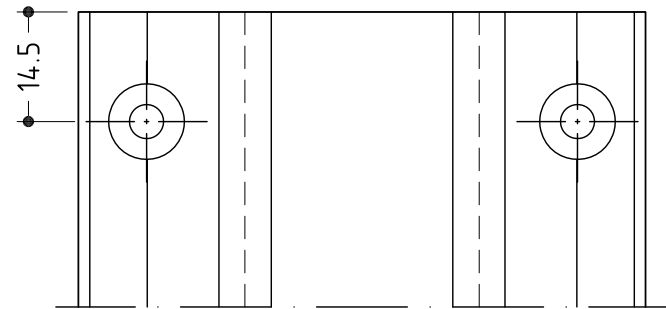
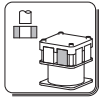


# WICSLIDE 75FD

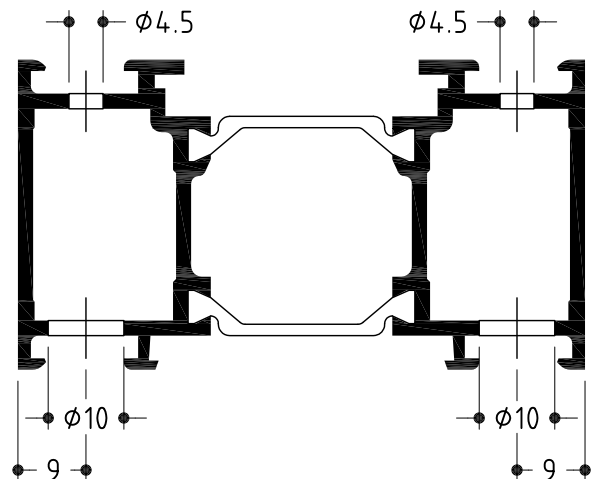
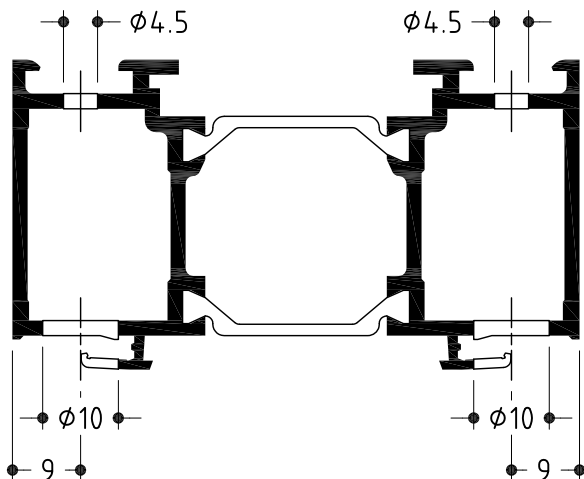
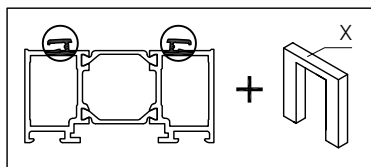
Stoßverbindung Blendrahmen, Direktverschraubung  
*Butt-joint connection frame, direct screwing*

Stanzbild  
*Punch pattern*

5040067



Zum Stanzen mit Abstand 14.5 mm vom Profilende müssen die Anschläge (X) auf die Matrizen aufgeschoben werden. Ohne Anschläge wird mit Abstand 18.5 mm gestanzt.  
*To punch at a distance of 14.5 mm from the end of the profile, the stop (X) must be pushed on to the die plate. Without the stop, punching will be at a distance of 18.5 mm.*



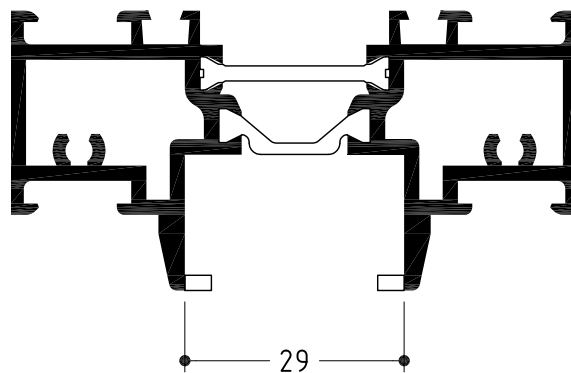
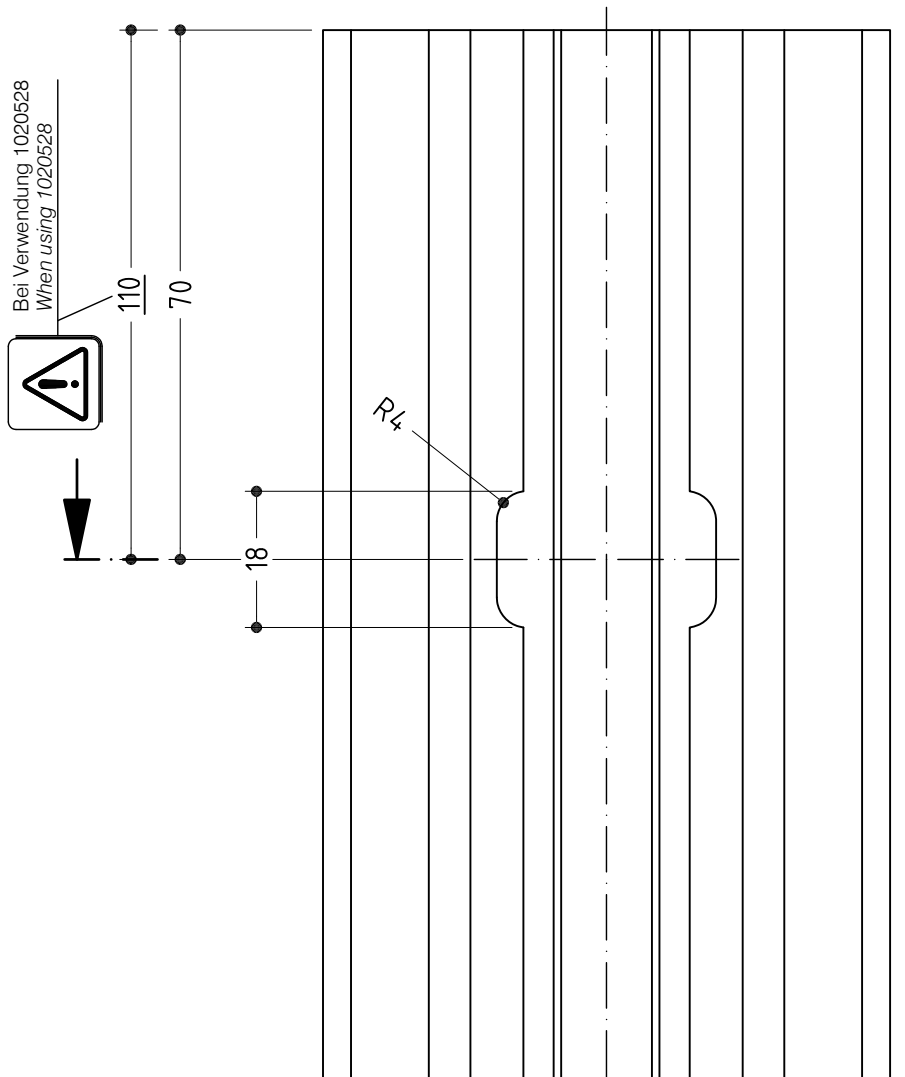
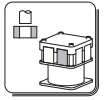
# WICSLIDE 75FD

Ausklinkung in Blendrahmen für Montage  
Führungsrollen 6010138, Blatt 1

Notching in frame for mounting guide roller 6010138, Page 1

Stanzbild  
Punch pattern

5040070

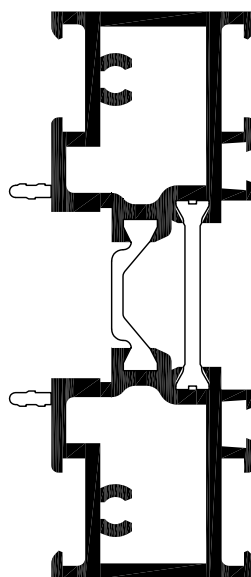
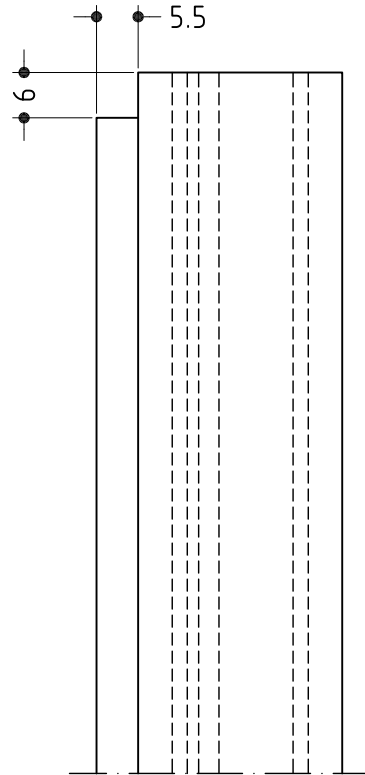
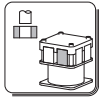


# WICSLIDE 75FD

Ausklinkung in Blendrahmen, Blatt 2  
Notching in frame, Page 2

Stanzbild  
Punch pattern

5040070



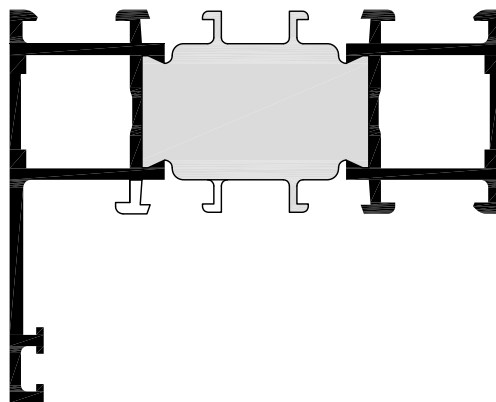
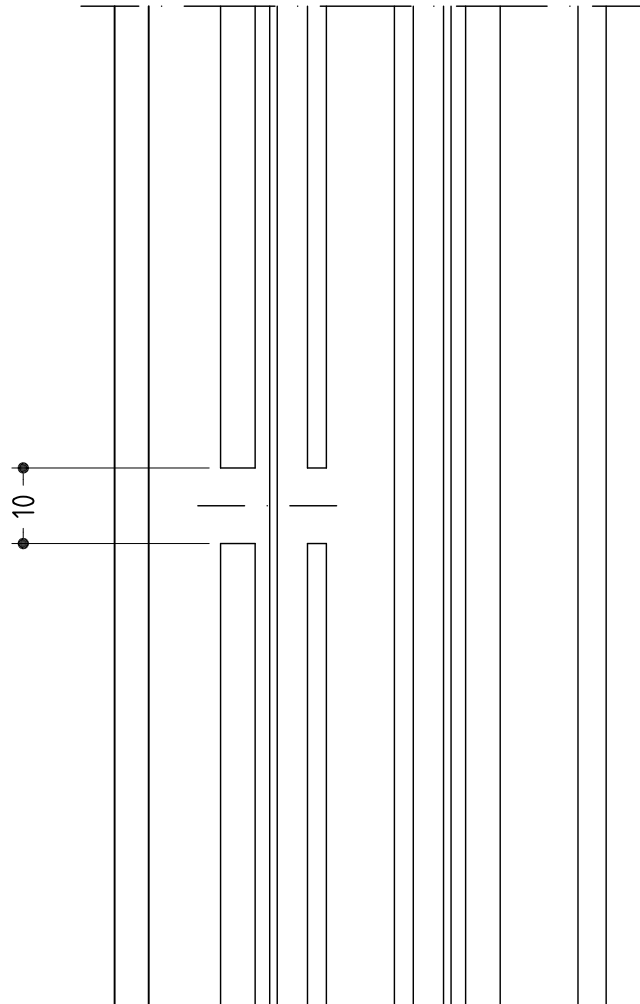
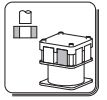


# WICSLIDE 75FD

Stegausklinkung  
Web notching

Stanzbild  
Punch pattern

5040440

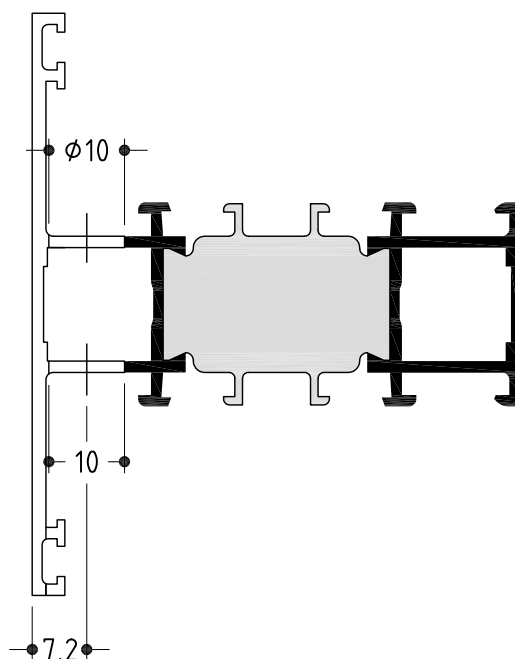
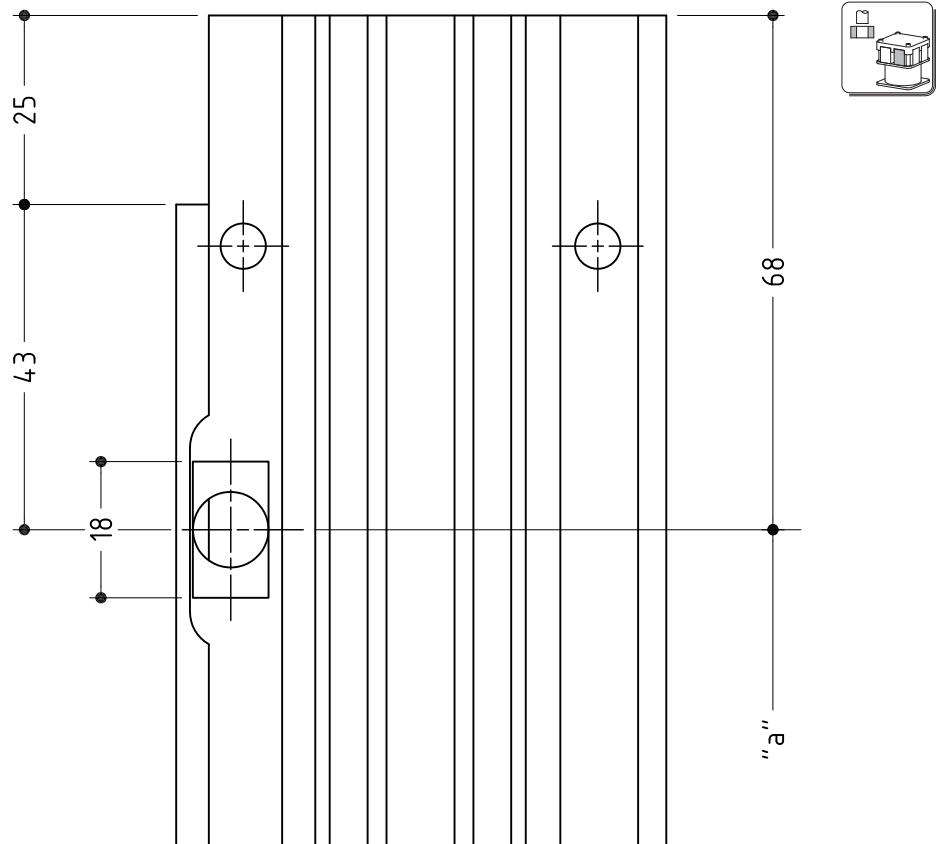


# WICSLIDE 75FD

Verdeckte Entwässerung  
Concealed drainage

Stanzbild  
Punch pattern

5940040



Abstand "a" / Distance "a"

RLB < 800 mm: 2 Öffnungen / openings

RLB ≥ 800 mm: 3+ Öffnungen / openings

"a" ≤ 600 mm

("a" ≤ 500 mm)\*



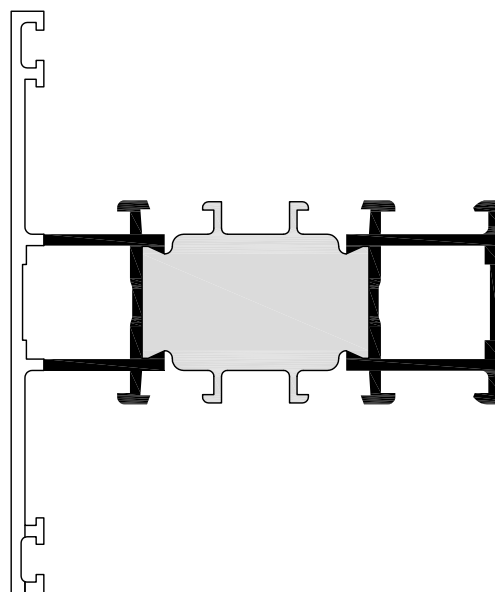
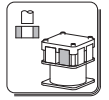
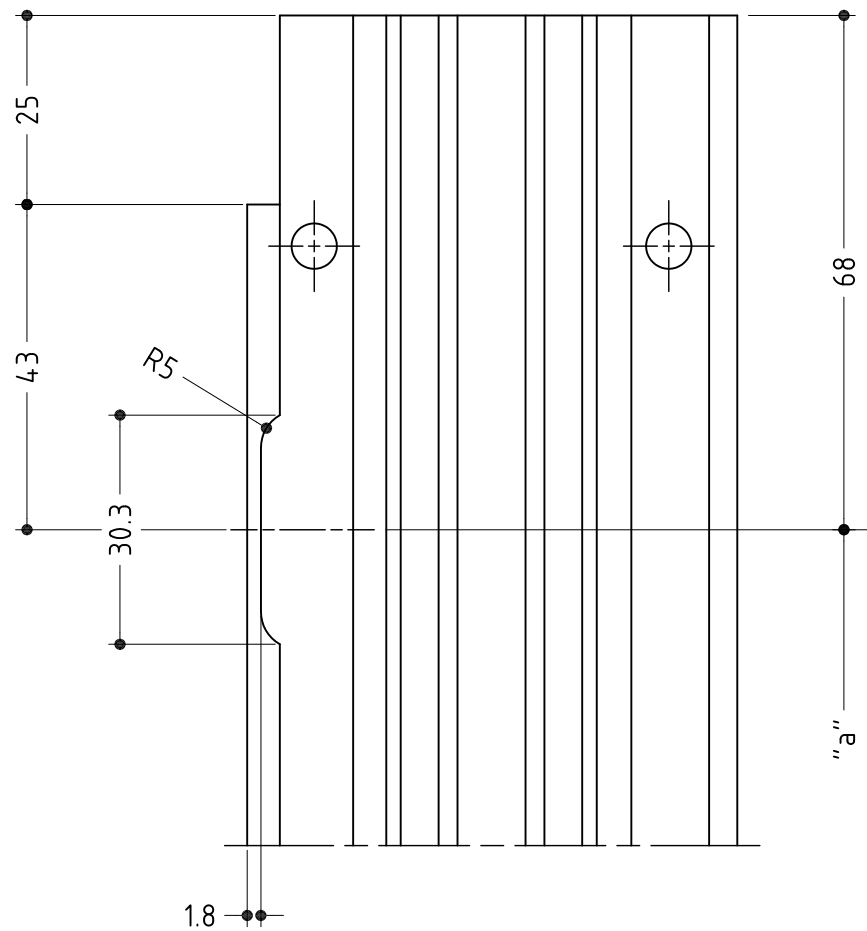
\* Anforderung nur für Frankreich!  
Requirement only for France!

# WICSLIDE 75FD

Verdeckte Entwässerung  
Concealed drainage

Stanzbild  
Punch pattern

5940075



Abstand "a" / Distance "a"

RLB < 800 mm: 2 Öffnungen / openings

RLB ≥ 800 mm: 3+ Öffnungen / openings

"a" ≤ 600 mm

("a" ≤ 500 mm)\*



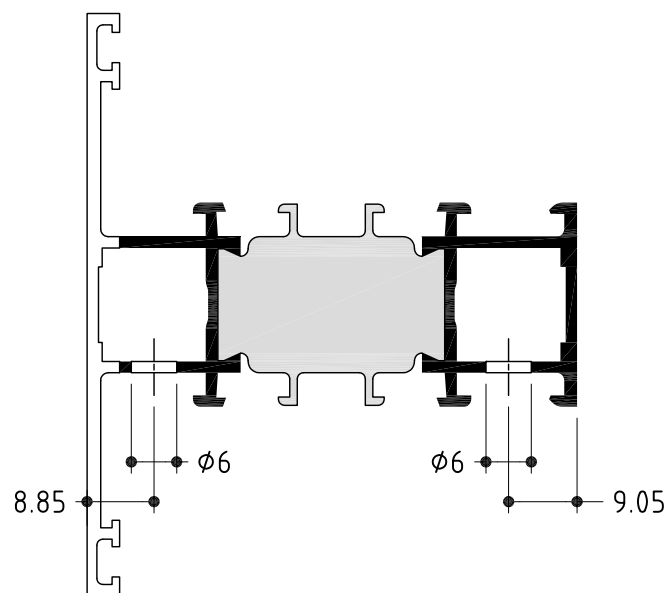
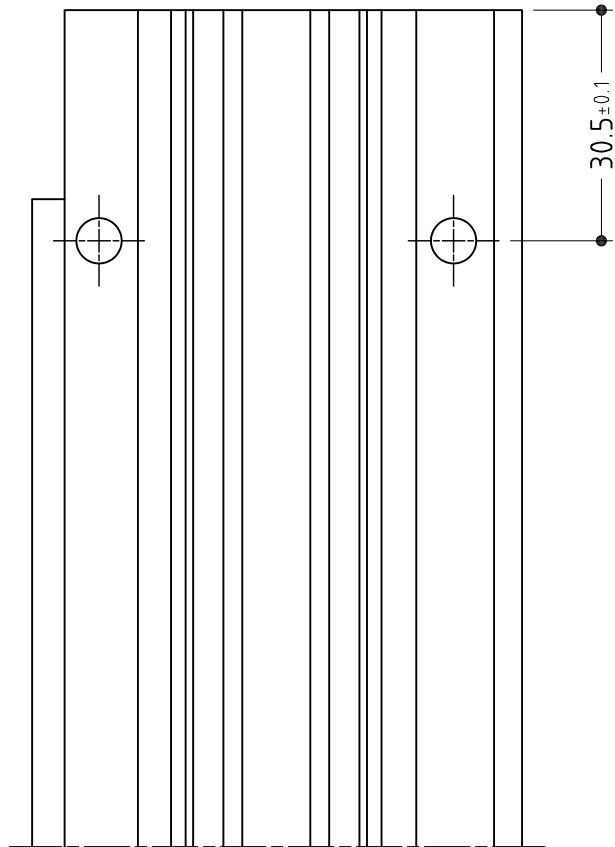
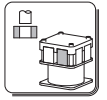
\* Anforderung nur für Frankreich!  
Requirement only for France!

# WICSLIDE 75FD

Stoßverbindung Kämpfer  
Butt-joint connection of transom

Stanzbild  
Punch pattern

5940101





**Austria**

5201 Seekirchen  
 ☎ +43 6212 2000  
 ✉ info@wicona.at

**Benelux**

3400 Landen  
 ☎ +32 11 690316  
 ✉ info@wicona.be  
 ✉ info@wicona.nl

**Croatia**

43000 Bjelovar  
 ☎ +385 43 22 25 46  
 ✉ info@wicona.de

**Czech Republic**

15500 Praha  
 ☎ +420 721 333 133  
 ✉ wicona@wicona.cz

**Denmark**

8240 Risskov  
 ☎ +45 7020 2048  
 ✉ wicona@wicona.dk

**España**

08195 Sant Cugat del Vallès  
 Barcelona  
 ☎ +34 93 573 77 76  
 ✉ wicona.es@wicona.com

**Estonia / Latvia**

11317, Tallinn  
 ☎ +37 2657 6635  
 ✉ info@wicona.ee

**France**

02200 Courmelles  
 ☎ +33 3 23598200  
 ✉ info@wicona.fr

**Germany**

89077 Ulm  
 ☎ +49 731 3984-0  
 ✉ info@wicona.de

**Hungary**

1031 Budapest  
 ☎ +36 (1) 4533457  
 ✉ info@wicona.hu

**Ireland**

Dublin 22, Eire  
 ☎ +353 1 4105766  
 ✉ info@wicona.ie

**Italia**

20063 Cernusco sul Naviglio MI  
 ☎ +39 02 924291  
 ✉ info@wicona.it

**Lithuania / Latvia**

02244, Vilnius  
 ☎ +370 5 2102587  
 ✉ info@wicona.lt

**Norway**

2007 Kjeller  
 ☎ +47 22 422200  
 ✉ wicona@wicona.no

**Poland**

03-828 Warszawa  
 ☎ +48 22 3308170  
 ✉ info@wicona.pl

**Romania**

031041 Bucharest  
 ☎ +40 21 3260045  
 ✉ info@wicona.de

**Serbia**

11070 Beograd  
 ☎ +381 11 312 18 35  
 ✉ info@wicona.de

**Slovakia**

821 08 Bratislava  
 ☎ +421 918 725 098  
 ✉ wicona@wicona.sk

**Slovenia**

2201 Zg. Kungota  
 ☎ +386 26 20 99 70  
 ✉ info@wicona.de

**Sweden**

352 45 Växjö  
 ☎ +46 470 787400  
 ✉ wicona@wicona.se

**Switzerland**

5506 Mägenwil  
 ☎ +41 62 88741-41  
 ✉ info@wicona.ch

**United Kingdom**

Wakefield WF5 9TG  
 ☎ +44 845 6028799  
 ✉ info.wiconauk@wicona.com

**China**

Beijing 100005, P.R.C  
 ☎ +86 10 6059 5686 ext. 805  
 ✉ contact.wicona.international@wicona.com

**Singapore**

608831 Singapore  
 ☎ +65 6513 2126  
 ✉ contact.wicona.international@wicona.com

**United Arab Emirates**

**Dubai**  
 ☎ +971 4 887 00 96  
 ✉ contact.wicona.international@wicona.com

**Other countries**

31037 Toulouse  
 ☎ +33 5 61312626  
 ✉ contact.wicona.international@wicona.com

